



## 加熱把手工具包

### 一般資訊

表格1。一般資訊

套件	建議工具	技能水準 <sup>(1)</sup>
56100034、56100318、56100331、56100342、 56100436、56100437、56100438、56100568、 56100569	防護眼鏡，扭矩扳手，熱風槍，壓接工具	
<i>(1) 按扭矩值或其他適當工具和所需技術進行緊固</i>		

### 套件內容

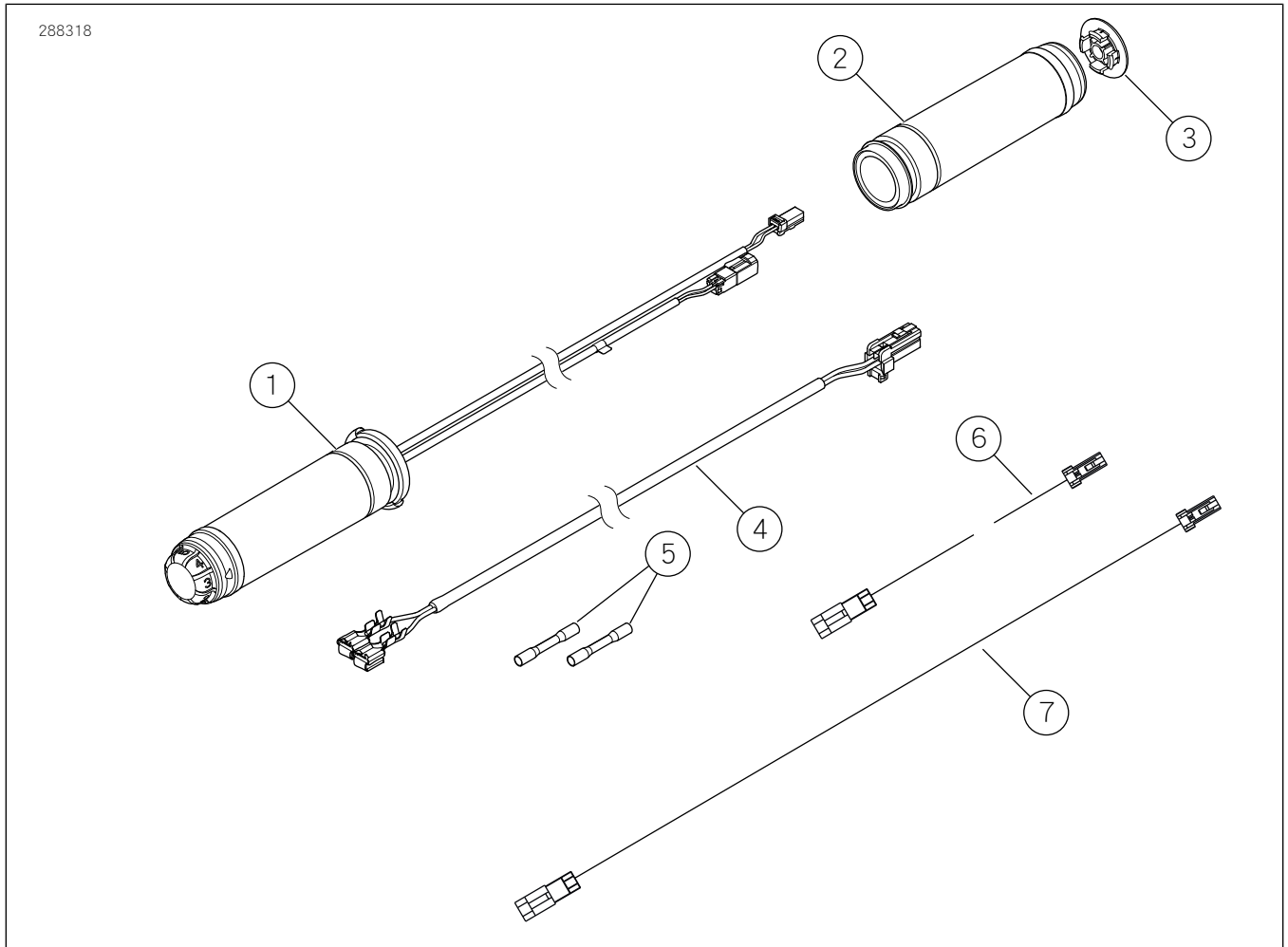


圖1。套件內容：加熱把手

表格2。套件內容：加熱握把工具包

請先確認工具包內具備所有內容，再於車輛上安裝或拆卸項目。				
項目	數量	說明	Part No.	附註
<input checked="" type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>			56209-10	工具包 56100034
<input type="checkbox"/>			56100325	工具包 56100318
<input type="checkbox"/>			56100338	工具包 56100331
<input type="checkbox"/>			56100316	工具包 56100342
<input type="checkbox"/>	1	1 加熱握把，左	56100430	工具包 56100436，鍍鉻
<input type="checkbox"/>			56100431	工具包 56100437，黑色
<input type="checkbox"/>			56100432	工具包 56100438，邊緣
<input type="checkbox"/>			56100572	工具包 56100568
<input type="checkbox"/>			56100573	工具包 56100569
<input type="checkbox"/>			56249-10	工具包 56100034
<input type="checkbox"/>			56100326	工具包 56100318
<input type="checkbox"/>			56100339	工具包 56100331
<input type="checkbox"/>			56100317	工具包 56100342
<input type="checkbox"/>	2	1 加熱握把，右	56100433	工具包 56100436，鍍鉻
<input type="checkbox"/>			56100434	工具包 56100437，黑色
<input type="checkbox"/>			56100435	工具包 56100438，邊緣
<input type="checkbox"/>			56100570	工具包 56100568
<input type="checkbox"/>			56100573	工具包 56100569
<input type="checkbox"/>			56250-10	工具包 56100034
<input type="checkbox"/>			56100329	工具包 56100318
<input type="checkbox"/>			56100337	工具包 56100331
<input type="checkbox"/>			56100168	工具包 56100342
<input type="checkbox"/>	3	1 右側加熱握把蓋	56100472	工具包 56100436，鍍鉻
<input type="checkbox"/>			56100471	工具包 56100437，黑色
