



INSTRUCTIONS

94100349

2023-03-01



KITS PISTON BIG BORE 135 COURSE 4,625 PO SCREAMIN' EAGLE

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Tableau 1. Informations générales

| Kits | Outils suggérés | Niveau de compétence ⁽¹⁾ |
|----------|--|-------------------------------------|
| 21900164 | Lunettes de sécurité, crayon ou marqueur, micromètre, jauge d'alésage à cadran | |

(1) Outils spéciaux ou techniques nécessaires pour l'installation

CONTENU DU KIT

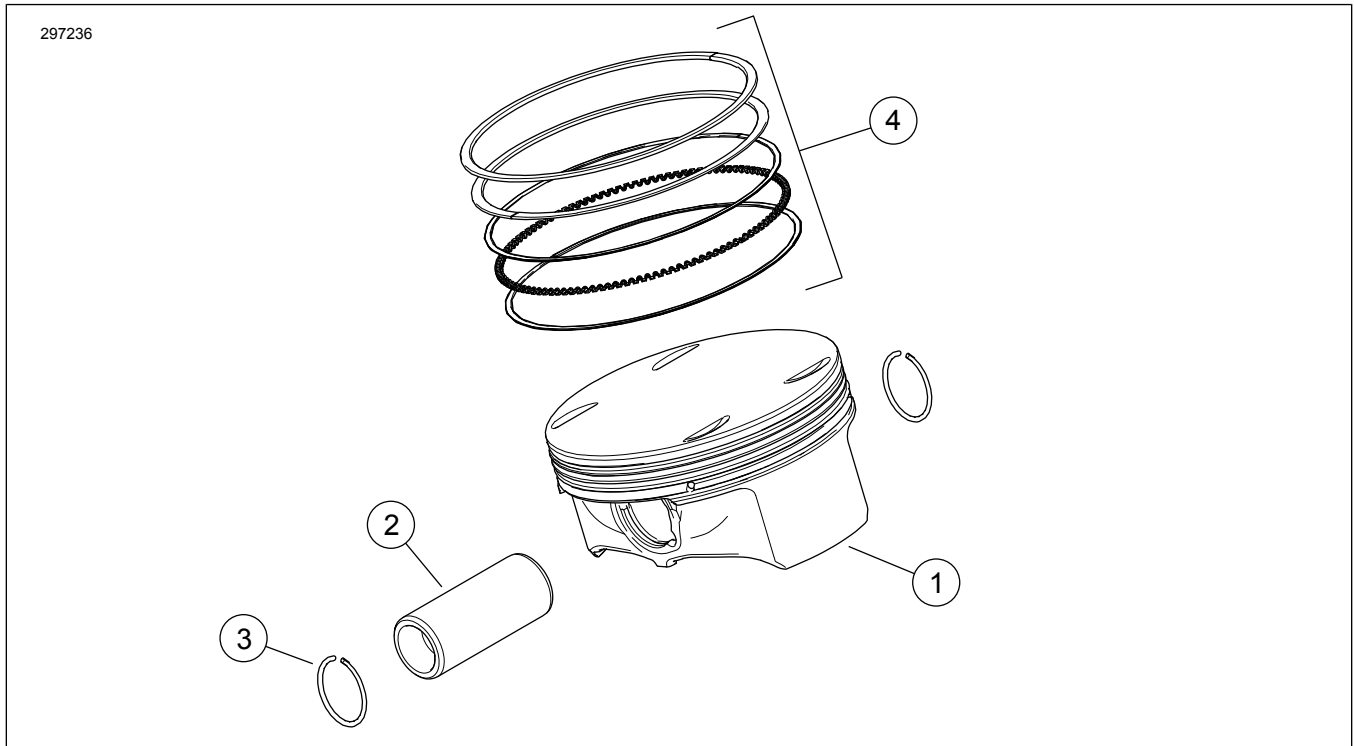


Figure 1. Pièces de rechange : Kits piston Screamin' Eagle Big Bore 135

Tableau 2. Contenu du kit : Composant du kits piston Big Bore 135 course 4,625 po Screamin' Eagle

