



# 说明

J06244

2015-06-29



## SE120R SCREAMIN' EAGLE PRO高性能箱式发动机( 贝塔 )

### 概述

#### 套件编号

19206-16

#### 车型

关于车型配件信息, 参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 ) 或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。

#### 注意

此发动机仅用于赛车! 从出厂车架上拆除排放标牌和车牌。

### 目录

表1. 目录

页码	主题
2	安装SE120R发动机
3	SE120R发动机规格
3	制造公差
4	运行磨损限值
5	SE120R汽缸
6	SE120R活塞
8	更换/维修推杆
9	维修零件

### 安装要求

- 推荐的合成发动机油: Screamin' Eagle SYN3<sup>®</sup>20W50( 零件编号99824-03/00QT )。
- 2007-2011年款软尾车型( 除FXCW和FXCWC ) : 安装此发动机时需要安装SE大容量补偿器套件( 零件编号40274-08A )。
- 最低支持190 N·m (140 ft-lbs) 扭矩的离合器套件。哈雷戴维森推荐安装Screamin' Eagle压力离合器( 零件编号37000121 ) 和膜片弹簧( 零件编号37951-98 )。短程高速赛车应用使用离合器套件( 零件编号37976-08A )。
- SE节气门体、空气滤清器和大流量喷油器。参阅Screamin' Eagle Pro目录或咨询哈雷戴维森经销商。
- SE排气密封垫套件( 零件编号17048-98 )。
- 推荐使用机油冷却器。参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 ) 或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。
- SEPro超级调节器。参阅Screamin' Eagle Pro目录或咨询哈雷戴维森经销商。
- 参见维修手册中的相关部分了解安装此套件所需要的专用工具。

#### 警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具, 可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

#### 注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的年度/车型摩托车维修手册。哈雷戴维森经销商处有售。

### 套件内容

参见:

- 图7和表14、
- 图8和表15、
- 图9和表16、
- 图10和表17、
- 图11和表18、
- 图12和表19、
- 图14和表21、
- 图13和表20、

### 准备

1. 将摩托车放在适当的举升设备上。

#### 警告

在维修燃油系统时, 不得吸烟, 周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆, 可造成死亡或重伤。(00330a)

#### 警告

为防止燃油喷洒, 在断开供油管路之前应排空系统中的高压燃油。汽油极易燃、易爆, 可造成死亡或重伤。(00275a)

2. 参见维修手册执行以下步骤:

- a. 拆下座椅。
- b. 排空并断开燃油输送管线。

#### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤, 请先拆下主保险丝, 然后再继续。(00251b)

#### 注意

- 带有防盗报警器: 在有防盗遥控钥匙的情况下, 将点火开关转至ON( 打开 )位置。参见维修手册。解除防盗系统设防。将点火开关转至OFF( 关闭 )位置。立即拆下主保险丝。
- 不带防盗报警器: 参见维修手册。拆卸主保险丝。

所有车型:

3. 参见维修手册执行以下步骤:
  - a. 从燃油箱上拆下仪表控制台( 如有 )。

b. 拆下燃油箱。

4. 升高摩托车。

## 拆卸

### 拆卸现有发动机

1. 从车架上拆下发动机。参阅维修手册的发动机部分。

### 安装SE120R发动机

1. 安装发动机之前，确保机油润滑系统中无碎屑或未受到污染。请哈雷戴维森经销商或有资质的技师清洗油底壳。
2. 拆下发动机至变速箱接口处的油道盖或螺塞。
3. 参见维修手册的发动机部分。将发动机安装至车架。
4. 2007-2011年款软尾车型（除FXCW和FXCWC）：遵循该套件中的说明书安装Screamin' Eagle高容量补偿器套件（单独购买）。参阅Screamin' EaglePro目录或咨询哈雷戴维森经销商了解正确的补偿器套件。2012年款及之后的软尾车型以及所有FXCW和FXCWC车型：遵循维修手册中的说明安装原厂设备（OE）补偿器。

## 完成

1. 安装燃油箱。参见维修手册。
2. 参见维修手册。安装主保险丝。

### 警告

安装座椅之后，向上拉动座椅，确保其锁定到位。骑行时，座椅松动会导致失控，可能造成死亡或重伤。(00070b)

3. 安装座椅。参见维修手册。

### 注意

安装此套件时必须重新校准ECM。未正确重新校准ECM可导致发动机严重损坏。(00399b)

4. 安装此套件时下载该新的ECM校准。参阅Screamin' Eagle Pro目录或咨询哈雷戴维森经销商。
5. 启动并运行发动机。重复几次，确认其运行正常。

## 操作

参阅车辆的车主手册中的磨合骑行规则对新发动机进行磨合。

## 保养

1. 参阅车辆的维修手册或车主手册中的维护计划。
2. 参阅维修手册的发动机部分了解正确维护程序。

### SE120R发动机规格

#### 注意

以下部分提供独特信息，针对软尾平台Twin Cam 96™贝塔发动机的维修手册中发动机部分未提供此信息。

表2。发动机：Screamin' Eagle Twin Cam SE120R

项目	规格	
压缩比	10.5:1	
缸径	4.060英寸	103.12毫米

表2。发动机：Screamin' Eagle Twin Cam SE120R

项目	规格	
冲程	4.625英寸	117.48毫米
排量	119.75立方英寸	1962.39立方厘米
润滑系统	加压干油底壳 带有机油冷却器	
发动机持续运行最高转速	6200转/分	

## 制造公差

参阅维修手册中的Twin-Cam96™规格了解以下表格中未显示的任何规格。

表3。汽缸头

项目	英寸	毫米
汽缸头内的阀门导管（紧）	0.0020-0.0033	0.051-0.084
汽缸头内的进气阀座（紧）	0.004-0.0055	0.102-0.140
汽缸头内的排气阀座（紧）	0.004-0.0055	0.102-0.140

表4。阀门

项目	英寸	毫米
导承配合（进气和排气）	0.0011-0.0029	0.028-0.074
阀座宽度	0.034-0.062	0.86-1.57
汽缸头轴套的阀杆凸起	1.990-2.024	50.55-51.41

表5。阀门弹簧规格

项目	压力	尺寸
关闭	79千克（180磅）	45.7毫米（1.800英寸）
打开	196千克（500磅）	29.9毫米（1.177英寸）
自由长度	不适用	56.1毫米（2.210英寸）

表6。活塞

活塞：	间隙（英寸）
活塞至汽缸配合（松）	0.0026-0.0036
活塞销配合（松）	0.0003-0.0008
顶环端隙	0.012-0.020
第二环端隙	0.016-0.024
控油环刮片间隙	0.008-0.0028
顶环侧向间隙	0.0010-0.0022
第二环侧向间隙	0.0010-0.0022
控油环侧向间隙	0.0003-0.0072

表7。凸轮规格-SE266E

进气	规格
打开	24° BTDC
关闭	58° ABDC
持续角	262°
最大气门升程	16.713 mm (0.658 in)
TDC时的气门升程	5.283 mm (0.208 in)
排气	规格
打开	69° BBDC
关闭	17° ATDC
持续角	266°
最大气门升程	16.713 mm (0.658 in)

表7. 凸轮规格-SE266E

进气	规格
TDC时的气门升程	4.521 mm (0.178 in)
挺杆升程曲轴角度为1.346 mm (0.053 in)时的凸轮正时	

## 运行磨损限值

使用磨损限值做为更换零件的指南。

### 注意

参阅维修手册中的Twin-Cam 96规格了解以下表格中未显示的任何规格。

表8. 汽缸

项目	磨损超过此尺寸时更换	
	英寸	毫米
锥度	0.002	0.051
失圆	0.002	0.051
密封垫或O形环表面翘曲：上衣	0.006	0.152
密封垫或O形环表面翘曲：底座	0.004	0.102

表9. 汽缸内径

项目	磨损超过此尺寸时更换	
	英寸	毫米
标准	4.062	103.17
0.010英寸，超大	4.072	103.43

表10. 活塞

活塞至汽缸配合(松)	磨损限值(英寸)
汽缸配合(松)	0.0061
活塞销配合(松)	0.0011
顶环端隙	0.030
第二环端间隙	0.034
控油环刮片间隙	0.038
顶环侧向间隙	0.0030
第二环侧向间隙	0.0030
控油环侧向间隙	0.0079

