



# ANWEISUNGEN

94100414

2024-01-25



## TOURINGSITZE

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Tabelle 1. Allgemeine Informationen

| Sätze   | Empfohlene Werkzeuge              | Fähigkeitsniveau <sup>(1)</sup> |
|---|-----------------------------------|---------------------------------|
| 52000638, 52000640, 52000643, 52000672, 52000756, 52000757  | Schutzbrille, Drehmomentschlüssel |                                 |
| <i>(1) Festziehen auf den Drehmomentwert oder andere Werkzeuge und Techniken mittlerer Schwierigkeit erforderlich</i> |                                   |                                 |

### INHALT DES SATZES

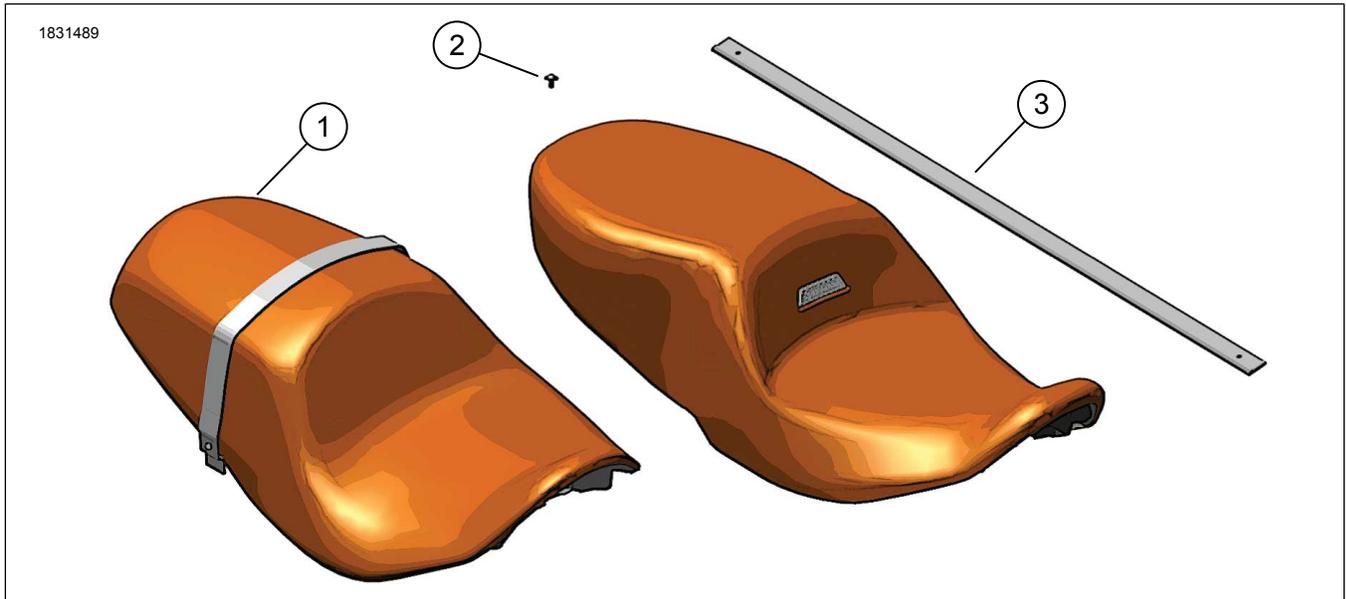


Abbildung 1. Inhalt des Satzes: Sitze – Touring

Tabelle 2. Inhalt des Satzes: Sitzsätze

| Vor dem Installieren oder Entfernen von Fahrzeugteilen überprüfen, ob alle Komponenten im Bausatz vorhanden sind. |      |       |              |                          |                                     |
|---|------|-------|--------------|--------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/>   | Teil | Menge | Beschreibung | Teile-Nr.                | Anmerkungen                         |
| <input type="checkbox"/>  | 1    | 1     | Sitz         | Nicht einzeln erhältlich |                                     |
| <input type="checkbox"/>  | 2    | 1     | Schraube     | 10201398                 | Sätze 52000643, 52000756, 52000757  |
| <input type="checkbox"/>  |      |       |              | 10200004                 | Sätze 52000672                      |
| <input type="checkbox"/>  | 3    | 1     | Halteriemen  | 52400376                 | Satz 52000638                       |
| <input type="checkbox"/>  |      |       |              | 52400338                 | Satz 52000640                       |
| <input type="checkbox"/>  |      |       |              | 52400325                 | Sätze 52000643, 52000756, 527000757 |
| <input type="checkbox"/>  |      |       |              | 52400335                 | Satz 52000672                       |

# ALLGEMEINES

## Modelle

Informationen zur Modellausstattung finden Sie im Teile und Zubehör (P&A) Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt Teile und Zubehör von [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com).

