



## 열선 핸드그립 키트

### 일반

#### 키트 번호

56100034, 56100318, 56100331, 56100342, 56100436, 56100437, 56100438

#### 모델

모델 부속품 정보는 P&A 리테일 카탈로그 또는 [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com)(영문만 제공)의 Parts and Accessories 섹션을 참조하세요.

#### 주의사항

이 키트와 맞는 디자인으로 구매 가능한 정품 모터사이클 액세서리 품목은 P&A 소매 카탈로그 또는 [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com)(영문)의 부품 및 액세서리 섹션을 참조하십시오. 이들 품목은 본 키트와 동시에 쉽게 설치할 수 있습니다.

### 설치 요구 사항

2008 및 2009 모델은 추가 부품을 구매해야 합니다.

- 트위스트그립 센서(TGS) 점퍼 하네스 70415-08A(1)
- 커넥터 72902-01BK(1)
- 단자 편 72990-01(2)

해당 연식 및 모델의 전기 연결 키트:

- 2014 - 2016 Road King은 69200722을 별도 구매해야 합니다.
- 2017 이후 Road King과 FLTRU는 69201599A를 별도 구매해야 합니다.
- 2016, 2017 Softail 및 Dyna는 72673-11을 별도 구매해야 합니다.
- 2018 이후 Softail은 69201750을 별도 구매해야 합니다.

### 정비 매뉴얼 필요

#### ▲ 주의사항

운전자와 동승자의 안전은 본 키트의 올바른 장착에 달려 있습니다. 적절한 정비 절차를 준수하십시오. 정비 절차가 본인의 능력 밖이거나 필요한 공구가 없을 때는 Harley-Davidson 공식 딜러에 장착 수행을 맡기십시오. 본 키트를 잘못 장착하면 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00333b)

#### 주의사항

이 설명서는 정비 매뉴얼 정보를 언급하고 있습니다. 설치를 위하여 귀하의 모터사이클 모델용 정비 매뉴얼이 필요하며, 이는 Harley-Davidson 딜러로부터 구할 수 있습니다.

### 전기 과부하

#### ▲ 주의사항

전기 액세서리를 장착할 때는 수정되는 해당 회로를 보호하는 퓨즈나 회로 차단기의 최대 암페어 등급을 초과하지 않도록 주의하십시오. 최대 암페어 값을 초과하면 전기적 장애가 유발되어 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00310a)

#### 공지

너무 많은 전기 액세서리를 추가하여 차량의 충전 시스템에 과부하가 걸릴 수 있습니다. 전기 액세서리가 소비하는 전체 전력량이 모터사이클의 충전 시스템에서 생산할 수 있는 전기의 양을 초과할 경우 과도한 전기 소비로 배터리가 방전되어 모터사이클의 전기 시스템이 손상될 수 있습니다. (00211d)

열선 핸드그립은 전기 시스템에서 3.5암페어 까지의 추가 전류를 받아야 합니다.

### 키트 내용물

키트에는 열선 핸드그립 1쌍과 연결 부품이 포함되어 있습니다. 그립 10 및 표 1 을(를) 참조하세요.

### 제거

### 준비

#### ▲ 주의사항

사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 돌발적인 모터사이클의 시동을 방지하려면 작업을 계속 진행하기 전 메인 퓨즈를 분리하십시오. (00251b)

1. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 핸드그립을 제거합니다.

#### 주의사항

핸들바의 오른쪽에 있는 트위스트그립 센서에는 내부 전극을 면지와 습기로부터 보호하는 쉘 캡이 있는데, 이는 스톱틀그립의 고정 장치 역할도 합니다.

그립을 제거하려면, 그립의 인덱스 핀을 쉘 캡의 리셉터클에서 분리하기 위해 약간 잡아당겨야 하는 경우도 있습니다.

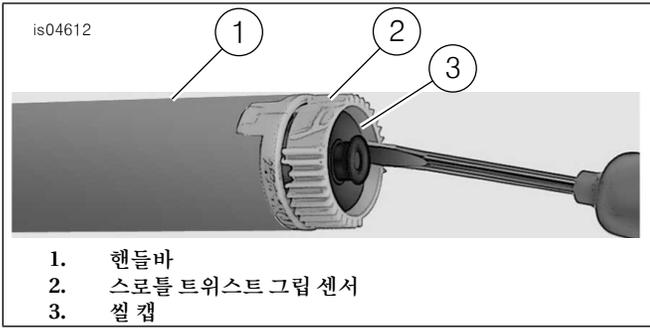
손잡이를 분리할 때에는 쉘 캡의 위치를 확인하십시오.

쉘 캡이 기존 스톱틀 손잡이 내부의 인덱스 핀에 여전히 고정되어 있다면 손잡이와 함께 폐기될 수 있습니다.

쉘 캡이 여전히 트위스트그립의 끝에 고정되어 있는 경우:

- 그립 1 을(를) 참조하세요. 소형 나사 또는 다른 평날 도구를 쉘 캡의 한쪽 측면의 평평한 부분에 넣으십시오.
- 캡의 아래쪽에 있는 다리를 눌러서 트위스트그립 센서의 끝에 있는 슬롯에서 분리하십시오. 캡의 한쪽 끝을 들어 올리십시오.
- 캡의 다른 쪽에 대해서도 반복하십시오.