<input type="checkbox"/>			56100470	工具包 56100438，邊緣
<input type="checkbox"/>			56100598	工具包 56100568
<input type="checkbox"/>			56100599	工具包 56100569
<input type="checkbox"/>	4	1 適配器線束	69200232	所有工具包通用
<input type="checkbox"/>	5	2 拼接接頭	70586-93	
<input type="checkbox"/>	6	1 互連跳線，黑色/白色，14英寸	62901809	
<input type="checkbox"/>	7	1 電源/接地跳線，紅色/黑色，20英寸	69201808	

## 概述

## 車型

有關車型裝配資訊，請參閱 [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) 中的零件和配件 (P&A) 零售目錄或部件和配件部分。

確認使用最新版的說明書。可在以下位置取得：  
[h-d.com/isheets](http://h-d.com/isheets)

Harley-Davidson Customer Support Center，電話：  
1-800-258-2464 (僅限美國) 或 1-414-343-4056。

## 安裝要求

2008 年和 2009 年車型需要購買其他零件：

- 旋轉握把感測器 (TGS) 跳線線束 70415-08A (1)
- 連接器 72902-01BK (1)
- 接線端接腳 72990-01 (2)

依年份和車型的電氣連線工具包：

- 2014-2016 年 RoadKing 需要另外購買 69200722
- 2017 年和之後的 RoadKing 和 FLTRU 需要另外購買 69201599A
- 2016 年和 2017 年 Softail 和 Dyna 需要另外購買 72673-11
- 2018 年和之後的 Softail 需要另外購買 69201750

### 警告

此工具包的正確安裝攸關騎士與乘客的安全。請使用適當的維修手冊程序。如果該程序不在您的能力範圍內，或者您沒有正確的工具，請讓 Harley-Davidson 經銷商進行安裝。此工具包安裝不當，可能造成死亡或重傷。(00333b)

### 附註

此說明書參考維修手冊上的資訊。此安裝需要一份適用該年份及重車車型的維修手冊，可從下列管道獲得：

- Harley-Davidson 經銷商。
- H-D 保養資訊入口網站是一款可用於多數 2001 年款及更新款車型的訂閱服務。如需更多資訊，請參閱關於訂閱的常見問題。

### 警告

安裝任何電氣配件時，務必不可超出對所要改裝電路起保護作用的保險絲或斷路器的最大安培額定值。超出最大安培值可導致電氣故障，可能造成死亡或重傷。(00310a)

### 注意

添加過多的電氣配件可能會使車輛的充電系統過載。若同時運作的全部電氣配件所消耗的電流，超出車輛的充電系統能產生的電流，可能導致電池放電並造成車輛電氣系統的損壞。(00211d)

此加熱把手工具包需要電氣系統提供高達 3.5 安培的額外電流。

## 加熱握把

### 拆卸

### 警告

為了防止車輛意外啟動而造成死亡或重傷，請先拆下主保險絲，再繼續。(00251b)

### 注意

拆卸或安裝主缸組件之前必先在煞車桿與桿托架之間放置 4 公釐 (5/32 英寸) 厚的插件。拆卸或安裝主缸組件前未放置插件，可導致前煞車燈開關上的橡膠套和柱塞損傷。(00324a)

