



INSTRUCTIONS

J06562

2024-01-09



KIT D'OUTILS POUR BONDES DE CAPTEUR D'OXYGÈNE D'ÉCHAPPEMENT (BANDE LARGE), PERCAGE ET TARAUDAGE

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Tableau 1. Informations générales

Kits	Outils suggérés	Niveau de compétence ⁽¹⁾
14900105	Lunettes de sécurité, perceuse à colonne avec mandrin de 1/2 pouce, étau pour perceuse à colonne, chiffons d'atelier propres, liquide/huile de coupe, graisse	

(1) Les outils et les techniques nécessaires sont simples

CONTENU DU KIT

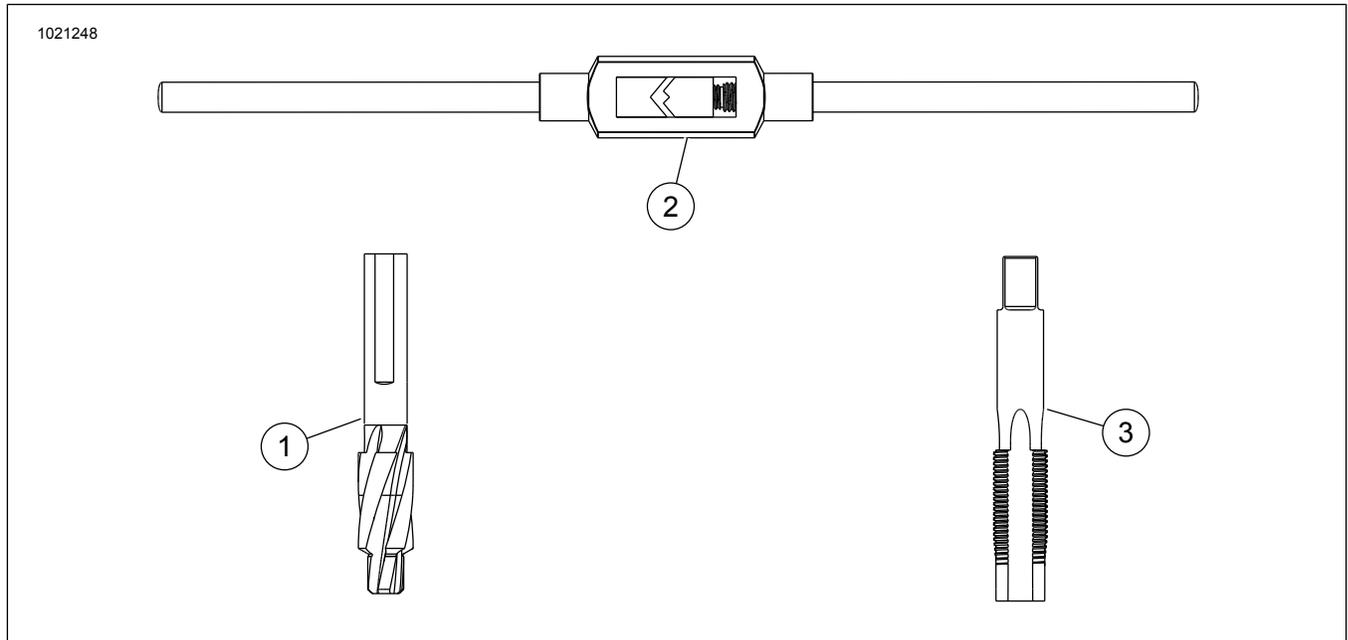


Figure 1. Contenu du kit : Outil de perçage et de taraudage pour l'insert du capteur d'oxygène d'échappement (O2 à large bande)

Tableau 2. Contenu du kit : Kit d'outils de perçage et de taraudage pour l'insert du capteur d'oxygène d'échappement (O2 à large bande)

Vérifier que tous les éléments du kit sont présents avant d'installer ou de déposer des éléments du véhicule.					
<input checked="" type="checkbox"/>	Ar-ticle	Qté	Description	No de pièce	Notes
<input type="checkbox"/>	1	1	Foret guide de 41/64 po, bonde de capteur d'oxygène d'échappement	14900104	
<input type="checkbox"/>	2	4	Tourne-à-gauche	14900106	
<input type="checkbox"/>	3	1	Taraud guide M18 x 1,5, bonde de capteur d'oxygène d'échappement	14900103	

GÉNÉRALITÉS

Modèles

Pour en savoir plus sur la compatibilité du modèle, voir le catalogue Pièces et accessoires (P&A) de vente au détail ou la section Pièces et accessoires de www.harley-davidson.com

Assurez-vous que la version la plus récente de la feuille d'instructions est utilisée. Version disponible à : h-d.com/isheets

Contactez le Harley-Davidson Customer Support Center au 1-800-258-2464 (États-Unis uniquement) ou 1-414-343-4056.

