



## MOTOR PARA COMPETIÇÃO SCREAMIN' EAGLE SE120R

### GERAL

#### Kit n.º

19206-13

#### Modelos

Para obter informações sobre modelos correspondentes, veja o Catálogo de peças e acessórios de varejo ou a seção Parts and Accessories (Peças e acessórios) do site [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (somente em inglês).

#### NOTA

**Esse produto é apenas para uso em corridas! É necessário remover a etiqueta de emissões e a placa da fábrica chassi.**

### ÍNDICE

Tabela 1.

ÍNDICE	
Pági- na	Assunto
1	INSTALAÇÃO DO MOTOR SE120R
3	ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR SE120R
3	TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO
5	LIMITES DE DESGASTE DE SERVIÇO
6	CILINDROS SE120R
6	PISTOES SE120R
9	SUBSTITUIÇÃO/REALIZAÇÃO DE SERVIÇOS NA VARETA DE COMPRESSÃO
10	PEÇAS DE REPOSIÇÃO

### Peças adicionais necessárias

Para os modelos Softail anos 2007 a 2011 (exceto o FXCW e o FXCWC): A instalação do Kit Compensador de Alta Capacidade SE (Peça n.º. 40274-08A) é **NECESSÁRIA** para a instalação deste motor.

Óleo de motor sintético recomendado, Screamin' Eagle SYN3® 20W50 (p/n 99824-03/00QT).

O kit de embreagem que é capaz de suportar um mínimo de 140 pés-lbs de torque.

Corpo do acelerador SE, filtro de ar e injetores de fluxo alto. Consulte o catálogo Screamin' Eagle Pro ou entre em contato com uma concessionária Harley-Davidson.

Kit de juntas de escapamento SE (p/n 17048-98).

Um resfriador de óleo é recomendado. Veja o catálogo de peças e acessórios de varejo ou a seção de peças e acessórios do site [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com).

Super Tuner Screamin' Eagle Pro (SE). Consulte o Catálogo Screamin' Eagle Pro ou entre em contato com uma concessionária Harley-Davidson.

Veja as seções apropriadas no Manual de serviço para ver as ferramentas necessárias para instalar este kit.

#### ⚠ ATENÇÃO

**A segurança do motociclista e do passageiro depende da instalação correta deste kit. Use os procedimentos apropriados do Manual de serviço. Se o procedimento não estiver dentro de suas capacidades ou se você não possuir as ferramentas corretas, deixe que uma concessionária Harley-Davidson efetue a instalação. A instalação inadequada deste kit poderá resultar em morte ou lesões graves. (00333b)**

#### NOTA

Esta folha de instruções faz referência às informações do Manual de serviço. Para esta instalação, é necessário um Manual de serviço para o seu modelo de motocicleta, estando disponível em uma concessionária Harley-Davidson.

### REMOÇÃO

#### Remova o motor original de fábrica

1. Coloque a motocicleta com um elevador adequado.

#### NOTA

Se o veículo for equipado com um Harley-Davidson Smart Security System, consulte o manual do proprietário para obter instruções sobre como desarmá-lo.

2. Remova o assento. Veja o Manual de serviço.

#### ⚠ ATENÇÃO

**Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00330a)**

3. Remova o fusível principal. Veja o Manual de serviço.
4. Remova o tanque de combustível. Veja o Manual de serviço.
5. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço para a remoção do motor do chassi.

### INSTALAÇÃO DO MOTOR SE120R

1. Antes de instalar o motor, certifique-se de que não haja detritos ou contaminantes no sistema de lubrificação. O tanque de óleo deve ser limpo por completo. A lavagem do tanque deve ser realizada por uma concessionária autorizada ou técnico qualificado.



2. Remova as tampas/bujões da passagem de óleo da interface do motor até a transmissão.
3. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço para a instalação do motor do chassi.
4. Para os modelos Softail anos 2007 a 2011 (exceto o FXCW e o FXCWC): Instale o kit do compensador de capacidade alta SE (40274-08A, comprado separadamente), seguindo as instruções incluídas no kit. Para os modelos Softail anos 2012 e posteriores (todos os FXCW e FXCWC): Instale os equipamentos originais do compensador seguindo as instruções no Manual de serviço.

## Montagem final

1. Instale o tanque de combustível. Veja o Manual de serviço.
2. Instale o fusível principal. Veja o Manual de serviço.
3. Instale o assento. Depois de instalar o assento, puxe-o para confirmar que ele está preso. Veja o Manual de serviço.

### AVISO

**O ECM deve ser recalibrado ao instalar este kit. A falha em recalibrar o ECM apropriadamente poderá resultar em dano severo ao motor. (00399b)**

4. Faça o download da calibração do novo ECM quando estiver instalando este kit. Consulte o catálogo Screamin' Eagle Pro ou entre em contato com uma concessionária Harley-Davidson.
5. Ligue e faça o motor funcionar. Repita várias vezes para verificar se está funcionando corretamente.

## OPERAÇÃO

1. Consulte REGRAS DE CONDUÇÃO DE AMACIAMENTO no manual do proprietário para obter instruções sobre como amaciar o novo motor.