1. 拆下握把。請參閱維修手冊。

### 附註

把手右側的旋轉握把感測器具有密封蓋，可保護內部電極避免接觸髒污和濕氣，也能作為節氣門握把的固定裝置。

若要拆下握把，可能需要稍稍拖曳，才能將握把中的分度盤銷從密封蓋的插座中鬆開。

在拆下握把後，查看封蓋的位置。

如果密封蓋仍然固定到舊節氣門握把內部的分度銷，則可以將密封蓋與握把一起丟棄。

如果密封蓋仍然固定在旋轉握把感測器的末端：

- 參見圖 2。將小螺絲刀或其他平頭工具插入到密封蓋一側的平坦區域中。
- 按下密封蓋下側的支腿，將密封蓋從旋轉握把傳感器末端的插槽中解脫出來。撬開蓋子的一端。
- 在密封蓋的另一側重複此操作。
- 小心地取下密封蓋並丟棄。

2. 2008 和 2009 年款車型：拆下旋轉握把感測器 (TGS) 和 TGS 跳線線束。請參閱維修手冊。

### 附註

在拆卸旋轉握把感測器之前，將螺紋刀導線連接到跳線線束上。

3. 參見圖 3。從 TGS 與主線束上拔下 TGS 跳線線束。丟棄原廠跳線線束 (2)。
4. 參見圖 4。將新的 TGS 跳線線束連接到 TGS。
  - a. 將連接器 (3) 連接至 TGS 線束。
  - b. 將連接器 (4) 連接至加熱把手連接器。