□ 캡을 조심스럽게 분리하고 폐기하십시오.



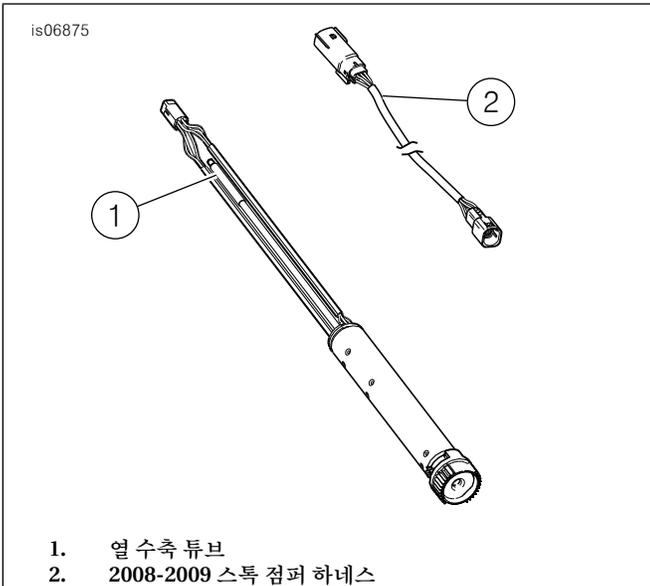
1. 핸들바
2. 슬로틀 트위스트그립 센서
3. 썰캡

그림 1. 썰캡을 분리하십시오.

주의사항

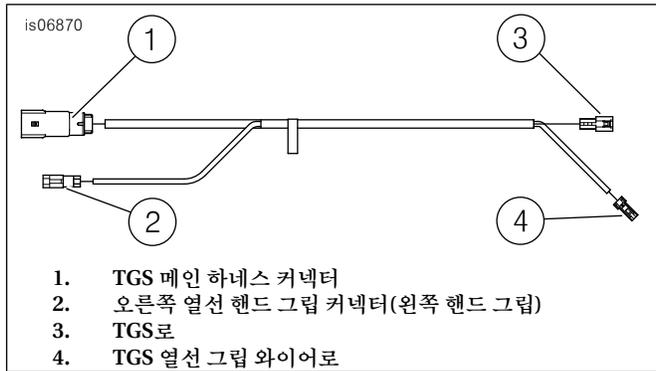
체이서 와이어를 점퍼 하네스에 부착한 후에 트위스트그립 센서를 제거합니다.

2. 2008 및 2009 모델 정비 매뉴얼을 참조하여 트위스트그립 센서(TGS) 및 TGS 점퍼 하네스 제거 지침에 따르십시오.
3. 그림 2 을(를) 참조하세요. TGS와 메인 하네스에서 TGS 점퍼 하네스를 분리하고 스톡 점퍼 하네스(2)를 폐기합니다.
4. 그림 3 을(를) 참조하세요. 새 TGS 점퍼 하네스를 TGS에 부착합니다.
  - a. TGS 하네스에 커넥터(3)를 연결합니다.
  - b. 커넥터(4)를 열선그립 커넥터에 연결합니다.



1. 열수축 튜브
2. 2008-2009 스톡 점퍼 하네스

그림 2. 2008 및 2009 TGS 및 하네스



1. TGS 메인 하네스 커넥터
2. 오른쪽 열선 핸드그립 커넥터(왼쪽 핸드그립)
3. TGS로
4. TGS 열선그립 와이어로

그림 3. TGS 점퍼 하네스

## 설치

### 열선그립 설치

주의사항

체이서 와이어를 사용하지 않은 경우, 공기압 또는 전기기사용 고무 테이프를 이용해 와이어 하네스를 핸들바에 완전히 쥘 수 있습니다.

1. 2008 및 2009 모델: 커넥터를 끼우고 트위스트그립 센서 배선 하네스를 핸들바 오른쪽 측면으로 넣습니다.
  - a. 배선을 핸들바에 넣는 동안 점퍼 하네스 끝에 있는 커넥터를 부드럽게 당겨 트위스트그립 센서가 핸들바 중앙에서 나오게 합니다.
  - b. 트위스트그립 센서의 인덱스 탭을 핸들바의 슬롯에 끼우십시오. 인덱스 탭 및 슬롯 중 하나는 다른 하나보다 작으므로, 잘못 조립하는 일을 방지할 수 있습니다.
2. 모든 모델: 왼쪽 열선그립 와이어 하네스가 핸들바의 중앙을 통과하여 나오도록 합니다. 모델에 따라 왼쪽그립에서 트위스트그립 센서의 연결 커넥터까지 추가 점퍼가 필요할 수 있습니다(핸들바 높이, 모델, 연식에 따름). 그림 10 을(를) 참조하세요. 키트에는 검은색과 흰색의 와이어가 있는 이 14인치 점퍼가 포함되어 있습니다.

주의사항

핸들바 표면이 매끄럽고 건조해야 하며, 먼지가 없도록 철저히 청소해야 합니다.

주의사항

핸들바를 통해 와이어를 당기기 전에 핸들바를 따라 와이어를 끌어와서 연장선이 필요한지 확인합니다. 추가 연장선이 필요한 경우 부품 목록을 참조하십시오.