## SE120R汽缸

### 准备

1. 将摩托车放在适当的举升设备上。

### 警告

在维修燃油系统时，不得吸烟，周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆，可造成死亡或重伤。(00330a)

### 警告

为防止燃油喷洒，在断开供油管路之前应排空系统中的高压燃油。汽油极易燃、易爆，可造成死亡或重伤。(00275a)

2. 参见维修手册执行以下步骤：
  - a. 拆下座椅。
  - b. 排空并断开燃油输送管线。

### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先拆下主保险丝，然后再继续。(00251b)

### 注意

- 带有防盗报警器：在有防盗遥控钥匙的情况下，将点火开关转至ON(打开)位置。参见维修手册。解除防盗系统设防。将点火开关转至OFF(关闭)位置。立即拆下主保险丝。
- 不带防盗报警器：参见维修手册。拆卸主保险丝。

所有车型：

3. 参见维修手册执行以下步骤：
  - a. 从燃油箱上拆下仪表控制台(如有)。
  - b. 拆下燃油箱。
4. 升高摩托车。

## 拆卸发动机部件

1. 参见维修手册。拆下原有空气滤清器组件。
2. 遵循维修手册拆卸现有排气系统。
3. 拆解发动机顶端部件。请参阅维修手册的发动机部分。

## 安装发动机顶端部件

### 注意

- 参见图1。103.1 mm (4.060 in)汽缸底座密封垫(1)和汽缸头密封垫(2)无需使用O形环。切勿在汽缸销或汽缸套管上使用O形环。
- 安装新底座密封垫(1)时，使凸面向下、凹面向上。

1. 参阅维修手册。组装发动机，改变之处如下：
  - a. 使用套件中的底座密封垫和汽缸头密封垫组装发动机顶端部件。参阅维修手册的发动机部分。

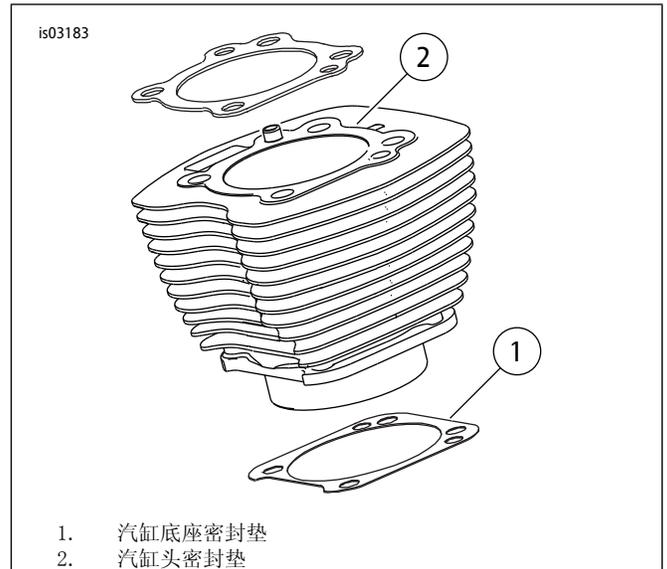


图1. 汽缸密封垫

## 最终组装

1. 安装燃油箱。参见维修手册。

2. 参见维修手册。安装主保险丝。

**警告**

安装座椅之后，向上拉动座椅，确保其锁定到位。骑行时，座椅松动会导致失控，可能造成死亡或重伤。(00070b)

3. 安装座椅。参见维修手册。

SE120R活塞

参阅维修手册的发动机部分。

安装活塞

**警告**

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请断开电池线缆（先断开电池负极（-）线缆），然后再继续安装操作。(00307a)

**警告**

先断开电池负极（-）线缆。如果负极（-）线缆已连接，正极（+）线缆接地会产生火花，引起电池爆炸，造成重伤或死亡。(00049a)

1. 参见维修手册。拆下座椅。断开两条电池线缆（先断开电池负极线）。保留所有座椅安装五金件。

**警告**

在维修燃油系统时，不得吸烟，周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆，可造成死亡或重伤。(00330a)

2. 参阅维修手册中的“发动机：“拆封摩托车进行维修”和“顶端部件大修，拆解”章节了解汽缸头、汽缸和活塞拆卸程序。

3. 遵循“发动机：“子组件维护与维修，顶端部件/汽缸/上连杆”章节中的程序检查零件。

4. 参见“发动机：“子组件维护与维修，汽缸”章节了解锉孔和搪磨说明。

注意

- 安装顶环（圆柱面）和第二环（锥面Napier），“N”标记朝上。安装油环刮片时任意面向上均可。
- 套件中的103.1 mm (4.060 in) 汽缸底座密封垫和汽缸头密封垫无需使用O形环（零件编号11273）。切勿在汽缸销或汽缸套管上使用O形环。
- 安装新底座密封垫时，使凸面向下、凹面向上。

注意

根据表11在此位置检查活塞至汽缸配合，供参考。

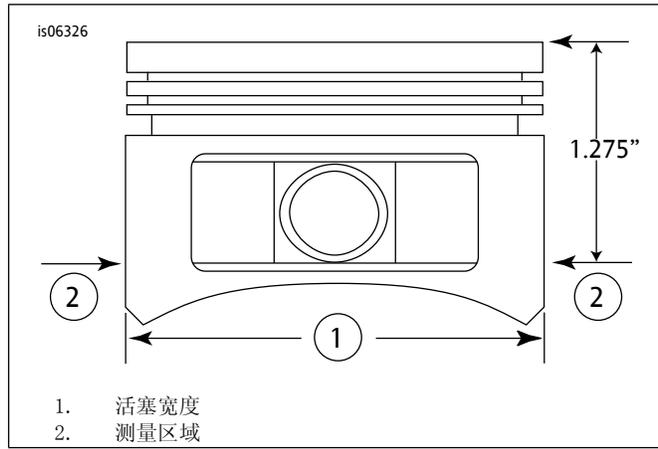


图2。活塞测量值

5. 参见图2。测量活塞宽度（1），活塞销孔两侧水平90度方向、活塞（2）平面（顶部）向下32.38 mm (1.275 in) 处。参见表11了解此位置的活塞至汽缸配合。
6. 此套件中的活塞有前后之分。在前汽缸中安装标有“FRONT”（前）的活塞，箭头指向发动机前方。在后汽缸中安装标有“REAR”（后）的活塞，箭头指向发动机前方。
7. 参阅维修手册中的“发动机：“顶端部件大修，组装”章节了解活塞、汽缸和汽缸头安装程序。

表11。规格

活塞：	间隙（英寸）
活塞至汽缸配合（松）	0.0026-0.0036
活塞销配合（松）	0.0003-0.0008
顶环端隙	0.012-0.020
第二环端间隙	0.016-0.024
控油环刮片间隙	0.008-0.0028
顶环侧向间隙	0.0010-0.0022
第二环侧向间隙	0.0010-0.0022
控油环侧向间隙	0.0003-0.0072

表12。运行磨损限值

活塞至汽缸配合（松）	磨损限值（英寸）
汽缸配合（松）	0.0061
活塞销配合（松）	0.0011
顶环端隙	0.030
第二环端间隙	0.034
控油环刮片间隙	0.038
顶环侧向间隙	0.0030
第二环侧向间隙	0.0030
控油环侧向间隙	0.0079

活塞销固定环（簧环）安装

注意

安装后，簧环间隙必须位于垂直向上或垂直向下位置。

1. 参见图3。将簧环（1）的开口端插入活塞销凸台周围槽（2）的槽口（3），并使其间隙在安装后位于垂直向上或垂直向下位置。
2. 参见图4。按照图示定位您的拇指（1）。用力按压，直至大约85%的簧环（2）在槽中就位。
3. 切勿刮伤或损坏活塞。使用小螺丝刀头将簧环挤入槽的其余部分。重复此操作安装其余簧环。

