



## РЕГУЛЬОВАНИЙ ЧОТИРЬОХТОЧКОВИЙ ЗНІМНИЙ КОМПЛЕКТ СТИКУВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ

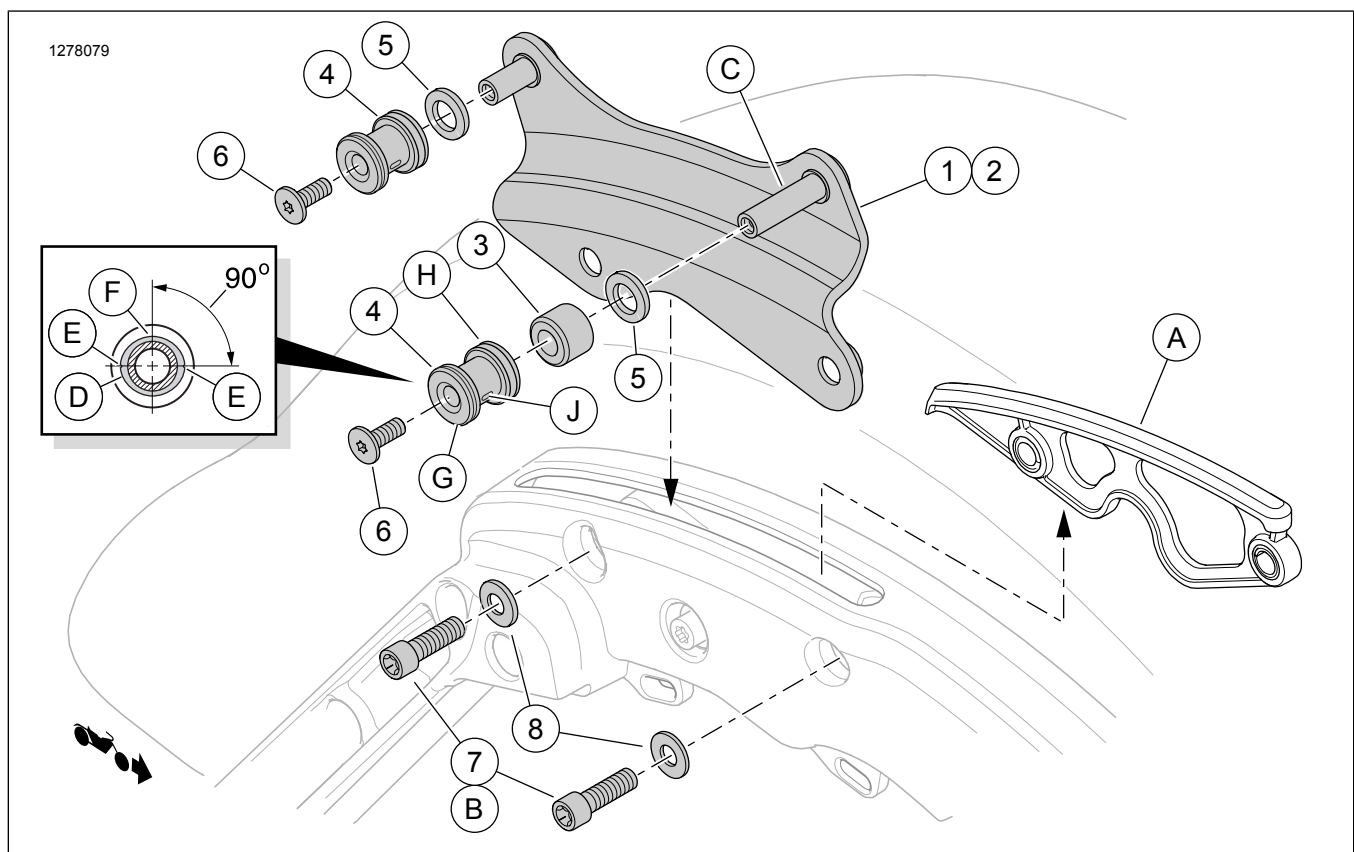
### ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Таблиця 1. Загальна інформація

Комплекти	Пропоновані інструменти	Рівень кваліфікації <sup>(1)</sup>	Час
52300353, 52300354	Захисні окуляри, динамометричний ключ		1 година

(1) Необхідно затягування до значення крутного моменту або інші наявні інструменти і методи