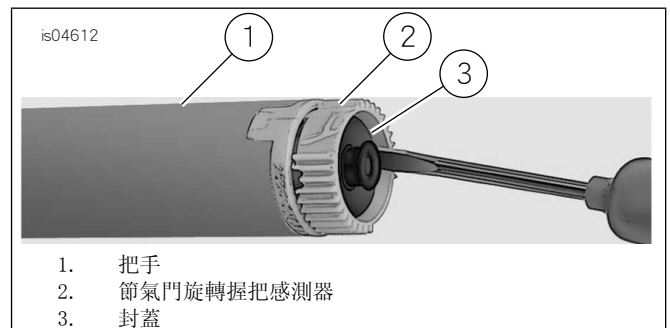


圖 2。拆除封蓋

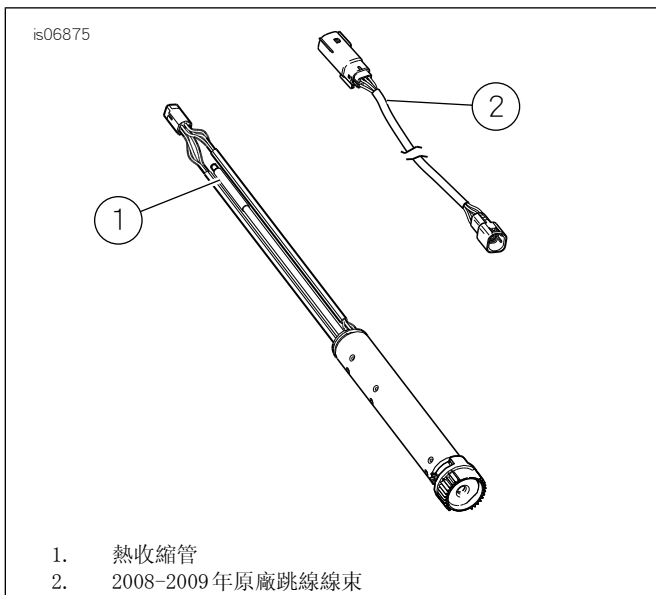


圖3。2008年和2009年TGS和線束

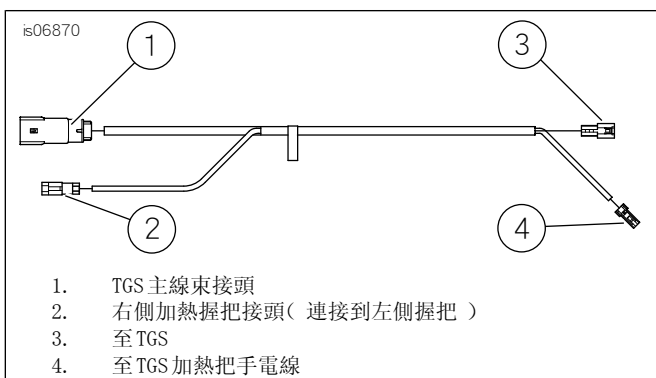


圖4。TGS跳線線束

## 安裝

### 附註

敷設並閉合右手和左手控制模組 (RHCM和LHCM) 時，請確認沒有電線被夾住。請參閱維修手冊。

### 附註

如果不使用螺紋刀電線，氣壓或電工的敷線牽引線可用來將電線線束完全穿過把手。

1. 2008和2009年款車型：將旋轉握把感測器線束旋進把手的右側。
  - a. 將導線穿入把手的同時，輕輕拉動跳線線束末端的接頭，以便將旋轉握把感測器從把手中部拉出。
  - b. 將旋轉握把感測器上的分度片固定到把手上的槽中。一個分度片和插槽應比另一個更小，以防錯誤組裝。
2. 所有車型：將左側加熱握把線束完全從把手中部穿出。

### 附註

安裝右手控制模組 (RHCM) 時，請確認油門端隙是否正確設定。請參閱維修手冊。

- a. 在一些車型上，需要另外使用一條跳線從左側握把連接到旋轉握把感測器上的對應接頭（具體取決於把手高度、車型以及年款）。

- b. 參見圖1。這根14英寸含有黑色/白色電線的跳線是在工具包中提供的。

3. 參見圖5。放置左側加熱握把(4)，使凸緣(5)大直徑部分位於底部。將手柄完全推到把手上。

### 附註

- 確保把手表面光滑、乾燥，並徹底清潔所有髒污。
  - 將電線穿過把手之前，沿著把手敷設電線，以判定是否需要延伸件。如果需要額外的延伸件，請參閱零件清單。
  - 某些內部配線的把手（像是Chizeled或是有把手安裝式方向燈的車型），可能需要拔除加熱握把接頭的接腳。
  - 在拔除接腳之前，請先將所有接頭拍照以利重新組裝。
  - 為了協助拉電線，請噴灑和擦拭肥皂水。
4. 請參閱圖5，其中介紹瞭如何安裝類似的左側開關。將下部開關盒放置在握把下方，使開關盒外側的凹槽(2)與握把末端的凸緣適配。

5. 將上方開關盒置於把手和下方開關盒之上。
6. 啟動上下開關盒螺絲，但是請勿鎖緊。
  - a. 確認線束導管是否敷設在把手底部的凹陷處。
7. 將離合器手桿組件放置在開關盒組件內，使下部開關盒上的蝶片與離合器桿支架底部的槽吻合。
8. 將把手夾上的孔與離合器桿支架上的孔對齊，然後旋入帶平墊圈的下部螺絲。
  - a. 調整開關盒和離合器手控制件位置，提高騎士舒適度。

9. 使用T-27TORX扳手頭擰緊把手夾緊螺絲（先擰緊上部螺絲，然後擰緊下部螺絲）。鎖緊。  
扭矩：6.8-9 N·m (60-80 in-lbs)
10. 使用T-25 TORX扳手頭擰緊開關盒螺絲（先擰緊下部螺絲，然後擰緊上部螺絲）。鎖緊。  
扭矩：4-5.4 N·m (35-48 in-lbs)
11. 從工具包中取出新右側節氣門加熱握把(2)。

### 附註

安裝RHCM時，請確認油門端隙是否正確設定。請參閱維修手冊。

12. 節氣門握把外端內有一個圓形塑料塞，圓形塑料塞的一面有兩個插針接線端。
  - a. 透過握把外側開口，小心地將塑料塞從握把中拉出來。
13. 將新的加熱節氣門握把滑動到把手一端上。

### 附註

確保把手錶面和新的節氣門握把內部光滑、乾燥且清潔無塵。

- a. 旋轉握把，確認內花鍵是否已與旋轉握把感測器上的外花鍵嚙合。
14. 將下部開關盒放置在握把下方，使開關盒外側的凹槽（2）與握把末端的凸緣適配。
15. 將上方開關盒置於把手和下方開關盒之上。
16. 裝上上方和下方開關盒螺絲，但不要鎖緊。
  - a. 確認線束導管是否敷設在把手底部的凹陷處。
17. 將煞車主缸罩放入開關盒組件內側，使下部開關盒上的蝶片與煞車主缸罩底部的槽嚙合。
18. 將把手夾上的孔與主缸罩中的孔對齊，然後旋入帶平墊圈的下部螺絲。
  - a. 調整開關盒和煞車手控制件位置，提高騎士舒適度。
19. 使用T-27TORX扳手頭擰緊把手夾緊螺絲（先擰緊上部螺絲，然後擰緊下部螺絲）。鎖緊。  
 扭矩：6.8-9 N·m (60-80 in-lbs)
20. 使用T-25 TORX扳手頭擰緊開關盒螺絲（先擰緊下部螺絲，然後擰緊上部螺絲）。鎖緊。  
 扭矩：4-5.4 N·m (35-48 in-lbs)