## MANUTENÇÃO

1. Consulte CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO no Manual do proprietário ou Manual de serviço apropriado.
2. Para montagem/desmontagem do motor, consulte a seção MOTOR do manual de manutenção relativo.

## ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR SE120R

### NOTA

As seções a seguir fornecem informações exclusivas não disponíveis na seção MOTOR do Manual de serviço para os motores alfa Twin Cam 96™ adequados das plataformas Touring ou Dyna.

**Tabela 2. Motor: Twin Cam 120R com SE**

Item	Especificações	
Taxa de compressão	10.5	
Diâmetro do cilindro	4,060 pol.	103,12 mm
Curso do êmbolo	4,625 pol.	117,48 mm
Cilindrada	304,17 cm (0,658 pol.)	1962,39 cc

**Tabela 2. Motor: Twin Cam 120R com SE**

Item	Especificações
Sistema de lubrificação	Tanque coletor seco pressurizado com resfriador de óleo
Velocidade máxima sustentável do motor (RPM)	6200 RPM

## TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO

Consulte as especificações da Twin-Cam 96™ no Manual de serviço para qualquer especificação não mostrada nas tabelas a seguir.

**Tabela 3. Cabeçotes dos cilindros**

ITEM	in	mm
Guia da válvula no cabeçote (apertada)	0,0020 a 0,0033	0,051 a 0,084
Admissão da sede da válvula no cabeçote (apertada)	0,004 a 0,0055	0,102 a 0,140
Escape da sede da válvula no cabeçote (apertada)	0,004 a 0,0055	0,102 a 0,140

**Tabela 4. Válvulas**

ITEM	in	mm
Ajuste na guia (admissão e escape)	0,0011 a 0,0029	0,028 a 0,074
Largura do assento	0,034 a 0,062	0,86 a 1,57
Projeção da haste no ressalto do cabeçote do cilindro	1,990 a 2,024	50,55 a 51,41

**Tabela 5. Especificações das molas das válvulas**

ITEM	PRESSÃO	DIMENSÃO
Fechado	79 kg (180 lb)	1,800 pol. (45,7 mm)
Abertas	196 kg (500 lb)	1,177 pol. (29,9 mm)
Comprimento livre	n/a	2,210 pol. (56,1 mm)

**Tabela 6. Pistões**

Pistão:	Distância mínima (pol.)
Ajuste do pistão para o cilindro (com folga)	0,0026 a 0,0036
Ajuste do pino do pistão (com folga)	0,0003 a 0,0008
Lacuna das extremidades do anel superior	0,012 a 0,020
Lacuna das extremidades do segundo anel	0,016 a 0,024
Lacuna da galeria do anel raspador de óleo	0,008 a 0,0028
Folga longitudinal do anel superior	0,0010 a 0,0022
Folga longitudinal do segundo anel	0,0010 a 0,0022
Folga longitudinal do anel raspador de óleo	0,0003 a 0,0072

**Tabela 7. Especificações do excêntrico - SE266E**

Admissão	Especificações
Abre	24 BTDC
Fecha	58 ABDC
Duração	262°
Levantamento máximo da válvula	16,713 mm (0,658 pol.)

Tabela 7. Especificações do excêntrico - SE266E

Admissão	Especificações
Levantamento da válvula (@ PMS Ponto Morto Superior)	0,208 pol.
Escape	Especificações
Abre	69 BBDC
Fecha	17 ATDC
Duração	266°
Levantamento máximo da válvula	16,713 mm (0,658 pol.)
Levantamento da válvula (@ PMS Ponto Morto Superior)	0,178 pol.
Sincronização do excêntrico a 0,053 pol. do tucho em graus do virabrequim	

## LIMITES DE DESGASTE DE SERVIÇO

Os limites de desgaste podem ser usados como um gabarito ao decidir se as peças do motor devem ser reutilizadas. Substitua as peças usadas sempre que os seguintes limites de desgaste forem excedidos.

### NOTA

Consulte as especificações da Twin-Cam 96 no Manual de serviço para qualquer especificação não mostrada nas tabelas a seguir

Tabela 8. Cilindros

ITEM	SUBSTITUA SE O DESGASTE ULTRAPASSAR	
	in	mm
Conicidade	0.002	0.051
Excentricidade	0.002	0.051
Distorção das superfícies da gaxeta ou do anel de vedação "o-ring": Parte superior	0.006	0.152
Distorção das superfícies da gaxeta ou do anel de vedação "o-ring": Base	0.004	0.102

Tabela 9. Diâmetro do cilindro

ITEM	SUBSTITUA SE O DESGASTE ULTRAPASSAR	
	in	mm
Padrão	4.062	103.17
0,010 pol. Sobremedida	4.072	103.43

Tabela 10. Pistões

Ajuste do pistão para o cilindro (com folga)	Limite de desgaste (pol.)
Ajuste no cilindro (com folga)	0.0061
Ajuste do pino do pistão (com folga)	0.0011
Lacuna das extremidades do anel superior	0.030
Lacuna das extremidades do segundo anel	0.034
Lacuna da galeria do anel raspador de óleo	0.038
Folga longitudinal do anel superior	0.0030
Folga longitudinal do segundo anel	0.0030
Folga longitudinal do anel raspador de óleo	0.0079

## CILINDROS SE120R

1. Posicione a motocicleta em uma elevação adequada.

### NOTA

Se o veículo estiver equipado com o sistema de segurança Smart Harley-Davidson, consulte o Manual do proprietário para instruções sobre como desativar o sistema.

