



说明

J03359

2021-01-22



FAT APE和FAT MINI-APE把手和立管套件

概述

套件编号

55857-10B、55859-10B、56832-04C、56942-10B、55801311、55801313、55801315、55801317

车型

关于车型适配信息，请参见P&A零售目录或访问www.harley-davidson.com上的Parts and Accessories(零件与附件)部分(仅限英文)。

表1. 车型

套件	把手描述
55857-10B、55801315	Fat Ape, 0.4米(16英寸)高, 缎面黑
55859-10B、55801311	Fat Mini-Ape, 0.3米(12英寸)高, 缎面黑
56832-04C、55801313	Fat Mini-Ape, 0.3米(12英寸)高, 镀铬
56942-10B、55801317	Fat Ape, 0.4米(16英寸)高, 镀铬

此套件不适合配备加热手柄、把手安装式仪表、软尾灯罩套件(哈雷戴维森零件编号67907-96)或RoadTech®收音机的车型。

需要的附加零件或附件

此套件包括把手立管组件, 该组件必须安装于此把手。

正确安装此把手套件需要额外单独购买零件或附件。参见P&A retail catalog(零件与附件零售目录)或www.harley-davidson.com上的Parts and Accessories(零件与附件)部分(仅英文)了解此车型所需要的零件或附件清单。

警告

更换刹车管线密封垫。重新使用原来的密封垫会导致刹车失效和车辆失控, 有可能造成死亡或重伤。(00318a)

必须更换每个空心接头处的两个刹车管线密封垫。参见该年度/车型摩托车零件目录或咨询哈雷戴维森®经销商, 了解正确零件编号。

配备胶粘左侧手柄的摩托车还需要单独购买一个新手柄。

- 参阅零件目录更换原装(OE)手柄。
- 参阅P&A Retail Catalog(P&A零售目录)或www.harley-davidson.com上的Parts and Accessories(零件与附件)部分(仅英文)了解可提供的原厂摩托车附件手柄系列。

需要的工具和材料

正确安装此套件需要使用Loctite® 271 Threadlocker and Sealant - Red(乐泰271螺纹锁固密封剂-红色)(哈雷戴维森零件编号99671-97)。

还需要新鲜、未受到污染的液压刹车液。参见该年款/车型摩托车车主手册或维修手册确定适合该车辆的正确刹车液。

这些项目在哈雷戴维森经销商处有售。

ABS车型:

警告

骑手的安全性取决于此套件的正确安装。对于配备ABS刹车的车辆, 需要经销商进行安装。正确安装此套件需要使用仅哈雷戴维森经销商提供的专用工具。如果刹车系统维修不当, 有可能对刹车性能造成不良影响, 从而造成死亡或重伤。(00578b)

非ABS车型:

警告

骑手和乘客的安全性取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具, 请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要该年款/车型摩托车维修手册, 该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

套件内容:

参见图10、表2和表3。

准备

警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤, 请断开电池线缆(先断开电池负极(-)线缆), 然后再继续安装操作。(00307a)

警告

先断开电池负极(-)线缆。如果负极(-)线缆已连接, 正极(+)线缆接地会产生火花, 引起电池爆炸, 造成重伤或死亡。(00049a)

1. 参阅维修手册并遵循其说明拆下座椅并断开电池线缆(先断开负极(-)电池线缆)。保留所有座椅安装五金件。

警告

在维修燃油系统时, 不得吸烟, 周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆, 可造成死亡或重伤。(00330a)

2. 松开或拆下燃油箱。参阅维修手册。

- 如果能够触及所有线束和节气门拉索连接, 可向上和向后移动燃油箱, 无需断开燃油管或交叉油管。
- 如果无法触及这些连接, 必须完全拆下燃油箱放置一旁, 等待随后安装。

▲小心！

眼睛直接接触DOT 5刹车液会导致眼睛受到刺激、肿胀和红肿。请避免眼部接触。若不慎进入眼睛，请用大量的清水冲洗并就医。误吞大量的DOT5刹车液会引起消化道不适。若不慎误吞，请就医。请在通风良好的场所使用。请将刹车液放置于儿童触及不到的地方。(00144b)

▲警告

接触DOT 4制动液可严重影响健康。未佩戴适当的皮肤和眼部保护装备可导致死亡或重伤。

- 如果吸入：保持冷静，移动至空气新鲜的位置，就医。
- 如果发生皮肤接触：去除被污染的衣物。立即用大量清水冲洗皮肤15-20分钟。如果发炎，请就医。
- 如果进入眼睛：翻开受影响眼睛的眼睑，使用流动水至少冲洗15分钟。如果发炎，请就医。
- 如果吞入：冲洗口腔，然后大量饮水。切勿引吐。有毒物质接触控制。需要立即就医。
- 请参见sds.harley-davidson.com上的安全数据表(SDS)了解更多详情。

(00240e)

注意

DOT 4刹车液会损坏与之接触的已油漆面板和车身面板。检查刹车时，请务必谨慎，以免刹车液溅到摩托车表面。否则可导致摩托车外观损坏。(00239c)

注意

立即用清洁干燥的软布擦去任何溅出的刹车液。随后用清洁的湿软布彻底擦拭溅到的区域(少量飞溅)，或用大量肥皂水进行清洗(大量飞溅)。

使用H-D Service Cover(哈雷维修罩)或聚乙烯保护膜覆盖其附近的摩托车表面，以防止DOT 4刹车液溢出或溅出导致漆面损伤。

3. 遵循维修手册中的说明排放前刹车储液槽和刹车管线中的刹车液。

拆卸原有把手

注意

使用哈雷戴维森维修罩或清洁的车间用毛巾遮盖前挡板和燃油箱前部，防止刮伤油漆。

拆下挡风玻璃(如配备)。

戴纳和软尾车型

注意

小心地拆下刹车管线部件。密封面损坏可导致泄漏。(00320a)

1. 记录前刹车管线铺设路径和铰接接头朝向。参见维修手册断开和拆卸刹车管线。保留空心螺栓，但丢弃刹车管线密封垫。
2. 参见维修手册从离合器杆上断开离合器拉索。从侧盖处断开离合器拉索并从车辆上拆下拉索。

注意

断开把手控制线路之前，先记录导线铺设路径。

2007-2011年款戴纳和2007-2010年款软尾车型使用Molex连接器。2006年款及之前的车型使用Deutsch连接器。参阅维修手册附录中相应连接器部分了解断开程序。

2012年款及之后戴纳和2011年款及之后软尾车型使用JAE连接器，无需拆下插针穿过把手送入。

3. 拆下把手至线束汇合连接器之间固定把手控制件和转向信号线路的任何塑料线路固定夹和线缆扎带并丢弃。根据需要，请参阅维修手册附录中的正确连接器部分，将把手控制线路从燃油箱下的灰色八路和黑色六路主线束连接器断开。