Achten Sie darauf, immer die neueste Version der Einbauanleitung zu verwenden. Diese finden Sie unter: [h-d.com/isheets](http://h-d.com/isheets)

Wenden Sie sich an das Harley-Davidson Customer Support Center unter 1-800-258-2464 (nur USA) oder 1-414-343-4056.

## Einbauanforderungen

### ⚠ WARNUNG

Diese Sitzsätze dürfen nicht an Motorrädern ohne Halteriemen und Sozius-Fußrasten angebaut werden. Ohne Fußrasten und Halteriemen könnte der Sozius während der Fahrt vom Motorrad fallen oder sich am Fahrer festklammern, wodurch dieser die Kontrolle über das Motorrad verlieren kann, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00410b)

### ⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

### HINWEIS

Diese Einbauanleitung bezieht sich auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Modelljahr und Motorradmodell erforderlich und ist erhältlich bei:

- Einem Harley-Davidson-Händler.
- H-D Service-Informationsportal, ein abonnementbasierter Zugang, der für die meisten Modelle ab 2001 verfügbar ist. Weitere Informationen finden Sie unter Häufig gestellte Fragen zu Abonnements.

## VORBEREITUNG

1. Den Originalausstattung (Original) -Sitz und den Halteriemen entfernen. Siehe Werkstatthandbuch.

## EINBAU

### HINWEIS

- Siehe Abbildung 2. Bei Fahrzeugen mit Flügelmuttern Schritte 1a und 1b befolgen.
- Siehe Abbildung 3. Bei Fahrzeugen mit Flanschmuttern Schritte 1a und 1c befolgen.

1. Siehe Abbildung 2 und Abbildung 3. Den neuen Halteriemen einbauen.

- a. Den Halteriemen (2) an den Bolzen (1) befestigen.

- b. Die Flügelmuttern (3) einbauen. Festziehen.  
Drehmoment: 0,09–1,7 N·m (1–15 in-lbs)
- c. Die Flanschmuttern (3) anbringen. Festziehen.  
Drehmoment: 7–11 N·m (62–97 in-lbs)

2. **Sätze 52000638, 52000640:** Siehe Abbildung 4. Den neuen Halteriemen einbauen.

- a. Den Halteriemen (1) in das Loch in der Seitenplatte (2) einführen.
- b. Das Loch im Halteriemen an der Mutter (4) der Seitenplatte ausrichten.
- c. Die Schraube (3) anbringen. Festziehen.  
Drehmoment: 5–8 N·m (44–71 in-lbs)
- d. Das Verfahren auf der anderen Seite wiederholen.

3. Siehe Abbildung 2 und Abbildung 5. Die Hinterseite des Sitzes durch den Halteriemen (2) führen, bis sich der Sitzbefestigungsschlitz (1) an der vorderen Unterseite des Sitzes hinter der Sitzzunge (5) befindet.

4. Den Sitz nach vorne schieben, bis die Sitzzunge vollständig in den Sitzbefestigungsschlitz (1) einrastet.

5. Siehe Abbildung 1. Die Sitzschraube (2) einbauen. Festziehen.

Drehmoment: 5,4–8,1 N·m (4–6 ft-lbs)

6. Nach dem Einbau den Sitz nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er fest sitzt. Siehe Werkstatthandbuch.