2. Remova o assento de acordo com as instruções do Manual de serviço.

### ▲ ATENÇÃO

**Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00330a)**

3. Remova o fusível principal. Consulte o Manual de serviço de sua motocicleta.
4. Remova o tanque de combustível de acordo com as instruções do Manual de serviço.

## Remoção dos componentes do motor

1. Consulte o Manual de serviço para remover o conjunto de filtro de ar existente.
2. Remova o sistema de escapamento existente seguindo os procedimentos do Manual de serviço.
3. Desmontar a extremidade superior do motor. Consulte as seções sobre motor apropriadas no Manual de serviço.

## Instale os componentes da extremidade superior do motor

### NOTA

Figura 1. O 4.060 pol. a junta da base do cilindro (1) e a junta do cabeçote (2) eliminam a necessidade de anéis de vedação. Não use anéis de vedação "o-ring" em pinos de encaixe do cilindro ou em bicos do cilindro.

Ao instalar a nova gaxeta da base (1), instale-a com o lado com o ressalto para baixo e o lado côncavo para cima.

1. Consulte o Manual de serviço apropriado e monte o motor com as seguintes modificações:
  - a. Monte a parte superior do motor usando as gaxetas da base e as juntas do cabeçote fornecidas no kit. Consulte a seção de motor apropriada no Manual de serviço.

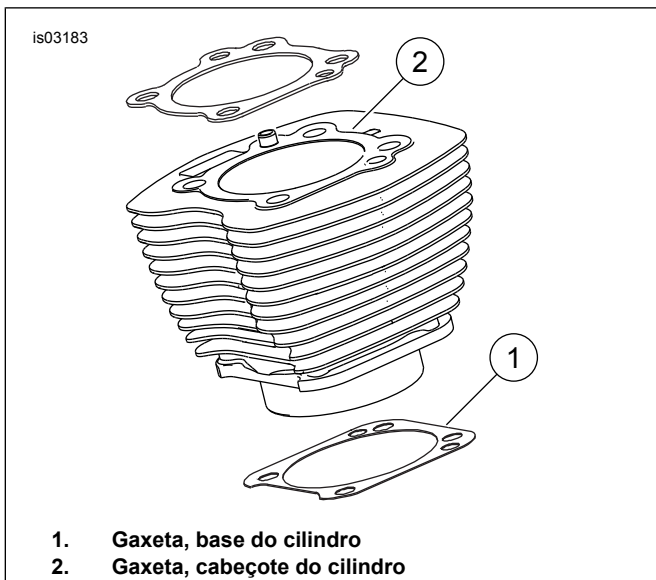


Figura 1. Gaxetas dos cilindros

## Montagem final

1. Instale o tanque de combustível. Veja o Manual de serviço.
2. Instale o fusível principal. Veja o Manual de serviço.
3. Instale o assento. Depois de instalar o assento, puxe-o para confirmar que ele está preso. Veja o Manual de serviço.

## PISTÃO SE120R

1. Consulte a seção MOTOR, do manual de manutenção

## INSTALAÇÃO

### ⚠ ATENÇÃO

Para impedir a partida acidental do veículo, o que poderá resultar em morte ou lesões graves, desconecte os cabos da bateria (primeiro o negativo (-)) antes de continuar. (00307a)

### ⚠ ATENÇÃO

Desconecte o cabo negativo (-) da bateria primeiro. Se o cabo positivo (+) da bateria entrar em contato com o terra, com o cabo negativo (-) conectado, as faíscas resultantes podem causar uma explosão da bateria, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00049a)

1. Consulte o manual de serviço e siga as instruções fornecidas para remover o assento e desconectar os cabos da bateria, começando pelo cabo negativo.

### ⚠ ATENÇÃO

Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00330a)

2. Consulte MOTOR: PREPARAÇÃO DA MOTOCICLETA PARA SERVIÇO e REVISÃO GERAL DA EXTREMIDADE SUPERIOR, DESMONTAGEM das seções do Manual de serviço para obter os procedimentos de remoção do cabeçote do cilindro, do cilindro e do pistão.
3. Siga os procedimentos na seção MOTOR: SERVIÇO E REPARO DO SUBCONJUNTO, EXTREMIDADE SUPERIOR/CILINDRO/BIELA SUPERIOR do Manual de serviço para a inspeção das peças.
4. Veja MOTOR: SERVIÇO E REPAROS NO SUBCONJUNTO, CILINDRO do Manual de serviço para obter as instruções de retífica e brunimento.

### NOTA

Instale o anel superior (barril) e o segundo anel (cônico Napier) com a marca "N" voltada para cima. Os trilhos dos anéis de óleo podem ser instalados com qualquer lado para cima.

As gaxetas da base do cilindro de 10,312 cm (4,060 pol.) e as gaxetas do cabeçote do cilindro incluídas no kit eliminam a necessidade de anéis de vedação "o-ring" (11273). **Não** use anéis de vedação "o-ring" em pinos de encaixe do cilindro ou em bicos do cilindro.