끝 형식과 같이 내부로 배선된 핸들바 또는 핸들바 장착 회전 신호가 있는 모델에 대해서는 전열그립 커넥터를 해제해야 할 수도 있습니다.

해체하기 전에 제조를 위해 모든 커넥터의 사진을 찍으십시오.

전선을 당길 때 도움이 되도록 비눗물을 분사하거나 문질러 주십시오.

3. 그림 4 을(를) 참조하세요. 플랜지(5)에서 직경이 큰 부분이 바닥을 향하도록 왼쪽 열선그립(4)을 배치합니다. 핸들바에 손잡이를 완전히 밀어 넣으십시오.

4. 스위칭 하우징 바깥쪽에 있는 홈(2)이 손잡이 끝의 플랜지 위에 끼워지도록 하부 스위치 하우징을 손잡이 아래에 배치하십시오.
5. 상부 스위치 하우징을 핸들바 및 하부 스위치 하우징 위에 배치하십시오.
6. 상부 및 하부 스위치 하우징 나사를 시작하되 조이지는 마십시오. 전선 하네스 도관이 핸들바 바닥에 있는 함몰부에 이어져 있는지 확인하십시오.
7. 클러치 핸드 레버 어셈블리를 스위치 하우징 어셈블리 안쪽에 배치하고 하부 스위치 하우징의 탭을 클러치 레버 브래킷 하단의 홈에 체결합니다.
8. 핸들바 클램프 구멍을 클러치 레버 브래킷의 구멍에 맞추고 하부 나사를 평 와셔로 시작하십시오. 편안한 주행을 위해 스위치 하우징과 클러치 수동 조작부 위치를 조정하십시오.
9. T-27 TORX 드라이브 헤드를 사용하여 핸들바 클램프 나사(위 먼저, 이어서 아래)를 고정합니다. 조입니다.  
Torque: 6,8-9N·m (60-80in-lbs) 클램프 나사
10. T-25 TORX 드라이브 헤드를 사용하여 스위치 하우징 나사(아래 먼저, 이어서 위)를 고정합니다. 조입니다.  
Torque: 4-5,4N·m (35-45in-lbs) 스위치 하우징 나사

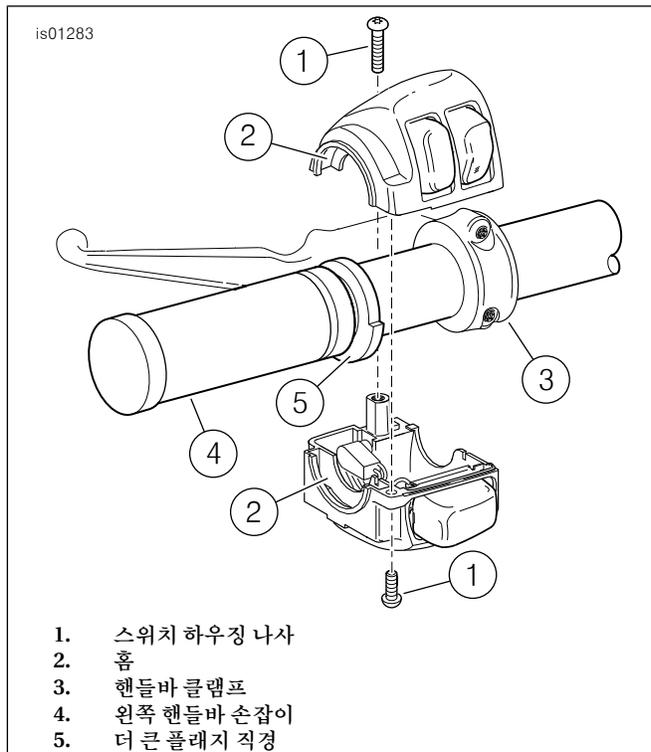


그림 4. 왼쪽 핸들바 스위치 하우징

11. 키트로부터 새로운 오른쪽 전열 스톱 손잡이(2)를 가져오십시오.
12. 스톱 그룹의 바깥쪽 끝의 내부에 둥근 플라스틱 플러그가 있으며, 한쪽에는 2핀 단말이 있습니다. 바깥쪽 개구부를 통해 그룹에서 플러그를 조심스럽게 당깁니다.

#### 주의사항

핸들바 표면과 새 스톱 그룹 내부가 매끄럽고 건조해야 하며, 먼지가 없도록 철저히 청소해야 합니다.