附註

請勿將開關盒拉得太靠內，以免節氣門握把與把手產生卡滯或摩擦。啟動節氣門握把，以確認能否自如返回怠速位置。

**▲ 警告**

啟動引擎之前，注意節氣門控制器放開時務必能卡回怠速位置。節氣門控制器若是使得引擎無法自動回到怠速可導致失控，可能會造成死亡或重傷。(00390a)

21. 確認右側握把/節氣門套筒可自由旋轉並返回，不會綁在把手或開關盒上。
22. 用尖嘴鉗或類似工具，小心地夾住節氣門握把外端的圓形塑料塞。

附註

旋轉握把感測器上的接線端插孔偏向一側，因此插針只能從一個方向插入。

- a. 將塑料塞重新穿過握把的開口，然後把接線端插針插入位於旋轉握把感測器一端的插孔，令塑料塞的兩個支腿進入旋轉握把感測器的開口內。
  - b. 用力按壓塑料塞，檢查確認插針在插孔中完全就位。
23. 將端蓋安裝至節氣門握把一端。

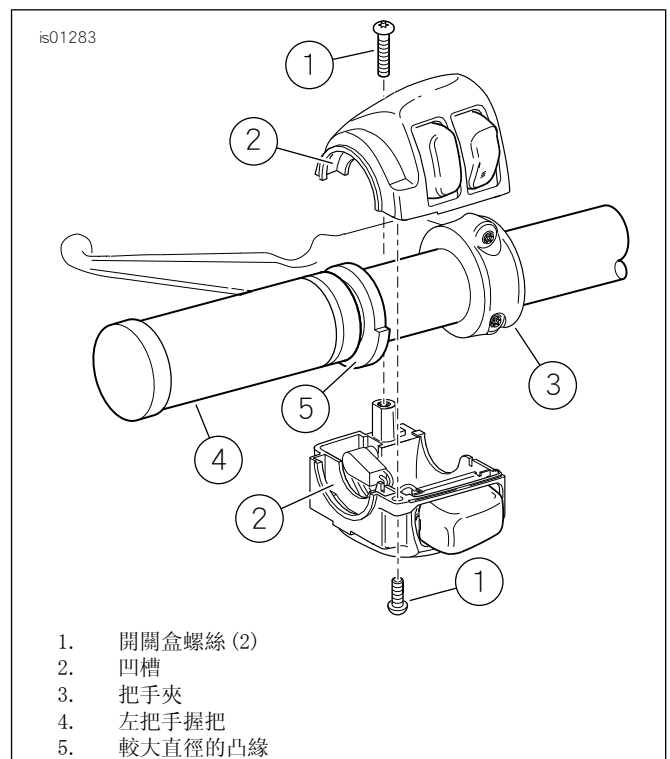


圖5. 左把手開關盒

連接到車輛佈線

附註

- 確保加熱手柄安裝正確。安裝不當可能導致過熱。
- 車輛的供電裝置接頭可能會因年份不同而分為綠色或黑色。
- 左側握把和跳線線束可能會因製造年份不同而包含綠色或黑色接頭。

2008-2013年款FLH車型

1. 取下外部擋風板。請參閱維修手冊。
2. 參見圖6。將左側握把上的電源接頭半體連接到握把電源接頭（3）。

附註

參見圖6。握把電源接頭（3）上有一個蓋，在連接重車佈線之前必須拆下此蓋。

3. 連接（1）到左側握把連接器。
4. 僅限2008和2009年車型：
  - a. 從打火機背面取下電線。取得工具包中的線束組件。將接線端從線束連接到打火機。
  - b. 拼接前一定要比對電線顏色。將上一步驟中從打火機取下的佈線，安裝到線束上的薄片。
  - c. 將TGS主線束連接器從跳線線束連接到連接器（2）。
5. 將加熱把手連接器的一半從左側握把連接到右側加熱把手互連連接器（1）。