**注意**

确保活塞簧环完全就位，否则“会损坏发动机”。

4. 参阅维修手册中的“发动机：“拆封后组装摩托车”章节了解最终重新组装程序。

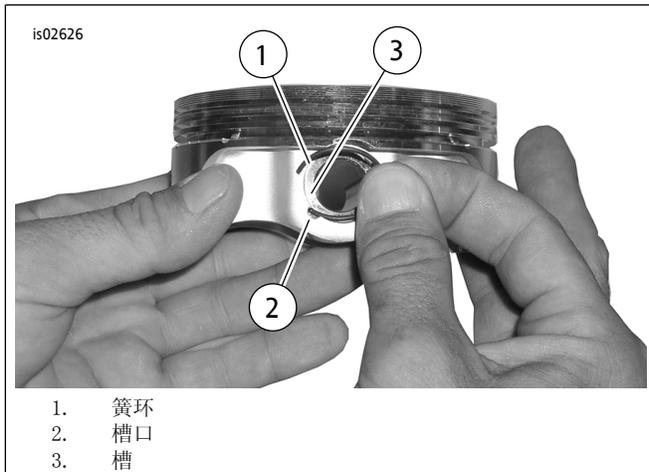


图3。簧环与活塞

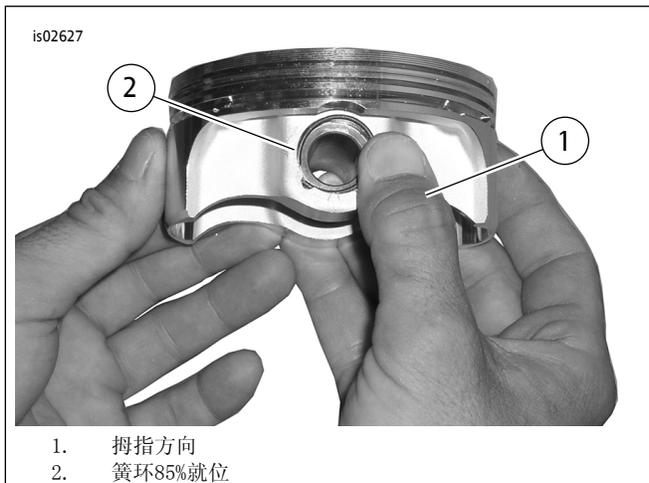


图4。安装簧环

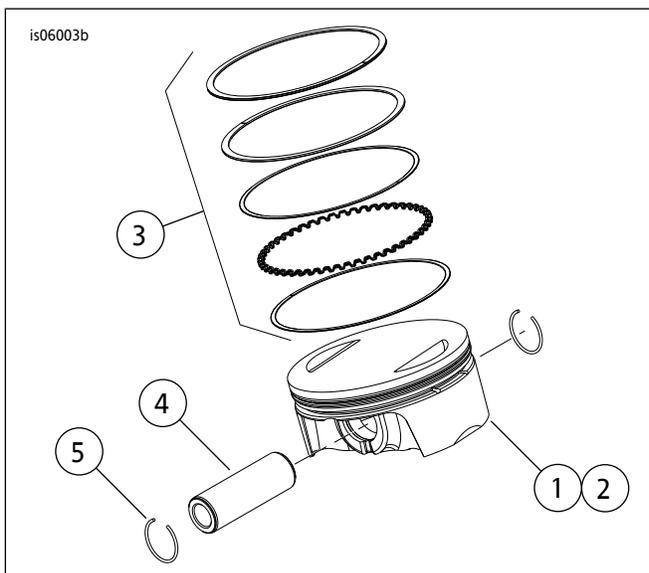


图5。活塞组件

表13。活塞组件

项目	描述(数量)
1	活塞(前, 标准)
2	活塞(后, 标准)
3	· 标准活塞环组(2)
4	· 活塞销(2)
5	· 簧环(4)
1	活塞(前, +0.010)
2	活塞(后, +0.010)
3	· 活塞环组, +0.010(2)
4	· 活塞销(2)
5	· 簧环(4)