注意

断开转向信号线路之前，先记录电线布设路径。

4. 将六路转向信号连接器分开(如果配备)。

注意

切勿从燃油箱下方的把手开关连接器盒中拆下线路。

切勿从燃油箱下方的Multilock连接器盒中拆下电线。

5. 记录来自开关和来自转向信号的连接器盒每个空腔中导线的颜色和位置。参阅维修手册附录中相应连接器部分从盒中拆下导线。
6. 使用胶带包覆每个单独线束的导线接线端端头，制作单独的导引线。紧密包覆每根导引线，以便穿过套环孔，并能够轻松地穿过新把手。
7. 从把手拆下前刹车主缸和离合器杆组件，同时拆下连接的转向信号灯和后视镜(如果配备)。
8. 从把手中拉出电线护套和其中的线束，以便从摩托车上拆下把手控制件和转向信号灯。将把手控制件/转向信号灯组件放置一旁。
9. 参见参阅维修手册拆下右侧开关盒组件和线束。必须够及节气门拉索。
10. 参见维修手册从右手柄/节气门套筒组件断开怠速和节气门拉索。从进气模块上断开怠速和节气门拉索。如果不更换右手柄/节气门套筒，将其拆下放置一旁，以便安装至新把手。

11. 参见维修手册拆下左侧开关盒组件和线束。

12. 对于除Rocker(FXCW/C)之外的所有戴纳和软尾车型：参见图1。拆下并丢弃螺丝(1)、上夹具(2)和车把(4)。有关Rocker(FXCW/C)车型：请参阅图2。拆下将上部把手夹(2)固定到立管(3)四个内六角凹头螺丝(1)并丢弃。拆下夹具并丢弃。从摩托车拆下把手(4和5)。

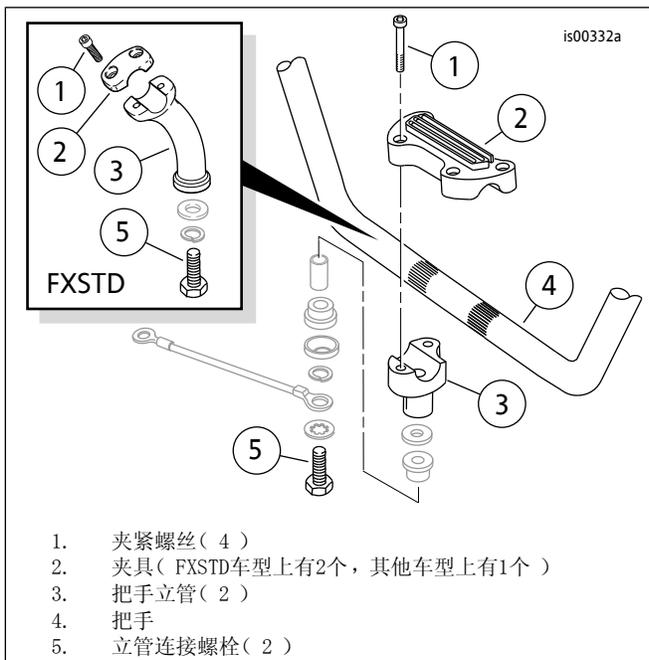


图1。把手夹和竖管（Dyna和Softail车型）

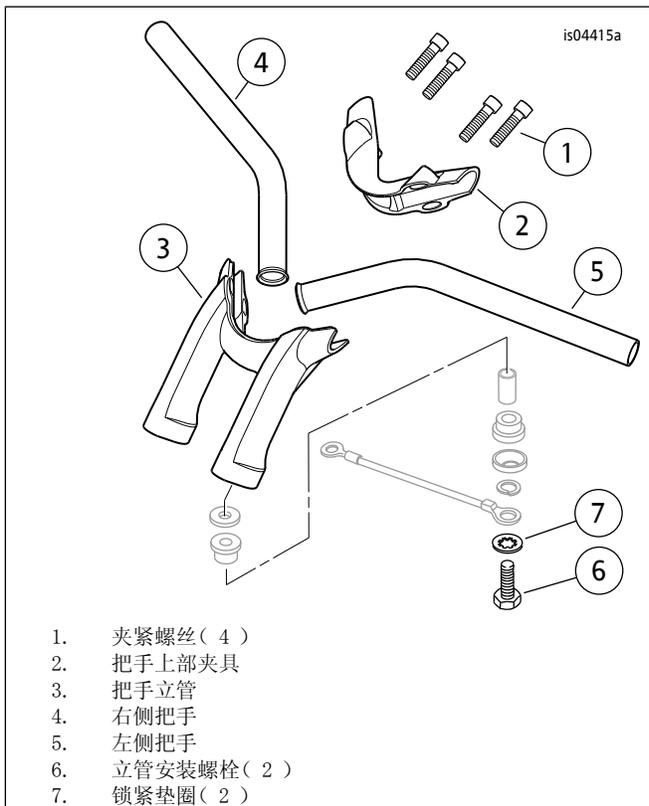


图2。把手夹和竖管（Rocker车型）

13. 如果左侧手柄并非用胶粘至把手：如果不更换把手，拆下手柄置于一旁，以便安装至新把手。

注意

记录立管五金件拆卸时的顺序和朝向并保留五金件以便随后安装。

14. 对于除Rocker (FXCW/C) 之外的所有戴纳和软尾车型：参见图1。从上部叉支架下方拆下两个立管安装螺栓（5）。拆下把手立管（3）并丢弃，但保留其余立管隔离五金件以便随后安装。有关Rocker (FXCW/C) 车型：请参阅图2。从上部叉支架下方拆下两个立管安装螺栓（6）和锁紧垫圈（7）并丢弃。拆下把手立管（3）并丢弃，但保留其余立管隔离五金件以便随后安装。对于所有戴纳和软尾车型：继续执行“新把手内部线路”。

2003年款及之后路王车型、2016年款及之后Freewheeler车型

注意

小心地拆下刹车管线部件。密封面损坏可导致泄漏。(00320a)

1. 拆下并保存位于刹车管线歧管三通的前叉杆及支架组件下方的半圆头螺丝。
2. 记录前刹车管线铺设路径和铰接接头朝向。参见维修手册断开和拆卸刹车管线。保留空心螺栓，但丢弃刹车管线密封垫。带ABS刹车的车型：将管路拆下，一直拆到刹车控制器单元。
3. 对于所有刹车系统：请参阅维修手册。将离合器拉索从离合器杆断开，或从主缸断开离合器管路。从侧盖断开离合器拉索或管路。
4. 从把手上拆下前刹车主缸和离合器杆组件。
5. 参阅维修手册，并从前灯灯罩拆下前灯组件。

注意

2007-2013年款车型使用Molex连接器。2006年款及之前的车型使用Deutsch连接器。参阅维修手册附录中相应的连接器部分，了解断开和连接程序。

2014年款及之后车型使用JAE连接器，无需拆下插针穿过把手送入。

6. 卸下将转向信号线束固定到车把的塑料接线固定夹（如果配备）。
7. 对于2013年款及之前车型，请参阅维修手册附录中的正确连接器部分，将把手控制线路从前灯罩内的灰色六路或八路和黑色六路主线束连接器断开。对于2014年款及之后车型，将JAE连接器从转向头侧面的盒内断开（右侧2个，左侧1个）。对于配备把手安装式转向信号的车辆，分离六路转向信号连接器。