13. 새 전열 스톱 손잡이를 핸들바 끝으로 밀어 넣으십시오. 그룹을 회전하여 내부 스플라인이 트위스트 그룹 센서의 스플라인과 체결되었는지 확인합니다.
14. 유사한 왼쪽 스위치 마운팅을 표시된 그림 4 을(를) 참조하십시오. 스위칭 하우징 바깥쪽에 있는 홈(2)이 손잡이 끝의 플랜지 위에 끼워지도록 하부 스위치 하우징을 손잡이 아래에 배치하십시오.
15. 상부 스위치 하우징을 핸들바 및 하부 스위치 하우징 위에 배치하십시오.
16. 상부 및 하부 스위치 하우징 나사를 시작하되 조이지는 마십시오. 전선 하네스 도관이 핸들바 바닥에 있는 함몰부에 이어져 있는지 확인하십시오.
17. 브레이크 마스터 실린더 하우징을 스위치 하우징 어셈블리 안쪽에 배치하고 하부 스위치 하우징의 탭을 마스터 실린더 하우징 하단의 홈에 체결합니다.
18. 핸들바 클램프의 구멍을 마스터 실린더 하우징의 구멍과 정렬하고 플랫 와셔를 아래쪽 나사에 부착합니다. 편안한 주행을 위해 스위치 하우징과 브레이크 수동 조작부 위치를 조정하십시오.
19. T-27 TORX 드라이브 헤드를 사용하여 핸들바 클램프 나사(위 먼저, 이어서 아래)를 고정합니다. 조입니다.  
Torque: 6,8-9N·m (60-80in-lbs) 클램프 나사

#### 주의사항

스위칭 하우징을 과도하게 당겨 스톱 그룹이 핸들바에 끼이거나 핸들바를 굽지 않도록 하십시오. 스톱 손잡이를 작동시켜서 유희 위치로 자유롭게 돌아왔는지 확인하십시오.

20. T-27 TORX 드라이브 헤드를 사용하여 스위치 하우징 나사(아래 먼저, 이어서 위)를 고정합니다. 조입니다.  
Torque: 4-5,4N·m (35-45in-lbs) 스위치 하우징 나사

#### ▲ 주의사항

엔진을 시동하기 전에 스톱 그룹 조작부가 해제 시 공회전 위치로 재빨리 되돌아가는지 확인하십시오. 스톱 그룹 조작부로 인해 엔진이 공회전 위치로 자동 복귀하지 않으면 통제력을 잃게 되어 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00390a)

21. 오른쪽 손잡이/스톱 슬리브가 회전하고 자유롭게 돌아오고 핸들바 또는 스위치 하우징에 걸리지 않았는지 확인하십시오.

#### 주의사항

트위스트 그룹 센서의 단말 소켓은 한쪽으로 오프셋되며 편은 한 방향으로만 삽입할 수 있습니다.

22. 바늘 코 펜치 또는 유사한 도구를 사용하여 스토틀 그룹의 바깥쪽 끝에 있는 둥근 플라스틱 플러그를 조심스럽게 잡습니다.
- 그룹의 개구부를 통해 플러그를 다시 삽입하고, 트위스트 그룹 센서의 끝에 있는 소켓에 터미널 핀을 삽입한 후, 플러그의 두 다리를 스토틀 그룹 센서 개구부에 체결합니다.
  - 플라스틱 플러그를 단단히 눌러 핀이 소켓에 완전히 자리했는지 확인합니다.
23. 스토틀 그룹 끝에 엔드 캡을 설치합니다.

## 모터사이클 와이어로의 연결

### 주의사항

- 열선 그룹이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 잘못 설치하면 과열될 수 있습니다.
- 모터사이클에는 연도에 따라 녹색 또는 검은색 전원 커넥터가 있을 수 있습니다.
- 왼쪽 그룹 및 점퍼 하네스에는 생산 연도에 따라 녹색 또는 검은색 커넥터가 포함될 수 있습니다.

## 2008 - 2013 FLH 모델

1. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 아우터 페어링을 제거합니다.

### 주의사항

그림 5 을(를) 참조하세요. 핸드 그룹 전원 커넥터(3)에는 캡이 있는데 모터사이클 와이어에 연결하기 전에 이를 제거해야 합니다.

2. 그림 5 을(를) 참조하세요. 왼쪽 핸드 그룹의 전원 커넥터 절반을 핸드 그룹 전원 커넥터(3)에 연결합니다.
3. (1)을 왼쪽 핸드 그룹 커넥터에 연결합니다.
4. **2008 및 2009 모델에만 해당:**
  - 시가 라이터의 뒤에서 와이어를 제거합니다. 키트에서 하네스 어셈블리를 가져옵니다. 하네스의 단자를 시가 라이터에 연결합니다.
  - 와이어 색상이 일치하는지 확인한 후 접합합니다. 앞서 시가 라이터에서 제거한 배선을 하네스의 탭에 설치합니다.
  - 점퍼 하네스의 TGS 메인 하네스 커넥터를 커넥터(2)에 연결합니다.

### 주의사항

다음으로, 와이어 색상이 일치하는지 확인한 후 접합합니다.

5. 왼쪽 핸드 그룹의 열선 핸드 그룹 커넥터의 절반을 오른쪽 핸드 그룹 상호 연결 커넥터(1)에 연결합니다.
6. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 아우터 페어링을 설치합니다.