### ВМІСТ КОМПЛЕКТУ



Малюнок 1. Вміст комплекту: Регульований чотирихточковий знімний комплект стикувального обладнання



Таблиця 2. Вміст комплекту: Регульований чотирьохточковий знімний комплект стикувального обладнання

<input checked="" type="checkbox"/>	Поз.	Кількість	Опис	Part No.	Примітки:
<input type="checkbox"/>	1	1	Стикувальна пластина у зборі, хромована (правостороння, зображена)	52300348	
<input type="checkbox"/>		1	Стикувальна пластина у зборі, чорна (правостороння, зображена)	52300355	
<input type="checkbox"/>	2	1	Стикувальна пластина у зборі, хромована (лівостороння, не зображена)	52300349	
<input type="checkbox"/>		1	Стикувальна пластина у зборі, чорна (правостороння, не зображена)	52300356	
<input type="checkbox"/>	3	2	Прокладка, точка стикування	12400059	
<input type="checkbox"/>	4	4	Точка стикування	52300345	
<input type="checkbox"/>	5	4	Прокладка для регулювання ширини, хромована (опціонально, використовувати за необхідності)	10300079	
<input type="checkbox"/>	6	4	Ковпачковий гвинт, з пласкою головкою із шестигранним заглибленням під ключ, 1/4-20 x 16 мм (5/8 дюйма) завдовжки	10200322	14,2 N·m (126 in-lbs) Використовуйте ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР СЕРЕДНЬОЇ МІЦНОСТІ ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 243 (СИНИЙ)
<input type="checkbox"/>	7	4	Ковпачковий гвинт, з головкою із шестигранним заглибленням під ключ, 5/16-18 x 25 мм (1 дюйм) завдовжки	10200157	27,1 N·m (20 ft-lbs) Використовуйте ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР СЕРЕДНЬОЇ МІЦНОСТІ ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 243 (СИНИЙ) і ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР СЕРЕДНЬОЇ МІЦНОСТІ ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 262 (ЧЕРВОНИЙ)
<input type="checkbox"/>	8	4	Пласка шайба з цинковим оздобленням	6302	
<b>Предмети, зазначені в тексті, які не входять в комплект</b>					
<input checked="" type="checkbox"/>	A	2	Оригінальне обладнання (ОЕ) кришка для гнізда		
<input checked="" type="checkbox"/>	B	4	ОЕ гвинт для фіксації кришки для гнізда		
<input checked="" type="checkbox"/>	C	2	Довгий стрижень пластини для стикування		
<input checked="" type="checkbox"/>	D	1	Пластикова вставка точки стикування (овальної форми, збільшена для чіткості зображення)		
<input checked="" type="checkbox"/>	E	1	Найбільш послаблене положення точки стикування (горизонтальне відносно землі)		
<input checked="" type="checkbox"/>	F	2	Діапазон регулювання точки стикування з максимумом 90 градусів		
<input checked="" type="checkbox"/>	G	1	Тонша сторона фланця точки стикування для регулювання ширини		
<input checked="" type="checkbox"/>	H	1	Товща сторона фланця точки стикування для регулювання ширини		
<input checked="" type="checkbox"/>	J	2	Паз для радіального регулювання у пластиковій вставці		

## ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

### Моделі

Відомості щодо підбору для моделей див. у роздрібному каталозі запчастин та аксесуарів або розділі "Частини та аксесуари" на веб-сайті [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (лише англійською мовою).

Переконайтеся, що ви використовуєте останню версію інструкції, яка доступна на сайті: [www.harley-davidson.com/isheets](http://www.harley-davidson.com/isheets)

Зв'яжіться з клієнтською підтримкою Harley-Davidson за номером 1-800-258-2464 (лише США) або 1-414-343-4056.

### Вимоги щодо інсталяції

Для правильного встановлення цього комплекту на певних моделях мотоциклів може виникнути необхідність в окремому придбанні додаткових частин чи аксесуарів. Див. роздрібний каталог запчастин та аксесуарів або розділі "Частини та аксесуари" на веб-сайті [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (лише англійською мовою) для ознайомлення з переліком необхідних частин або аксесуарів для певної моделі.

ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР ВИСОКОЇ МІЦНОСТІ ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 262 (ЧЕРВОНИЙ) (94759-99) та ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР СЕРЕДНЬОЇ МІЦНОСТІ ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 243 (СИНИЙ) (99642-97) необхідні для правильної установки цього комплекту.

