



## SOFTAIL SITZ-SÄTZE

### ALLGEMEINES

#### Satz-Nummern

Siehe Tabelle 1.

#### Modelle

Modell-Passungen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (nur Englisch) zu finden.

#### Einbauanforderungen

**FXSTC-Modelle** erfordern **ENTWEDER** den zusätzlichen Erwerb eines Sozius-Rückenlehnenpolsters **ODER** den Ausbau des originalen Soziusbügels.

Eine Auswahl von Sozius-Rückenlehnenpolstern finden Sie entweder bei Ihrem Harley-Davidson Händler oder im aktuellen P&A-Einzelhandelskatalog.

#### Inhalt des Satzes

Der vollständige Satzinhalt ist in der Abbildung 3 und in der Tabelle 2 zu finden.

Siehe Tabelle 1 für die Halterriemen-Teilenummer des jeweiligen Sitzsatzes..

#### ⚠ WARNUNG

**Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00308b)**

### EINBAU

#### HINWEIS

*Beim Durchführen der folgenden Verfahren darauf achten, dass keine lackierten Flächen (Schutzblech, Tank usw.) mit Werkzeugen oder metallenen Sitzzapfen/-zungen zerkratzt werden.*

#### FXST-, FXSTB-, FXSTS- und FLSTSB-Modelle

1. Den Originalsitz und die Befestigungsteile gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung ausbauen.
2. Den Sitz vorsichtig nach hinten ziehen, um die Zunge an der Sitzvorderseite zu lösen.
3. Den Sitz vorsichtig nach vorne ziehen und dabei die Sitzvorderseite anheben, um den Sitz aus dem Fahrzeug auszubauen.

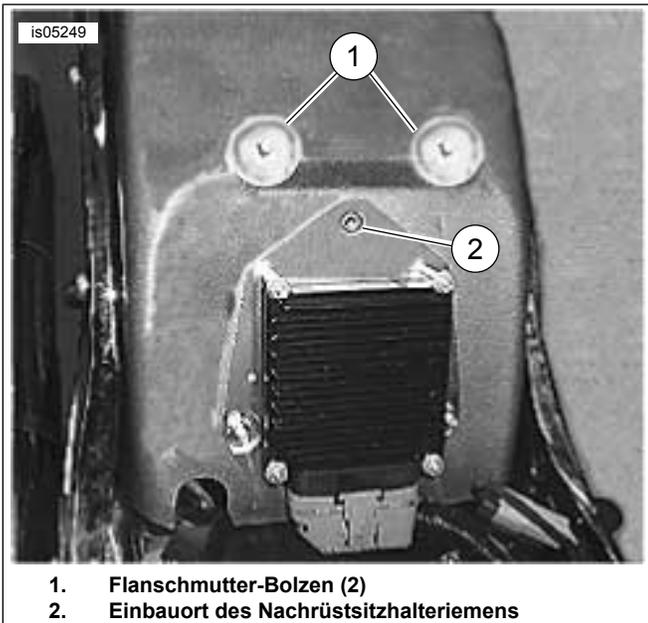
4. Den Originalhalterriemen einschließlich Befestigungsteilen entfernen. Die Befestigungsteile zur späteren Verwendung aufheben.
5. Den Halterriemen einbauen. Für den Einbau des Halterriemens siehe entweder **Für Satz 51936-08** oder **Für alle anderen Sätze**.

**Tabelle 1. Satznummern und zugehörige Halterriemen**

Satz-Nummer	Halterriemen
51310-07	51332-07
51936-08	51910-08
51365-07	
51367-07	
51387-06A	
51398-07	
51410-08	
51411-08	
51412-08	
51414-08	
51407-08	
51418-08	
51426-08	
51431-08	
52193-08	
52000254	
51308-07	51701-06
51388-06	
51389-06	
51390-06	
51391-06	
51392-06	

#### FLSTF-Modelle ab 2007

1. Den Originalsitz und die Befestigungsteile gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung ausbauen.
2. Den Originalhalterriemen einschließlich Befestigungsteilen entfernen und entsorgen.
3. Siehe Abbildung 3. Zwei Flanschmutter (9) aus dem Satz an den Originalhalterriemen-Befestigungsbolzen anbringen (wie dargestellt in Abbildung 1, Teil 1).
4. Den Halterriemen einbauen. Für den Einbau des Halterriemens siehe entweder **Für Satz 51936-08** oder **Für alle anderen Sätze**.



