



INSTRUCTIONS

J06562

2024-01-09



KIT D'OUTILS DE FORAGE ET DE TARAUDAGE POUR LA BONDE DE LA SONDE D'OXYGENE D'ECHAPPEMENT (O2 A LARGE BANDE)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Tableau 1. Informations générales

Kits	Outils suggérés	Niveau de compétence ⁽¹⁾
14900105	Lunettes de sécurité, presse de forage avec mandrin de 1/2 pouce, étau de presse de forage, chiffons d'atelier propres, liquide/ huile de coupe, graisse	

(1) Des outils et techniques simples suffisent

CONTENU DU KIT

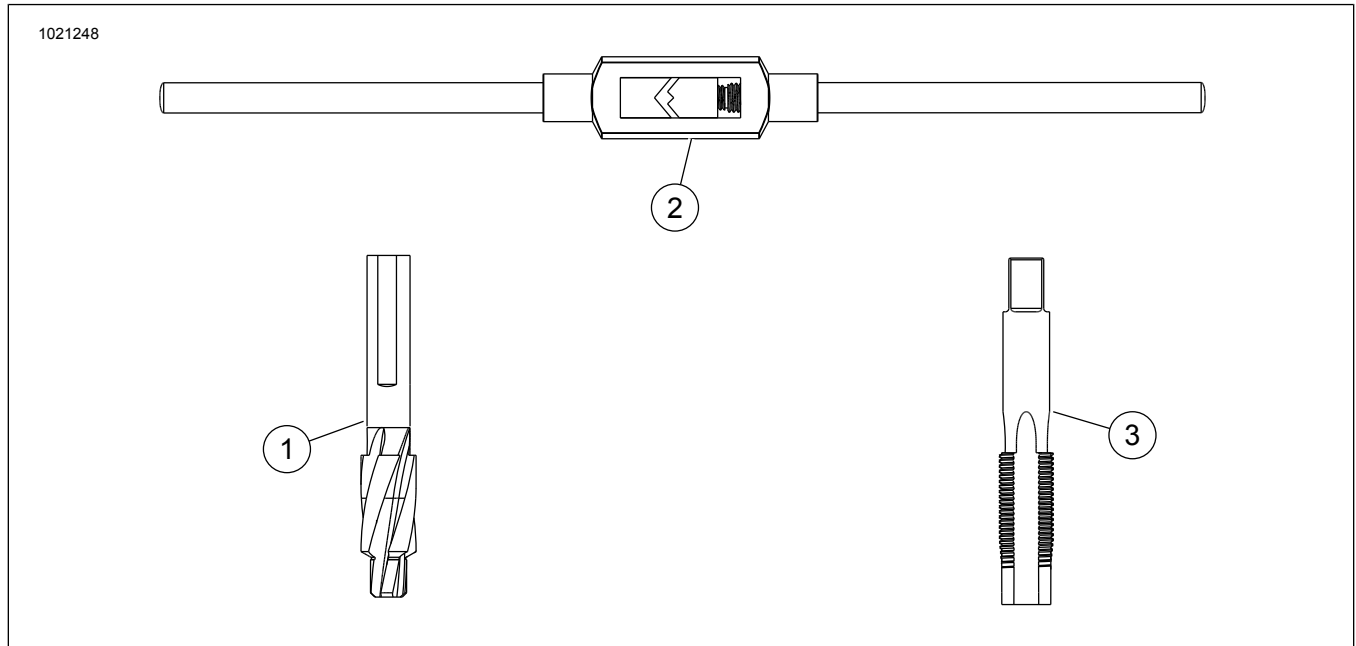


Figure 1. Contenu du kit : Capteur d'oxygène d'échappement (sonde d'oxygène à large bande) perceuse de bouchon et outil de taraud

Tableau 2. Contenu du kit : Kit de perceuse de bouchon et d'outil de taraud pour le capteur d'oxygène d'échappement (sonde d'oxygène à large bande)

Vérifier que tout le contenu est présent dans le kit avant d'installer ou de supprimer des éléments du véhicule.					
<input checked="" type="checkbox"/>	Ar-ticle	Qté	Description	No de pièce/No de référence	Remarques
<input type="checkbox"/>	1	1	41/64- en foret guidé, bouchon de capteur d'échappement d'oxygène	14900104	
<input type="checkbox"/>	2	4	Poignée du taraud	14900106	
<input type="checkbox"/>	3	1	M18 x 1,5 taraud guidé, bouchon de capteur d'échappement d'oxygène	14900103	



GÉNÉRALITÉS

Modèles

Pour des renseignements concernant la configuration des modèles, consultez le Pièces et accessoires (P&A) catalogue de vente au détail ou la section Pièces et accessoires de www.harley-davidson.com.

