



VORDERER VERCHROMTER FXD-FUSSBEDIENUNGSSATZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

49080-03A

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

HINWEIS

Siehe Abbildung 1 und Abbildung 2. Die Befestigungshalterungen und die Gabel (7, 18 und 21) können auch einzeln gekauft werden, um den Standard-FXDWG auf diesen Chrom-Satz aufzurüsten.

Zusätzlich benötigte Teile

Zum korrekten Einbau dieses Satzes wird LOCTITE® 243 Threadlocker and Sealant (Gewindeverschluss- und Dichtungsmasse) – blau (99642-97) sowie LOCTITE Anti-Seize Lubricant (Schmiermittel) (98960-97) benötigt.

Inhalt des Satzes

Siehe Abschnitt „Ersatzteile“ für Satzinhalt.

EINBAU

Original-Schalthebelbaugruppe

1. Siehe Abbildung 1. Linke Fahrerfußrasten-Baugruppe ausbauen. Die Fußraste und Befestigungsteile für den späteren Einbau aufheben. Die restlichen Befestigungsteile entsorgen.
2. Die Stopfen (8) in die Schraubenlöcher des Rahmens drücken, wo die Original-Fußrastenbaugruppe befestigt war.
3. Die Sicherungsschraube lösen, mit der der Original-Schalthebel an der Schaltwelle befestigt ist. Die Schalthebelbaugruppe für den späteren Einbau aufheben.
4. Das Gestänge, das den Hauptschalthebel mit dem Getriebeschalthebel verbindet, entfernen und entsorgen.

HINWEIS

Für den folgenden Arbeitsschritt die unterschiedliche Ausrichtung der Halterung (13) auf 1993 bis 1998 Evolution- und 1999 bis 2000 Twin-Cam 88-Modellen, und der Halterung (10) auf Modellen ab 2001 beachten.

5. Die Halterung des Hauptschalthebels (10 oder 13) für das jeweilige Fahrzeug mit einer Schraube (14) und Mutter (3) am Hauptschalthebel anbringen. Die Befestigungsteile zu diesem Zeitpunkt nicht anziehen.
6. Die linke hintere Kurbelgehäuseschraube an der Unterseite des hinteren Zylinders lockern.
7. Das Schlitzende der Halterung des Hauptschalthebels (10 oder 13), zwischen der Unterlegscheibe und dem Kurbelgehäuse, auf die Schraube schieben. Die Kurbelgehäuseschraube auf ein Drehmoment von 20–23 N·m (15–17 ft-lbs) anziehen.
8. Die Schaltwellenabdeckung (9) mit einer Feststellschraube (12) an der Schaltwelle befestigen.
9. Die in Arbeitsschritt 5 angebrachte Halterungsschraube festziehen.
10. Eine Federscheibe (6) an der Schalthebelwelle (4) anbringen. Die Welle mit Loctite Anti-Seize Lubricant (Schmiermittel) schmieren und die Welle in die Schalthebelhalterung schieben.
11. Die Schalthebelhalterung (7) mit Torx®-Schrauben (11) einbauen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 41–47 N·m (30–35 in-lbs) anziehen.
12. Loctite 243 auf den Kurzbolzen der Schaltstange (1) auftragen. Den Kurzbolzen am Getriebeschalthebel befestigen. Den Kurzbolzen auf ein Drehmoment von 8–10 N·m (70–90 in-lbs) anziehen.
13. Loctite 243 auf den Langbolzen der Schaltstange (1) auftragen. Den Langbolzen mit einer Unterlegscheibe (2) und einer Hutmutter (5) am Schalthebel (4) befestigen. Die Mutter auf ein Drehmoment von 8–10 N·m (70–90 in-lbs) anziehen.
14. Den Original-Schalthebel an der Keilwelle der neuen Schalthebelbaugruppe (4, 7) anbringen. Die Schalthebelhalteschraube auf ein Drehmoment von 25–29 N·m (18–22 ft-lbs) anziehen.
15. Die Original-Fußraste mit den Original-Befestigungsteilen aus Arbeitsschritt 1 an der Schalthebelhalterung (7) befestigen.

Baugruppe Hinterradbremse

1. Siehe Abbildung 2. Rechte Fahrerfußraste ausbauen. Die Fußraste und Befestigungsteile für den späteren Einbau aufheben.

- Die Gegenmutter (26) der Bremsstange am hinteren Hauptbremszylinder lösen.

HINWEIS

Der Kolben des Hauptbremszylinders hat Schlüssel­flächen zum Anlegen eines Schraubenschlüssels. Die Schlüssel­flächen auf dem Kolben drehen, um die Bremsstange aus dem Hauptbremszylinder zu drehen.