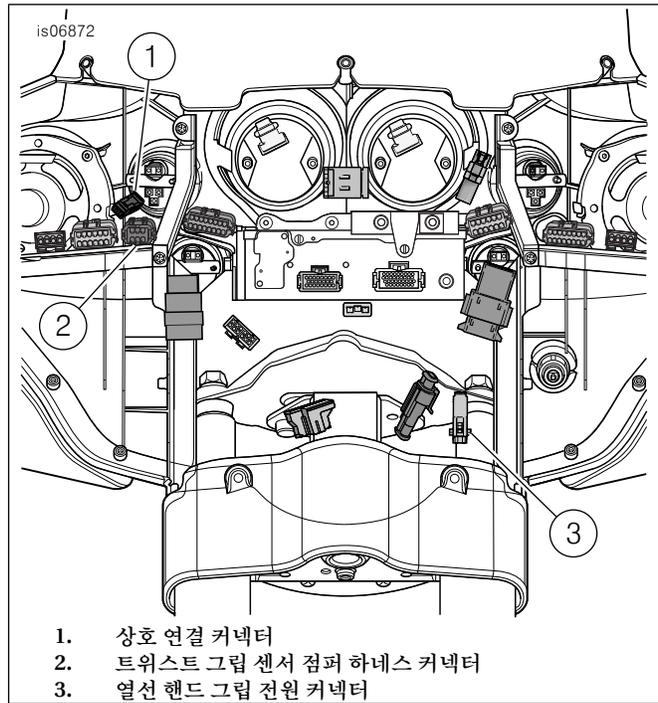


그림 5. 페어링 와이어(FLH 모델)

## 2008 - 2013 FLTR 모델

1. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 아우터 페어링을 제거합니다.
2. 시가 라이터의 뒤에서 와이어를 제거합니다. 키트에서 하네스 어셈블리를 가져옵니다. 하네스의 단자를 시가 라이터에 연결합니다.

### 주의사항

다음으로, 와이어 색상이 일치하는지 확인한 후 접합합니다.

3. 앞서 시가 라이터에서 제거한 배선을 하네스의 탭에 설치합니다.
4. 하네스의 전원 커넥터 절반을 모터사이클 하네스 커넥터 절반에 연결합니다.
5. 그림 6을 참조하십시오. 오른쪽 핸드 그룹의 TGS 커넥터 절반을 하네스 커넥터 절반에 연결합니다.
6. 왼쪽 핸드 그룹의 상호 연결 커넥터 절반을 오른쪽 핸드 그룹의 상호 연결 커넥터 절반에 연결합니다.
7. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 아우터 페어링을 설치합니다.

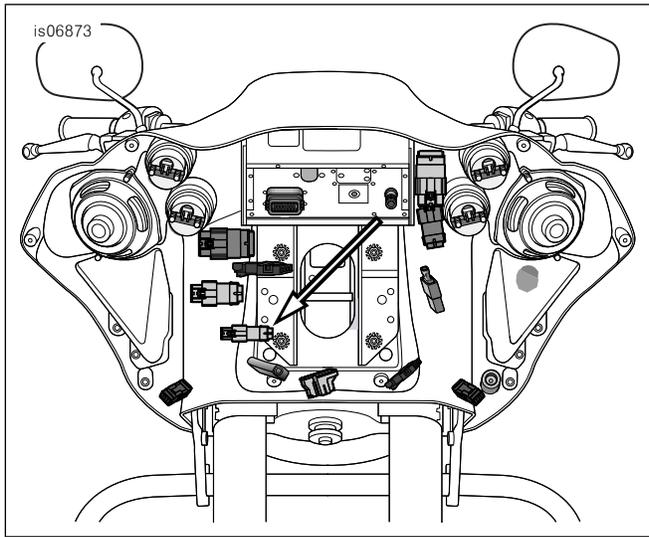


그림 6. 트위스트 그립 센서 점퍼 하네스 커넥터(FLTR 모델)

## 2008 - 2013 Road King 모델

### 주의사항

와이어 색상이 일치하는지 확인한 후 접합합니다.

1. 그림 10 을(를) 참조하세요. 키트에서 하네스 어셈블리를 가져옵니다. 하네스에서 두 스페이드 단자를 절단합니다.
2. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 전조등 어셈블리를 제거합니다.
3. 펜더 팁 라이트가 있는 모델:
  - a. 그림 7 을(를) 참조하세요. 펜더 팁 라이트 와이어를 찾습니다.
  - b. 그림 10 을(를) 참조하세요. 키트에 있는 두 개의 스플라이스 커넥터(5)를 사용하여 커넥터 근처에서 펜더 팁 라이트 배선으로 접합합니다.
  - c. 주황색/흰색 및 검은색 와이어를 커넥터에서 약 2.52cm(1 인치) 절단합니다.
  - d. 키트 하네스와 모터사이클 와이어의 끝에서 절연체를 9.5mm(3/8인치) 벗겨냅니다.
  - e. 그림 8 을(를) 참조하세요. 절단된 쪽에서 하나의 주황색/흰색 와이어를 스플라이스 커넥터의 한쪽 끝에 삽입합니다. 스플라이스 커넥터의 다른 쪽 끝에는 어댑터 하네스의 빨간색 와이어가 있는 다른 주황색/흰색 와이어를 삽입합니다.
  - f. 오른쪽에 이 과정을 반복합니다.
4. 펜더 팁 라이트가 없는 모델:
  - a. 그림 7 을(를) 참조하세요. 펜더 팁 라이트 와이어(2)를 찾습니다.
  - b. 커넥터에서 5.08cm(2인치) 와이어를 절단합니다.
  - c. 키트 하네스와 모터사이클 와이어의 끝에서 절연체를 9.5mm(3/8인치) 벗겨냅니다.
  - d. 그림 8 을(를) 참조하세요. 4b 단계의 주황색/흰색 와이어를 밀봉된 스플라이스 커넥터의 한쪽 끝에 삽입합니다. 어댑터 하네스에서 빨간색 와이어를 밀봉된 스플라이스 커넥터의 다른 쪽 끝에 삽입합니다.
  - e. 오른쪽에 이 과정을 반복합니다.