**更换/维修推杆**

1. 参阅维修手册的发动机部分。

**注意**

遵循维修手册程序安装或拆卸推杆。推杆标有“INT”(进气)和“EXH”(排气)。

推杆有方向性。确认推杆大端向下安装至挺杆座中。

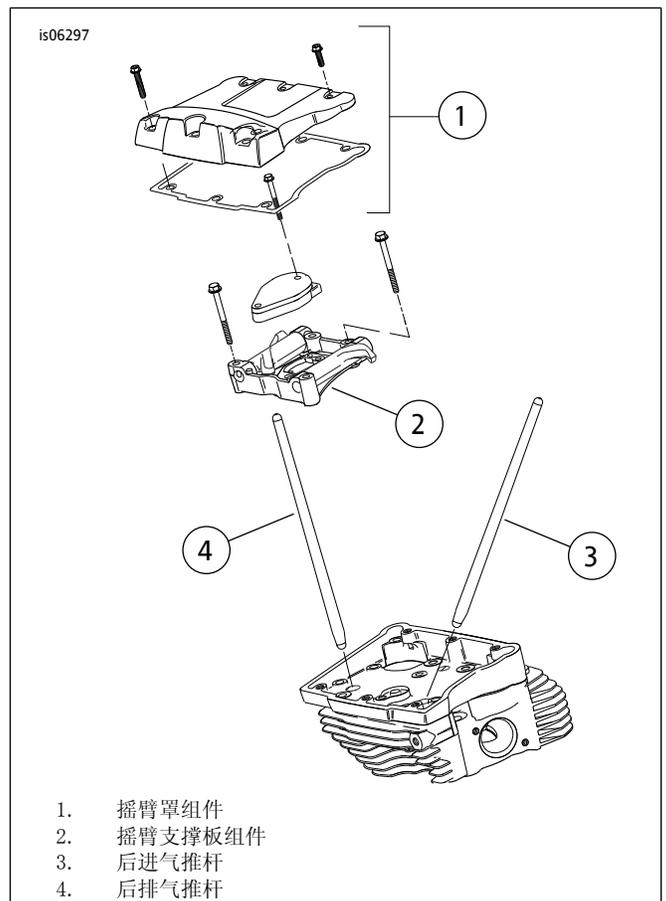


图6。推杆

is07076a

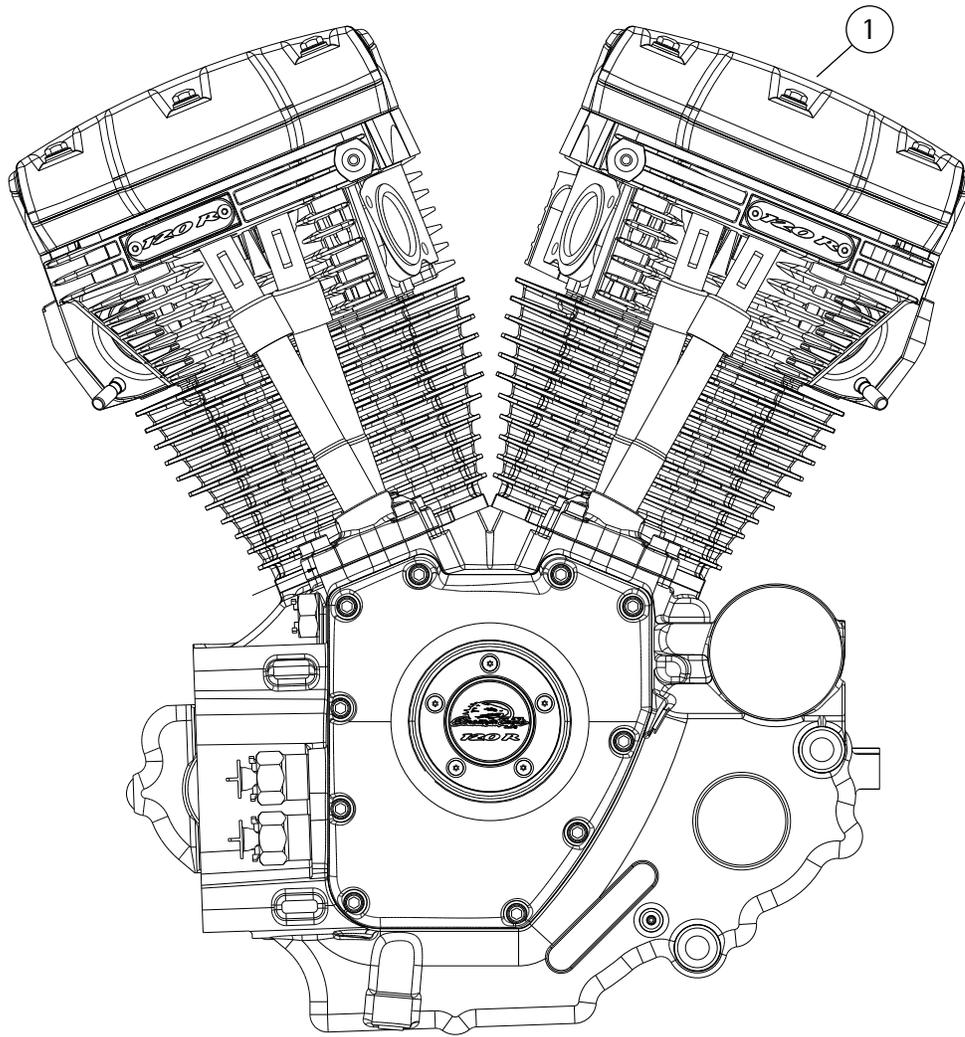


图7。发动机组件：Screamin' Eagle Pro 120R箱式发动机（贝塔）总成

表14。维修零件：Screamin' Eagle Pro 120R箱式发动机（贝塔）

项目	描述（数量）	零件编号
1	发动机完整组件	19206-16

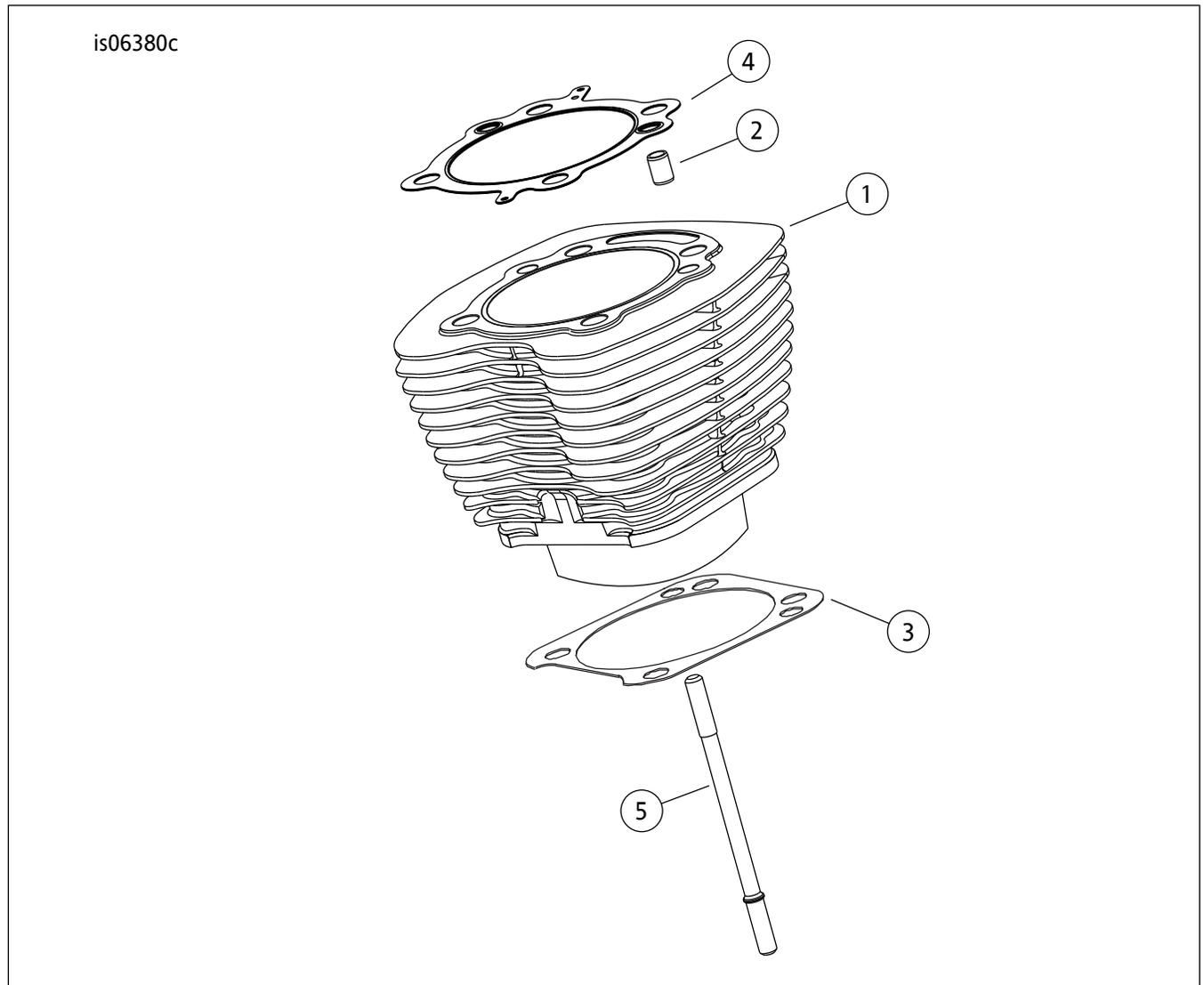


图8。SE120R Screamin' Eagle Pro箱式发动机(贝塔)汽缸

表15。维修零件：SE120R Screamin' Eagle Pro箱式发动机(贝塔)汽缸

项目	描述(数量)	零件编号
1	SE汽缸套件, 103.1 mm (4.060 in) (黑色)。包括前后汽缸、项目2-4、凸缘六角螺丝(零件编号1105)以及密封垫圈(零件编号1086A)。	16550-04C
2	· 环形接合销(4)	16595-99A
3	· 汽缸座密封垫(2)	16736-04A
4	· 汽缸头密封垫(2)	16104-04
5	汽缸螺柱(8)	16834-99A
6	发动机大修密封垫套件(未显示) 不包括汽缸头密封垫、底座密封垫或阀杆密封件。	17053-99C
7	顶端密封垫套件(未显示)。 不包括汽缸头密封垫、底座密封垫或阀杆密封件。	17052-99C

