



XL乘客后座

概述

套件编号

51744-07A

车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog(P&A零售目录)或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories(零件与附件)部分(仅英文)。

安装要求

警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00308b)

警告

切勿在未配备适当扣带和乘客脚踏的摩托车上安装这些座椅套件。如果未安装脚踏和扣带，乘客有可能从运动中的摩托车上掉落或抓住骑手，从而导致失控以及死亡或重伤。(00410b)

未安装脚踏的车型需要乘客脚踏套件(零件编号50203-04)。

在XL1200X、XL1200V、XL1200N、XL883N车型上安装需要购买导向垫圈(零件编号7487)。

套件内容

参见图6和表1。

拆卸

注意

拆卸和安装座椅时避免刮伤油漆表面。

1. 遵循车主手册中的说明拆下原厂座椅。除2010年款及之后XL1200X、XL1200V、XL1200N、XL883N外的所有车型：保留座椅安装螺丝(零件编号2952A)以便安装新座椅。2010年款及之后的XL1200X、XL1200V、XL1200N、XL883N车型：丢弃座椅安装螺丝。

安装

1. 对于带有嵌入式后座椅支架的车型参见图1。拆下单人座椅底部的座椅支架。用手指或螺丝刀推动塑料蝶片并将支架从槽中拉出。对于带有螺丝固定式后座椅支架的车型拆下固定后部座椅支架的两个螺丝。拆下支架。保留螺丝和支架以便安装后座。
2. 参见图2。从挡板的后部孔位置拆下塑料塞(3)。保留塑料塞以便安装至中部挡板孔中。对于XL1200X、XL1200V、XL1200N、XL883N车型：拆下挡板后部孔螺丝(零件编号3085)并保留，以待随后安装。
3. 将固定螺母(1)和垫圈(2)安装至拆下塑料塞的挡板后部位置。
4. 可使用线缆扎带做为安装工具(参见图6)。
 - a. 将固定螺母置于线缆扎带上，使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。
 - b. 在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。
 - c. 向上拉动线缆扎带，将螺母在挡板下侧固定到位。
 - d. 使固定螺母的棱在挡板孔的槽口中就位，将固定垫圈从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。

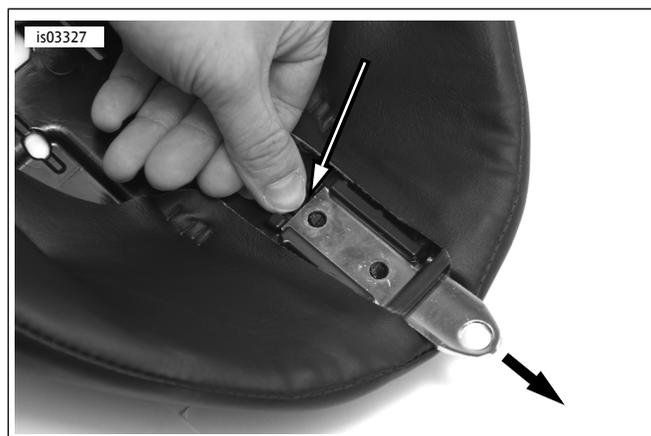
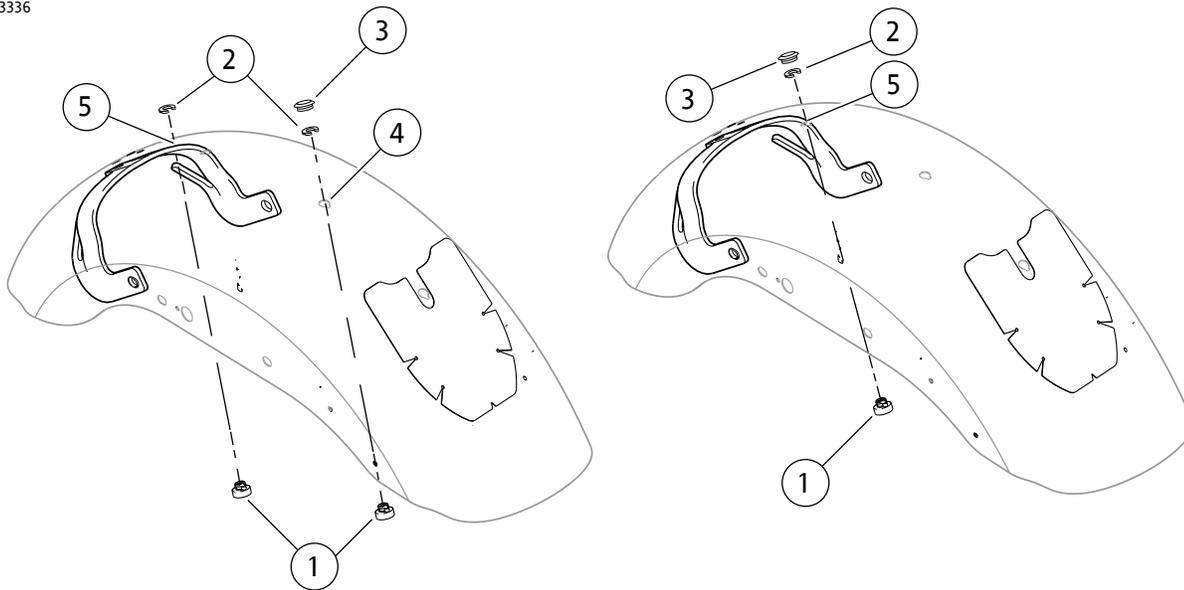