注意

适用于配备巡航控制车型的当前延长线开关套件仅限于2008-2013年款车型。

8. 仅适用于2008-2013年款车型：从两个4路连接器（如果配备）上断开电子巡航控制线。
9. 参见维修手册，执行以下程序：
 - a. 拆下右侧开关盒组件和线束。
 - b. 对于2007年款及之前车型：断开并拆下当前安装的右手柄/节气门套筒组件的节气门/怠速拉索。
 - c. 对于所有车型：拆下左侧开关盒组件和线束。

10. 拆下并丢弃线束或把手上的任何电线固定夹。
11. 如果左侧手柄非胶粘至把手：从手柄拆下端盖（如配备）。根据需要将手柄拆下放置一旁，以便安装至新把手。
12. 从右侧手柄上卸下端盖（如配备），然后从把手上拆下手柄。

注意

对于2008年款及之后车型：把手右侧的旋转手柄传感器带有一个密封盖，可保护内部电极免受污物和湿气侵害，它还用作右侧（节气门）手柄的固定装置。

要拆下节气门手柄，可能需要稍微拉一下，以将手柄中的分度销从密封盖上的插座中释放出来。

如果不更换节气门手柄：拆下手柄后，注意密封盖是否固定至旋转手柄传感器端头。如果不是，用一根坚硬的机械线从节气门手柄内的分度销上卸下密封盖。

对于2013年款及更早车型，必须使用旋转手柄传感器套件（H-D零件号32310-08）更换OE旋转手柄传感器。参见表3。

2014年款及之后车型重新使用原厂旋转手柄传感器。

13. 如果需要，请参阅维修手册以拆下并丢弃OE旋转手柄传感器和旋转手柄传感器跳线线束。

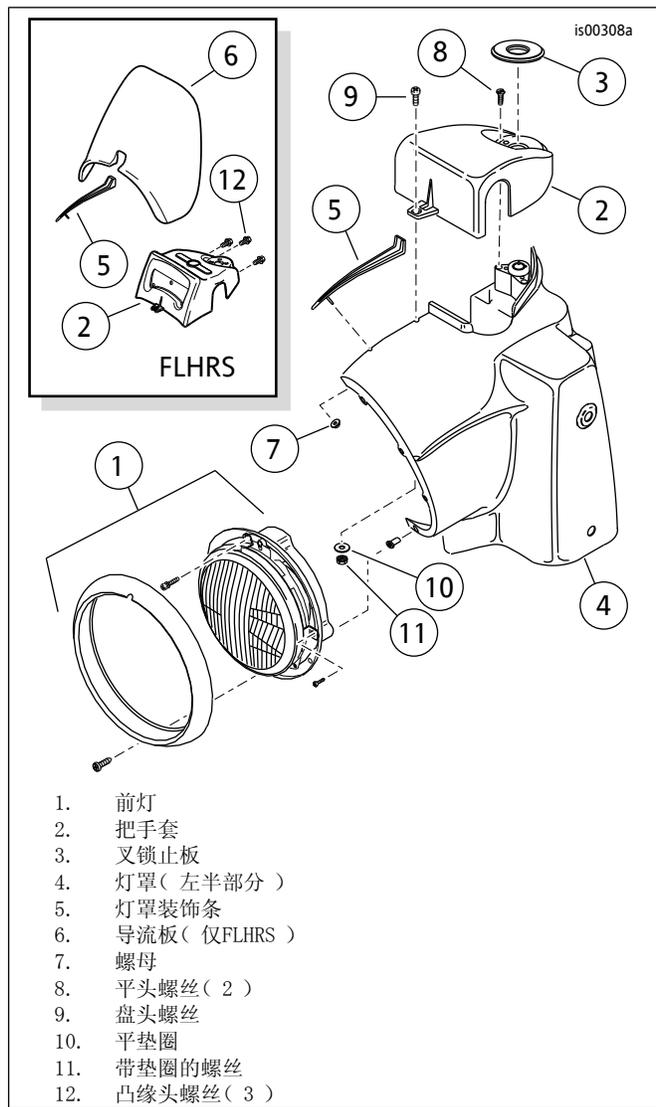


图3。灯罩、前灯和把手套（所示的为FLHR车型）

14. 对于所有路王车型：参见图3。在前灯灯罩（4）内部卸下凸缘螺母（7），以释放灯罩顶部的装饰条（5）。

注意

*Fatape*和*fatmini-ape*把手与FLHRS车型上的OE导流板（6）不兼容。这些车型上的导流板和装饰条（5）可以丢弃，并且必须安装新装饰条（H-D零件号67868-03，单独提供）。

15. 对于北美和2014年款及以后的国际车型：拆下并保留标签板下方的两个平头十字螺丝（8）（用于将把手套固定到叉锁）。对于2013年及更早的澳大利亚、巴西、英国、欧洲和日本车型：平头螺丝（8）有断裂头，不容易拆卸。要拆下带有折头的螺丝，请使用中心冲头在每个螺丝的顶部打一个定位孔，然后用3毫米（1/8英寸）的左旋钻头向后退出螺丝。如果失败，请使用5毫米（3/16英寸）长柄钻头小心地钻出断裂螺丝的头部。用钳子从叉锁上卸下螺丝轴杆。
16. 对于所有路王车型：参阅维修手册，并按照适用的步骤卸下并丢弃把手套、导流板和把手。对于*Freewheeler*车型：参阅维修手册，并按照适用的步骤卸下并丢弃把手套、前灯罩和把手。

注意

记录立管五金件拆卸时的顺序和朝向并保留五金件以便随后安装。

轻松地安装把手和夹具，以方便拆卸立管安装螺栓。

17. 从上部叉支架下方拆下两个立管安装螺栓。拆下把手立管并丢弃，但保留五金件以便随后安装。

注意

切勿从罩内的Mollex或Deutsch把手开关连接器盒中拆下线路。

18. 仅限2013年款及之前的车型。记录来自开关的连接器盒每个空腔中导线的颜色和位置。参阅维修手册附录中相应的连接器部分。从插座盒中拆下导线（以及插座接线端）。

新把手内部布线

1. 对于戴纳和软尾车型：拆下将开关线束固定至OE把手的任何线缆扎带和塑料线路固定夹。对于2013年及更早的路王车型：根据该套件中的说明，将延长线把手开关套件（单独购买）安装到右侧和左侧把手开关盒中。对于所有车型：见图10。将一个大套环（3）滑至每个开关导线捆之上，定位套环，使其靠近开关端。
2. 使用胶带包覆每个单独线束的线路接线端端头，制作单独的导引线。紧密包覆每根导引线，以便其能够进入套环开口并容易穿过新把手。

注意

导引线（或细导线）可有助于穿过把手布设导线捆。对于要穿过把手布设的每个导线捆，可穿过把手预先布设单独的导引线。

使用胶带将导引线牢固固定至正确的导线捆端头，一次固定一个导线捆。操作前，将其余导引线固定至把手每一端，以避免将其提前拉入把手。

拉动导引线穿过把手以便将导线捆布设至正确的出口处。

每个导线捆的具体说明见下文。

3. 对于不带车把安装式转向信号的车型：继续执行步骤9（图5之后）。对于配备车把安装式转向信号的车型：如果原厂转向信号线穿过开关盒并通过大开口（J）进入把手，请继续执行步骤4（图4之后）。参见图4。如果原厂转向信号线在外部布设，这些转向信号需要重新定位以离开把手。此时按照相应重新定位套件中的说明重新定位。
4. 如果原厂转向信号线穿过开关盒：从前刹车杆组件（后视镜杆）上拆下转向信号，让其从开关盒上垂下。遮盖或保护转向信号，使其在随后安装前免受损坏。

