



조정 가능한 4 포인트 분리형 도킹 하드웨어 키트

일반 정보

표 1. 일반 정보

키트	추천 공구	기술 수준 ⁽¹⁾	시간
52300353, 52300354	안전 고글, 토크 렌치		1시

(1) 토크 값에 따라 조이는 도구나 기타 일반적인 도구 및 기술이 필요

키트 내용물(KIT CONTENTS)

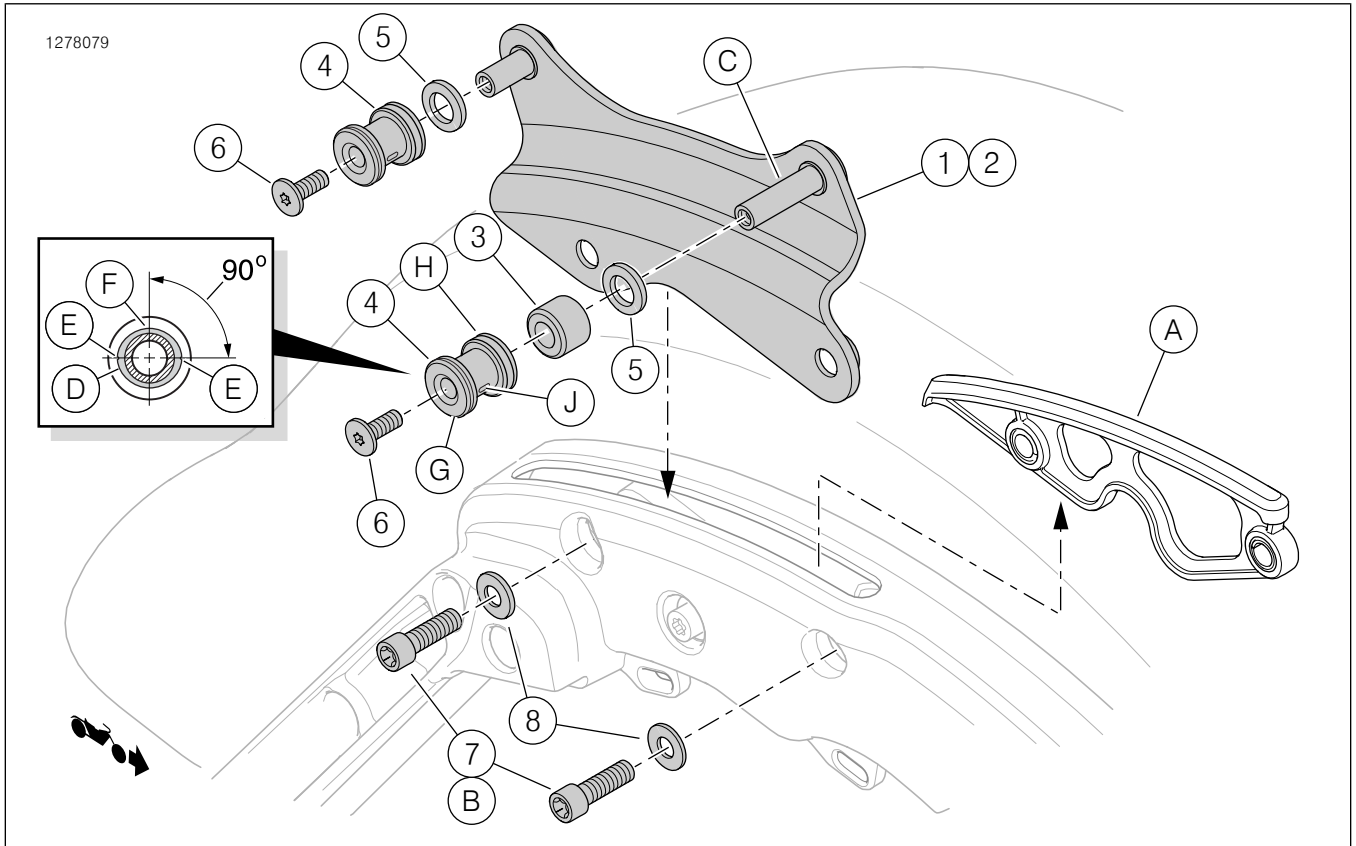


그림 1. 키트 내용물: 조정 가능한 4-포인트 분리형 도킹 하드웨어 키트

표 2. 키트 내용물: 조정 가능한 4-포인트 분리형 도킹 하드웨어 키트

<input checked="" type="checkbox"/>	항목	수량	설명	부품 번호	참고
<input type="checkbox"/>	1	1	도킹 플레이트 어셈블리, 크롬(오른쪽, 그림에 표시됨)	52300348	
<input type="checkbox"/>		1	도킹 플레이트 어셈블리, 블랙(오른쪽, 그림에 표시됨)	52300355	
<input type="checkbox"/>	2	1	도킹 플레이트 어셈블리, 크롬(왼쪽, 보이지 않음)	52300349	
<input type="checkbox"/>		1	도킹 플레이트 어셈블리, 블랙(왼쪽, 보이지 않음)	52300356	
<input type="checkbox"/>	3	2	스페이서, 도킹 포인트	12400059	
<input type="checkbox"/>	4	4	도킹 포인트	52300345	
<input type="checkbox"/>	5	4	폭 조정 스페이서, 크롬(옵션, 필요 시 사용)	10300079	
<input type="checkbox"/>	6	4	캡 나사, 플랫폼 헤드 TORX, 1/4-20 x 16mm(%인치) 긴 나사	10200322	14,2N·m (126in-lbs) LOCTITE 243 중간 강도 나사고정제 및 실런트(파란색) 이용
<input type="checkbox"/>	7	4	캡 나사, TORX 헤드, 5/16-18 x 25mm(1인치) 길이 나사	10200157	27,1N·m (20ft-lbs) LOCTITE 243 중간 강도 나사고정제 및 실런트(파란색)과 LOCTITE 262 고강도 나사고정제 및 실런트(빨간색) 이용
<input type="checkbox"/>	8	4	플레인 와셔, 아연 마감	6302	
문서에 언급되지만 키트에 포함되지 않은 품목					
<input checked="" type="checkbox"/>	A	2	순정 장비 (OE) 슬롯 커버 인서트		
<input checked="" type="checkbox"/>	B	4	OE 슬로 커버 인서트 부착 나사		
<input checked="" type="checkbox"/>	C	2	롱 도킹 플레이트 핀		
<input checked="" type="checkbox"/>	D	1	도킹 포인트 플라스틱 인서트(명확성을 위해 과장된 타원 모양)		
<input checked="" type="checkbox"/>	E	1	도킹 포인트의 가장 느슨한 위치(대지에 평행)		