## 维修零件

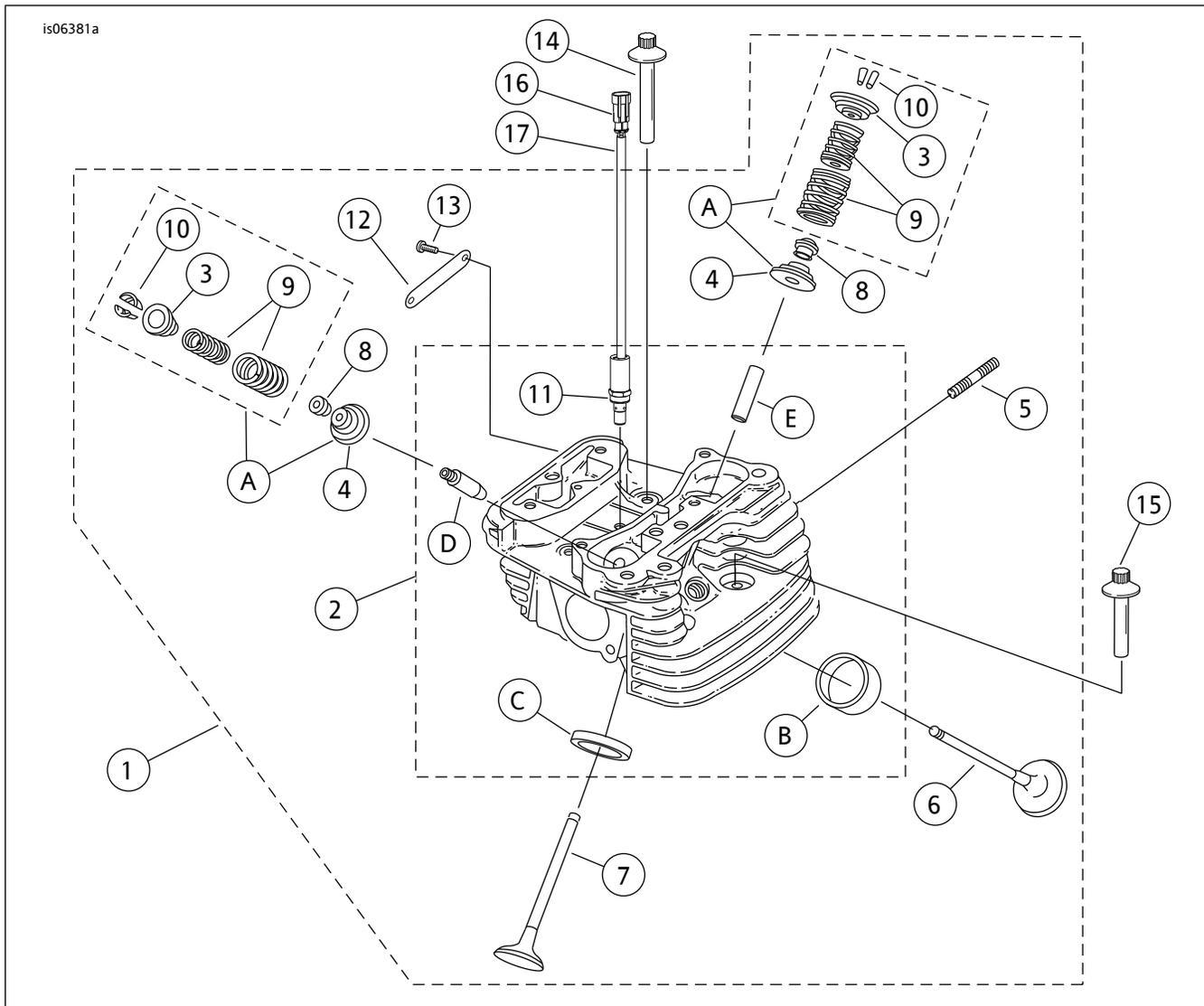


图9。SE120R Screamin' Eagle Pro箱式发动机(贝塔)汽缸头与气门

## 维修零件

表16。维修零件：SE120R Screamin' Eagle Pro箱式发动机(贝塔)汽缸头与气门

项目	描述(数量)	零件编号
1	后汽缸头组件(包括项目2-13) 前汽缸头组件(包括项目2-13)	17444-10 17443-10
2	· 汽缸头(已加工,并且已安装项目11、B、C、D和E)	不单独出售
3	· 上部阀门弹簧卡圈(4)。包括于项目A。	不单独出售
4	· 下部阀门弹簧卡圈(4)。包括于项目A。	不单独出售
5	· 排气口螺柱(4)	16715-83
6	· 进气阀(2)	18190-08
7	· 排气阀(2)	18183-03
8	· 阀门密封件(4)	18046-98
9	· 阀门弹簧单元(4)。包括于项目A	不单独出售
10	· 阀门卡圈护圈(8)。也包括于项目A	18240-98
11	· 自动压缩释放装置电磁阀(ACR)(2)	28861-07A

表16。维修零件：SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机( 贝塔 )汽缸头与气门

项目	描述( 数量 )	零件编号
12	· 徽章, “120R” ( 2 )	17136-10
13	· 半圆头TORX螺丝( 4 )	25800017
14	内螺纹螺丝, 81 mm (3 3/16 in)长度( 4 )	16478-85A
15	内螺纹螺丝, 47.6 mm (1 7/8 in)长度( 4 )	16480-92A
16	两通道销盒	72009-05
17	导线密封, 16-20AWG( 4 )	72011-05
18	Screamin' Eagle火花塞( 2 )( 未显示 )	32186-10
维修套件:		
A	Screamin' Eagle气门弹簧套件	18281-02A
以下Screamin' Eagle零件单独出售:		
B	进气阀座	18191-08
C	排气阀座	18048-98A
D	进气阀门导管( 维修用 )	
	· ( +0.003英寸 )	18158-05
	· ( +0.002英寸 )	18156-05
	· ( +0.001英寸 )	18154-05
E	排气阀门导管( 维修用 )	
	· ( +0.003英寸 )	18157-05
	· ( +0.002英寸 )	18155-05
	· ( +0.001英寸 )	18153-05