注意

参见图5。检查确认大套环（7）已定位至开关和转向信号导线捆并靠近开关端。

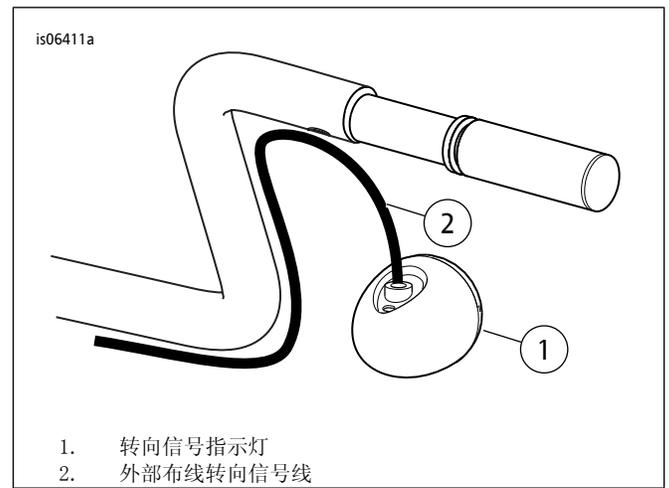


图4。把手安装式转向信号需要重新定位

5. 在右侧转向信号和开关导线捆上涂敷少量皂液、玻璃清洁剂或多用途润滑剂。
6. 将把手放置于光滑、柔软的表面，使手柄端朝上，将右侧开关导线捆轻轻穿入新把手下侧的大开口并穿向把手中心的大开口。

警告

小心地将导线拉过把手上的孔，防止导线刮掉绝缘层。刮掉导线绝缘层可导致短路并损坏车辆电气部件，有可能导致车辆失控并造成死亡或重伤。（00418b）

7. 拉动导线捆胶带包覆端穿过把手中间开口，将开关盒置于近似最终位置。此时切勿将开关盒固定至把手。
8. 对左侧开关导线捆重复步骤4-7。继续执行步骤13。

注意

这些转向信号需离开把手重新定位。此时按照相应重新定位套件中的说明重新定位。

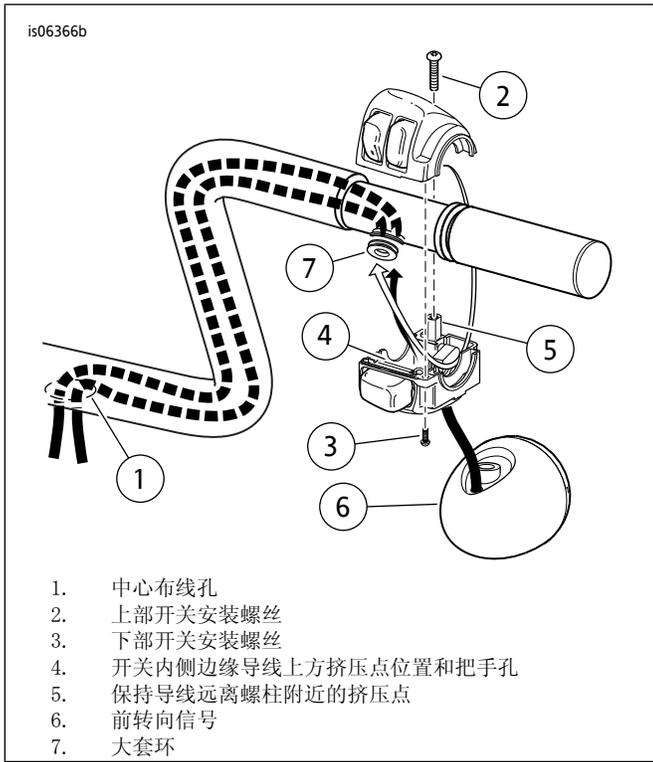


图5。转向信号和开关线线路穿过开关盒布设

9. 如果原厂转向信号线已重新定位，或者不带把手安装式转向信号：在右侧开关线束捆上涂抹一薄层液体皂、窗户清洁剂或通用润滑剂。
10. 参见图6。将把手放置于光滑、柔软的表面，使手柄端朝上，将右侧开关导线捆轻轻穿入新把手下侧的大开口并穿向把手中心的大开口。

警告

小心地将导线拉过把手上的孔，防止导线刮掉绝缘层。刮掉导线绝缘层可导致短路并损坏车辆电气部件，有可能导致车辆失控并造成死亡或重伤。(00418b)

11. 拉动导线捆胶带包覆端穿过把手中间开口，将开关盒置于近似最终位置。此时切勿将开关盒固定至把手。
12. 对左侧开关导线捆重复步骤9-11。

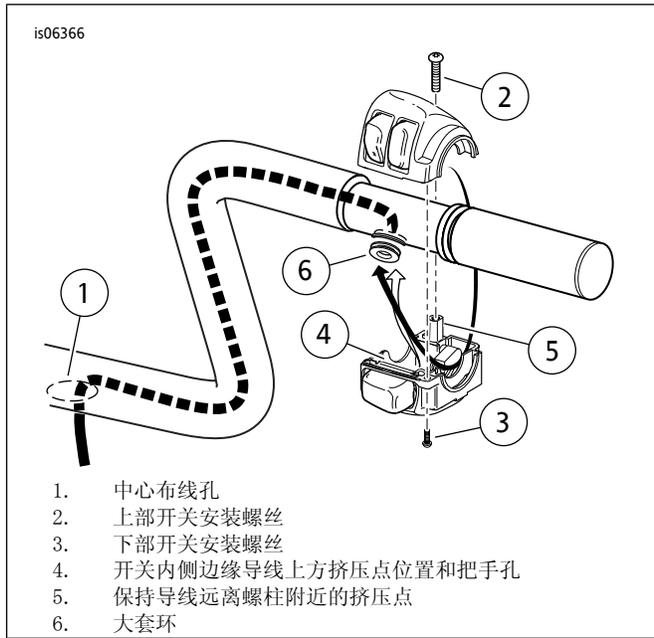


图6。布设开关盒导线

警告

穿过把手布设线路之后，把手上每个线路孔中的套环必须保持到位。如果工作时套环不在正确位置，则可能会损坏线路，导致短路，可能会造成人员死亡或重伤。(00416d)

13. 对于所有车型：参见图10。将开关导线套环(3)在把手的开关导线开口中插入到位。

注意

涂敷少量皂液、玻璃清洁剂或多用途润滑剂有助于安装套环。

14. 对于除2008年及以后路王和Freewheeler车型之外的所有车型：继续执行线路保护。

注意

对于2008-2013年款路王车型：

请勿将原厂旋转手柄传感器与新把手一起使用。原厂传感器上的绿色小连接器与内部接线的把手不兼容。必须使用旋转手柄传感器套件(哈雷戴维森零件编号32310-08, 单独出售)更换原厂旋转手柄传感器。参见图11和表3。