- Den Hauptbremszylinderkolben von der Original-Bremsstange abschrauben.
- Die Original-Bremsstange und Bremspedal­baugruppe entfernen und entsorgen.
- Die Stopfen (8) in die Schraubenlöcher des Rahmens drücken, wo die Original-Bremspedal­baugruppe befestigt war.
- Die Bremspedalhalterung (18) mit Torx-Schrauben (11) am Rahmen befestigen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 41–47 N·m (30–35 in-lbs) anziehen.
- Die Gegenmutter (26) vollständig auf der neuen Bremsstange (25) einbauen.
- Die Bremsstange am Hauptbremszylinderkolben befestigen. Die Bremsstangenlänge zu diesem Zeitpunkt nicht einstellen.

- Die Bremsstange (25) mit dem Gabelbolzen (24), der Unterlegscheibe (22) und dem Splint (20) am neuen Bremspedal (16) anbauen. Die Splintenden um die Welle des Gabelbolzens biegen.

- Die Bremspedalwelle (19) mit Anti-Seize Lubricant (Schmiermittel) schmieren.
- Die Bremspedalwelle (19), das Bremspedal (16) und die Fußrastenhalterungsgabel (21) mit der langen Torx-Schraube (23) an der Bremspedalhalterung (18) befestigen. Die Schraube auf ein Drehmoment von 44–47 N·m (32–35 ft-lbs) anziehen.
- Einen Schraubenschlüssel an den Schlüssel­flächen des Hauptbremszylinders anlegen und den Kolben auf die Bremsstange drehen, bis das Bremspedal auf eine passende Höhe für den Fahrer eingestellt ist. Dabei mindestens die Hälfte des Bremsstangengewindes verwenden. Die Gegenmutter am Hauptbremszylinderkolben festziehen.
- Den Bremspedalbelag (15) mit der Sicherungsmutter (17) am Bremspedal (16) befestigen. Die Mutter auf ein Drehmoment von 6–9 N·m (50–80 in-lbs) anziehen.
- Die Original-Fußraste mit den Original-Befestigungsteilen aus Arbeitsschritt 1 an der Fußrastenhalterungsgabel (21) befestigen.

ERSATZTEILE

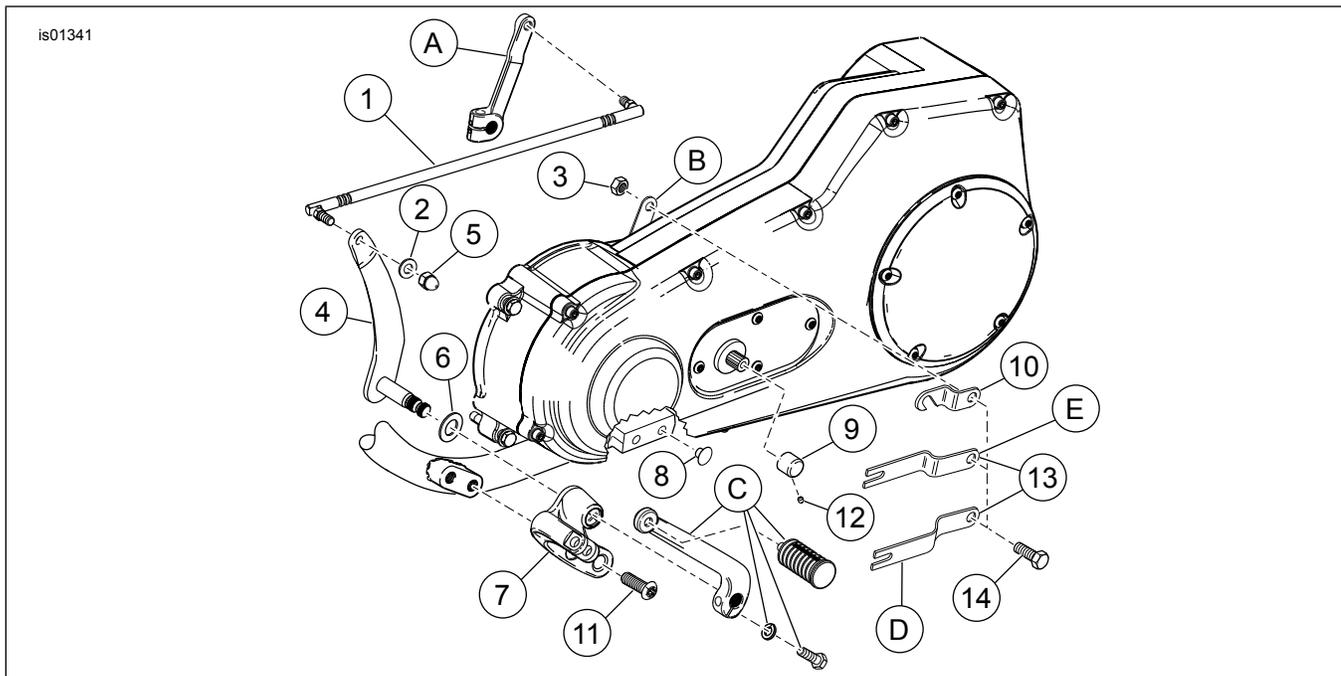


Abbildung 1. Ersatzteile für vordere Fußbedienungs­elemente (Teile der Schalthebelseite) – FXD-Modelle