Assurez-vous que vous utilisez la plus récente version de la fiche d'instructions. Elle est disponible à : h-d.com/isheets

Communiquer avec le Centre de soutien aux clients Harley-Davidson au 1-800-258-2464 (États-Unis seulement) ou au 1-414-343-4056.

Exigences d'installation

▲ AVERTISSEMENT

La sécurité du conducteur et de ses passagers dépend de l'installation correcte de ce kit. Si vous n'avez pas les compétences nécessaires pour respecter ces procédures ou si vous n'avez pas les bons outils, demandez à un concessionnaire Harley-Davidson d'effectuer l'installation. Une mauvaise installation de ce kit peut entraîner la mort ou des blessures graves. (00308b)

INSTALLATION

PROCÉDURE DE FORAGE ET DE TARAUDAGE

▲ AVERTISSEMENT

Portez des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez une perceuse. La projection des débris pourrait causer des lésions oculaires graves. (00565b)

REMARQUE

Effectuez la procédure suivante sur les bondes des capteurs d'oxygène avant et arrière.

Percer le trou

REMARQUE

- Les matériaux de forage peuvent endommager le système catalytique si les précautions nécessaires **NE SONT PAS** prises pour empêcher les débris de pénétrer dans le système d'échappement.
- L'utilisation de doigts mécaniques, d'un cintre ou d'une baguette de soudure attachée au chiffon de l'atelier facilitera l'insertion et le retrait du chiffon.

- Insérez un chiffon propre dans chaque extrémité du tuyau d'échappement, au-delà de la bonde du capteur d'oxygène.. Cela permettra d'arrêter et d'attraper tous les débris de forage.
- Réglez la vitesse de la broche de la presse de forage sur le réglage **LE PLUS LENT**.
- Tableau 2 Installer un foret guidé (1) dans le mandrin de la presse de forage.

4. Figure 2

Avec la presse de forage ÉTEINTE:

- Placer le tuyau d'échappement (3) dans l'étau de la presse de forage (2).

REMARQUE

L'extrémité de la presse de forage doit être parfaitement d'équerre et complètement insérée dans le bouchon.

- Abaissez le mandrin de la presse de forage et positionnez le foret guidé (1) dans le bouchon du tuyau d'échappement.
 - Serrez l'étau de la perceuse au tuyau d'échappement.
 - Soulevez et abaissez le mandrin de la presse de forage pour vérifier le perçage.
- #### 5. Avec la presse de forage en marche:
- Appliquez du liquide de coupe sur le foret et le trou au besoin.
 - Percez la bonde de la sonde à oxygène.
- Répétez la procédure pour l'autre bouchon du capteur d'oxygène.
 - Essuyez les débris de perçage en surplus. Laissez les chiffons d'atelier dans le tuyau d'échappement.

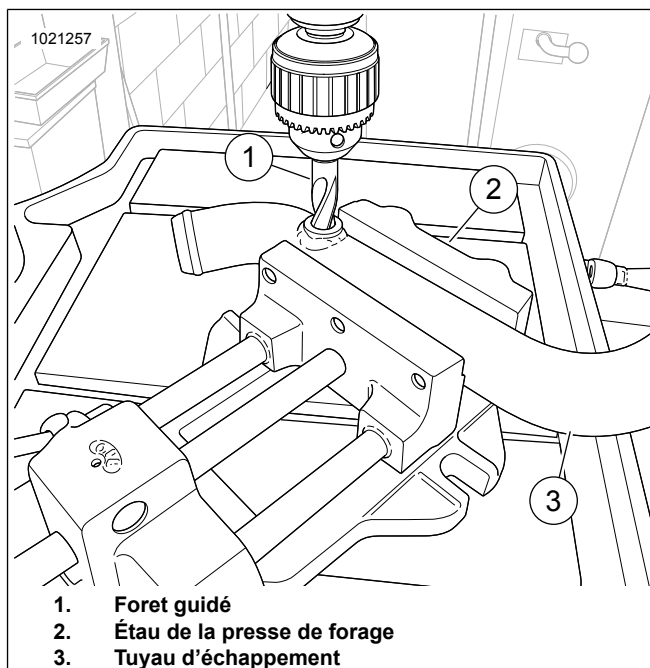


Figure 2. Tuyau d'échappement de forage

Taraudez le trou

- Figure 3 Installez le taraud sur le porte-taraud:
 - Insérer le taraud (3) dans le porte-taraud (1).

- b. Sécurisez le taraud avec la vis (4) du porte-taraud. Assurez-vous que le taraud est orienté de sorte que la vis s'engage dans la partie plate du taraud.
 - c. Mettez de la graisse (2) sur le bout du taraud.
2. Figure 4 Positionner et serrer le tuyau d'échappement (4) dans l'étau d'établi (3).