对于2014年款及之后路王和Freewheeler车型：

重复使用原厂旋转手柄传感器与较小的内部电线捆。

此安装不兼容加热手柄，因此，此安装中不使用旋转手柄传感器线路的较短的加热手柄部分(K)。这些电线可以剪短并用胶带裹覆，以避免干扰安装，或将其捆住并用胶带包覆置于把手内。

15. 用胶带将一对较长的线束捆的端头(L)紧紧绑扎到一起，以便能够轻松穿过把手。在旋转手柄传感器导线捆上涂敷少量皂液、玻璃清洁剂或多用途润滑剂。
16. 参见图7。将旋转手柄传感器线捆穿入右侧把手端，朝向车把中央的大孔推动，同时将旋转手柄传感器上的分度片卡入把手端的槽内。蝶片和槽大小不同，可防止组装错误。

注意

旋转手柄传感器必须完全安装到位，以实现正常功能。

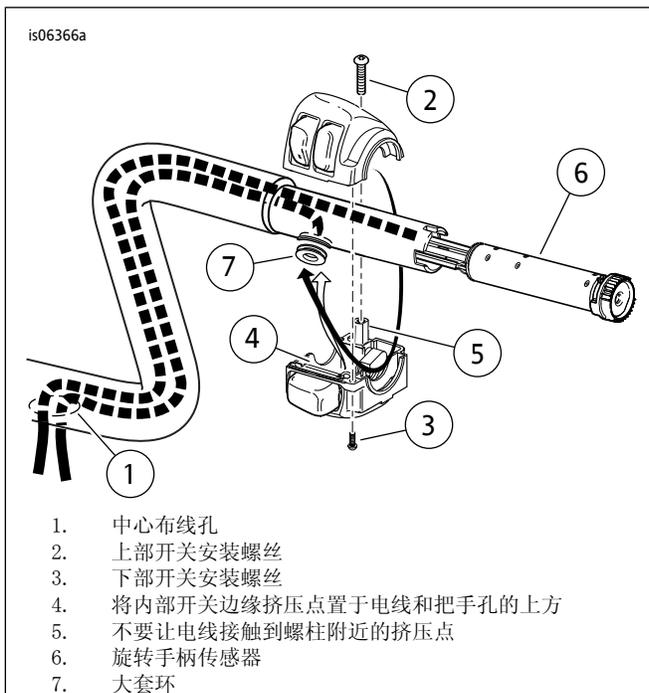


图7. 开关盒和旋转手柄传感器布线(2008年款及之后旅行车型)

线路保护

警告

必须保护从把手底部中心穿出的导线，在把手导线穿出孔处使用热缩管防止磨损。未使用热缩管保护导线可导致短路或导线切断，从而有可能造成车辆失控、导致死亡或重伤。(00432c)

注意

必须安装从把手底部中央出来的线束捆上的热缩管，以保护电线不被损坏和在把手出线孔处短路。

- 通过把手中心开口的所有线束以及两个把手开关盒(以及转向信号和旋转手柄传感器，如果配备)均正确定位后，安装各种套件的热缩管，以保护导线免受出口孔边缘擦伤。
 - 把手开关线束：参见图10。将把手套件中的大102毫米(4英寸)长热缩管(4)切割成两段相等的部分，并套在每个把手线出口孔位置的开关线束上。
 - 转向信号线：如果适用，将把手套件中的小102毫米(4英寸)长热缩管(5)切割成两段相等的部分，并套在每个把手线出口孔位置的转向信号线上。

如果适用：

警告

在使用Ultra Torch UT-100或任何其他辐射加热装置时，务必遵循制造商的说明。不遵循制造商的说明可引起火灾，从而有可能导致死亡或重伤。(00335a)

- 避免将热源直接朝向燃油系统部件。过热会导致燃油着火/爆炸，从而造成死亡或重伤。
 - 除需要完成热收缩作业的连接器的之外，避免将热源直接朝向任何电气系统部件。
 - 始终保持双手远离工具尖端及热缩附件。
- 使用热风机或适合的辐射加热装置将热缩管热收缩至电线捆。

- 对于配备旋转手柄传感器的车型，请参阅图11。将乙烯基线管(11)套在所有旋转手柄传感器导线上。套上足够长度的线管，并在电线穿出把手的位置重叠。剪掉多余的线管以露出传感器接线端插针(M)。
- 除去导线捆端头的胶带。
- 检查把手与导线捆每根导线之间的电气连通性。如果连通，说明存在短路，需要检查导线和开关盒中的布线情况。

安装立管和把手

注意

此套件包括把手立管组件，该组件必须安装于此把手。

FXCW/C车型 将需要额外购买两个立管安装紧固件(H-D零件号3471)和两个开口锁紧垫圈(H-D零件号7068)，以更换之前拆下和丢弃的零件(参见图2，第6和7项)。

路车型将需要额外购买把手套，在安装立管之前松松地设置到位。把手套提供镀铬(2013年及更早的H-D零件号55879-10、2014及更晚的H-D零件号55800289)或黑色(2013年及更早的H-D零件号55881-10、2014及后H-D零件号55800290)以便匹配或与立管和把手形成对比。

- 此外，FLHRS车型 将需要购买装饰条(H-D零件号67868-03)。
- 2013年以及较早的澳大利亚、巴西、英国、欧洲和日本车型将需要额外购买两个#10-24x1/2英寸防篡改平头紧固件(H-D零件号2935A)。

- 所有车型：参见图10。根据立管套件中的说明安装新的把手立管。
 - 组装立管隔离五金件，配置与之前拆下时相同。
 - 路车型：参见图8。将把手套(1)放在叉锁(2)上，朝向如图所示。
 - 将立管底座(3)支腿插入把手套上的孔，并使用之前拆下的安装螺栓固定立管。此时切勿完全拧紧。