is06384c

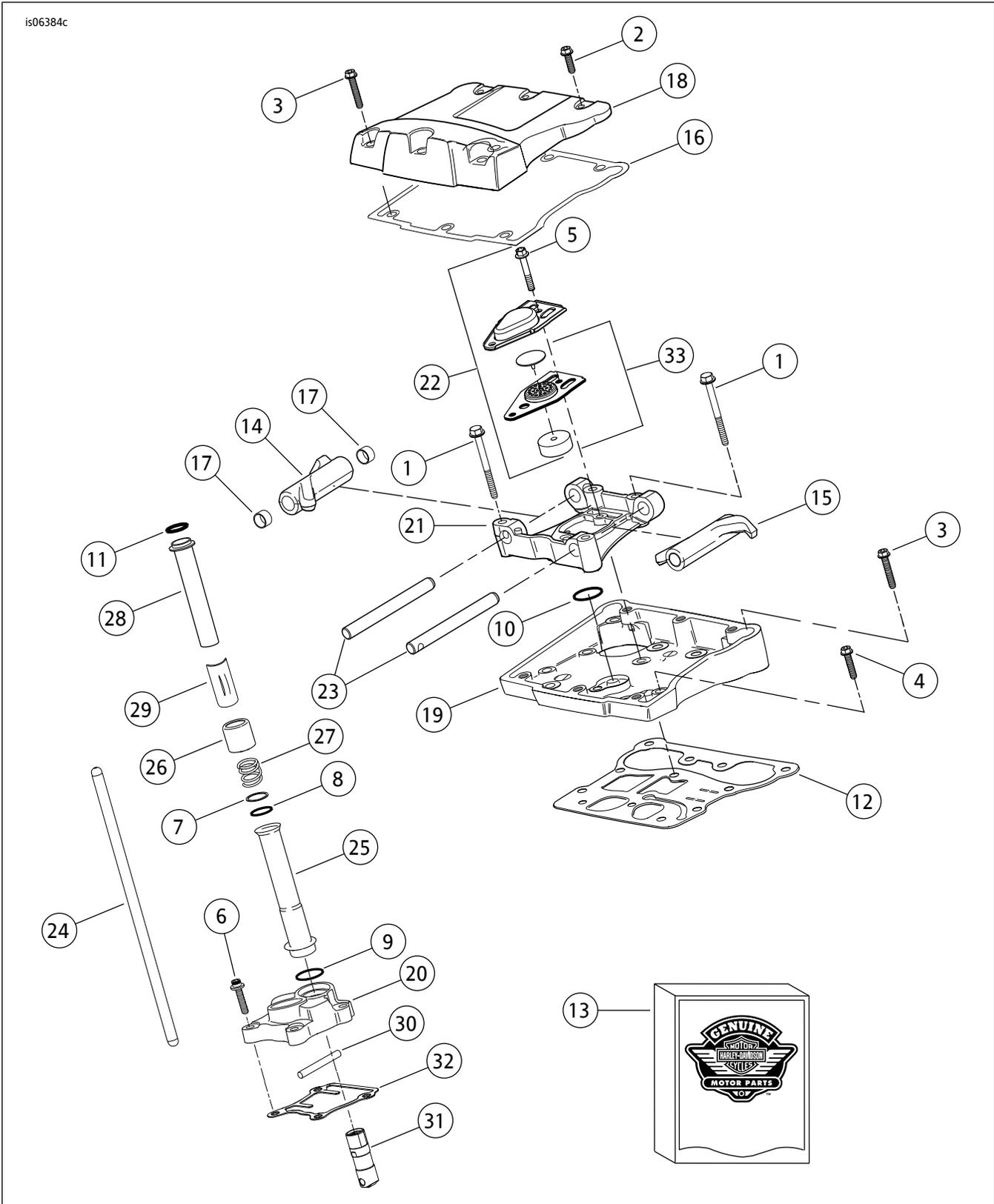


图10。SE120R Screamin' Eagle Pro 箱式发动机(贝塔)摇臂与推杆

## 维修零件

表17。维修零件：SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机( 贝塔 )摇臂与推杆

项目	描述( 数量 )	零件编号
1	六角凸缘头带锁片帽螺丝, 5/16-18x63.5 mm (2.5 in), 8级( 8 )	1039
2	内外六角凸缘头带锁片螺丝, 5/16-18x25.4 mm (1.0 in)( 6 )	3692A
3	内外六角凸缘头带锁片螺丝, 5/16-18x44.4 mm (1.75 in)( 10 )	3693A
4	六角凸缘头SEMS螺丝, 5/16-18x31.8 mm (1.25 in)( 8 )	3736B
5	六角凸缘头带锁片螺丝, 1/4-20x42.9 mm (1.69 in), 8级( 4 )	4400
6	内六角头带热处理垫圈、带锁片帽螺丝, 1/4-20x25.4 mm (1.0 in)( 6 )	4741A
7	垫圈, 0.79 mm (0.031 in)厚度( 4 )	6762B
8*	推杆罩O形环, 17 mm (0.674 in)内径, 棕色( 4 )	11132A
9*	推杆罩O形环, 22 mm (0.862 in)内径, 棕色( 4 )	11145A
10*	O形环, 15.5 mm (0.612 in)内径, 黑色( 2 )	11270
11*	O形环, 17 mm (0.671 in)内径, 黄色( 4 )	11293
12	摇杆盒密封垫( 2 )	16719-99B
13	凸轮维修密封垫套件( 包含带有“*”的项目 )	17045-99D
14	摇臂( 前进气、后排气 ), 带有衬套( 2 )	17360-83A
15	摇臂( 后进气、前排气 ), 带有衬套( 2 )	17375-83A
16*	摇臂盖密封垫( 2 )	17386-99A
17	摇臂衬套( 8 )	17428-57
18	摇臂盖( 镀铬 )( 2 )	17572-99
19	摇杆盒( 镀铬 )( 2 )	17578-10
20	前挺杆护盖( 镀铬 ) 后挺杆护盖( 镀铬 )	17964-99 17966-99
21	摇臂支撑( 2 )	17594-99
22*	通气装置组件( 2 )。包括项目5和33。	17025-03A
23	摇臂轴( 4 )	17611-83
24	完美适配推杆套件( +0.030英寸 )	18401-03
25	下部推杆罩( 4 )	17939-99
26	罩弹簧盖( 4 )	17945-36B
27	推杆罩弹簧( 4 )	17947-36
28	上部推杆罩( 4 )	17948-99
29	弹簧罩夹头( 4 )	17968-99
30	防旋转销( 2 )	18535-99
31	Screamin' Eagle高容量挺杆套件( 包括4 )	18572-13
32	挺杆罩密封垫( 2 )	18635-99B
33	通气装置挡板组件, 带有通气阀和滤清器( 2 )	26500002

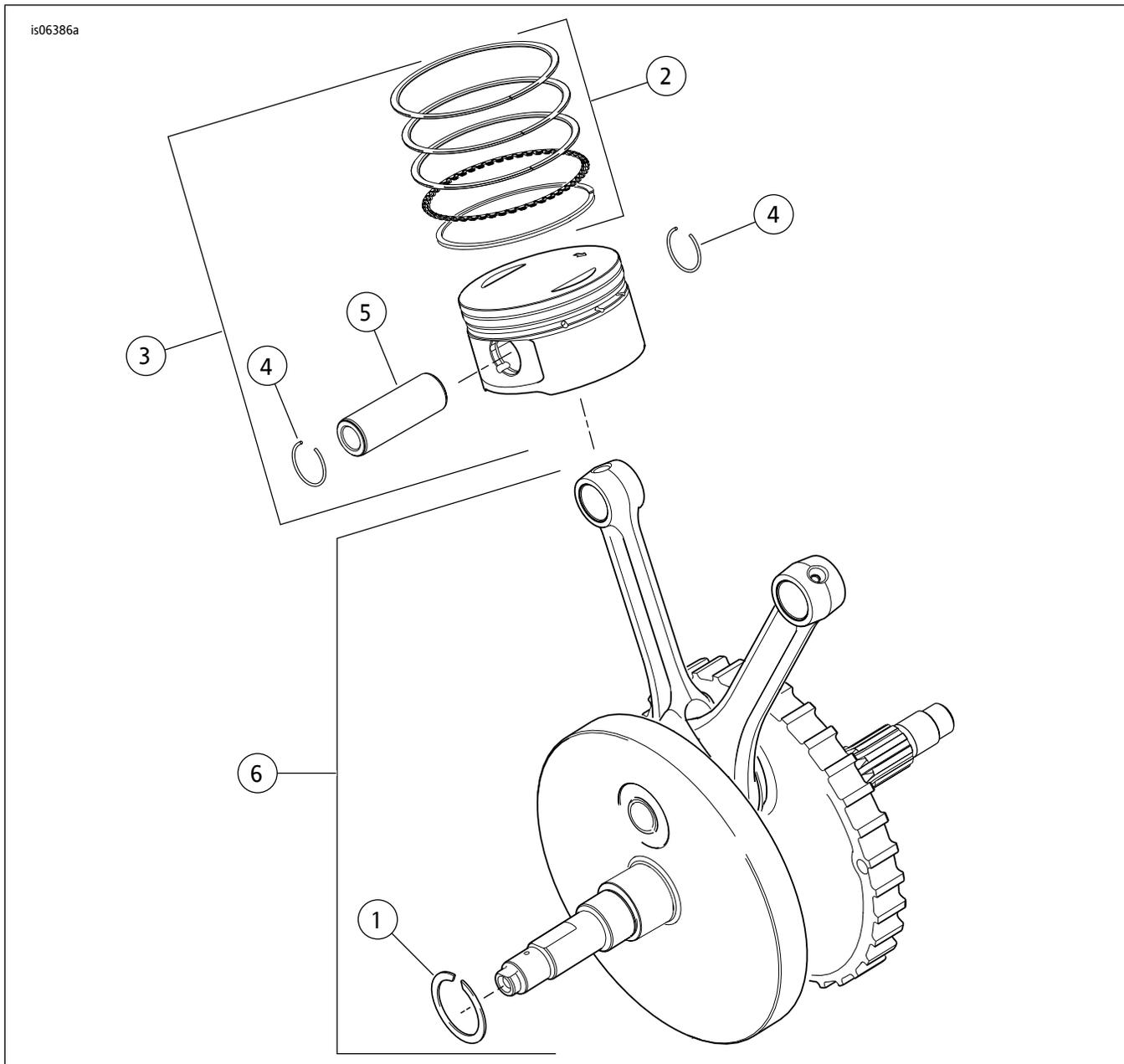


图11。SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机( 贝塔 )活塞与飞轮

表18。维修零件：SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机( 贝塔 )活塞与飞轮

项目	描述( 数量 )	零件编号
1	固定环	11177A
2	标准活塞环组( 2 )	22526-10
	活塞环组, 加大0.254 mm (0.010 in)( 2 )	22529-10
3	前后标准活塞套件, 带有活塞环组、活塞销和锁环	22574-10
	前后活塞套件, 带有活塞环组、活塞销和锁环, 加大0.254 mm (0.010 in)	22576-10
4	活塞销锁环( 4 )	22097-99
5	活塞销( 2 )	22310-10
6	飞轮组件套件( 4-5/8英寸振动器 )	24100004A

