



中车架导流板

基本信息

表1。概述

套件	建议工具	技能水平 ⁽¹⁾
58002-09、58002-09A、57200157、57200356	防护眼镜，扭矩扳手	
(1) 按扭矩值或其他适当工具和所需技术进行紧固		

套件内容

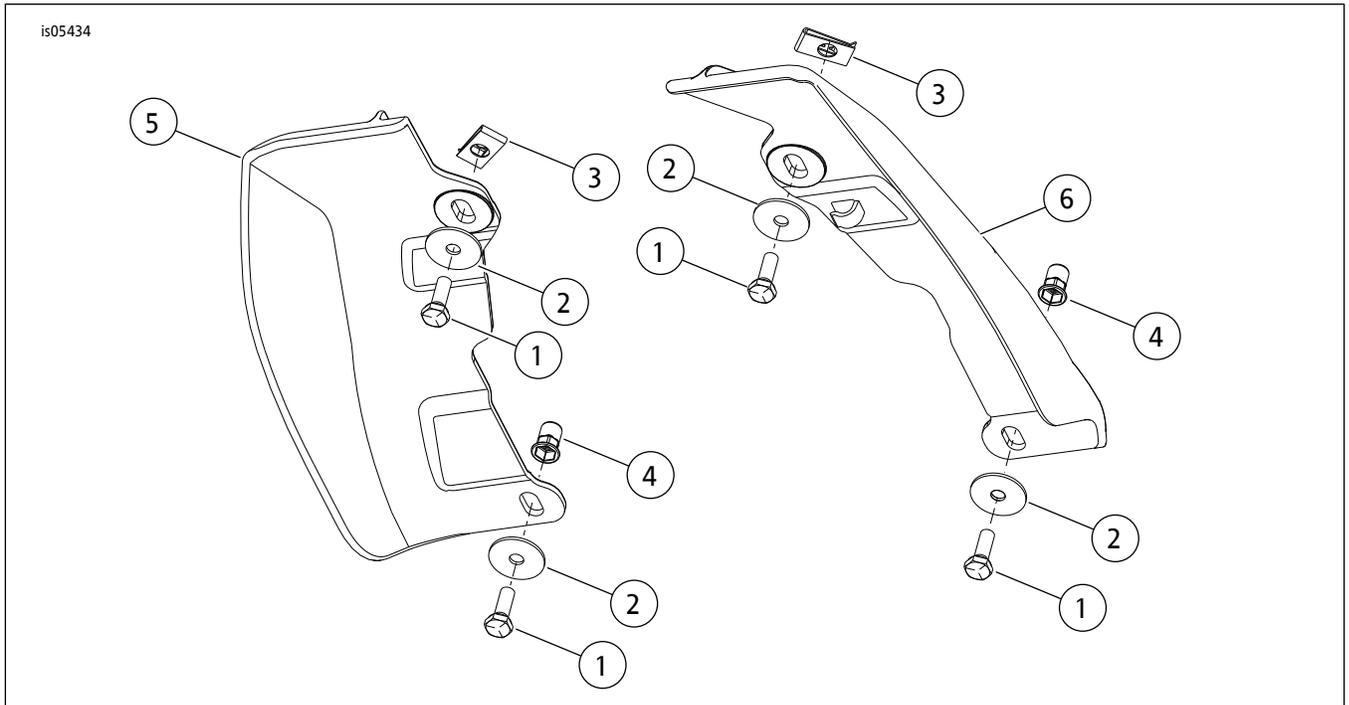


图1。套件内容：中车架导流板

表2。套件内容：中部车架导流板套件

在安裝或拆卸車輛物件之前，請確認套件中的所有內容物都齊全。					
<input checked="" type="checkbox"/>	項目	數量	描述	零件編號	注意
<input type="checkbox"/>	1	4	螺絲	3787	套件：58002-09A、57200157
<input type="checkbox"/>	2	4	平墊圈	6036	套件：58002-09A、57200157
<input type="checkbox"/>	3	2	夾片螺母	8108	套件：58002-09A、57200157、57200356
<input type="checkbox"/>	4	2	專用螺母	8194	套件：58002-09A、57200157
<input type="checkbox"/>	5	1	中部車架導流板，右側	58170-09	套件：58002-09
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，右側，無車架風扇	58167-09A	套件：58002-09A
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，右側，半透明，帶車架風扇	57200243	套件：57200157
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，右側，	57200225	
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，右側，煙灰色	57200245	套件：57200356
<input type="checkbox"/>	6	1	中部車架導流板，左側	58170-09	套件：58002-09
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，左側	58169-09	套件：58002-09A
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，左側，半透明	57200255	套件：57200157
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，左側	57200256	
<input type="checkbox"/>			中部車架導流板，左側，煙灰色	57200245	套件：57200356

概述

說明書另提供電子版本。若要驗證您使用的是否是最新版本，請執行下列操作之一：

- 前往 h-d.com/isheets。
- 掃描說明書左上角的二維碼

注意

此說明書可能包含一個補充視頻，以幫助安裝者明確組件的某個部件。說明書結尾處有一個鏈接視頻。

車型

關於車型適配信息，參見 零件與附件 (P&A) 零售目錄或 www.harley-davidson.com 的零件與附件部分。

請聯繫哈雷戴維森客戶支持中心，電話：1-800-258-2464（僅美國）或1-414-343-4056。

安裝要求

警告

騎手和乘客的安全取決於此套件的正確安裝。如果您沒有能力執行此程序或者沒有正確的工具，可請哈雷戴維森經銷商執行此安裝。此套件安裝不當可能造成死亡或重傷。(00308b)