Ao instalar a nova gaxeta da base, instale-a com o lado com o ressalto para baixo e o lado côncavo para cima.

### NOTA

A verificação do ajuste do pistão para o cilindro neste local de acordo com a Tabela 11 é como referência.

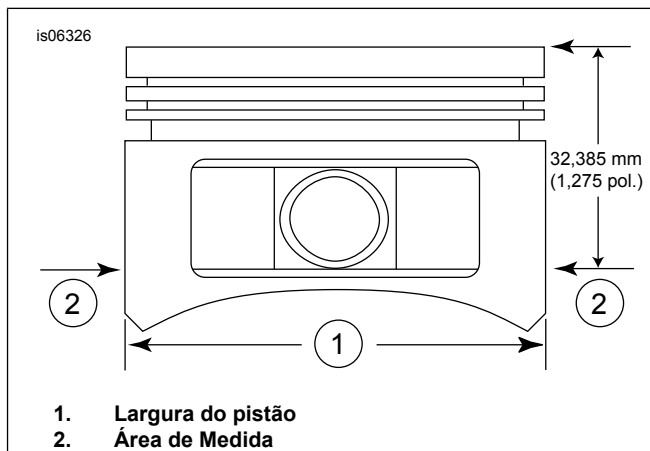


Figura 2. Medidas do pistão

5. Veja Figura 2 . Meça a largura do pistão (1), 90 graus horizontalmente de ambos os lados do furo do pino do pistão e a 1,275 pol. abaixo da superfície da plataforma (parte superior) do pistão (2). Veja a Tabela 11 para o ajuste do pistão para o cilindro neste local.
6. Os pistões neste kit são específicos para a dianteira e traseira. Instale o pistão marcado como "FRONT" (dianteira) no cilindro dianteiro com a seta virada para a dianteira do motor. Instale o pistão marcado como "REAR" (traseiro) no cilindro traseiro com a seta virada para a dianteira do motor.

7. Consulte MOTOR: REVISÃO GERAL DA EXTREMIDADE SUPERIOR, MONTAGEM na seção do Manual de serviço para obter os procedimentos de instalação do pistão, do cilindro e do cabeçote do cilindro.

**Tabela 11. Especificações**

Pistão:	Distância mínima (pol.)
Ajuste do pistão para o cilindro (com folga)	0,0026 a 0,0036
Ajuste do pino do pistão (com folga)	0,0003 a 0,0008
Lacuna das extremidades do anel superior	0,012 a 0,020
Lacuna das extremidades do segundo anel	0,016 a 0,024
Lacuna da galeria do anel raspador de óleo	0,008 a 0,0028
Folga longitudinal do anel superior	0,0010 a 0,0022
Folga longitudinal do segundo anel	0,0010 a 0,0022
Folga longitudinal do anel raspador de óleo	0,0003 a 0,0072

**Tabela 12. Limites de desgaste de serviço**

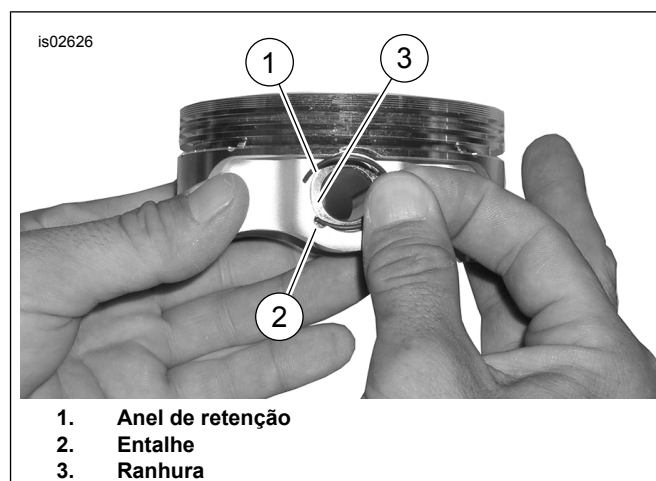
Ajuste do pistão para o cilindro (com folga)	Limite de desgaste (pol.)
Ajuste no cilindro (com folga)	0.0061
Ajuste do pino do pistão (com folga)	0.0011
Lacuna das extremidades do anel superior	0.030
Lacuna das extremidades do segundo anel	0.034
Lacuna da galeria do anel raspador de óleo	0.038
Folga longitudinal do anel superior	0.0030
Folga longitudinal do segundo anel	0.0030
Folga longitudinal do anel raspador de óleo	0.0079

## Instalação do anel de retenção do pino do pistão

### NOTA

A folga do anel de retenção deve estar na posição 12:00 ou 6:00 quando instalado.

1. Veja Figura 3 . Insira a extremidade aberta do anel de retenção (1) no entalhe (2) na ranhura (3) ao redor da saliência do pino do pistão de modo que a folga fique na posição 12:00 ou 6:00 horas quando instalado.



**Figura 3. Anel de retenção e pistão**



**Figura 4. Instalação do anel de retenção**

2. Veja Figura 4 . Posicione seu polegar (1) como mostrado e pressione com firmeza até que aproximadamente 85% do anel de retenção (2) fique assentado na ranhura.
3. Tome cuidado para não arranhar ou danificar o pistão, use uma chave de fenda lâmina pequena para calçar o anel de retenção no restante da ranhura. Repita o procedimento para os anéis de retenção restantes.