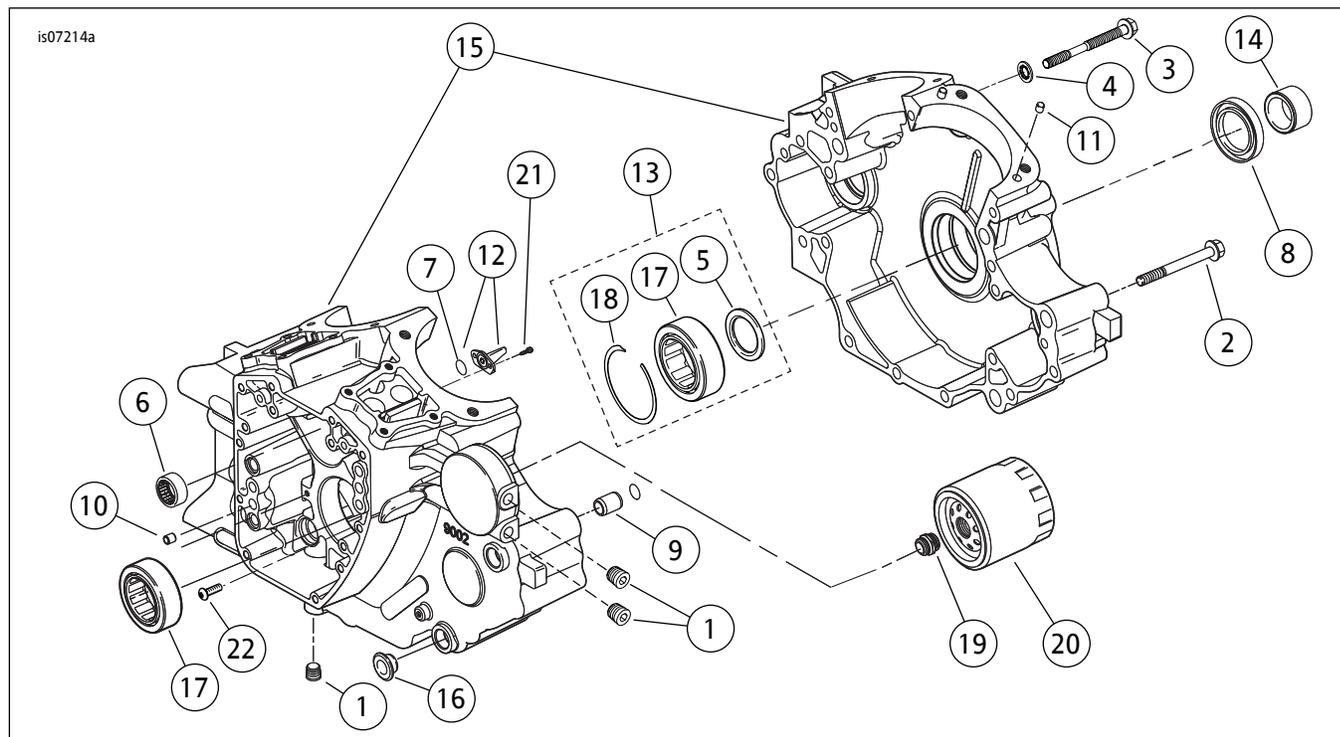


图12。SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机(贝塔)曲轴箱、发动机机油滤清器和冷却器

表19。维修零件：SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机(贝塔)曲轴箱、发动机机油滤清器和冷却器

项目	描述(数量)	零件编号
1	塞(3)	765
2	六角凸缘螺丝, 5/16-18x76 mm(3.0 in)长度(11)	895
3	曲轴箱顶部中心螺丝	1105
4	密封垫圈	1086A
5	垫圈, 32 mm(1.2 in)内径x46 mm(1.8 in)外径x3.2 mm(0.12 in)厚度(2)	8972
6	凸轮轴滚针轴承套件(2)(每个套件包括两个轴承组件)	24018-10
7	O形环(2)	10930
8	油封	12068
9	接合销, 14.158 mm(0.557 in)直径x19 mm(0.75 in)长度(2)	16574-99A
10	接合销, 9.525 mm(0.375 in)直径x10.16 mm(0.40 in)长度(2)	16589-99A
11	接合销, 11.074 mm(0.436 in)直径x15.5 mm(0.61 in)长度(4)	16595-99A
12	活塞冷却喷嘴(2)(包括项目7)	22315-06A
13	左侧轴承套件[包括项目5和18、一个轴承(17)与轴承内圈]	24004-03B
14	链轮轴隔块	24009-06
15	曲轴箱组,(黑色)带有轴承、冷却喷嘴和螺栓	24400001A
16	隔块(4)	24603-00
17	主轴承(2)	24605-07
18	固定环	35114-02
19	机油滤清器适配器	26352-95A
20	机油滤清器(镀铬)	63798-99A
21	TORX®头螺丝, 8-32x9.5 mm(0.375 in)长度(4)	68042-99
22	TORX®半圆头轴承固定螺丝, 1/4-20x11.1 mm(0.44 in)长度(2)	703B

## 维修零件

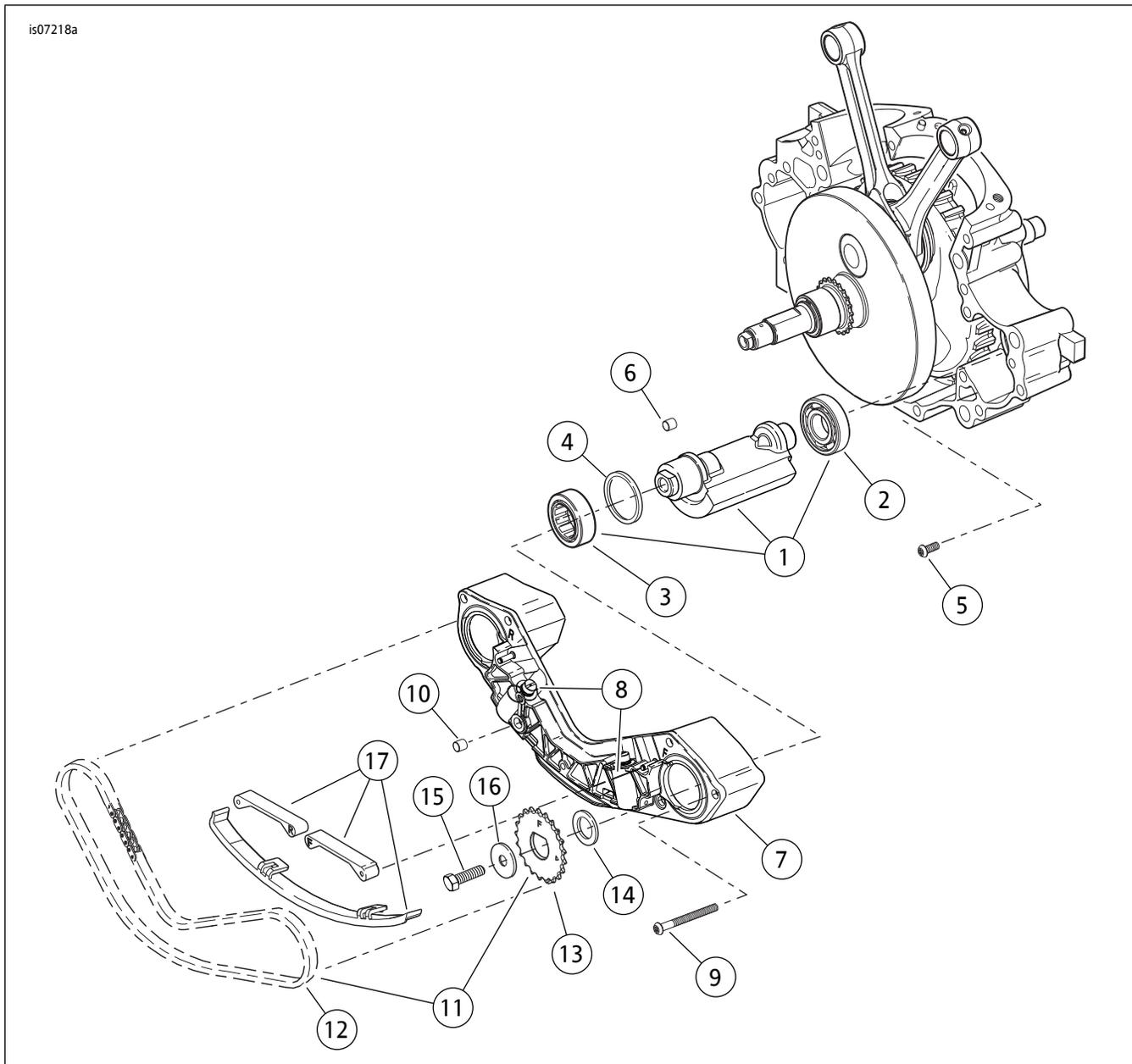


图13。维修零件：SE120R Screamin' Eagle Pro箱式发动机（贝塔）发动机平衡装置

## 维修零件

表20。维修零件：SE120R Screamin' Eagle Pro箱式发动机（贝塔）发动机平衡装置

项目	描述(数量)	零件编号
1	平衡轴套件(2)。包括项目2-3	14789-07
2	· 轴承	8992A
3	· 壳轴承	8959
4	平衡轴轴承固定环(2)	35240-07
5	螺丝(2)	703B
6	销衬套(2)	16583-00A
7	链条导板支架组件包括项目8	14728-07
8	· 链条张紧器活塞组件套件(2)	14764-00
9	螺丝(6)	956
10	机油互连密封	45359-00
11	链条传动套件包括项目12-13。	14762-00