| <input checked="" type="checkbox"/> | Ar-ticle | Qté | Description | No de pièce | Notes |
|-------------------------------------|----------|-----|-------------------------|-----------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> | 1 | 2 | Piston | Non vendue séparément | |
| <input type="checkbox"/> | 2 | 2 | Axe de piston | 22558-07 | |
| <input type="checkbox"/> | 3 | 4 | Anneau de retenue | 22097-99 | |
| <input type="checkbox"/> | 4 | 2 | Jeu de bagues, standard | 22000126 | |

REMARQUE

Vérifier que tous les contenus sont présents dans le kit avant de poser ou de déposer des articles du véhicule.

GÉNÉRALITÉS

Modèles

Pour obtenir des informations sur le choix du modèle, consulter le catalogue de Vente au Détail P&A ou la section Parts and Accessories (Pièces et accessoires) sur le site www.harley-davidson.com (en anglais uniquement).

Assurez-vous que la version la plus récente de la feuille d'instructions est utilisée. Version disponible à : www.harley-davidson.com/isheets

Contactez le Harley-Davidson Customer Support Center au 1-800-258-2464 (États-Unis uniquement) ou 1-414-343-4056.

Exigences relatives à la pose

▲ AVERTISSEMENT

La sécurité du conducteur et du passager dépend de la pose correcte de ce kit. Suivre les procédures du manuel d'entretien approprié. Si l'opérateur ne possède pas les compétences requises ou les outils appropriés pour effectuer la procédure, la pose doit être confiée à un concessionnaire Harley-Davidson. Une pose incorrecte de ce kit risque de causer la mort ou des blessures graves. (00333b)

REMARQUE

Cette fiche d'instructions renvoie aux informations du manuel d'entretien. Un manuel d'entretien correspondant à l'année modèle de la moto est nécessaire pour ce montage. Il est disponible auprès des sources suivantes :

- Contacter un concessionnaire Harley-Davidson.
- Portail d'informations techniques H-D (SIP), accès par abonnement disponible pour la plupart des modèles 2001 et plus récents. Pour plus d'informations voir les Questions fréquemment posées (FAQ) sur les abonnements .

PRÉPARATION

REMARQUE

Désactiver le système de sécurité.

1. Déposer la selle. Consulter le manuel d'entretien.
2. Déposer le fusible principal. Consulter le manuel d'entretien.

▲ AVERTISSEMENT

Pour éviter tout démarrage accidentel du véhicule, qui risque de causer la mort ou des blessures graves, déconnecter les câbles de batterie (en commençant par le câble négatif (-)) avant de continuer. (00307a)

3. Débrancher le câble négatif de la batterie. Consulter le manuel d'entretien.
4. Déposer le réservoir de carburant. Consulter le manuel d'entretien.
5. Déposer la culasse, le cylindre et le piston. Consulter le manuel d'entretien.

6. Suivre les procédures du manuel d'entretien pour l'inspection des pièces.

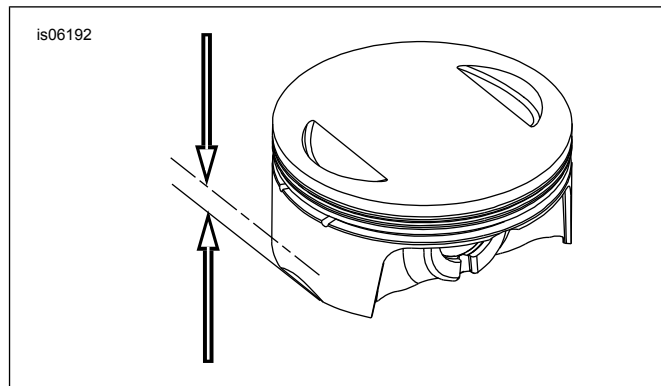


Figure 2. 0,5 po (12,7 mm)