### NOTA

*Certifique-se de que o anel de retenção do pistão fique totalmente assentado, caso contrário OCORRERÃO DANOS AO MOTOR.*

4. Consulte MOTOR: Consulte a seção MONTAGEM DA MOTOCICLETA APÓS A DESMONTAGEM do manual de serviço para obter os procedimentos finais de remontagem.

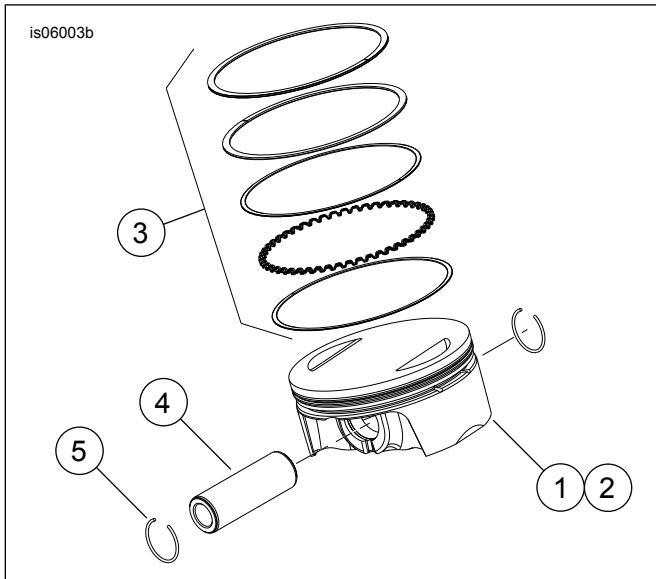


Figura 5. Montagem do pistão

Tabela 13. Montagem do pistão

Item	Descrição (quantidade)
1	Pistão (dianteiro, padrão)
2	Pistão (traseiro, padrão)
3	• Conjunto de anéis, padrão (2)
4	• Pino do pistão (2)
5	• Anel de retenção (4)
1	Pistão (dianteiro, +0,010 pol.)
2	Pistão (traseiro, +0,010 pol.)
3	• Conjunto de anéis, +0,010 (2)
4	• Pino do pistão (2)
5	• Anel de retenção (4)

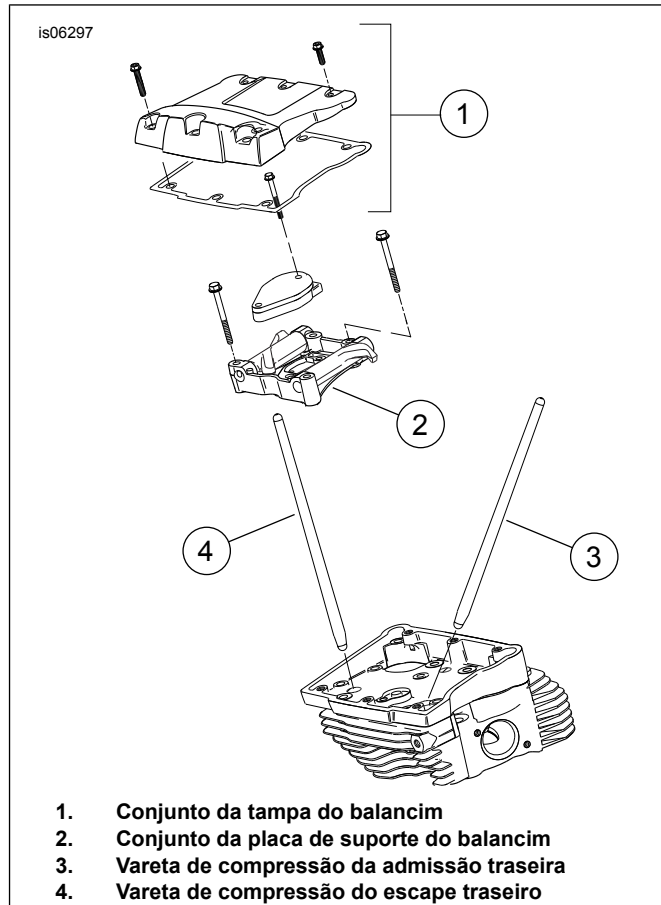
## SUBSTITUIÇÃO/REALIZAÇÃO DE SERVIÇOS NA VARETA DE COMPRESSÃO

1. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço.

### NOTA

Siga os procedimentos apropriados do manual de manutenção para instalar e remover as hastes. As varetas de compressão são marcadas com admissão e escape.

As varetas de compressão são direcionais. Certifique-se de que a extremidade maior das hastes esteja instalada nos soquetes do tucho.