## 2008 - 2013 Road King 모델:

1. 밀봉된 스플라이스 커넥터의 색상을 크림프 도구의 크림프 캐비티 색상과 일치시킵니다. 와이어를 커넥터에 연결합니다.
2. 반대쪽에 위의 모든 절차를 반복합니다.

### ▲ 주의사항

UltraTorch UT-100 또는 기타 모든 방사열 장치를 사용할 때는 제조업체의 지침을 따르십시오. 제조업체의 지침을 따르지 않으면 화재가 발생해 사망 또는 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00335a)

- 연료 시스템 구성요소 쪽으로 열을 가하지 마십시오. 과도한 열은 연료 점화/폭발을 일으켜서 사망 또는 중상을 초래할 수 있습니다.
  - 열 수축 작업이 진행되는 커넥터 이외의 전기 시스템 구성요소를 향해 열을 가하지 마십시오.
  - 공구 끝 부분과 열 수축 장치로부터 손을 멀리하십시오.
3. Heatshrink 부착 Ultratorch 열선 총 등의 적합한 방사형 열 장치를 이용하여, 스플라이스에 열을 가해 밀봉된 스플라이스 연결 부분을 캡슐화합니다. 용융 실런트가 커넥터의 양쪽 끝에서 나올 때까지, 크림프 중심에서 양쪽 끝으로 열을 가합니다.
  4. 왼쪽 핸드 그립의 전원 커넥터 절반을 하네스 커넥터 절반에 연결합니다.
  5. 그림 7 을(를) 참조하세요. 오른쪽 핸드 그립의 TGS 커넥터 절반을 하네스 커넥터 절반(1)에 연결합니다.
  6. 왼쪽 핸드 그립의 상호 연결 커넥터 절반을 오른쪽 핸드 그립의 상호 연결 커넥터 절반에 연결합니다.
  7. 정비 매뉴얼을 참조하고 지침에 따라 전조등을 설치합니다.

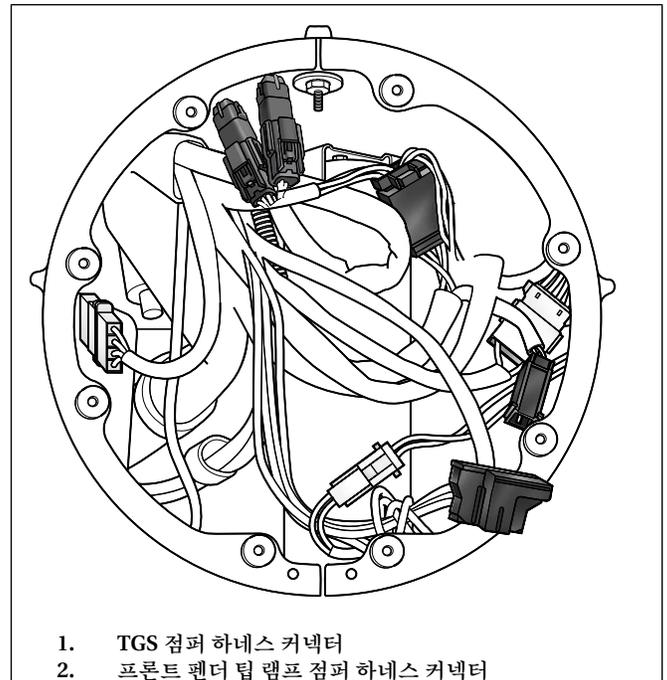
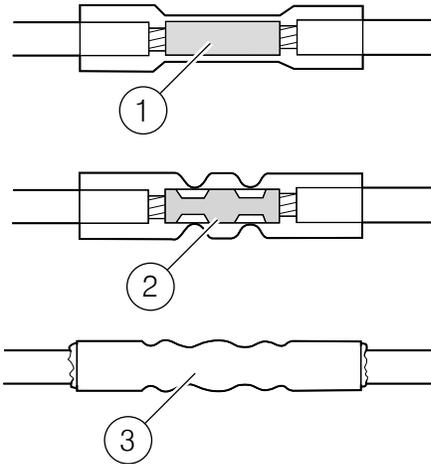


그림 7. Road King 전조등 와이어



1. 벗겨낸 와이어 끝을 커넥터에 삽입
2. 와이어 끝을 커넥터에 연결
3. 열을 가한 후의 커넥터

그림 8. 밀봉된 스플라이스 연결

## 2014 이후 Touring 모델(Road King 및 FLTRU 제외):

1. 그림 9을 참조하십시오. 외부 페어링을 제거하십시오.
2. 열선 그림 상호 연결 [206]을 찾습니다. 정비 설명서를 참조하십시오.
3. 그림 9의 열선 그림 상호 연결(1)을 왼쪽 그림까지 연결합니다.
4. 열선 그림 전원 커넥터 [189B]를 찾습니다. 정비 설명서를 참조하십시오.
5. 그림 9 왼쪽의 열선 그림 전원/접지 와이어(2)를 연결합니다.

