



紧凑型靠背垫套件

基本信息

表1。概述

套件	建议工具	技能水平 ⁽¹⁾
52300556A, 52300555A, 52300558A, 52300559A, 52300617A	防护眼镜, 扭矩扳手	
(1) 按扭矩值或其他适当工具和所需技术进行紧固		

套件内容

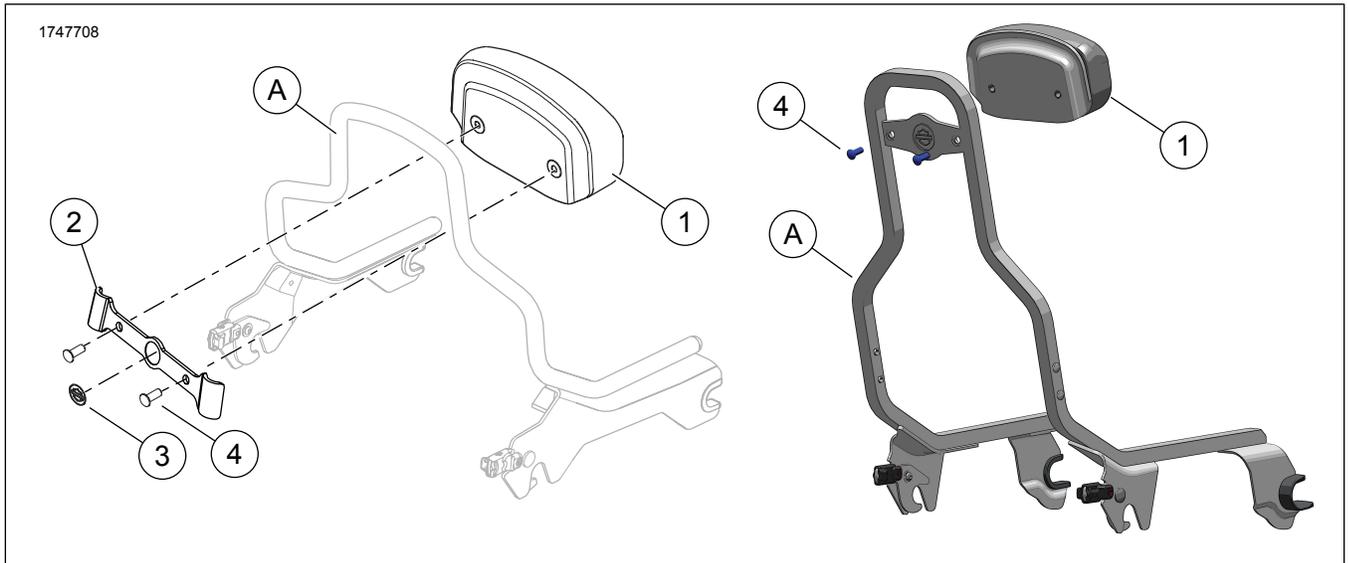


图1。套件内容：紧凑型靠背垫套件

表2。套件内容：紧凑型靠背垫套件

在安装或拆卸车辆物件之前，请确认套件中的所有内容物都齐全。					
<input checked="" type="checkbox"/>	项目	数量	描述	零件编号	注意
<input type="checkbox"/>	1	1	靠背垫	不单独出售	
<input type="checkbox"/>	2	1	安装架	52300565A	
<input type="checkbox"/>	3	1	徽章	不单独出售	
<input type="checkbox"/>	4	2	螺丝	94385-92T	
文字中提到，但套件中不包括的项目：					
<input checked="" type="checkbox"/>	A	1	原厂设备 (OE) 可拆卸式倒U形直靠背		

概述

请联系哈雷戴维森客户支持中心，电话：1-800-258-2464（仅美国）或1-414-343-4056。

车型

关于车型适配信息，参见 [零件与附件 \(P&A\) 零售目录](#) 或 www.harley-davidson.com 的零件与附件部分。

确定使用的是最新版的说明书。获取方法：h-d.com/isheets

安装要求

警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00308b)

安装(TOURING/SOFTAIL)