1. Conjunto da tampa do balancim
2. Conjunto da placa de suporte do balancim
3. Vareta de compressão da admissão traseira
4. Vareta de compressão do escape traseiro

Figura 6. Varetas de compressão

# PEÇAS DE REPOSIÇÃO

is07076

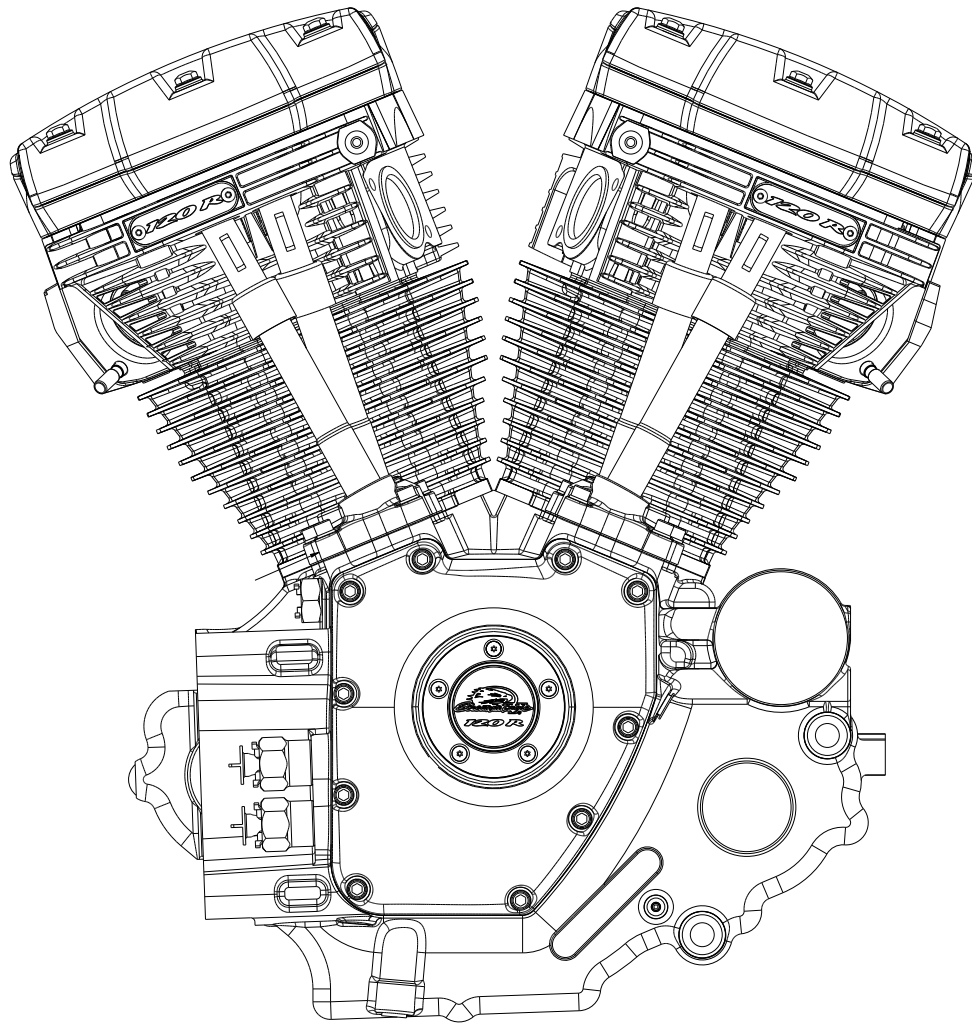
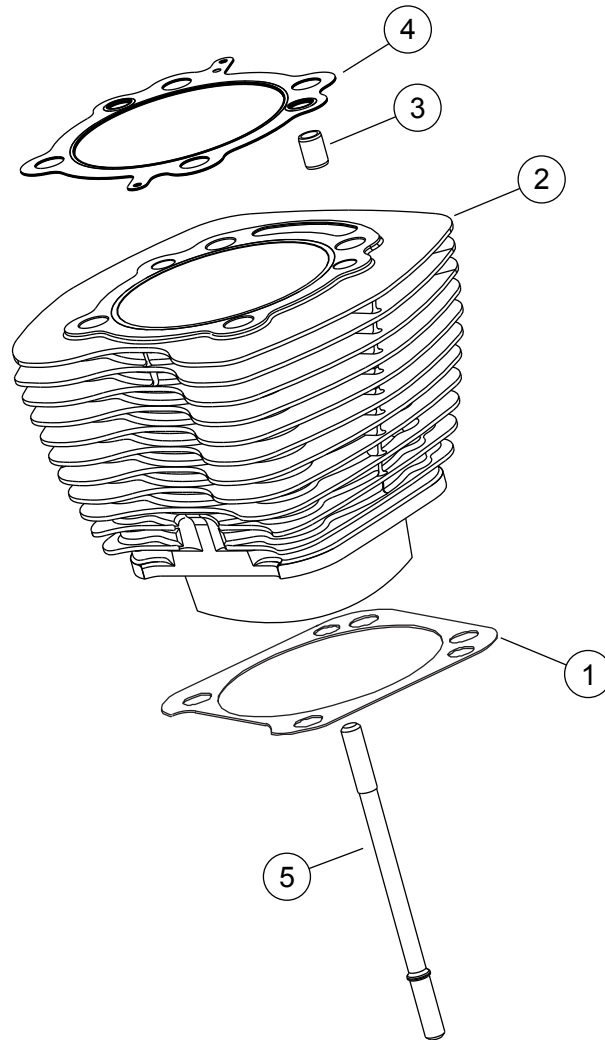


Figura 7. Peças de reposição: Montagem do motor, completa SE 120R

Tabela 14. Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
1	Montagem do motor, completa	19206-13