<input checked="" type="checkbox"/>	F	2	90도 최대 도킹 포인트 조절 범위		
<input checked="" type="checkbox"/>	G	1	폭 조정을 위한 도킹 포인트의 얇은 플랜치 측		
<input checked="" type="checkbox"/>	H	1	폭 조정을 위한 도킹 포인트의 두꺼운플랜치 측		
<input checked="" type="checkbox"/>	J	2	플라스틱 인서트의 레이디얼 조정 노치		

일반

모델

장착 가능한 제품 관련 정보는 P&A 리테일 카탈로그 또는 www.harley-davidson.com (영문만 제공)의 Parts and Accessories 섹션을 참조하십시오.

다음 주소에서 최신 버전의 매뉴얼을 사용하십시오.
www.harley-davidson.com/isheets

Harley-Davidson 고객 지원 센터(1-800-258-2464 (미국 전용) 또는 1-414-343-4056로 문의하십시오).

설치 요구 사항

특정 모터사이클 모델에 본 키트를 올바르게 설치하려면 추가 부품이나 액세서리를 별도로 구매해야 할 수도 있습니다. 특정 모델에 필요한 Parts and Accessories 목록은 P&A 소매 카탈로그

또는 www.harley-davidson.com(영문)의 Parts and Accessories 섹션을 참조하세요.

이 키트를 올바르게 설치하려면 LOCTITE 262 HIGH STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT(레드) (94759-99) 및 LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT(블루) (99642-97) 이(가) 필요합니다.

▲ 주의사항

운전자와 동승자의 안전은 본 키트의 올바른 장착에 달려 있습니다. 정비 절차가 본인의 능력 밖이거나 필요한 공구가 없을 때는 Harley-Davidson 공식 딜러에 장착 수행을 맡기십시오. 본 키트를 잘못 장착하면 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00308b)

준비

▲ 주의사항

사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 돌발적인 모터사이클의 시동을 방지하려면 작업을 계속 진행하기 전 메인 퓨즈를 분리하십시오. (00251b)

1. 메인 퓨즈를 제거합니다.
 - a. **보안 사이렌 있음:** 보안 시스템이 있을 때 점화 스위치를 켜십시오. 시스템 해제 후 점화 스위치를 끄십시오. 사용자 매뉴얼에 따라 메인 퓨즈를 즉시 제거하십시오.
 - b. **보안 사이렌이 없는 경우:** 사용자 설명서를 참조하십시오.
2. 오른쪽 새들백을 제거합니다.
3. 그림 1 을(를) 참조하세요. 각 면에 새들백 서포트에서 두 개의 나사(B)를 제거합니다.
4. 위치에서 슬롯 커버 인서트(A)를 들어 올립니다.