注意

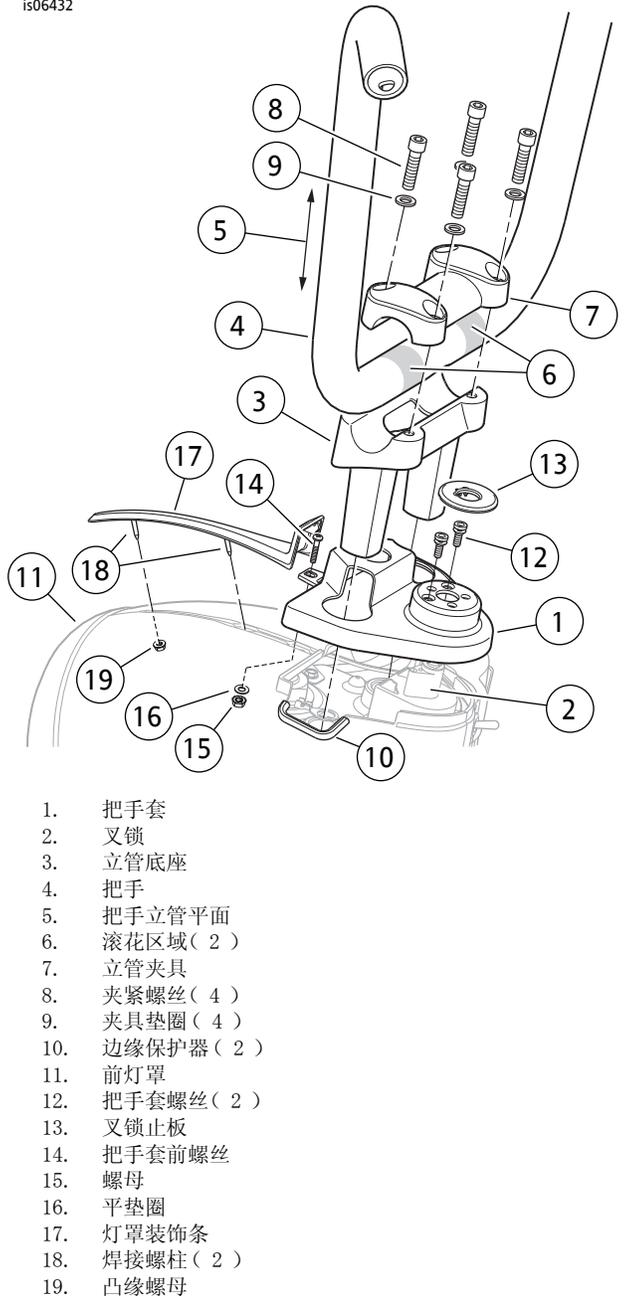
所有车型：典型把手朝向可使把手立管平面(5)与车辆的前叉平行；但是，州或地方法规可能规定把手高度限制。请调查并做相应调整。

- 将把手(4)安装至立管底座，向下布设导线捆穿过立管底座中心孔、把手套(如配备)和上部叉支架(三角扎头)上的大椭圆开口。
- 将把手放置到位，使滚花区域(6)在立管底座上对中。按照立管套件说明安装立管夹具(7)和夹具紧固件(8、9)，但此时切勿完全拧紧。
- 保持把手对中和朝向正确，拧紧立管夹具紧固件。

扭矩：20.3-24.4 N·m (15-18 ft-lbs) 内六角凹头螺丝
- 先拧紧前部紧固件对，然后拧紧后部紧固件对。再次拧紧至相同扭矩值，以确保立管夹具负荷分配均衡。

扭矩：20.3-24.4 N·m (15-18 ft-lbs) 内六角凹头螺丝
- 每次一个，拆下立管底座安装螺栓，在最靠近端头的4-6圈螺纹上涂敷数滴Loctite 271-红色并安装。
- 拧紧立管底座安装螺栓至。

扭矩：41-54 N·m (30-40 ft-lbs) 六角头螺栓



1. 把手套
2. 叉锁
3. 立管底座
4. 把手
5. 把手立管平面
6. 滚花区域(2)
7. 立管夹具
8. 夹紧螺丝(4)
9. 夹具垫圈(4)
10. 边缘保护器(2)
11. 前灯罩
12. 把手套螺丝(2)
13. 叉锁止板
14. 把手套前螺丝
15. 螺母
16. 平垫圈
17. 灯罩装饰条
18. 焊接螺柱(2)
19. 凸缘螺母

图8. FLHR Ape把手立管配置

安装手控制件和开关导线盒

1. 对于除2008年及以后路王之外的所有车型：参见维修手册并遵循其说明安装新(单独购买)节气门控制拉索和新(单独购买)或OE右手柄/节气门套筒组件。对于2008年及以后的路王和Freewheeler车型：请参阅维修手册，并按照说明安装新的(旋转手柄传感器兼容，单独购买)或原厂右手柄/节气门套筒。
2. 根据骑手舒适度调节开关盒和刹车杆组件在把手上的位置。刹车主缸必须在使用侧停车架支撑车辆时基本保持水平。
3. 拧紧刹车杆夹紧螺丝(先拧紧顶部，然后拧紧底部)。拧紧。
扭矩：8.1-12.2 N·m (72-108 in-lbs) TORX头螺丝

4. 拧紧开关盒螺丝(先拧紧下部，然后拧紧上部)。这样会使开关盒的任何间隙位于前部，以获得最佳外观效果。
扭矩：4-5.1 N·m (35-45 in-lbs) TORX头螺丝
5. 检查确认右侧手柄/节气门套筒是否转动灵活、是否返回自如、是否与把手或开关盒干涉。

注意

如果把手手柄带有图案，在节气门处于完全关闭位置时将左侧手柄上的图案与右侧手柄上的图案对准。

6. 根据把手手柄说明书或维修手册在新把手左端安装新(单独购买)或OE把手手柄。
7. 参见维修手册根据骑手舒适度调节开关盒和离合器杆组件在把手上的位置。
8. 拧紧离合器杆夹紧螺丝(先拧紧顶部，然后拧紧底部)。拧紧。
扭矩：8.1-12.2 N·m (72-108 in-lbs) TORX头螺丝
9. 拧紧开关盒螺丝(先拧紧下部，然后拧紧上部)。拧紧。
扭矩：4-5.1 N·m (35-45 in-lbs) TORX头螺丝
10. 参阅维修手册并遵循其说明安装正确长度的离合器拉索(单独购买)。

警告

骑手的安全性取决于此套件的正确安装。对于配备ABS刹车的车辆，需要经销商进行安装。正确安装此套件需要使用仅哈雷戴维森经销商可提供的专用工具。如果刹车系统维修不当，有可能对刹车性能造成不良影响，从而造成死亡或重伤。(00578b)

警告

更换刹车管密封垫。重新使用原来的密封垫会导致刹车失效和车辆失控，有可能造成死亡或重伤。(00318a)

注意

防止泄漏。在装配之前，确保密封垫、空心螺栓、刹车管和刹车钳缸孔洁净、无损坏。(00321a)

11. 仔细检查新刹车管线(单独购买)是否损坏或存在缺陷，如发现损坏则更换。遵循维修手册中的说明或刹车管线随附的说明书安装刹车管线。
12. 遵循维修手册中的说明对刹车系统进行排气。

警告

当在ABS摩托车上松开或更换任何液压刹车部件、管路或连接时，必须在刹车排气程序期间使用Digital Technician II验证系统中的所有空气均已排出。如果刹车系统未进行正确排气，有可能对刹车造成不良影响，从而造成死亡或重伤。(00585c)

重新连接电气系统

1. 遵循拆解步骤中记录的路径进行布线，直至将把手控制件导线布设至主车辆线束开关导线连接器盒。戴纳和软尾车型：在燃油箱下方，沿车架骨干框架左侧布设左侧开关导线捆，沿车架骨干框架右侧布设右侧开关导线捆。路王和Freewheeler车型：到前大灯罩内或车架转向头旁。安装拆卸时保留的任何夹或导管。

注意

2007-2011年款戴纳、2007-2010年款软尾和2007-2013年款路王车型使用Molex连接器。2006年款及之前的车型使用Deutsch连接器。参阅维修手册附录中相应的连接器部分，了解连接程序。