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Schaltstange	11739B
2	Unterlegscheibe, 5/16 x 11/16 x 1/16	6702
3	Sicherungsmutter	7710W
4	Schalthebel	33789-03

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
5	Hutmutter	7736
6	Federscheibe	34625-90
7	Schalthebelhalterung	33695-03
8	Stopfen (4)	740
9	Schaltwellenabdeckung	34640-93
10	Halterung des Hauptschalthebels (Modelle ab 2001)	34639-01
11	Torx®-Schraube, 3/8-16 x 1 (4)	4059
12	Feststellschraube der Schaltwellenabdeckung	3231B
13	Halterung des Hauptschalthebels (Modelle 1993 bis 2000; siehe nachstehenden Hinweis)	34639-93
14	Sechskantschraube, 5/16-18 x 5/8	2882W
Im Text erwähnte, jedoch nicht im Satz enthaltene Teile:		
A	Getriebeschalthebel	
B	Hauptschalthebel	
C	Schalthebel	
Hinweise:		
D	Abgebildet in der Einbaustellung für Evolution-Motoren, Modelle 1993 bis 1998.	
E	Abgebildet in der Einbaustellung für Twin-Cam-88-Motoren, Modelle 1999 bis 2000.	

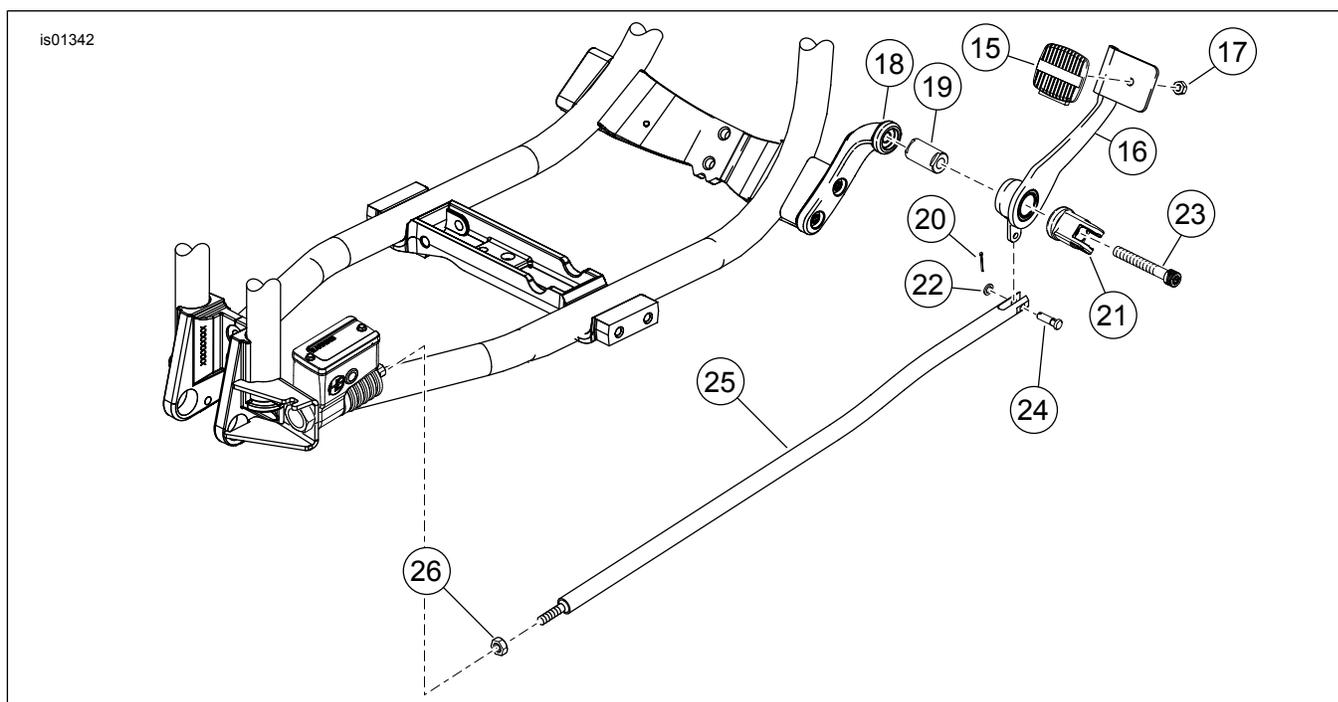


Abbildung 2. Ersatzteile für vordere Fußbedienelemente (Teile der Bremsenseite) – FXD-Modelle

Tabelle 2. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
15	Bremspedalbelag	42532-82
16	Bremspedal	42542-03
17	Sicherungsmutter, 1/4-20	7742
18	Bremspedalhalterung	33697-03
19	Bremspedalwelle	42665-03
20	Splint	515
21	Fußrastenhalterungsgabel	42664-03
22	Unterlegscheibe, 1/4 x 7/16 x 1/16	6099
23	Torx®-Schraube, 3/8-16 x 2-3/4	4339
24	Gabelbolzen	42460-80B
25	Bremsstange	41955-03A
26	Gegenmutter, 5/16-24	7744