Mesure des pistons

1. Laisser le piston refroidir à température ambiante.
2. Avec un crayon ou un marqueur, marquer le piston de chaque côté de la jupe sur les faces de poussée (perpendiculaires à l'alésage de l'axe du piston) à 12,7 mm du bord inférieur du chanfrein sur la jupe du piston.
3. À l'aide d'un micromètre, mesurer le diamètre nominal du piston au niveau des repères.
4. Utiliser une jauge d'alésage à cadran pour mesurer la zone de déplacement du segment de piston dans l'alésage du cylindre.

Pose des pistons

1. Les pistons de ce kit ne sont pas spécifiques aux culasses avant et arrière. Installer les pistons dans les cylindres avant et arrière avec les flèches tournées vers l'avant du moteur.

REMARQUE

Installer les segments avec les repères vers le haut. Les segments sans repère peuvent être installés avec l'un ou l'autre côté en haut.

Toujours vérifier le jeu entre le piston et la soupape lors de l'utilisation d'arbres à cames non originaux.

En ce qui concerne l'outil de compression des segments, voir les instructions de l'outil d'entretien J06234.

Tableau 3. Spécifications des pistons

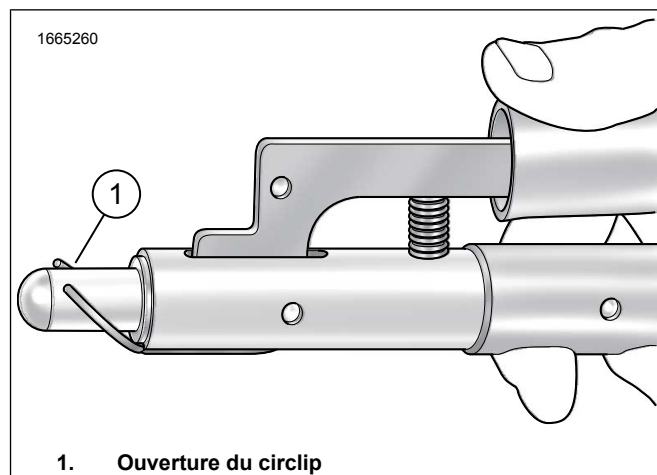
| Piston | | PO | MM |
|-----------------------------------|---------------------------|-----------------|---------------|
| Jeu dans le cylindre | | 0,0007-0,0020 | 0,017-0,050 |
| Jeu de l'axe de piston (desserré) | | 0,0006 à 0,0010 | 0,015 à 0,025 |
| Jeu à la coupe des segments | Compression supérieure | 0,015 à 0,025 | 0,381 à 0,635 |
| | Compression intermédiaire | 0,015 à 0,025 | 0,381 à 0,635 |
| | Segment racleur d'huile | 0,015 +/-0,009 | 0,38 +/-0,23 |
| Jeu latéral des segments | Compression supérieure | 0,0006-0,0024 | 0,015-0,060 |
| | Compression intermédiaire | 0,0008-0,0022 | 0,020-0,055 |
| | Segment racleur d'huile | 0,0004 à 0,0059 | 0,010 à 0,150 |

Tableau 4. Cotes de limite d'usure de piston

| Article | Remplacer si l'usure dépasse | |
|--|------------------------------|--------|
| | PO | MM |
| Jeu dans le cylindre (desserré) | 0.0045 | 0.1143 |
| Jeu de l'axe de piston (desserré) | 0.0015 | 0.0381 |
| Jeu d'extrémité du segment supérieur | 0.031 | 0.79 |
| Jeu d'extrémité du 2e segment | 0.032 | 0.81 |
| Jeu du segment racleur d'huile | 0.031 | 0.79 |
| Jeu latéral des segments | 0.0035 | 0.089 |
| Jeu latéral du 2e segment | 0.0037 | 0.094 |
| Jeu latéral du segment racleur d'huile | 0.0068 | 0.173 |