**Figura 8. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

**Tabela 15. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
1	Gaxeta da base, cilindro (2)	16736-04
2	Kit do cilindro SE, 103,12 mm (4,060 pol.), (preto) (inclui itens 1, 3, 4, 1105 e 1086A)	16550-04C
3	Pino da cavilha, anel (4)	16595-99A
4	Gaxeta, cabeçote do cilindro (2)	16104-04
5	Prisioneiro, cilindro (8)	16834-99A
6	Kit de gaxetas, revisão geral do motor (não inclui gaxeta do cabeçote do cilindro, gaxeta básica ou as vedações das hastes das válvulas) (não mostrado)	17053-99C
7	Kit de gaxetas, extremidade superior, (não inclui gaxeta do cabeçote do cilindro, gaxeta básica ou as vedações das hastes das válvulas) (não mostrado)	17052-99C





**Tabela 16. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

<b>Item</b>	<b>Descrição (quantidade)</b>	<b>Número de peça</b>
9	• Unidade da mola da válvula (4)	Veja os kits de reposição
10	• Retentor, anel da válvula (8). Também incluído com o kit 18281-02A.	18240-98
11	• Tampão de liberação automática de compressão (2)	16648-08
12	Emblema, "120R" (2)	17136-10
13	Parafuso, cabeça de botão TORX (4)	25800017
14	Parafuso, rosca interna, 3-3/16 pol. (4)	16478-85A
15	Parafuso, rosca interna 1-7/8 pol. (4)	16480-92A
16	Velas de ignição (não mostradas) (2)	32186-10
<b>Kits de reposição:</b>		
A	Kit da mola da válvula, Screamin' Eagle	18281-02A
<b>As peças Screamin' Eagle a seguir são disponíveis separadamente:</b>		
B	Sede da válvula, admissão	18191-08
C	Sede da válvula, escape	18048-98A
D	Guia da válvula, admissão (para serviço)	
	• (+ 0,003 pol.)	18158-05
	• (+ 0,002 pol.)	18156-05
	• (+ 0,001 pol.)	18154-05
E	Guia da válvula, escape (para serviço)	
	• (+ 0,003 pol.)	18157-05
	• (+ 0,002 pol.)	18155-05
	• (+ 0,001 pol.)	18153-05