### ▲ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Правильно встановіть цей комплект, щоб гарантувати безпеку водія та пасажирів. Якщо ви нездатні виконати цю процедуру або у вас немає потрібних інструментів, для встановлення зверніться до дилера Harley-Davidson. Неправильне встановлення цього комплекту може призвести до смерті або серйозних травм. (00308b)

## ПІДГОТОВКА

### ▲ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб запобігти випадковому запуску транспортного засобу, що може спричинити смерть або серйозні травми, перед продовженням від'єднайте головний запобіжник. (00251b)

1. Вийміть основний запобіжник.
  - a. Для транспортних засобів, обладнаних сиренами безпеки: за наявності брелока безпеки увімкніть перемикач запалювання - ON. Після того, як систему вимкнено, вимкніть вимикач запалювання. **НЕГАЙНО** зніміть основний запобіжник згідно з посібником власника.
  - b. **БЕЗ** сирени безпеки: див. посібник власника.
2. Зніміть правосторонню сідлову сумку.
3. Див. Малюнок 1 . Видаліть два гвинти (B) з опори сідлової сумки з кожного боку.
4. Підніміть кришки роз'ємів (A) з їх місць встановлення.

## ВСТАНОВЛЕННЯ

### Установіть стикувальні кронштейни

1. 

*ПРИМІТКА*

*Довгий стрижень (C) монтується в напрямку до передньої частини транспортного засобу.*

Вставте вузли пластини стикування (1,2) в роз'єми в опорі сідлової сумки на відповідній стороні.
2. Помістіть шайбу (8) на кожен гвинт (7).
3. Нанесіть 2 або 3 краплі клею для різьбових з'єднань на різьблення гвинтів.

Витратний матеріал: ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР ВИСОКОЇ МІЦНОСТІ ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 262 (ЧЕРВОНИЙ) (94759-99)

4. Зафіксуйте вузли пластини стикування (1,2) в положенні за допомогою гвинтів (7) і шайб (8). Затягніть.

Крутний момент: 27,1 N·m (20 ft-lbs)



Малюнок 2. Встановлення точки стикування

5. 

*ПРИМІТКА*

*Див. Малюнок 1 . Не встановлюйте прокладку для регулювання ширини (5) на цьому етапі.*

Установіть точки стикування.

- a. Одягніть прокладку (3) на довгий стрижень (C) кожної пластини для стикування.
- b. Просуньте точку стикування (4), товщим фланцем уперед (H), на кожен стрижень пластини для стикування.
- c. Установіть гвинти (6) у стрижні пластини для стикування.
- d. Див. Малюнок 2 . Оберніть кожну точку стикування таким чином, щоб пази розташувалися по горизонталі (4).
- e. Щільно затягніть гвинти.

### Перевірте вирівнювання і щільність прилягання точки стикування

*ПРИМІТКА*

*Див. Малюнок 2 .*

- Передні точки стикування дозволяють регулювати вертикальну спинку та одинарну багажну полицю.
- Задні точки стикування дають можливість регулювання двосекційного багажника.

1. Установлюйте знімний аксесуар відповідно до інструкцій, поданих у комплекті знімного аксесуара.

2. Якщо між точками стикування завелика ширина:

- a. зніміть аксесуар.
- b. Див. Малюнок 1 . Видаліть шуруп (6) і точку стикування (4) з усіх чотирьох стрижнів стикувальної пластини.
- c. Установіть точку стикування (4), **тоншим** фланцем уперед (H), на кожен стрижень пластини для стикування.
- d. Нанесіть 2 або 3 краплі клею для різьбових з'єднань на різьблення гвинтів (6). Установіть гвинти.

герметик і фіксатор середньої міцності для різьбових з'єднань LOCTITE 243 (СИНІЙ) (99642-97)

- e. Див. Малюнок 2 . Оберніть кожну точку стикування таким чином, щоб пази розташувалися по горизонталі (4). Щільно затягніть гвинти.