Exigences relatives à la pose

▲ AVERTISSEMENT

La sécurité du conducteur et du passager dépend de la pose correcte de ce kit. Si l'opérateur ne possède pas les compétences requises ou les outils appropriés pour effectuer la procédure, la pose doit être confiée à un concessionnaire Harley-Davidson. Une pose incorrecte de ce kit risque de causer la mort ou des blessures graves. (00308b)

POSE

PROCÉDURE DE PERCAGE ET TARAUDAGE

▲ AVERTISSEMENT

Porter des lunettes de protection lors du perçage. Des débris peuvent voler et par conséquent blesser sérieusement les yeux. (00565b)

REMARQUE

Appliquer la procédure suivante au niveau des bords de capteur d'oxygène avant et arrière.

Percer le trou

REMARQUE

- Les outils de perçage peuvent endommager le système de catalyseur si les précautions adéquates **NE SONT PAS** suivies pour empêcher les débris de pénétrer dans le système d'échappement.
- L'utilisation de doigts mécaniques, d'un cintre ou d'une tige de soudure attachée à un chiffon d'atelier peuvent faciliter l'insertion et le retrait du chiffon.

- Insérer un chiffon d'atelier propre à chaque extrémité du tuyau d'échappement après la bonde du capteur d'oxygène. Cela permet d'arrêter et de récupérer tous les débris de perçage.
- Régler la vitesse de la broche de la perceuse à colonne au **MINIMUM**.
- Tableau 2 Poser le foret guide (1) dans le mandrin de la perceuse.

4. Figure 2

Avec la perceuse à colonne À L'ARRÊT :

- Placer le tuyau d'échappement (3) dans l'étau pour perceuse à colonne (2).

REMARQUE

L'extrémité du foret guide doit être totalement carrée et insérée à fond dans la bonde.

- Baisser le mandrin de la perceuse et placer le foret guide (1) dans la bonde du tuyau d'échappement.
 - Serrer l'étau de perceuse vers le bas, jusqu'au tuyau d'échappement.
 - Soulever et abaisser le mandrin de la perceuse pour vérifier le gabarit de perçage.
- Lorsque la perceuse à colonne est en marche :
 - Appliquer du liquide de coupe sur le foret et l'orifice, si nécessaire.
 - Percer la bonde de capteur d'oxygène.
 - Répéter la procédure pour l'autre bonde de capteur d'oxygène.
 - Essuyer les débris de perçage. Laisser les chiffons d'atelier dans le tuyau d'échappement.

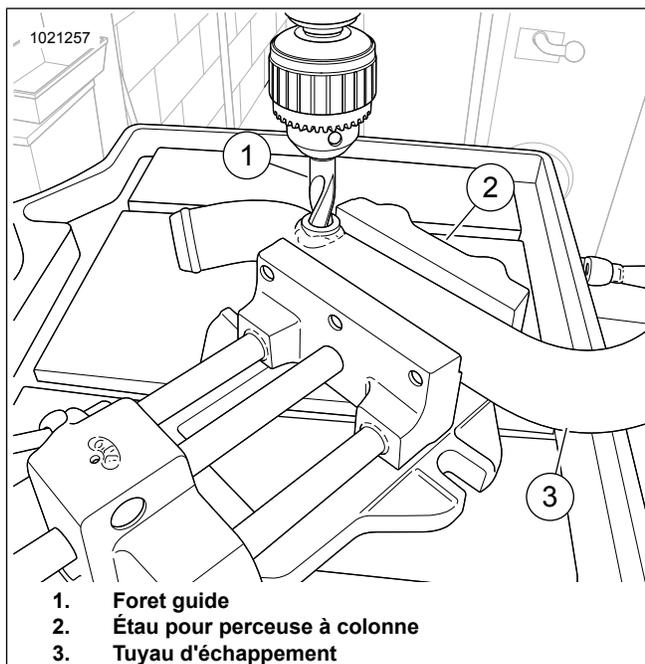


Figure 2. Perçage du tuyau d'échappement

Tarauder le trou

- Figure 3 Assembler le taraud à la poignée du taraud :
 - Insérer le taraud (3) dans le tourne-à-gauche (1).

b. Fixer le taraud à l'aide de la vis d'arrêt (4) du tourne-à-gauche. S'assurer que le taraud est orienté de manière à ce que la vis de réglage entre en contact avec le méplat du taraud.

c. Graisser (2) l'extrémité du taraud.

2. Figure 4 Placer et serrer le tuyau d'échappement (4) dans l'étau de l'établi (3).

REMARQUE

L'extrémité du taraud guide (2) doit être totalement carrée et insérée à fond dans la bonde.