表20。维修零件：SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机(贝塔)发动机平衡装置

项目	描述(数量)	零件编号
12	· 平衡装置传动链条(正时链条组件)	14769-00
13	· 前平衡轴链轮(如图示, 标有F) · 后平衡轴链轮(未显示, 标有R)	不单独出售 不单独出售
14	隔块, 0.99 mm (0.039 in) 厚度。前链轮后方。	14784-07
15	平衡轴螺栓(2)	3110
16	平衡轴螺栓垫圈(2)	6456
17	链条张紧器导板套件, 包括前、后和下部导板	14762-00

is06389b

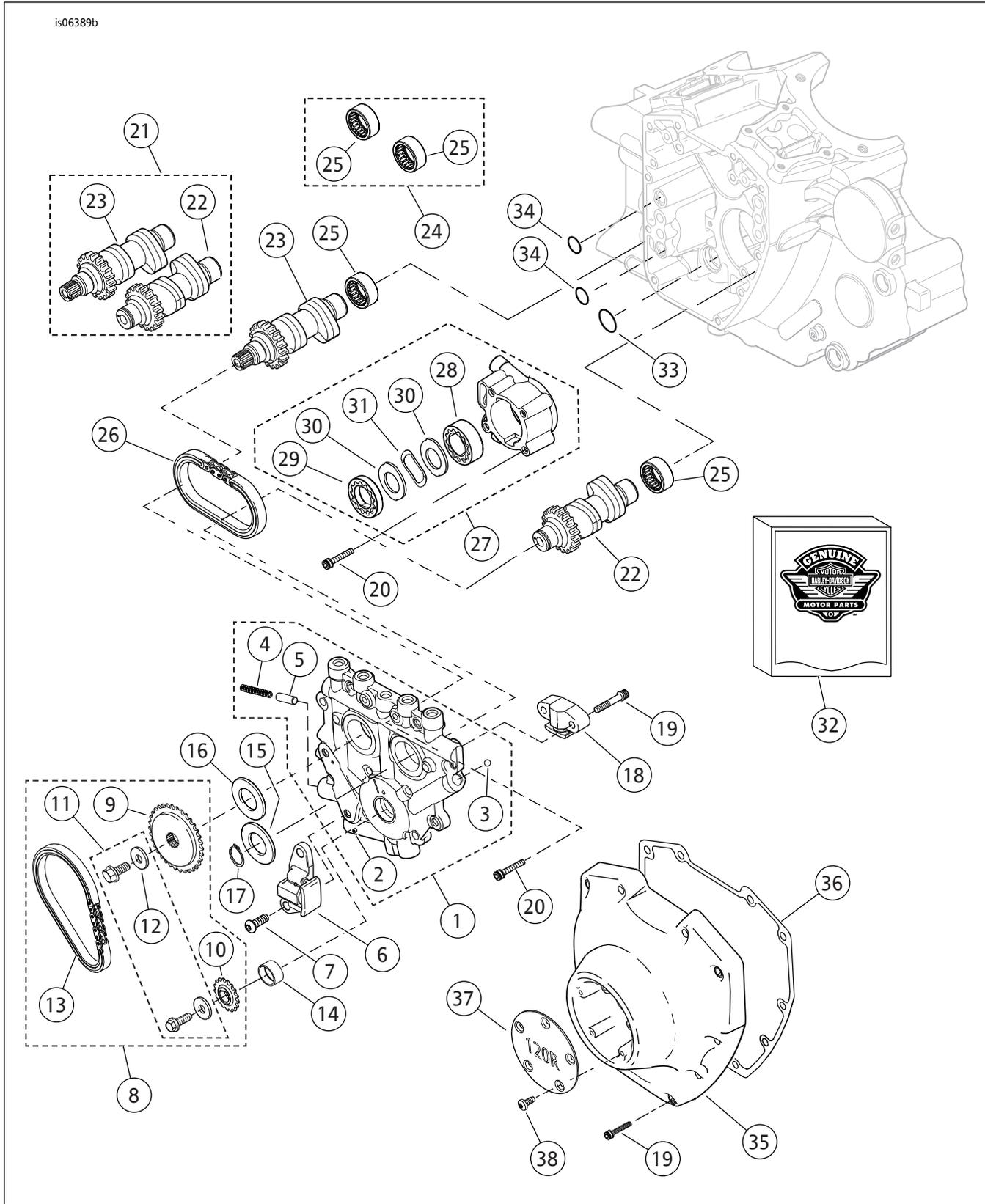


图14。SE120R Screamin' Eagle Pro 箱式发动机(贝塔)凸轮轴与凸轮轴罩

## 维修零件

表21。维修零件：SE120RScreamin' EaglePro箱式发动机( 贝塔 )凸轮轴与凸轮轴罩

项目	描述( 数量 )	零件编号
1	凸轮支撑板组件( 包括项目2-5 )	25400019
2	· 空心定位销	601
3	· 螺塞( 12 )	不单独出售
4	· 减压阀弹簧	26210-99
5	· 油泵减压阀	26400-82B
6	主凸轮传动链条张紧器	39968-06
7	主凸轮链张紧器螺丝( 2 )	942
8	凸轮轴链条与紧固件套件( 包括项目9-13 )	25585-06
9	· 凸轮传动链轮, 34齿	25728-06
10	· 凸轮传动链轮( 曲轴上 ), 17齿	25673-06
11	· 凸轮传动链轮固定套件	25566-06
12	· ---垫圈, 9.5 mm (0.38 in) 内径x28.6 mm (1.13 in) 外径x5.6 mm (0.22 in) 厚度	6294
13	· 主凸轮传动链条	25675-06
14	曲轴衬套	不单独出售
15	凸轮传动链轮对准隔块, 2.54 mm (0.100 in) 厚度	25729-06
16	凸轮传动链轮对准隔块, 2.54 mm (0.100 in) 厚度( 根据需要使用 )	25729-06
	凸轮传动链轮对准隔块, 2.79 mm (0.110 in) 厚度( 根据需要使用 )	25731-06
	凸轮传动链轮对准隔块, 3.05 mm (0.120 in) 厚度( 根据需要使用 )	25734-06
	凸轮传动链轮对准隔块, 3.3 mm (0.130 in) 厚度( 根据需要使用 )	25736-06
	凸轮传动链轮对准隔块, 3.56 mm (0.140 in) 厚度( 根据需要使用 )	25737-06
	凸轮传动链轮对准隔块, 3.81 mm (0.150 in) 厚度( 根据需要使用 )	25738-06
17	固定环	11461
18	辅助凸轮传动链条张紧器	39969-06
19	辅助凸轮张紧器螺丝( 2 ) 凸轮盖螺丝( 10 )	4740A 4740A
20	1/4-20x31.8 mm (1.25 in) 长度, 8级, 带锁片, 滚花 带锁片凹头螺丝, 1/4-20x25.4 mm (1.0 in) 长度( 10 )	4741A
21	凸轮轴套件, SE266E( 包括项目22-23 )	25494-10
22	· 前凸轮轴, SE266E	不单独出售
23	· 后凸轮轴, SE266E	不单独出售
24	凸轮轴滚针轴承套件( 包括两个项目25 )	24018-10
25	· 滚针轴承, 全滚针( 2 )	不单独出售
26	辅助凸轮传动链条	25683-06
27	油泵组件( 包括项目28-31 )	62400001
28	· 回油内齿轮轴承组件	不单独出售
29	· 加压内齿轮轴承组件	不单独出售
30	· 内齿轮轴承隔板( 2 )	不单独出售
31	· 隔离弹簧	40323-00
32	凸轮维修密封垫套件( 包括项目33和表16中标有*的项目 )	17045-99D
33	· O形环, 17 mm (0.671 in) 内径, 黄色	11293
34	O形环, 9.2 mm (0.362 in) 内径, 棕色( 2 )	11301
35	凸轮盖( 镀铬 )	25369-01B
36	凸轮盖密封垫	25244-99A
37	定时器盖, "120R"	25495-10
38	TORX头螺丝, 8-32x9.5 mm (0.38 in) 长度( 5 )	68042-99