3. Якщо між точками стикування замала ширина:

- a. Див. Малюнок 1 . Зніміть усі компоненти з усіх чотирьох стрижнів пластини для стикування.
- b. Установіть прокладки для регулювання ширини (5) для кожної точки стикування.
- c. Одягніть прокладку (3) на довший стрижень (C) кожної пластини для стикування.
- d. Установіть точку стикування (4), **товщим** фланцем уперед (H), на кожен стрижень пластини для стикування.
- e. Нанесіть 2 або 3 краплі клею для різьбових з'єднань на різьблення гвинтів (6). Установіть гвинти.  
герметик і фіксатор середньої міцності для різьбових з'єднань LOCTITE 243 (СИНІЙ) (99642-97)
- f. Див. Малюнок 2 . Оберніть кожну точку стикування таким чином, щоб пази розташувалися по горизонталі (4). Щільно затягніть гвинти.

4. **ПРИМІТКА**

*Положення (5) є найтугішим положенням, якого можна досягти для точок стикування. Положення (4) є найбільш вільним положенням, якого можна досягти для точок стикування.*

Якщо аксесуар не контактує щільно з точками стикування:

- a. Послабте гвинти (6).

b. Див. Малюнок 2 . Трішки поверніть точки стикування (1) від горизонтального положення (4).

c. Перевірте підгонку знімного аксесуара.

d. Продовжувати злегка повертати у напрямку до вертикалі (5) від горизонталі (4) до досягнення щільної підгонки в кожному місці.

5. Див. Малюнок 1 . Зафіксуйте гвинти стрижнів пластини для стикування (6). Затягніть.

Крутний момент: 14,2 N·m (126 in-lbs)

## ЗАВЕРШЕННЯ

### ПРИМІТКА

*Щоб уникнути можливих пошкоджень звукової системи, переконайтеся, що вимикач запалювання знаходиться в положенні OFF **перед** установкою основного запобіжника.*

1. Установіть основний запобіжник. Див. посібник власника транспортного засобу.
2. Установіть сидлові сумки. Див. посібник власника транспортного засобу.

## ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Із часом стикувальні точки зношуються, завдяки чому встановлений від'єднуваний аксесуар послаблюється і грюкотить. Затягніть фіксатор, використовуючи такий спосіб.

1. Див. Малюнок 1 . Запишіть поточне положення паза для кожної стикувальної точки. Зніміть гвинти (6) з усіх чотирьох стрижнів пластини для стикування.

2. **ПРИМІТКА**

*Видаліть різьбовий клей з гвинтів точок стикування та монтажних різьбових отворів, перед нанесенням клею для різьби на різьбу гвинтів.*

Нанесіть 2 або 3 краплі клею для різьбових з'єднань на різьблення гвинтів (6).

Витратний матеріал: герметик і фіксатор середньої міцності для різьбових з'єднань LOCTITE 243 (СИНІЙ) (99642-97)

3. Установіть точки стикування, гвинти і прокладки (за наявності). Міцно затягніть пальцями.
4. Якщо пази знаходяться **не** у вертикальному положенні (2), незначно обертайте точки стикування, переміщуючи пази вперед (F) до досягнення щільного контакту знімного аксесуара у всіх місцях.
5. Закріпіть гвинти для точок стикування (6). Затягніть.  
Крутний момент: 14,2 N·m (126 in-lbs)

6. **ПРИМІТКА**

*Видаліть різьбовий клей з гвинтів точок стикування та монтажних різьбових отворів, перед нанесенням клею для різьби на різьбу гвинтів.*

Якщо пази вставки точки стикування **знаходяться** у вертикальному положенні (F):

- a. Зніміть гвинти (6) з усіх чотирьох стрижнів пластини для стикування.
  - b. обертайте кожну точку стикування доти, доки **другий** паз не стане в положення (E).
  - c. Нанесіть 2 або 3 краплі клею для різьбових з'єднань на різьблення гвинтів (6).  
ГЕРМЕТИК І ФІКСАТОР СЕРЕДНЬОЇ МІЦНОСТІ  
ДЛЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ LOCTITE 243 (СИНІЙ)  
(99642-97)
  - d. Установіть гвинти і прокладки (за наявності). Міцно затягніть пальцями.
  - e. Перевірте знімні аксесуари в кожній точці стикування, обертаючи паз" вперед (F) до досягнення щільного контакту знімного аксесуара у всіх місцях.
  - f. Зафіксуйте гвинти (6). Затягніть.  
Крутний момент: 14,2 N·m (126 in-lbs)
7. Після низки коригувань якщо знімний аксесуар продовжує гуркотіти або залишається слабким, замініть точки стикування.