图1。拆卸座椅支架(图示为嵌入式支架)



1. 座椅固定螺母
2. 座椅固定垫圈
3. 塑料塞

4. 中挡板孔位置
5. 后挡板孔位置

图2。座椅固定螺母和垫圈位置

5. 对于带有嵌入式后座椅支架的车型对于带有螺丝固定式后座椅支架的车型

- a. 参见图3。将原厂座椅或单人附件座椅倒置于工作台上。
- b. 将金属支架（位于后座上）滑动至槽（位于单人座椅上）中，直至蝶片将支架锁定到位，从而将乘客后座安装至单人座椅。
- c. 参见图4。将扣带一头挂至座椅底部的柄托上，然后将扣带绕过座椅，将另一头固定至另一个柄托，从而将扣带安装至座椅底部。
- d. 参见图6。将后座上的金属支架滑至单人座椅之上，从而将乘客后座固定至单人座椅。使用凸缘螺丝（5）将后座上的金属蝶片固定至单人座椅。拧紧螺丝至 $2.2 \text{ N}\cdot\text{m}$ (19 in-lbs)。
- e. 使用螺丝（8）和垫圈（7）将扣带（6）在中挡板孔位置固定至后挡板。拧紧螺丝至 $6.7\text{--}10.2 \text{ N}\cdot\text{m}$ (60-90 in-lbs)。



图3。座椅和后座组件下侧



1. 座位底侧柄托

图4。座椅下侧可见安装的扣带

6. 对于所有车型使用此套件中的凸缘螺丝将步骤1中拆下的座椅支架固定至乘客后座。拧紧。

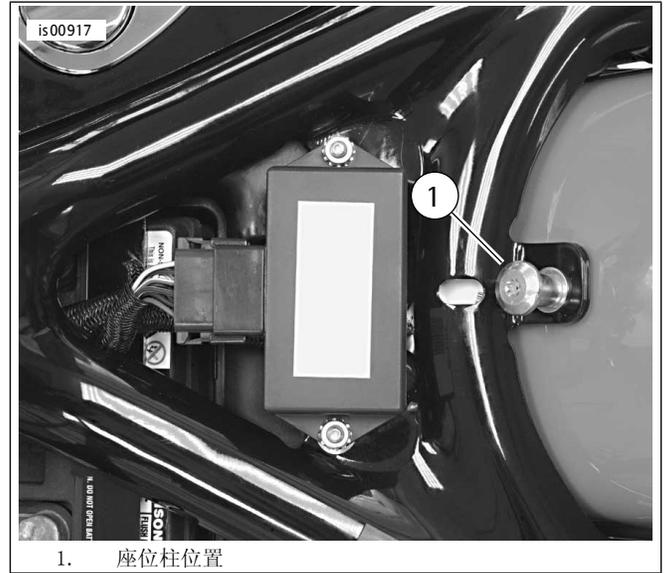
注意

向前滑动座椅使其下落到位以扣住车架上的柱，此时压缩座椅泡沫垫。正确安装后，座椅下部的前舌片应在燃油箱后部安装位置的槽中卡入到位，座椅下部锁孔应将座椅锁定于车架的柱上。