### 주의사항

와이어가 더 필요한 경우에는 키트에 점퍼가 포함되어 있습니다.

6. 케이블 스트랩으로 고정합니다.

## 2014 이후 Road King 및 FLTRU, 2016 이후 Softail 및 Dyna FXDLS

1. 연료 탱크와 시트(Touring 및 Dyna의 사이드 커버)를 제거합니다. 정비 설명서를 참조하십시오.
2. 열선 그림 상호 연결 [206]을 찾습니다. 정비 설명서를 참조하십시오.
3. 그림 9의 열선 그림 상호 연결(1)을 왼쪽 그림까지 연결합니다.

### 주의사항

와이어가 더 필요한 경우에는 키트에 점퍼가 포함되어 있습니다.

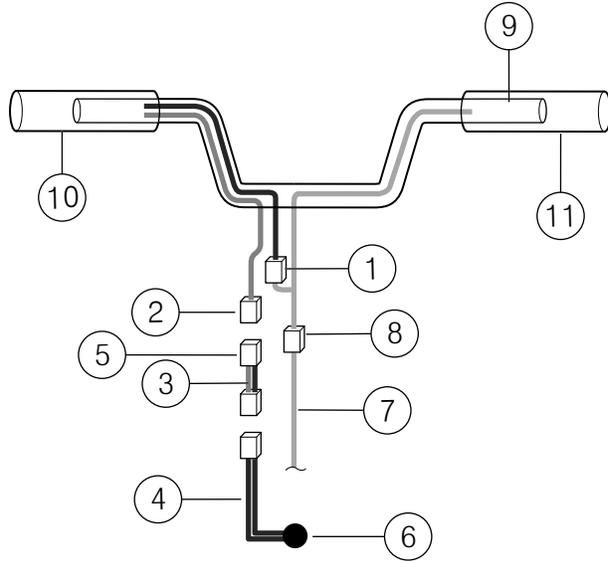
4. 키트에 있는 20인치 빨간색/검은색 점퍼(3)를 왼쪽 그림의 전원/접지 커넥터(2)에 연결합니다.
5. 키트에 있는 24인치 빨간색/검은색 점퍼(4)를 점퍼(3)에 연결합니다.

## 6. 2018 이후 Softail:

### 주의사항

모델에 따라 핸들바의 왼쪽 안쪽에 있는 댐퍼 웨이트를 제거해야 하는 경우도 있습니다.

- a. 해당 키트의 지침에 따라 69201750을 설치합니다.
  - b. 그림 9을 참조하십시오. 열선 그림의 2방향 커넥터(2)와 전조등 뒤 69201750의 2방향 커넥터의 짝을 맞춥니다. 길이가 더 필요한 경우 점퍼(3)를 추가합니다.
  - c. 10단계로 진행합니다.
7. 모델 및 연식에 따라 전기 연결 키트를 찾아서 커넥터를 배치하고 하네스를 끌어옵니다. 접합하지 마십시오.
  8. 키트(6)에 접합하기에 충분한 길이로 점퍼(4)를 잘라냅니다.
  9. 와이어를 벗겨내고 전기 연결 하네스(7)에 접합합니다.
    - 검은색끼리(모두)
    - Dyna 및 2016 - 2017 Softail: 빨간 색은 빨간색/노란색 (72673-11)으로
    - 2014 이후 Touring: 빨간색은 V/BE(69200722 또는 69201599A)로
  10. 와이어 스트랩으로 고정합니다.
  11. 키트 지침에 따라 전기 연결 키트(6) 설치를 완료합니다.
  12. 시트를 설치하십시오. 시트를 설치한 후 시트를 당겨 고정했는지 확인하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.
  13. 연료 탱크를 설치하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.



1. 열선 그립 커넥터(필요한 경우 점퍼 69201809 삽입)
2. 전원/접지 커넥터
3. 점퍼 69201808(Softail, Dyna, Road King, FLTRU)
4. 어댑터 하네스 69200232
5. 열선 그립 커넥터 [C189B]
6. 전기 연결 키트: 모두 검은색은 검은색으로) 69200722, 69201599A V/BE는 빨간색으로, 72673-11 R/Y는 빨간색으로, 69201750 커넥터 사용
7. 모터사이클 하네스
8. 트위스트 그립 센서 커넥터
9. 트위스트 그립 센서
10. LH 그립
11. 오른쪽 그립

그림 9. 전기 연결

## 정비를 위해 반송

### 주의사항

이 지침 시트에 설명된 절차에 따라 열선 핸드그립 및 관련 와이어가 모두 설치되기 전에는 다음 단계를 수행하지 마십시오.

1. 오른쪽 손잡이/스로틀 슬리브가 회전하고 자유롭게 돌아오고 핸들바 또는 스위치 하우스에 걸리지 않았는지 확인하십시오. 스로틀이 제대로 작동하지 않으면 모터사이클을 작동하지 마십시오.

### 주의사항

배터리 소모를 피하기 위해 점화 스위치로 열선 핸드그립을 꺼고 끄십시오. 엔진이 정속으로 가동될 때 손잡이의 온도가 최고치로 높아집니다.