1. 图1 将靠背垫(1)放置好，以使底座的轮廓与 OE 倒U形直靠背(A)的顶部对齐。

注意

- 支架(3)两侧不对称。顶部的宽度比底部的宽度窄。
- 在安装支架(2)之前，请使用异丙醇和水溶液的50:50混合物彻底清洁OE直靠背(A)的表面。待其完全晾干。在室温条件下安装。10-32 ° C (50-90 ° F)

2. 从托架(3)的左侧和右侧拆下粘合剂衬底。
3. 图1 将安装架抵住垫放置，使 OE 倒U形直靠背(A)处于垫(1)与支架(2)之间。
4. 将支架(2)牢固地放置并按压在OE倒U形直靠背上。

5. 插入螺丝(4)。拧紧。
扭矩: 6.8 N·m (60 in-lbs)

徽章对准

1. 图1 在安装支架(2)之前，请使用异丙醇和水溶液的50:50混合物彻底清洁OE倒U形直靠背(A)的表面。待其完全晾干。在室温条件下安装。
温度: 10-32 ° C (50-90 ° F)

2. 图2 将一段3英寸的遮蔽胶带(2)居中粘贴至徽章(1)的 Bar & Shield 上方。

3. 揭去粘合剂背衬上的纸。

注意

- 图3 支架(3)两侧不对称。顶部的宽度比底部的宽度窄。
- 图3 将徽章上的水平条(1)对准支架下缘(2)。两者必须互相平行。

4. 图2 将徽章安装到支架上。
 - a. 握住胶带，将徽章放入支架凹坑区域。
 - b. 均衡按压一分钟。

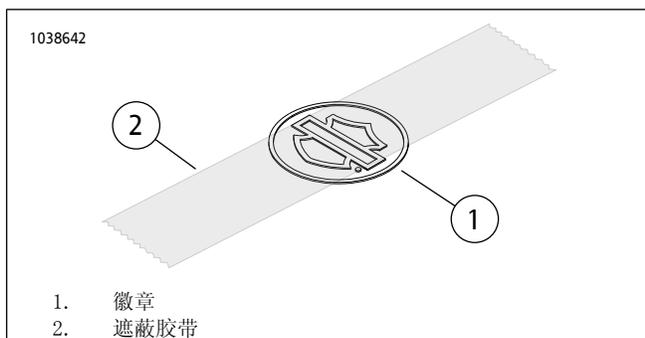


图2。在徽章上粘贴胶带

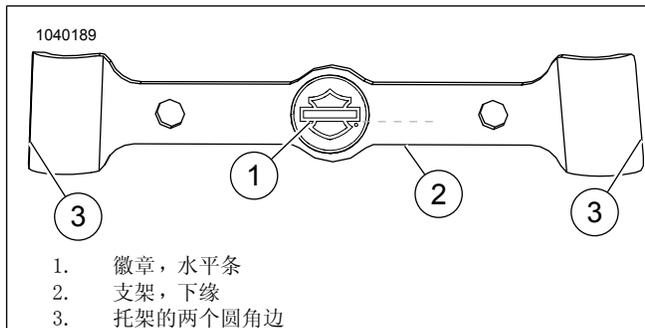


图3。徽章对准

支架附件

1. 图1 必要时可将靠背垫(1)上的预制螺丝孔周围的塑料防雨密封切除，以防其卷入螺纹。
2. 将靠背垫(1)放置好，以使底座的轮廓与 OE 倒U形直靠背(A)的顶部对齐。

注意

- 图3 支架(3)两侧不对称。顶部的宽度比底部的宽度窄。
 - 图1 在安装支架(2)之前，请使用异丙醇和水溶液的50:50混合物彻底清洁 OE 倒U形直靠背(A)的表面。待其完全晾干。在室温条件下安装。10-32 ° C (50-90 ° F)
3. 图3 从支架(3)的左侧和右侧拆下粘合剂背衬。
 4. 图1 将安装架(2)抵住垫(1)放置，使 OE 倒U形直靠背(A)处于垫与支架之间。
 5. 将支架(2)牢固地放置并按压在OE倒U形直靠背上。

6. 图1 插入螺丝(4)。拧紧。
扭矩: 6.8 N·m (60 in-lbs)

安装(RH975)

1. 图1 将垫(1)对准支架(2)。
2. 安装螺丝(4)。拧紧。
扭矩: 6.8 N·m (60 in-lbs)