1. Flanschmutter-Bolzen (2)
2. Einbauort des Nachrücksitzhalteriemens

**Abbildung 1. Einbauorte des Halteriemens und der Flanschmutter (FLSTF abgebildet)**

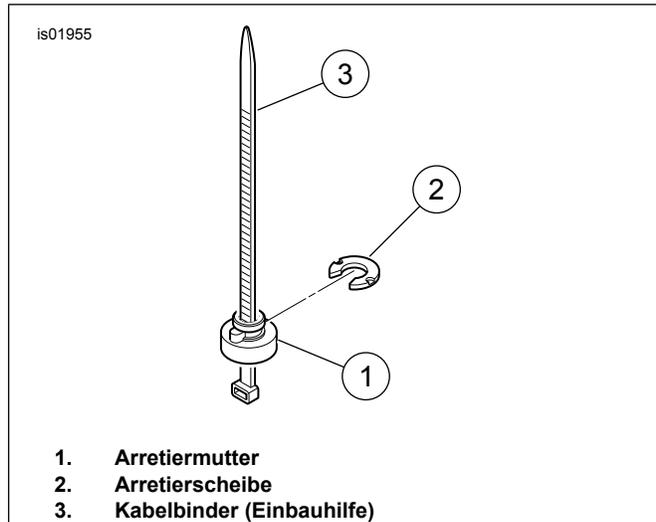
### FXSTC-Modelle ab 2007

1. Den Originalsitz und die Befestigungsteile gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung ausbauen.
2. Den Originalhalteriemens einschließlich Befestigungsteilen entfernen und entsorgen.
3. Vorsichtig den Verschluss aus der hintersten Sitzbefestigungsposition im Schutzblech ziehen und zur späteren Verwendung zur Seite legen.

#### HINWEIS

*Als Einbauhilfe wird der Kabelbinder verwendet.*

4. Siehe Abbildung 3. Den Sitzmutterersatz (10) und den Kabelbinder (11) aus dem Satz nehmen und Mutter und Unterlegscheibe in das hinterste Sitzbefestigungsloch im Hinterradschutzblech einsetzen.
  - a. Siehe Abbildung 2. Die Arretiermutter (1) so auf den Kabelbinder (3) stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
  - b. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen.
  - c. Den Kabelbinder nach oben ziehen, um die Mutter fest an die Unterseite des Schutzblechs heranzuziehen.
  - d. Die Nase an der Arretiermutter in die entsprechende Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (2) von der Rückseite her aufschieben (dadurch wird die Arretiermutter befestigt). Kabelbinder entfernen.
5. Den Halteriemens einbauen. Für den Einbau des Halteriemens siehe entweder **Für Satz 51936-08** oder **Für alle anderen Sätze**.



1. Arretiermutter
2. Arretierscheibe
3. Kabelbinder (Einbauhilfe)

**Abbildung 2. Einbau der Arretiermutter**

### Für Satz 51936-08

1. Den Halteriemens um den Sitz wickeln.
2. Den Sitz positionieren, jedoch noch nicht einbauen.
3. Den Sitz leicht neigen und den Halteriemens (wie in Abbildung 1 dargestellt) mit der Schraube (7) und der Unterlegscheibe (8) aus dem Satz am Einbauort für den Nachrücksitzhalteriemens montieren. Sicher anziehen.
4. Den Sitz senken und nach vorne schieben, bis die vordere Zunge in den Kanal im Rahmen einrastet.
5. Den Sitz mit dem Rändelknopf (2) und der Neopren-Unterlegscheibe (3) aus diesem Satz am Schutzblech befestigen.
6. Weiter mit **Endgültiger Einbau**.

### Für alle anderen Sätze

1. Siehe Abbildung 3. Den Halteriemens (5) aus dem Satz mit der Schraube (7) und Unterlegscheibe (8) aus dem Satz an der Stelle für den Nachrücksitzhalteriemens (wie dargestellt in Abbildung 1) einbauen.
2. Die Rückseite des **neuen** Sitzes (1) durch den Halteriemens schieben.
3. Den Sitz auf den Rahmenrücken stützen.
4. Den Sitz nach vorne schieben, bis die vordere Zunge in den Kanal im Rahmen einrastet.
5. Den Sitz mit dem Rändelknopf (2) und der Neopren-Unterlegscheibe (3) aus diesem Satz am Schutzblech befestigen.
6. Weiter mit **Endgültiger Einbau**.

### Endgültiger Einbau

1. Möglicherweise müssen Teile des Schutzklebebands, das im Werk auf das Schutzblech unter dem Soziussitz geklebt wurde, entfernt werden. **Wenn Teile des Schutzbands nach dem Einsetzen des neuen Sitzes noch freiliegen: Wenn kein Schutzklebeband freiliegt:**
  - a. Diese Bereiche mit einem Wachsstift oder wasserbasierten Stift markieren.

- b. Den Sitz ausbauen.
- c. Das zu entfernende Schutzklebeband lösen. Das überschüssige Schutzklebeband entfernen. Dabei keinesfalls den Schutzblechlack beschädigen.
- d. Das Schutzklebeband wieder auf das Hinterradschutzblech aufkleben. Fest in Position drücken.
- e. Den Sitz mit dem Rändelknopf und der Neopren-Unterlegscheibe erneut am Schutzblech befestigen.

#### HINWEIS

Um eine gute Haftwirkung des Emblems an dem Knopf zu gewährleisten, muss die Umgebungstemperatur **mindestens 16°C (60°F)** betragen.