열선 핸드그립 제어 다이얼에서 1(최소)부터 6(최대)까지 열을 설정할 수 있습니다.

2. 모터사이클을 시동하기 전에 손잡이에서 열이 발생하지 않는지 점검하십시오.
3. 엔진에 시동을 걸고 모든 설정에서 핸드그립이 적절히 뜨거워지는지 확인합니다. 그립이 꺼져 있을 때는 열이 나지 않아야 합니다.

288318

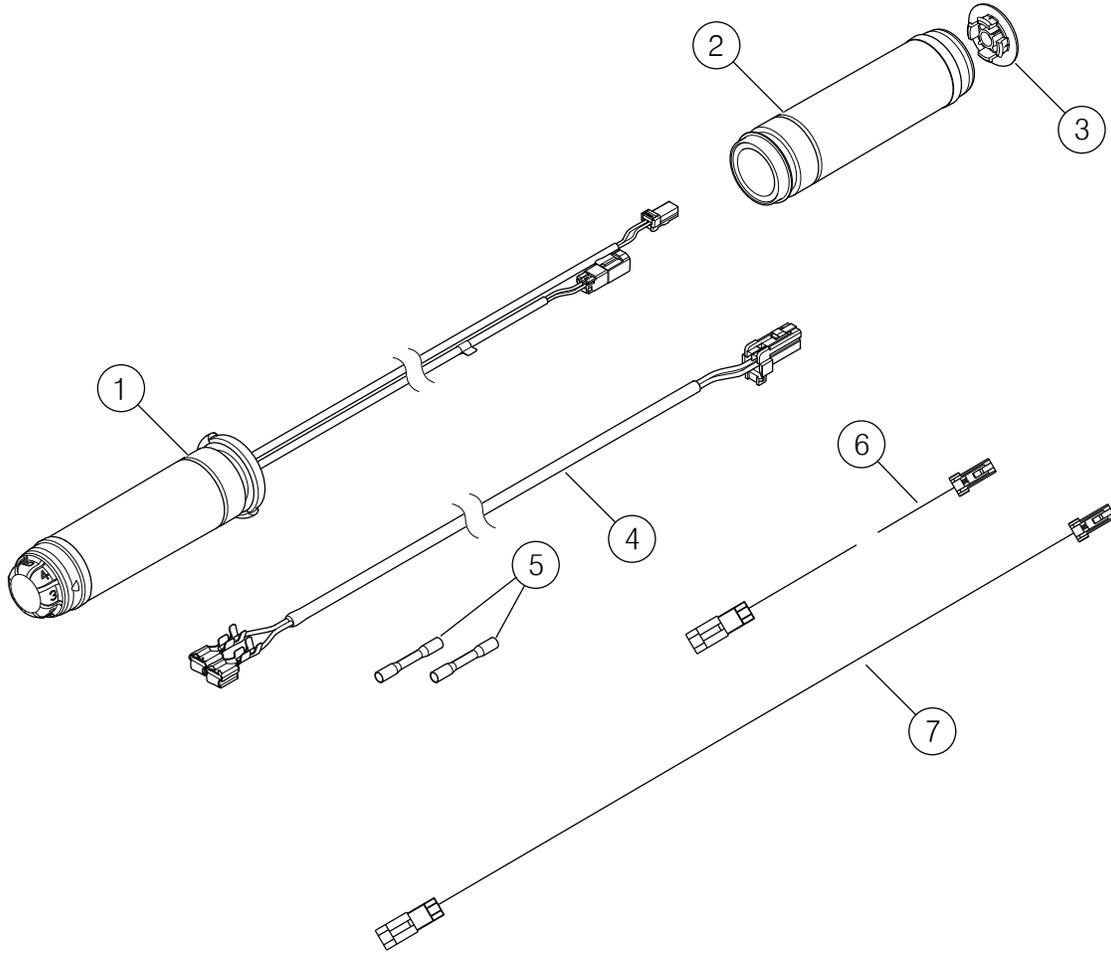


그림 10. 정비 부품: 열선 핸드그립 키트

표 1. 정비 부품: 열선 핸드그립 키트

키트	항목	설명(수량)	부품 번호
키트 56100034	1	왼쪽 열선 핸드그립	56209-10
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56249-10
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56250-10
키트 56100318	1	왼쪽 열선 핸드그립	56100325
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56100326
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56100329
키트 56100331	1	왼쪽 열선 핸드그립	56100338
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56100339
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56100337
키트 56100342	1	왼쪽 열선 핸드그립	56100316
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56100317
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56100168
키트 56100436, 크롬	1	왼쪽 열선 핸드그립	56100430
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56100433
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56100472
키트 56100437, 블랙	1	왼쪽 열선 핸드그립	56100431
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56100434
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56100471
키트 56100438, 에지 컷	1	왼쪽 열선 핸드그립	56100432
	2	오른쪽 열선 핸드그립	56100435
	3	오른쪽 열선 핸드그립 캡	56100470
모든 키트의 공통 품목:	4	어댑터 하네스	69200232
	5	스플라이스 커넥터(2)	70586-93
	6	상호 연결 점퍼(검은색/흰색, 14인치)	69201809
	7	전원/접지 점퍼(빨간색/검은색, 20인치)	69201808