설치

도킹 브래킷 설치

1. **주의사항**
긴 핀(C)은 모터사이클 앞쪽에 장착됩니다.

적절한 쪽의 새들백 서포트에 있는 슬롯에 도킹 플레이트 어셈블리(1, 2)를 삽입합니다.
2. 와셔(8)를 나사(7) 위에 놓습니다.
3. 나사 스프레드에 스프레드록커 2-3 방울을 적용합니다.
Consumable: LOCTITE 262 HIGH STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT (레드) (94759-99)
4. 나사(7)와 와셔(8)를 이용해 도킹 플레이트 어셈블리(1, 2)를 고정합니다. 조입니다.
Torque: 27,1N·m (20ft·lbs)

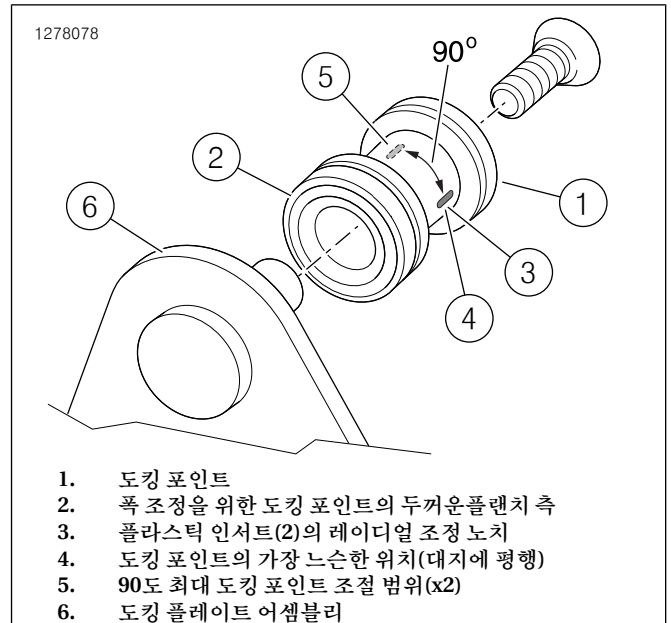


그림 2. 도킹 포인트 설치

5. **주의사항**
그림 1 을(를) 참조하세요. 아직 폭 조정 스페이서(5)를 설치하지 마십시오.

도킹 포인트를 설치합니다.

- a. 스페이서(3)를 각 도킹 플레이트의 긴 핀(C)에 밀어넣습니다.
- b. 도킹 포인트(4)를 두꺼운 플랜지(H)부터 각 도킹 플레이트 핀에 밀어넣습니다.
- c. 나사(6)를 도킹 플레이트 핀에 설치합니다.
- d. 그림 2 을(를) 참조하세요. 노치가 수평(4)이 되도록 각 도킹 포인트를 돌립니다.
- e. 나사를 꼭 맞게 조이십시오.

도킹 포인트 정렬 및 견고성을 확인합니다

주의사항

그림 2 을(를) 참조하세요.

프론트 도킹 포인트는 직립 및 1인승 선반 조정이 가능합니다.

리어 도킹 포인트는 2인승 선반 조정이 가능합니다.

1. 분리형 액세서리를 해당 액세서리 키트 지침에 따라 설치합니다.
2. 도킹 포인트 간격이 너무 넓은 경우:
 - a. 액세서리를 제거합니다.
 - b. 그림 1 을(를) 참조하세요. 네 개의 도킹 플레이트 핀 모두에서 나사(6) 및 도킹 포인트(4)를 제거합니다.
 - c. 도킹 포인트(4)를 얇은 플랜지부터 각 도킹 플레이트 핀에 밀어넣습니다.

- d. 각 나사 스톱드(6)에 스톱드로커 2-3 방울을 적용합니다. 나사를 설치합니다.

LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT(블루) (99642-97)

- e. 그림 2 을(를) 참조하세요. 노치가 수평(4)이 되도록 각 도킹 포인트를 돌립니다. 나사를 꼭 맞게 조이십시오.