## ERSATZTEILE

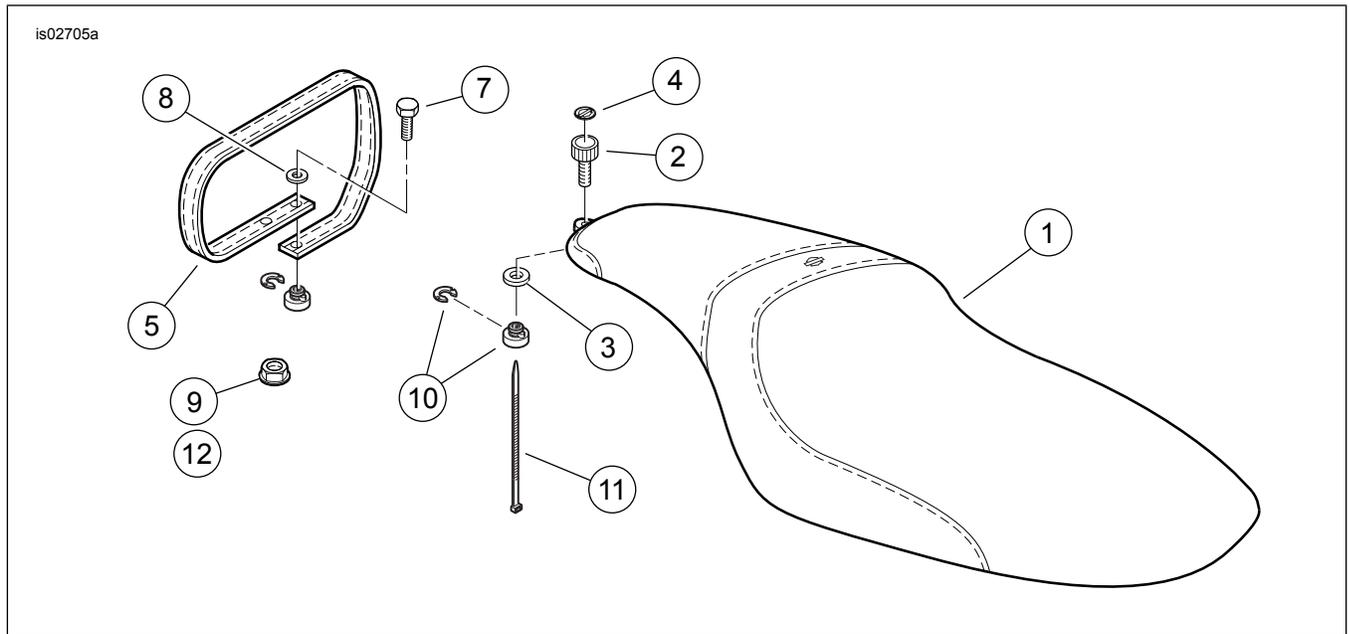


Abbildung 3. Ersatzteile, Softail-Custom-Sitze

Tabelle 2. Ersatzteiletabelle

Satz	Teil	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
Herkömmliche Teile für ALLE Sitzsätze	1	Sitz (einfaches Muster abgebildet)	Nicht einzeln erhältlich
	2	Rändelknopf, 1/4-20	3649
	3	Unterlegscheibe, Neopren	6205
	4	Emblem, Bar & Shield	14628-96
	5	Halteriemen	Siehe Tabelle 1
	6	Lederpflege (nicht abgebildet)	Nicht einzeln erhältlich

#### ⚠ WARNUNG

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)

2. Siehe Abbildung 3. Die Schutzfolie von der Klebstoffseite des Bar & Shield-Emblems (4) abziehen. Das Emblem nach Augenmaß drehen und in den Einlass in der Mitte des Rändelknopfes einsetzen. Eine Minute lang gleichmäßigen Druck auf das Emblem ausüben, um eine optimale Haftwirkung sicherzustellen.

**Tabelle 2. Ersatzteiletabelle**

<b>Satz</b>	<b>Teil</b>	<b>Beschreibung (Menge)</b>	<b>Teilenummer</b>
Weitere Inhalte für:	7	Sechskantschraube, 1/4-20 x 5/8 in	3767B
Satz 51308-07**	8	Flache Unterlegscheibe	6036
Satz 51310-07**	9	Konter-Flanschnutter, obere 1/4-20 (2) (enthalten in mit * markierten Sätzen)	7499
Satz 51365-07*	10	Sitzmutterersatz	59768-97
Satz 51367-07*	11	Kabelbinder (Einbauhilfe)	10039
Satz 51387-06A*	12	Flanschnutter (2) (enthalten in mit ** markierten Sätzen)	8021
Satz 51388-06	* Enthält Mutter (Teil 9)		
Satz 51389-06	** Enthält Mutter (Teil 12)		
Satz 51390-06			
Satz 51391-06			
Satz 51392-06			
Satz 51398-07*			
Satz 51407-08*			
Satz 51410-08*			
Satz 51411-08*			
Satz 51412-08*			
Satz 51414-08*			
Satz 51936-08			
Satz 51418-08			
Satz 51426-08			
Satz 51431-08			
Satz 52193-08*			
Satz 52000254*			