REMARQUE

L'extrémité du taraud (2) doit être complètement d'équerre et complètement insérée dans le bouchon.

3. Insérez l'extrémité du taraud (2) dans le bouchon du capteur d'oxygène (1).

REMARQUE

Appliquez du liquide de coupe sur le robinet et sur le trou autant que nécessaire pendant le taraudage.

4. Commencez à tarauder en appliquant une légère pression vers le bas tout en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
5. Continuez à tourner le taraud dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il touche le fond, indiqué par une résistance accrue. Ne forcez **PAS** le taraud.
6. Retirez le taraud en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, faites un à deux tours, puis soufflez sur les débris à l'aide d'air comprimé à basse pression.
7. Répétez les étapes 5 et 6 jusqu'à ce que le filetage soit complètement taillé dans le bouchon du capteur d'oxygène.
8. Tournez le taraud dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et retirez-le.

REMARQUE

Penchez le tuyau d'échappement vers le sol lorsque vous retirez les chiffons d'atelier. Cela garantit que les débris de coupe ne tombent pas dans le système d'échappement.

9. Souffler les débris à l'aide d'air comprimé à basse pression et retirer le tuyau d'échappement de l'étau d'établi.
10. Retirez les chiffons d'atelier du tuyau d'échappement.
11. Nettoyez le liquide et la graisse de coupe:
- a. Positionner l'échappement de sorte que le fluide s'écoule hors du tuyau.
 - b. Utiliser le nettoyeur PJ1 ou équivalent pour éliminer toute trace d'huile et de contaminants de la zone de filetage.

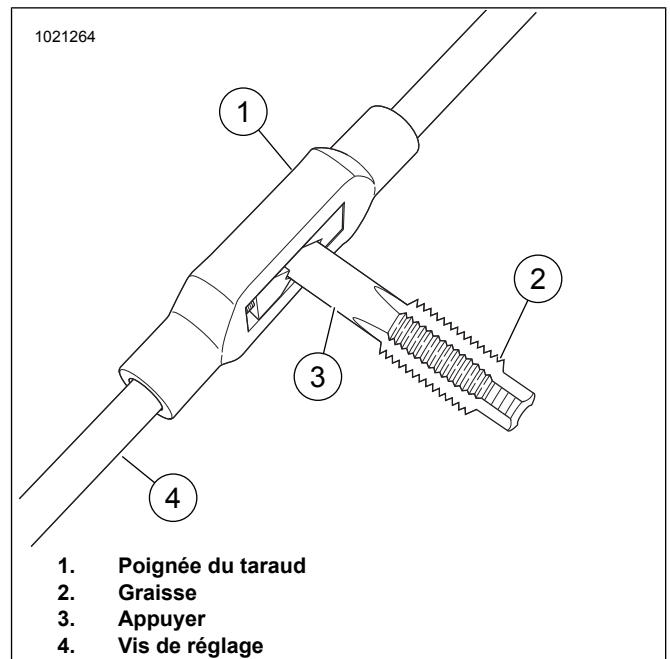


Figure 3. Ensemble de support de taraud

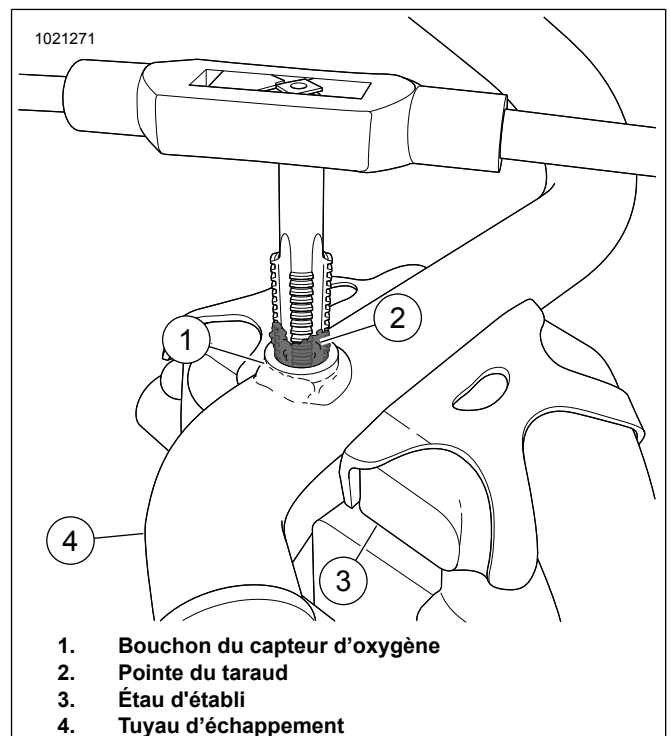


Figure 4. Taraudage du tuyau d'échappement