3. Insérer l'extrémité du taraud guide (2) dans la bonde du capteur d'oxygène (1).

REMARQUE

Appliquer du liquide de coupe sur le taraud et l'orifice, si nécessaire pendant le taraudage.

4. Commencer à tarauder en appliquant une légère pression vers le bas tout en tournant dans le sens horaire.

5. Continuer à faire tourner le taraud dans le sens horaire jusqu'à ce que le taraud s'abaisse, ce qui se traduit par une résistance accrue. **NE PAS** forcer le taraud.

6. Repousser le taraud en le faisant tourner dans le sens antihoraire de 1 à 2 tours, puis souffler les débris en utilisant de l'air comprimé basse pression.

7. Répéter les étapes 5 et 6 jusqu'à ce que tous les filets soient complètement coupés dans la bonde du capteur d'oxygène.

8. Faire tourner le taraud dans le sens antihoraire puis le retirer.

REMARQUE

Recouvrir l'extrémité du tuyau d'échappement vers le bas lors du retrait des chiffons. Cela permet de s'assurer que les résidus de coupe ne tombent pas dans le système d'échappement.

9. Souffler les débris en utilisant un compresseur à air comprimé basse pression et retirer le tuyau d'échappement de l'étau d'établi.

10. Retirer les chiffons d'atelier du tuyau d'échappement.

11. Nettoyer tout résidu de liquide de coupe et de graisse :

a. Placer l'échappement de façon à ce que le liquide s'écoule hors du tuyau.

b. Utiliser du nettoyant PJ1® ou un produit équivalent pour retirer toutes les traces de contaminants des filets.

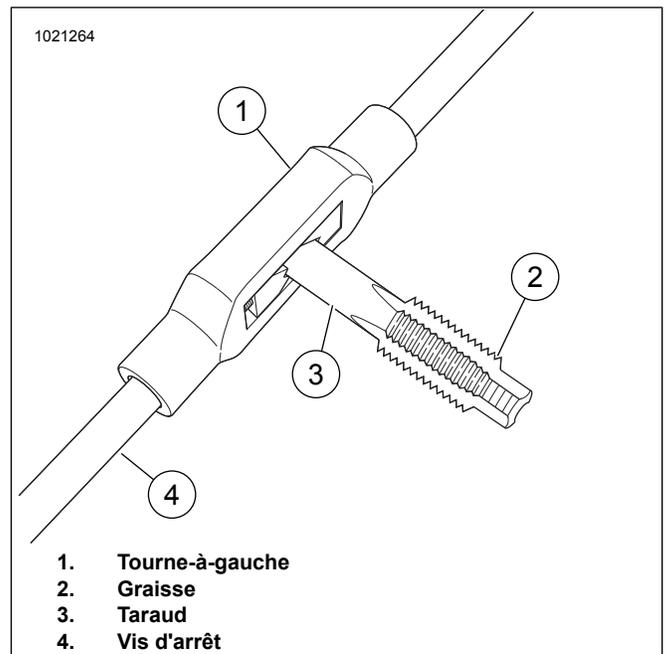


Figure 3. Ensemble de porte-taraud

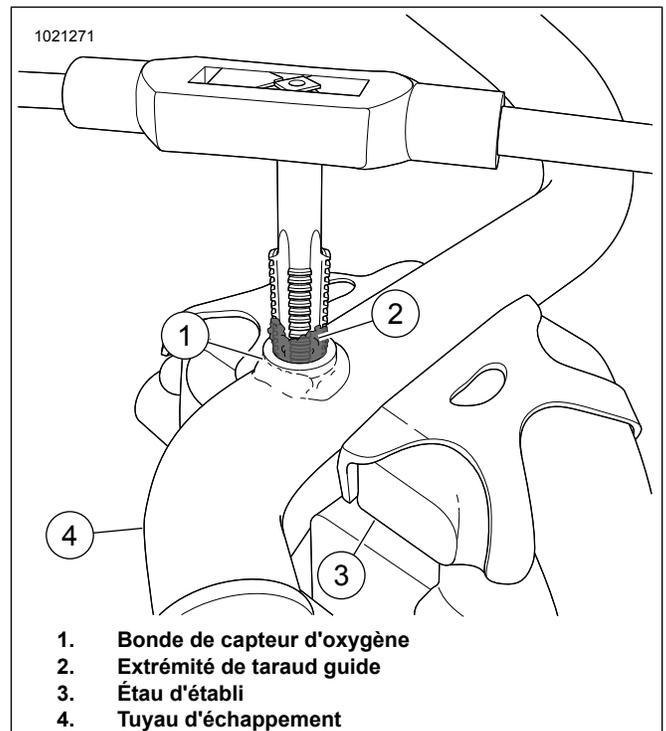


Figure 4. Taraudage du tuyau d'échappement