



煞車踏板套件

一般資訊

表格1。一般資訊

套件	建議工具	技能水準 ⁽¹⁾
50600248, 50600255, 50600256, 50600257, 50600258, 50600259, 50600466, 50600467, 50600468, 50600507, 50600508, 50600546, 50600547	防護眼鏡, 扭矩扳手	
<i>(1) 按扭矩值或其他適當工具和所需技術進行緊固</i>		

套件內容

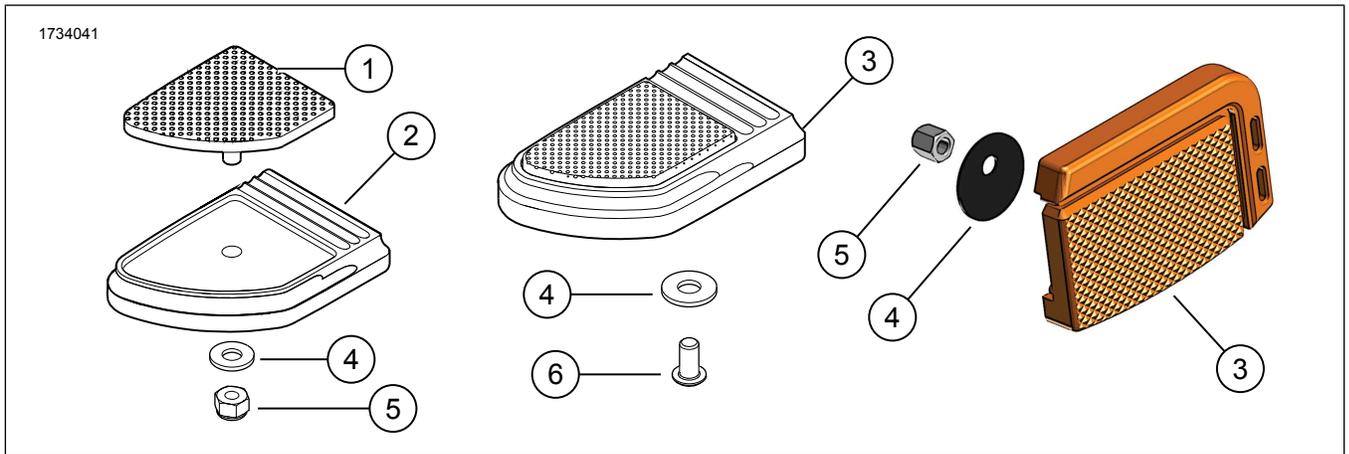


圖1。套件內容：煞車踏板墊工具包

表格2。套件內容：煞車踏板墊工具包

<input checked="" type="checkbox"/>	項目	數量	說明	PartNo.	附註
<input type="checkbox"/>	1	1	墊片，煞車踏板	不單獨出售	
<input type="checkbox"/>	2	1	裝飾蓋，煞車踏板	不單獨出售	
<input type="checkbox"/>	3	1	煞車踏板組件，工具包	不單獨出售	
<input type="checkbox"/>	4	1	墊圈，工具包 50600248、50600255、50600256	6703	
<input type="checkbox"/>			墊圈，工具包 50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468、50600507、50600508	6333	
<input type="checkbox"/>			墊圈，偏移，工具包 50600507、50600508、50600546、50600547	6421	
<input type="checkbox"/>	5	1	六角鎖緊螺母， $\frac{1}{4}$ -20，工具包 50600248、50600255、50600256	7686	
<input type="checkbox"/>			鎖緊螺母，蓋形，工具包 50600507、50600508	7549A	
<input type="checkbox"/>	6	1	螺絲，工具包 50600257、50600258、50600259	3540	
<input type="checkbox"/>			螺絲，工具包 50600466、50600467、50600468	10201203	
<input type="checkbox"/>			螺絲，工具包 50600546、50600547	3340	

附註

請先確認工具包內具備所有內容，再於車輛上安裝或拆卸項目。

概述

車型

有關車型適配資訊，請參閱P&A零售目錄或 www.harley-davidson.com 網站的零件和配件章節（僅限英文）。

確認使用最新版的說明書。可在以下位置取得：
www.harley-davidson.com/isheets

Harley-Davidson Customer Support Center，電話：
1-800-258-2464（僅限美國）或1-414-343-4056。

安裝要求

▲ 警告

此工具包的正確安裝攸關騎士與乘客的安全。如果該程序不在您的能力範圍內，或者您沒有正確的工具，請讓Harley-Davidson經銷商進行安裝。此工具包安裝不當，可能造成死亡或重傷。(00308b)

拆卸

1. 從車輛腳踏煞車桿取下煞車踏板。丟棄墊子。

安裝

小型煞車踏板墊：工具包 50600248、50600255、50600256

1. 圖1將新的煞車踏板墊(1)與裝飾蓋(2)中的凹槽對齊。
2. 通過裝飾蓋和車輛腳踏煞車桿上的孔插入螺紋螺柱。
3. 將墊圈(4)安裝到螺紋螺柱上。

4. 將1/4-20六角鎖緊螺母(5)安裝到螺紋螺柱上。鎖緊。
扭矩：10.9 N·m (8 ft-lbs)

大型煞車踏板墊：工具包 50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468

1. 圖1將新的煞車踏板組件(3)與車輛腳踏煞車桿對齊。
2. 在螺絲(6)上塗抹螺紋鎖固劑。
耗材：LOCTITE 243 MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER AND SEALANT (BLUE) (LOCTITE 243 中等強度螺紋鎖固劑與密封劑(藍色)) (99642-97)
3. 工具包 50600257、50600258、50600259、50600466、50600467、50600468：將墊圈(4)安裝到螺絲(6)。
4. 穿過腳踏煞車桿並進入煞車踏板組件以安裝螺絲(6)。鎖緊。
扭矩：10.9 N·m (8 ft-lbs)
5. 工具包 50600507、50600508：將墊圈(4)安裝到螺紋螺柱上。
6. 將鎖緊螺母(5)安裝到螺紋螺柱上。鎖緊。
扭矩：10.9 N·m (8 ft-lbs)