7. 参见图5。座位和后座组件通过三个点固定至摩托车。安装座位和后座，方法如下：将新座椅前部倾斜到位，使舌片卡入燃油箱后部安装位置的槽中。
 - a. 舌片安装至燃油箱后支架下方。
 - b. 锁孔在座位柱上锁定。
 - c. 后安装架通过一个螺丝固定至挡板上的后部座位螺母。
8. 向前推动座椅并向下旋转座椅后部，直至座椅接触车架。略微弯曲座椅。
9. 向上拉动座位中部，检查确认座位是否锁定到位。（应存在少量间隙，但是座椅应只能移动约半英寸，然后将通过座椅下侧的柱牢固固定到位。）
10. 安装螺丝（零件编号2952A），将座椅安装架固定至后挡板顶部。
11. 在座椅安装碟片下方使用导向垫圈（零件编号7487）安装座椅。
12. 在后部螺丝孔使用原有螺丝（零件编号3085）安装座椅。拧紧至 2.3-4.5 N·m (20-40 in-lbs)。

13. 可选购快速释放五金件（零件编号51676-97A）代替原有螺丝3085进行安装。

14. 将安装架螺丝牢固拧紧。



1. 座位柱位置

图5。座椅柱

警告

安装座椅之后，向上拉动座椅，确保其锁定到位。骑行时，座椅松动会导致失控，可能造成死亡或重伤。(00070b)

15. 再次向上拉动座椅前部和后部，检查确认座椅是否已正确固定。

维修零件

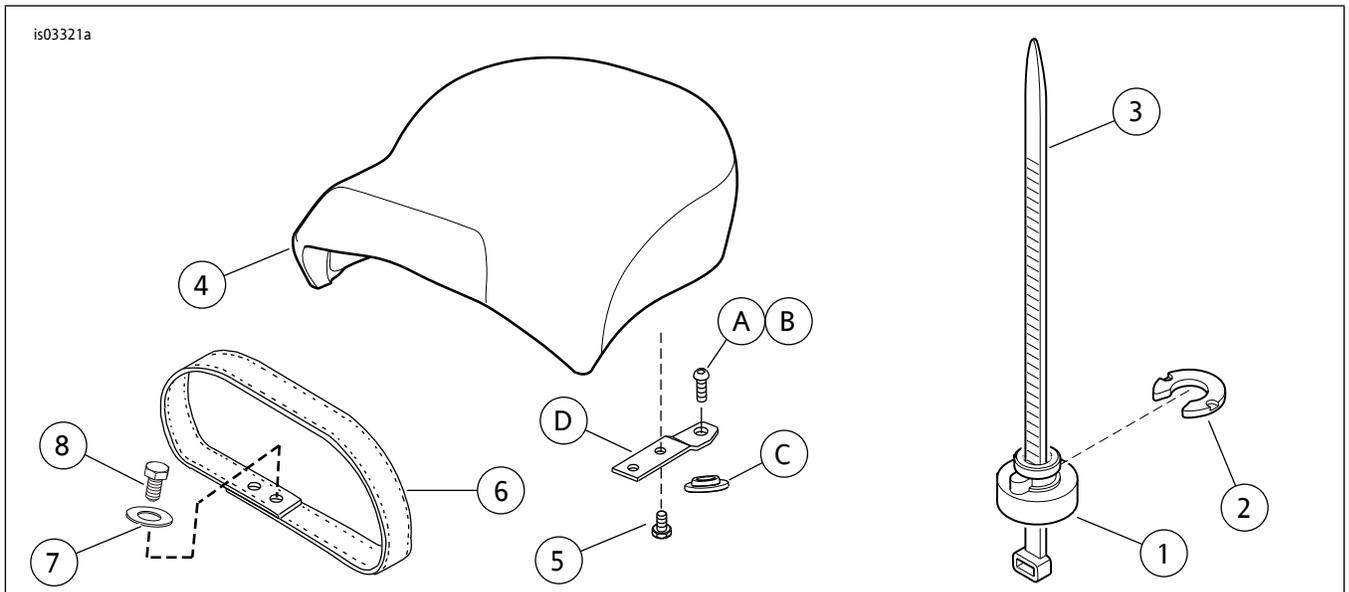


图6。维修零件：XL乘客后座套件

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
1	座位固定螺母	不单独出售
2	固定垫圈	不单独出售
3	线缆扎带	10039

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
4	乘客后座	不出售
5	六角凸缘螺丝(2)	3574
6	扣带	52293-04
7	平垫圈(对于扣带已固定至座椅的车型,请丢弃)	6036
8	六角凸缘螺丝(对于扣带已固定至座椅的车型,请丢弃)	3767B
文字中引用,但套件中不包括的项目:		
A	安装螺丝	2952A
B	安装螺丝	3085
C	导向垫圈	7487
D	安装架	
提供以下维修套件:座椅螺母套件(包括一个固定垫圈和座椅固定螺母。)		59768-97