附註

在下一步驟中，拼接前一定要比對電線顏色。

6. 安裝外側擋風板。請參閱維修手冊。

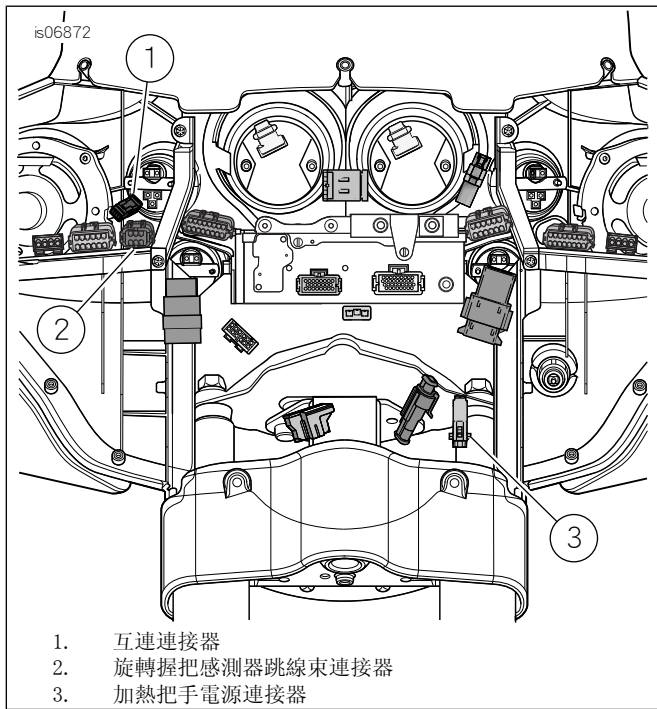


圖6. 擋風板佈線( FLH車型 )

### 2008-2013年款FLTR車型

1. 取下外部擋風板。請參閱維修手冊。
2. 從打火機背面取下電線。
  - a. 取得工具包中的線束組件。
  - b. 將接線端從線束連接到打火機。
3. 將上一步驟中從打火機取下的佈線，安裝到線束上的薄片。

#### 附註

在下一步驟中，拼接前一定要比對電線顏色。

4. > 參見圖 7。將右側握把上的TGS接頭半體連接到線束接頭半體。
5. 將左側握把上的互連接頭半體連接到右側握把上的互連接頭半體

#### 附註

在下一步驟中，拼接前一定要比對電線顏色。

6. 安裝外側擋風板。請參閱維修手冊。

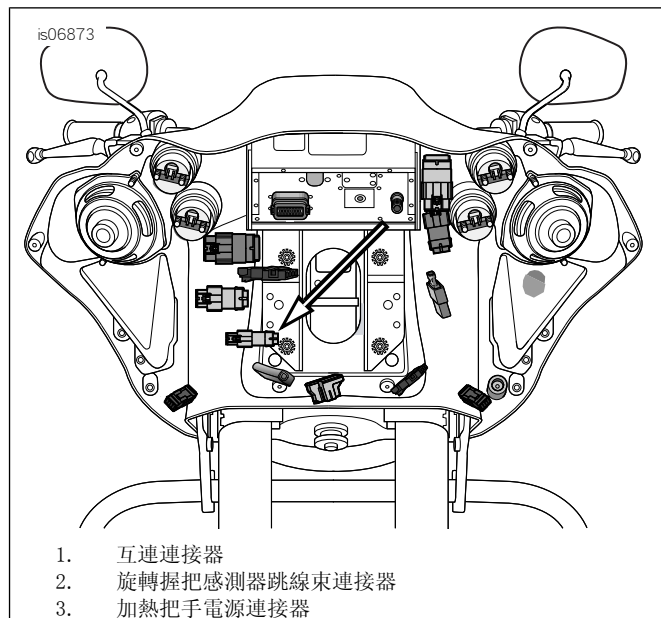


圖7. 旋轉握把感測器跳線束連接器( FLTR車型 )

### 2008-2013年款ROADKING車型

#### 附註

拼接前一定要比對電線顏色。

1. 參見圖 1。從工具包中拿出線束組件。從線束切開兩個鏰型接線端。
2. 拆下前燈組件。請參閱維修手冊。
3. 含擋板尖端燈的車型：
  - a. 參見圖8。找到擋板端部燈接線。
  - b. 參見圖1。使用工具包中的兩個拼接接頭( 5 )，將電線拼接到接頭附近的擋板端部燈接線上。
  - c. 從連接器切開約 2.52 公分( 1 英寸 )的橘色/白色和黑色電線。
  - d. 將工具包線束和重車電線端頭處的絕緣層剝掉9.5毫米( 3/8英寸 )。
  - e. 參見圖9。從切割端，將一條橘色/白色電線插入到拼接接頭的一端。在拼接連接器的另一端，從適配器線束插入其他含有紅色電線的橘色/白色電線。
  - f. 對黑色電線重複此程序。
4. 不含擋板尖端燈的車型：
  - a. 參見圖8。找到擋板端部燈接線( 2 )。
  - b. 從接頭上切割5.08厘米( 2英寸 )的電線。
  - c. 從工具包線束和車輛電線的末端剝離 9.5 毫米( 3/8 英寸 )的絕緣部分。
  - d. 參見圖9。將步驟4b中的橙色/白色導線插入密封拼接接頭一端。