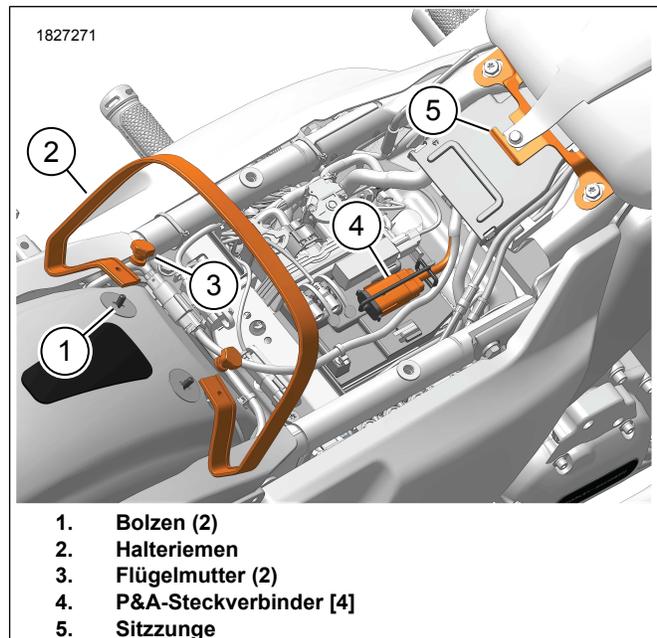


Abbildung 2. Einbauorte der Komponenten

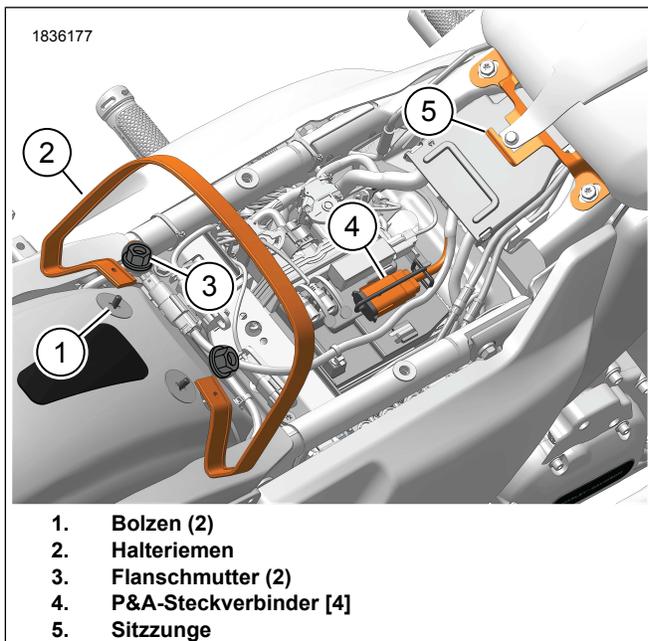


Abbildung 3. Einbauorte der Komponenten

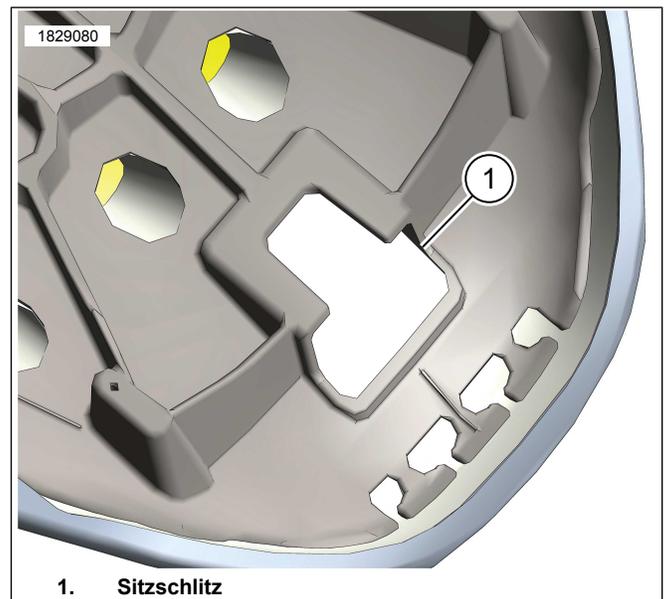


Abbildung 5. Sitzbefestigungsschlitz

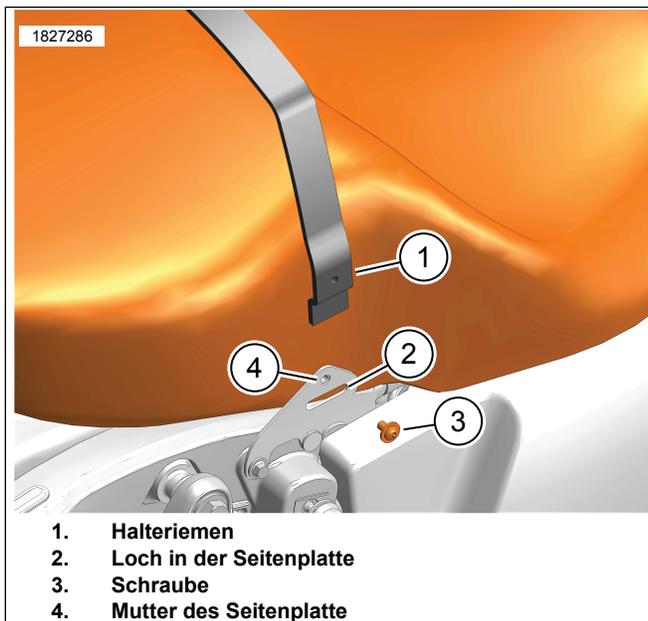


Abbildung 4. Einbau des Sitzhalteriemens