



刹车踏板垫套件

基本信息

表1。概述

套件	建议工具	技能水平 ⁽¹⁾
50600248、50600255、50600256、50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468、50600507、50600508	防护眼镜、扭矩扳手	
(1) 按扭矩值或其他适当工具和所需技术进行紧固		

套件内容

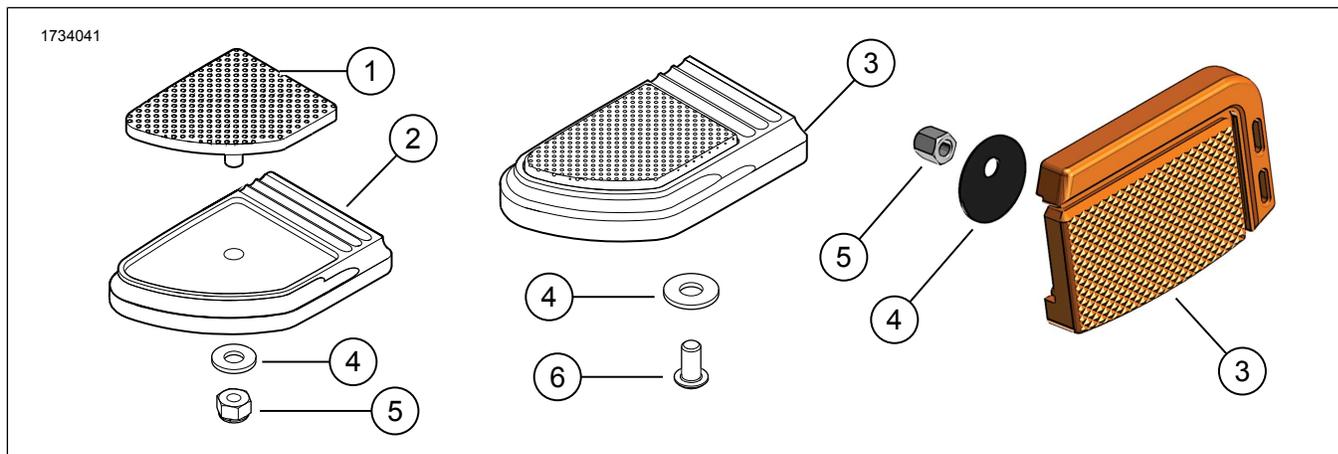


图1。套件内容：刹车踏板垫套件

表2。套件内容：刹车踏板垫套件

<input checked="" type="checkbox"/>	项目	数量	描述	零件编号	注意
<input type="checkbox"/>	1	1	刹车踏板垫	不单独出售	
<input type="checkbox"/>	2	1	装饰盖，刹车踏板	不单独出售	
<input type="checkbox"/>	3	1	刹车踏板组件，套件	不单独出售	
<input type="checkbox"/>	4	1	垫圈，套件50600248、50600255、50600256	6703	
<input type="checkbox"/>			垫圈，套件50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468、50600507、50600508	6333	
<input type="checkbox"/>			垫圈，补偿，套件50600507、50600508	6421	
<input type="checkbox"/>	5	1	六角锁紧螺母，1/4-20，套件50600248、50600255、50600256	7686	
<input type="checkbox"/>			锁紧螺母，盖形，套件50600507、50600508	7549A	
<input type="checkbox"/>	6	1	螺丝，套件50600257、50600258、50600259	3540	
<input type="checkbox"/>			螺丝，套件50600466、50600467、50600468	10201203	

注意

在安装或拆卸车辆物件之前，请确认套件中的所有内容物都齐全。

概述

车型

关于车型适配信息，请参见P&A零售目录或访问 www.harley-davidson.com 上的Parts and Accessories (零件与附件) 部分 (仅英文)。

确定使用的是最新版的说明书。获取方法：
www.harley-davidson.com/isheets

请联系哈雷戴维森客户支持中心，电话：1-800-258-2464 (仅美国) 或 1-414-343-4056。

安装要求

▲ 警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00308b)

拆卸

1. 从车辆脚刹车杆上拆下刹车踏板垫。丢弃踏板垫。

安装

小刹车踏板垫：套件50600248、50600255、50600256

1. 图1将新的刹车踏板垫(1)与装饰盖中的凹槽(2)对齐。
2. 将螺栓穿过装饰盖和车辆脚刹车杆中的孔。
3. 将垫圈(4)安装到螺纹螺柱上。
4. 将1/4-20六角锁紧螺母(5)安装到螺纹螺柱上。拧紧。
扭矩: 13.6 N·m (10 ft-lbs)

大 刹车踏板垫： 套件50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468

1. 图1将新的刹车踏板组件(3)对准车辆脚控制刹车杆。
2. 在螺丝(6)上涂抹螺纹锁固剂。
耗材: LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT (BLUE) (乐泰243中强度螺纹锁固密封剂, 蓝色) (99642-97)
3. 套件50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468: 将垫圈(4)安装到螺丝(6)上。
4. 将螺丝(6)穿过脚控制刹车杆拧入刹车踏板组件。拧紧。
扭矩: 26 N·m (19 ft-lbs)
5. 套件50600507、50600508: 将垫圈(4)安装到螺纹螺柱上。
6. 将锁紧螺母(5)安装到螺纹螺柱上。拧紧。
扭矩: 13.6 N·m (10 ft-lbs)