- e. 參見圖9。將適配器線束中的紅色導線插入密封拼接接頭另一端。
- f. 對黑色電線重複此程序。

### 2008-2013年款ROADKING車型：

1. 將密封拼接接頭的顏色與壓接工具的壓接腔的顏色進行匹配。
  - a. 將電線壓入到接頭中。
2. 對另一側重複上述所有程序。

**警告**

使用UltraTorch UT-100或其他輻射加熱裝置時，務必遵照製造商的指示。未能遵照製造商的指示恐引起火災，可能造成死亡或重傷。(00335a)

3. 使用含熱收縮附件的UltraTorch Heat Gun或適合的輻射加熱裝置，加熱壓接拼接點以封裝密封拼接連接處。
  - a. 加熱時從壓接處中間向兩端加熱，直至可融化密封劑從接頭兩端滲出。
4. 將電源連接器的一半從左側握把連接到線束連接器的一半。
5. 參見圖8。將右側握把上的TGS接頭半體連接到線束接頭半體(1)。
6. 將互連接器的一半從左側握把連接到右側握把互連接器的一半。
7. 安裝前燈。請參閱維修手冊。

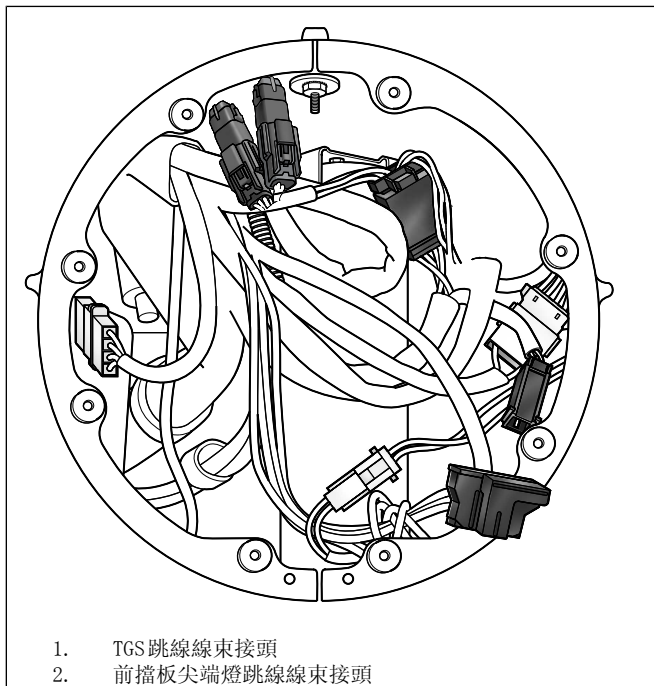


圖8。RoadKing前燈佈線

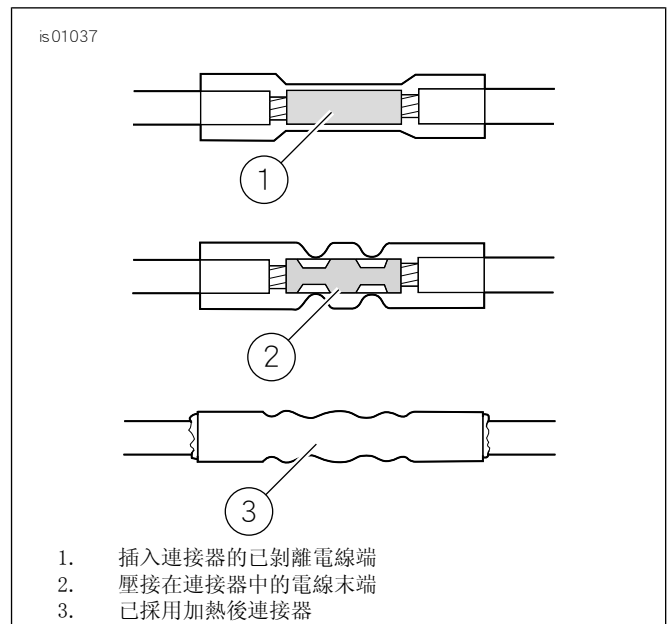


圖9。密封拼接連接處

### 2014年款及之後TOURING車型(除RoadKing和FLTRU外)

1. 取下外部擋風板。
2. 找到加熱把手互連[206]。請參閱維修手冊。
3. 參見圖10。將加熱握把互連接頭(1)連接到左側握把。
4. 找到加熱把手電源連接器[189B]。請參閱維修手冊。
5. 參見圖10。連接左側握把的加熱握把電源/接地導線(2)。
6. 使用線纜夾具固定。