拆卸

1. 拆下並丟棄後火花塞線夾持器。

安裝

注意

對於2016型年及更早的車型，車架上需要安裝夾片螺母。對於後期車型，螺母已焊接到車架上。

1. 將夾片螺母（3）穿過大孔，使平的一面朝下。
 - a. 將螺紋孔對準板上的小安裝孔。
2. 安裝專用螺母（4）到底部六角孔（2）中。
 - a. 將墊圈（2）安裝到螺絲（1）上。
 - b. 將螺絲（1）完全插入專用螺母（4）中。
 - c. 用力將專用螺母組件壓在橫梁上。
 - d. 拧紧螺絲（1）（約2.5圈）。
扭矩：6.8 N·m (60 in-lbs)
 - e. 拆下螺絲（1）和墊圈（2）。
 - f. 對另一側重複此程序。
3. 安裝中部車架導流板（3、4）。

注意

請勿在緊固件上使用LOCTITE®，否則會損壞導流板。

將左導流板放置在火花塞線纜和蒸發管（如果有）後面。

4. 安装垫圈(2)和螺丝(1)。拧紧
扭矩: 2. 8-3. 9 N·m (25-35 in-lbs)
5. 将后部火花塞电线连接到左导流板电缆夹(5)。
6. 将后火花塞线缆固定至固定器中。
7. 将右侧前汽缸火花塞线缆放入导流板的拐角/圆弧, 确保线缆位于摇臂室盖外侧。

▲小心!

如果在摇臂室和车架之间的布线不正确, 火花塞线可能会被夹住, 导致线路损坏。(17104b)

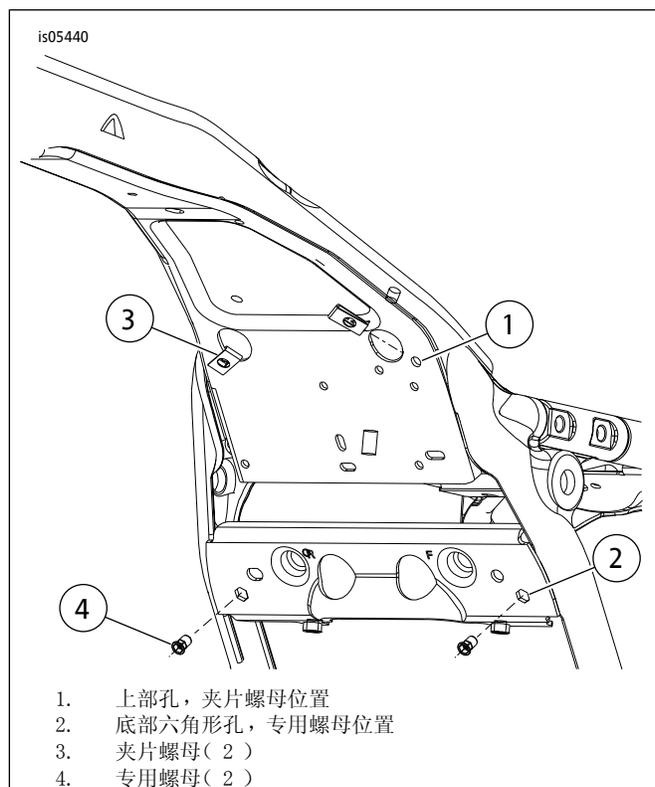


图2。紧固件位置

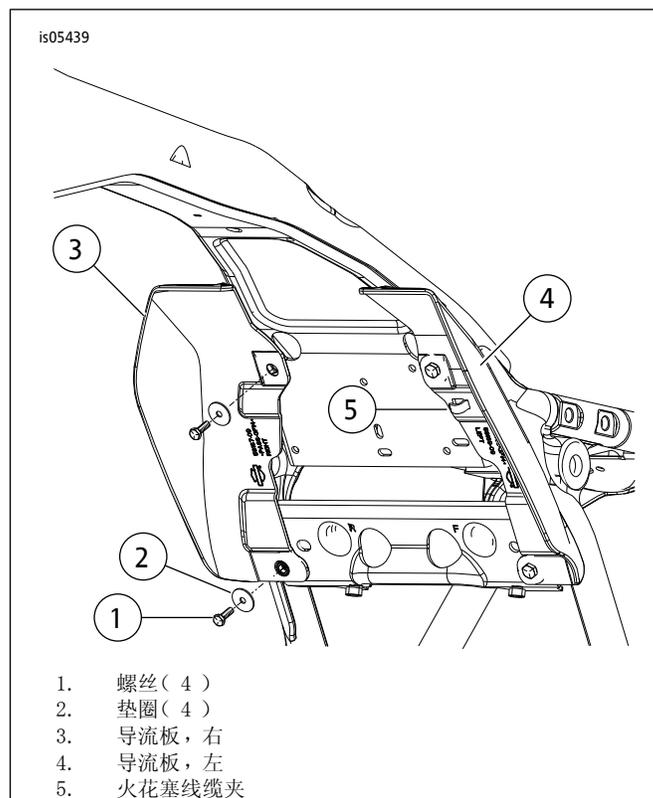


图3。紧固件位置