2. 根据需要，参阅拆卸步骤期间的记录以及维修手册附录中的相应连接器部分和接线图。将左侧开关导线捆的每个接线端插入之前拆下的灰色八路或六路连接器盒的相应空腔。将右侧开关导线捆的每个接线端插入之前拆下的黑色六路连接器盒的相应空腔。

注意

有可能需要使用开关加长线束(单独购买)来加长开关线束以到达车辆主线束。

3. 连接左侧把手控制件插针与插座盒。连接右侧把手控制件插针与插座盒。
4. 对于配备把手安装式转向信号的车型：
 - a. 参阅拆卸步骤期间的记录以及维修手册附录中的相应连接器部分和接线图。将转向信号的每个接线端插入之前拆下的黑色六路Multilock连接器盒的相应空腔。
 - b. 按照之前记录的布线方式布设到车辆主线束转向信号连接器。可能需要使用转向信号线束延长线(单独购买)来延长转向信号线束以到达车辆主线束。
 - c. 连接六路Multilock插针和插座盒。
 - d. 安装之前保留的任何夹和/或线路导管。
5. 对于2008年及以后的路王之外的所有车型：继续执行最终组装。对于2008-2013年款路王车型：按照维修手册中的说明在灯罩内连接三路巡航控制插针和插座盒。
6. 从旋转手柄传感器部件中取出六路黑色Molex插针盒(8)。将旋转手柄传感器的每个插针接线端(M)插入插针盒中的相应空腔，如下所述：从黄色线管，从黑色线管，
 - a. 黑色导线至空腔1
 - b. 白色导线至空腔2
 - c. 红色导线至空腔3
 - a. 黑色导线至空腔4
 - b. 白色导线至空腔5
 - c. 红色导线至空腔6
7. 将旋转手柄传感器的六通道黑色Molex销盒连接至罩内的黑色六通道插座盒。定位之前安装的PVC管，防止罩内旋转手柄传感器导线的摩擦

最终组装

警告

在维修燃油系统时，不得吸烟，周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆，可造成死亡或重伤。(00330a)

戴纳和软尾车型

1. 根据维修手册中的说明安装燃油箱。继续执行“安全检查”。

Freewheeler车型

1. 如果松开或拆下，则安装燃油箱。参见维修手册。
2. 参见维修手册安装前灯罩和前灯。
3. 参见维修手册将前灯安装到灯罩中。

4. 安装挡风玻璃(如配备)。

路王车型

1. 如果松开或拆下，按照维修手册中的说明安装燃油箱。
2. 参见图8。为避免可能损坏刹车管，请确认边缘保护器(10)仍安装在前灯灯罩的内侧边缘上(11)。如果缺失、破裂或损坏，则更换边缘保护器。
3. 参见图9。松开固定灯盒左半部分的两个盖形螺母(请参见箭头)。对灯盒的右半部分重复上述操作。

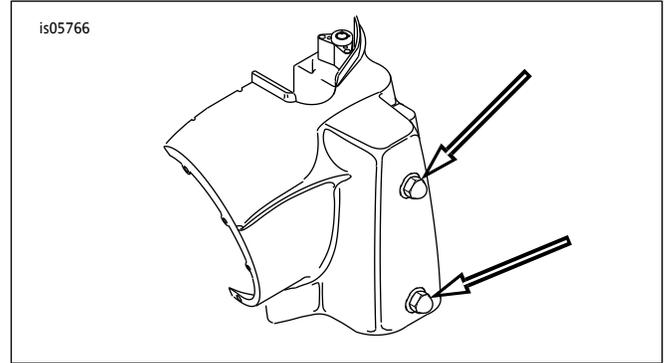


图9. 前灯灯罩紧固件(FLHR车型)

4. 参见图8。将新的把手套(1)固定到叉锁(2)机构。对于北美和2014年及以后的国际车型：使用之前拆下的两个平头螺丝(12)。拧紧平头螺丝。2013年及更早的澳大利亚、巴西、英国、欧洲和日本车型：使用两个新的专用螺丝(H-D零件号2935A，单独购买)。拧紧螺丝(12)，直到断裂头脱落。
5. 将原厂叉锁板(13)压入把手套上的相应位置。
6. 将螺丝(14，之前拆下)穿过把手套前部和前灯灯罩(11)顶部的孔。伸入灯罩内部，然后将螺母(15)和平垫圈(16)安装到螺丝螺纹上。拧紧。
扭矩：1.1-2.3 N·m(10-20 in-lbs) 十字螺丝
7. 将装饰条(17)的挂钩插入把手套上的插槽。将装饰条上的焊接螺柱(18)插入前灯灯罩顶部的孔中，并到达灯罩内以安装凸缘螺母(19)。拧紧。
扭矩：1.7-2.3 N·m(15-20 in-lbs) 六角凸缘螺母
8. 参见维修手册将前灯安装到灯罩中。
9. 安装挡风玻璃(如配备)。

检查安全性

警告

确保转向操作平顺并且没有任何干涉。对转向造成干涉会导致车辆失控，造成人员死亡或重伤。(00371a)

- 确保当把手完全转到前叉左右限位块位置时，电线、离合器拉索、节气门/怠速拉索和刹车管线不会拉紧。

注意

连接电池线缆之前，确保点火钥匙开关处于OFF(关闭)位置。

▲警告

先连接电池正极(+)线缆。如果负极(-)线缆已连接,正极(+)线缆接地会产生火花,引起电池爆炸,造成重伤或死亡。(00068a)

1. 参阅维修手册并遵循其中说明连接电池线缆(先连接电池正极线)。在电池接线端上涂敷一层哈雷戴维森电气接点润滑剂(哈雷零件编号99861-02)、凡士林或防腐蚀材料。

▲警告

在操作摩托车之前,请确保所有车灯和开关均正常工作。骑手的低能见度可能导致死亡或重伤。(00316a)

2. 将点火钥匙开关转至IGNITION(点火)位置,但不要启动摩托车。测试每个把手开关,检查操作是否正常。
3. 将把手转至左侧和右侧停止位置,在每个停止位置测试把手控制件功能。

维修零件

表2. 维修零件: Fat Ape和Fat Mini-Ape把手套件

套件	项目	名称(数量)	零件编号
套件55857-10B、55801315 Fat Ape把手 (缎面黑)	1	把手, Fat Ape, 0.3米(12英寸)高(缎面黑)	不单独出售
	2	一体式Fat把手立管套件(黑色)	56931-10
套件55859-10B、55801311 Fat Mini Ape把手 (缎面黑)	1	把手, Fat Mini-Ape, 0.3米(12英寸)高(缎面黑)	不单独出售
	2	一体式Fat把手立管套件(黑色)	56931-10
套件56832-04C、55801313 Fat Mini Ape把手 (镀铬饰面)	1	把手, Fat Mini Ape, 0.4米(16英寸)高(镀铬)	不单独出售
	2	一体式Fat把手立管套件(镀铬)	56929-10
套件56942-10B、55801317 Fat Ape把手 (镀铬饰面)	1	把手, Fat Ape, 0.4米(16英寸)高(缎面黑)	不单独出售
	2	一体式Fat把手立管套件(镀铬)	56929-10
通用项目 均包含的项目	3	把手套环, 大(2)	11386
	4	热缩管, 大	72162-02
	5	热缩管, 小	72165-02
文字中提到, 但套件中不包括的项目:			
	A	原厂设备(OE)杯垫圈, 上部(安装时平侧朝上)(2)	
	B	OE衬套(4)	
	C	OE隔块(2)	
	D	OE杯垫圈, 下部(安装时平侧朝下)(2)	
	E	OE平垫圈(2)	
	F	开口锁紧垫圈(2)	
	G	OE接地线	
	H	OE内齿锁紧垫圈	
	I	OE立管安装螺丝(2)	
	J	大线开口(2)	