*附註*

如果需要額外的電線長度，工具包中包含跳線。

### 2014年款及之後ROADKING和FLTRU、2016年款及之後SOFTAIL和DYNA FXDLS

1. 拆下燃油箱和座椅(Touring和Dyna的側蓋)。請參閱維修手冊。
2. 找到加熱把手互連[206]。請參閱維修手冊。
3. 參見圖10。將加熱握把互連接頭(1)連接到左側握把。
4. 將工具包中的跳線(3)(20英寸(紅/黑色))從工具包到左側握把上的電源/接地接頭(2)。

*附註*

如果需要額外的電線長度，工具包中包含跳線。

5. 2018年款及以後款的Softail：
  - a. 按照該工具包中的說明安裝69201750。

附註

某些車型可能有減震器重量，需要在把手的左側內部拆下。

- b. 參見圖10。將加熱握把(2)中的2路接頭插接到前燈後面69201750的2路接頭。
  - c. 如果需要額外的長度，請新增跳線(3)。
  - d. 繼續進行步驟10。
6. 依車型和年份找到電氣連接工具包，放置連接器並敷設線束。請勿拼接。
  7. 將跳線(4)切割為足以拼接到工具包(6)的長度。
  8. 剝離後側電線並拼接到電氣連接線束(7)。
  - a. 黑色到黑色(全部)
  - b. Dyna和2016 - 2017 Softail: 紅色至紅色/黃色(72673-11)
  - c. 2014年款及之後Touring: 紅色至V/BE(69200722或69201599A)
9. 使用線纜夾具固定。
  10. 按照工具包說明完成電氣連接工具包(6)的安裝。
  11. 安裝座位。安裝座位後，將座位向上拉，以確認是否已鎖緊。請參閱維修手冊。
  12. 安裝燃油箱。請參閱維修手冊。

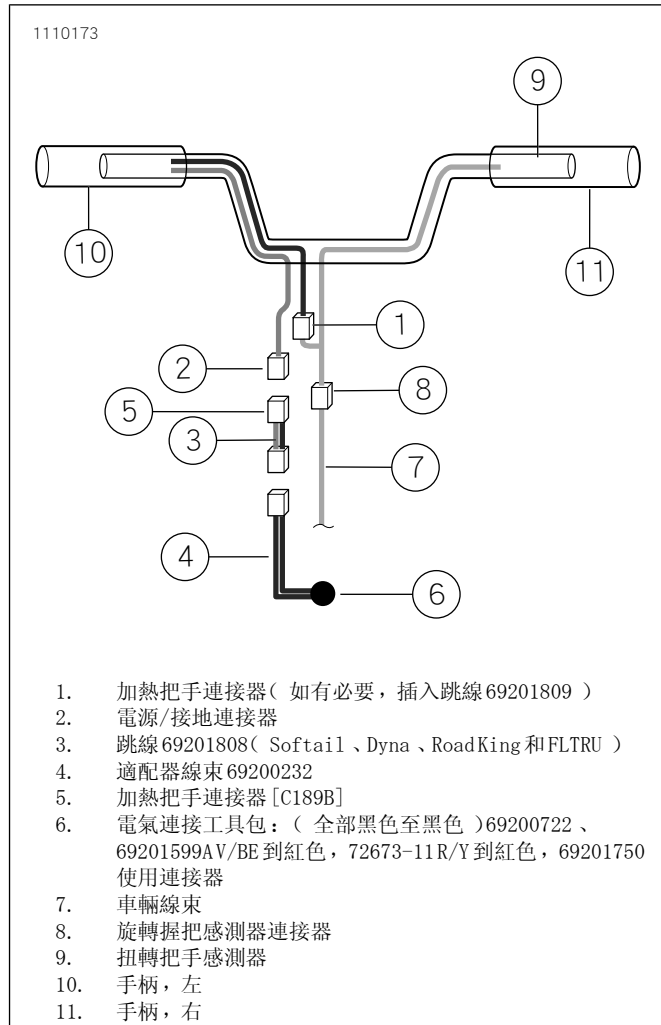


圖10。電氣連接

## 送回保養

附註

在根據本說明書中概述的程序安裝加熱把手和所有相關佈線之前，請勿執行以下步驟。

1. 檢查確認右側握把/節氣門套筒是否轉動靈活、是否返回自如、是否未與把手或開關盒產生卡滯。
  - a. 除非節氣門功能正常，否則請勿操作車輛。
2. 啟動車輛之前，請檢查握把是否發熱。

附註

使用點火開關打開/關閉加熱握把，避免電池耗電。當引擎以巡航速度運轉時，握把會產生高峰熱量。

加熱握把控制盤的加熱設定範圍為1(最小)至6(最大)。

3. 啟動引擎，在所有設定中檢查握把是否正常發熱。
  - a. 確保握把在關閉設定時不會產生熱量。