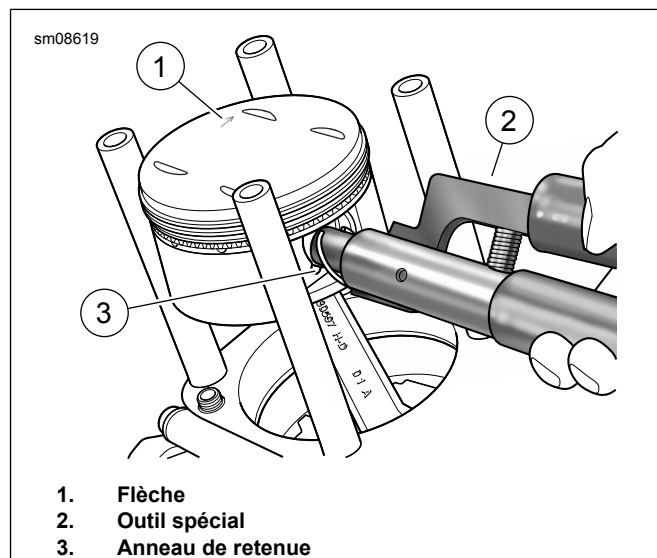
Pose de l'anneau de retenue d'axe de piston

- Voir la figure 3. Positionner l'ouverture du circlip (1) à 12 heures sur un outil spécial.
Outil spécial : PISTON PIN RETAINING RING INSTALLER (OUTIL DE POSE DE L'ANNEAU DE RETENUE D'AXE DE PISTON) (HD-51069-2)
- Voir la figure 4. Aligner et insérer un outil spécial (2) avec le circlip dans le piston.
- Voir la figure 5. Vérifier que le circlip (2) est bien en place dans la rainure.
 - L'ouverture du circlip (1) doit être à la position 12 heures.



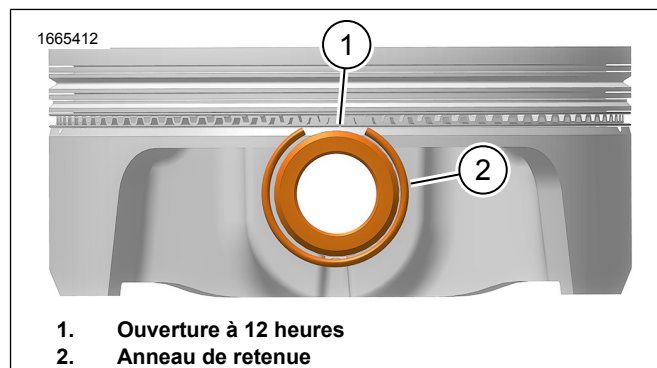
1. Ouverture du circlip

Figure 3. Placer le circlip



- Flèche
- Outil spécial
- Anneau de retenue

Figure 4. Pose de l'anneau de retenue



- Ouverture à 12 heures
- Anneau de retenue

Figure 5. Placer le circlip sur le piston

- Répéter la procédure pour les autres circlips.

TERMINER

- Installer les culasses, les cylindres, les pistons à haute compression et les segments du kit. Consulter le manuel d'entretien.
- Poser le réservoir de carburant. Consulter le manuel d'entretien.

3. Brancher le câble négatif de la batterie. Consulter le manuel d'entretien.
4. Poser le fusible principal. Consulter le manuel d'entretien.
5. Poser la selle. Après avoir posé la selle, tirer la selle vers le haut pour vérifier qu'elle est bien fixée. Consulter le manuel d'entretien.
6. Télécharger le **nouvel** étalonnage de l'ECM (module de contrôle électronique) à l'aide du Kit Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner.
7. Faire tourner le moteur. Répéter plusieurs fois pour vérifier le bon fonctionnement.

RÈGLES DE CONDUITE DE RODAGE

Pour le rodage de la moto, se reporter au manuel du propriétaire.