3. 도킹 포인트 간격이 너무 좁은 경우:

- a. 그림 1 을(를) 참조하세요. 네 개의 도킹 플레이트 핀 모두에서 모든 부품을 제거합니다.

- b. 각 도킹 지점에 폭 조정 스페이서(5)를 설치합니다.

- c. 스페이서(3)를 각 도킹 플레이트의 긴 핀(C)에 설치합니다.

- d. 도킹 포인트를 (두꺼운 플랜지부터) 각 도킹 플레이트 핀에 밀어넣습니다.

- e. 각 나사 스톱드(6)에 스톱드로커 2-3 방울을 적용합니다. 나사를 설치합니다.

LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT(블루) (99642-97)

- f. 그림 2 을(를) 참조하세요. 노치가 수평(4)이 되도록 각 도킹 포인트를 돌립니다. 나사를 꼭 맞게 조이십시오.

4. 주의사항

위치(5)는 도킹 포인트가 도달할 수 있는 가장 견고한 위치입니다. 위치(4)는 도킹 포인트가 도달할 수 있는 가장 느슨한 위치입니다.

액세서리가 도킹 포인트에 견고하게 부착되지 않는 경우:

- a. 나사(6)를 풀니다.
- b. 그림 2 을(를) 참조하세요. 도킹 포인트(1)를 수평(4)에서 약간 회전합니다.
- c. 분리형 액세서리가 잘 맞는지 확인합니다.
- d. 각 위치에서 긴밀하게 맞을 때까지 수평(4)에서 수직(5) 방향으로 계속 조금씩 돌립니다.

- 5. 그림 1 을(를) 참조하세요. 도킹 플레이트 핀 나사(6)를 고정합니다. 조입니다.

Torque: 14,2N·m (126in-lbs)

완료

주의사항

후시 모듈 오디오 시스템의 손상을 방지하기 위해 시동을 끈 후 메인 퓨즈를 설치하십시오.

- 1. 메인 퓨즈를 설치합니다. 소유자 안내서를 참조하십시오.
- 2. 새들백을 설치하십시오. 소유자 안내서를 참조하십시오.

유지보수

도킹 포인트가 마모되면 설치된 착탈식 액세서리가 풀려 흔들거립니다. 다음과 같이 조이십시오.

- 1. 그림 1 을(를) 참조하세요. 도킹 포인트별 현재 노치 위치를 기록하십시오. 네 개의 도킹 플레이트 핀 모두에서 나사(6)를 제거합니다.

2. 주의사항

도킹 포인트 나사와 장착 구멍 스톱드에서 스톱드로커를 제거한 후 나사 스톱드에 스톱드로커를 적용하십시오.

각 나사 스톱드(6)에 스톱드로커 2-3 방울을 적용합니다.

Consumable: LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT(블루) (99642-97)

- 3. 도킹 포인트, 나사, 스페이서(있는 경우)를 설치합니다. 손가락으로 조이십시오.

- 4. 노치가 수직 위치(F)에 있지 않으면 도킹 포인트를 조금 돌려 분리형 액세서리가 각 위치에 견고하게 맞도록 노치를 F 쪽으로 이동합니다.

- 5. 도킹 포인트 나사(6)를 조입니다. 조입니다.

Torque: 14,2N·m (126in-lbs)

6. 주의사항

도킹 포인트 나사와 장착 구멍 스톱드에서 스톱드로커를 제거한 후 나사 스톱드에 스톱드로커를 적용하십시오.

도킹 포인트 인서트 노치가 수직 위치(F)에 If docking point insert notches 있는 경우:

- a. 네 개의 도킹 플레이트 핀 모두에서 나사(6)를 제거합니다.

- b. 두 번째 노치가 위치(E)에 도달할 때까지 각 도킹 포인트를 돌립니다.

- c. 각 나사 스톱드(6)에 스톱드로커 2-3 방울을 적용합니다.

LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT(블루) (99642-97)

- d. 나사, 스페이서(있는 경우)를 설치합니다. 손가락으로 조이십시오.

- e. 각 도킹 포인트에서 분리형 액세서리를 확인하고 분리형 액세서리를 단단히 고정될 때까지 노치를 F 쪽으로 돌립니다.

- f. 나사(6)를 고정합니다. 조입니다.

Torque: 14,2N·m (126in-lbs)

- 7. 여러 차례 조정 후에도 착탈식 액세서리가 흔들거리거나 풀리는 경우 도킹 포인트를 교체하십시오.