4. 使用前刹车手杆检测刹车灯运行是否正常。

▲警告

安装座椅之后, 向上拉动座椅, 确保其锁定到位。骑行时, 座椅松动会导致失控, 可能造成死亡或重伤。(00070b)

5. 参阅维修手册并遵循其说明安装座椅。

▲警告

启动发动机前, 确保节气门控制器在释放后可迅速返回怠速位置。如果节气门控制器无法使发动机自动回到怠速位置, 则可能导致车辆失控, 从而有可能造成死亡或重伤。(00390a)

▲警告

在维修刹车系统之后, 应在低速情况下对刹车进行测试。如果刹车运行不正常, 在高速状态下测试刹车会导致失控, 有可能造成死亡或重伤。(00289a)

维修零件

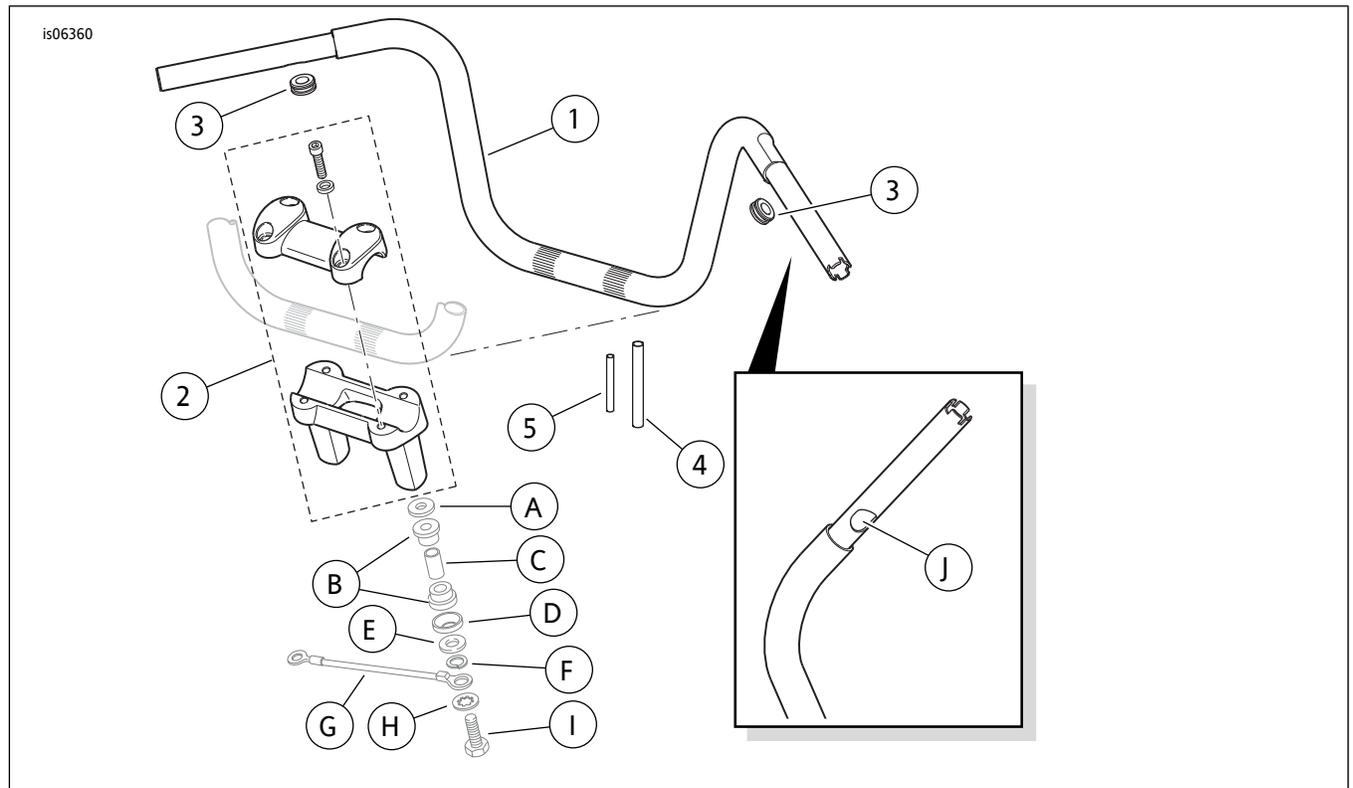


图10. 维修零件：Fat Ape和Fat Mini-Ape把手套件

表3. 维修零件：旋转手柄传感器套件(32310-08)

项目	名称(数量)	零件编号
13	副锁, 2路 插座盒	72152-94
14	密封销(塞子)(2)	72195-94
15	两路销盒	72102-94BK
16	副锁, 2路 插针盒	72142-94
文字中提到的项目:		
K	加热手柄线和插座接线端(2)	
L	旋转手柄传感器插针接线端(6)	

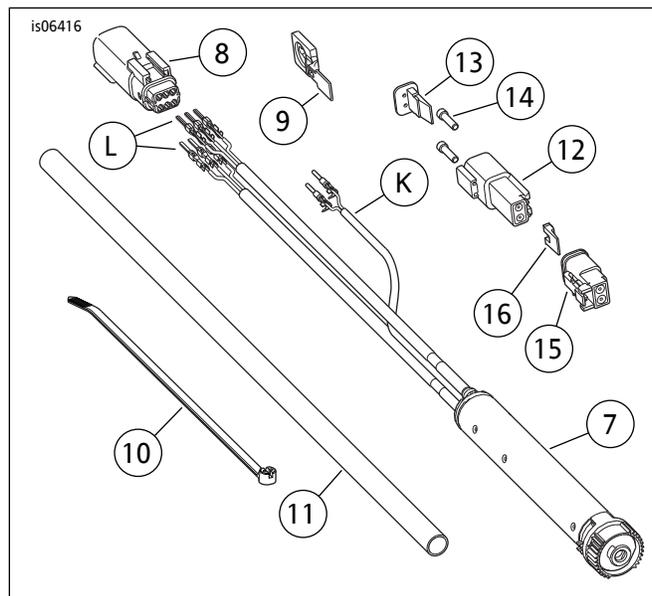


图11. 维修零件：旋转手柄传感器套件(32310-08)

表3. 维修零件：旋转手柄传感器套件(32310-08)

项目	名称(数量)	零件编号
旋转手柄传感器项目		
7	传感器, 旋转手柄 (TGS)	不单独出售
8	插针盒, 六路	72188-07BK
9	连接器固定器, T形螺柱	73212-07
10	线缆扎带	10006
11	管, PVC	不单独出售
仅与加热手柄一起使用的项目:		
12	两通道插座盒	72112-94BK