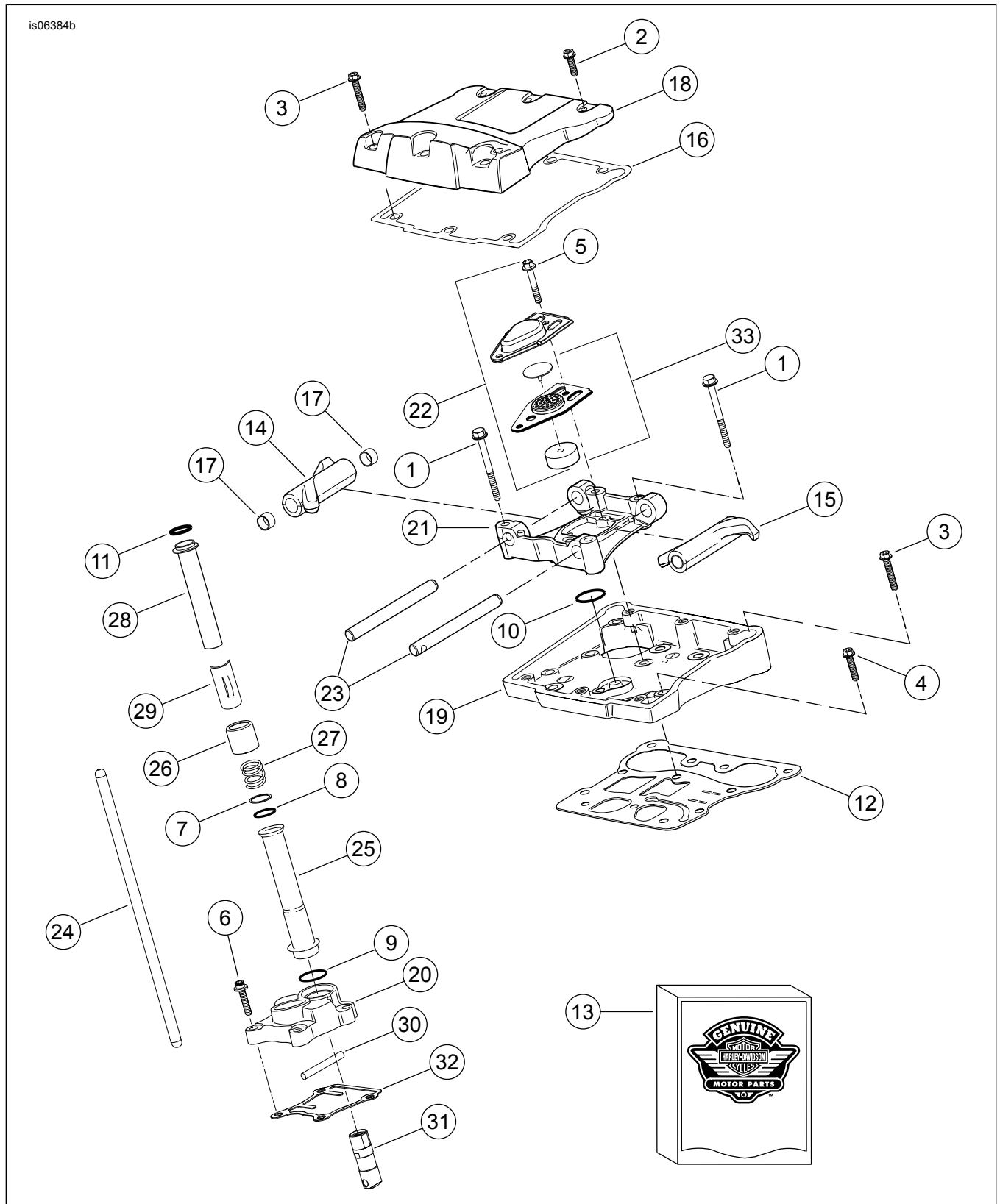


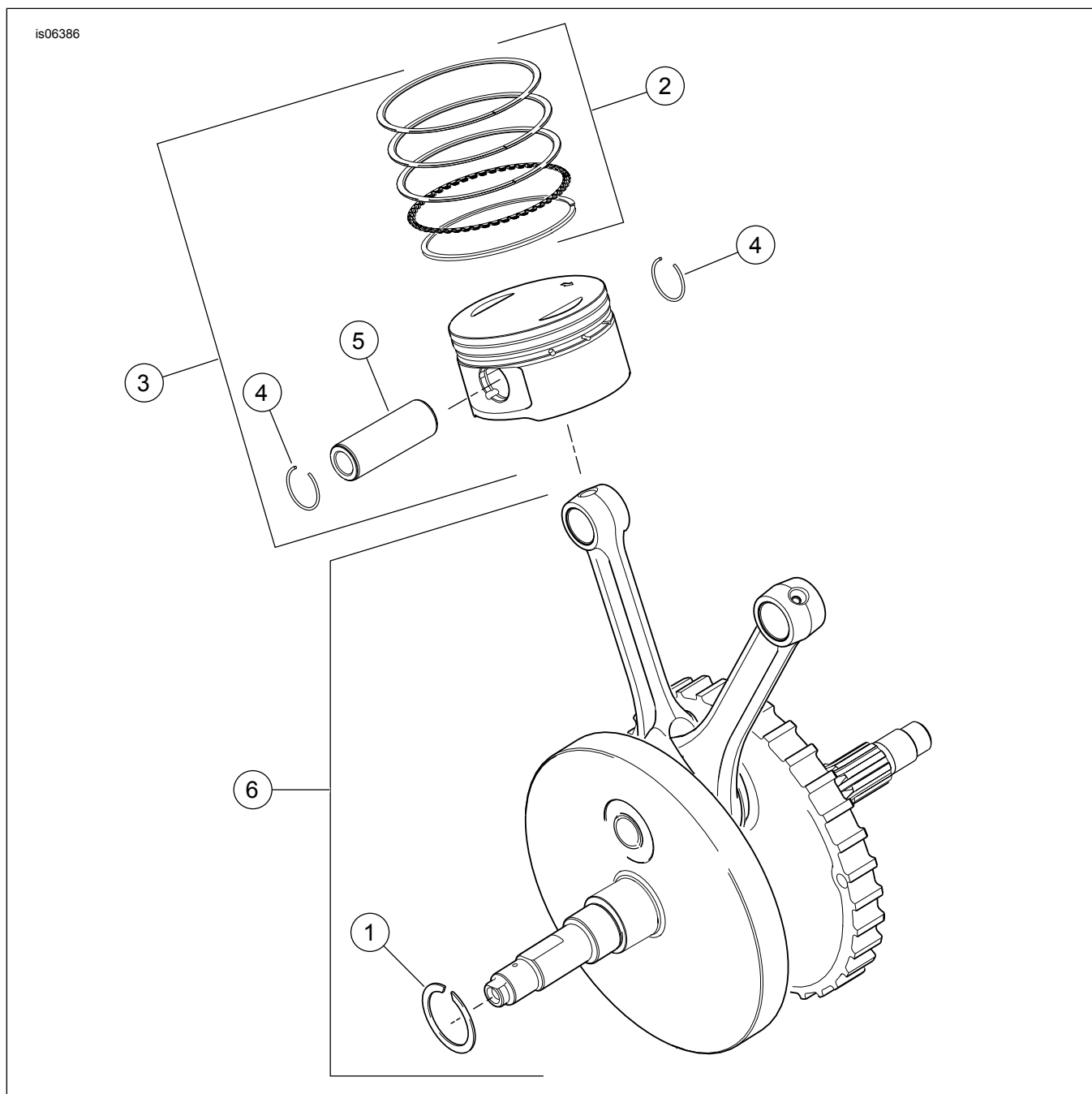
Figura 10. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Tabela 17. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
1	Parafuso 5/16-18 x 2-1/2 hexagonal flangeado. (Grau 8) (8)	1039
2	Parafuso 5/16-18 X 1,0 hexagonal, com trava-roscas (6)	3692A
3	Parafuso 5/16-18 X 1-3/4 hexagonal, com trava-roscas (10)	3693A

**Tabela 17. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

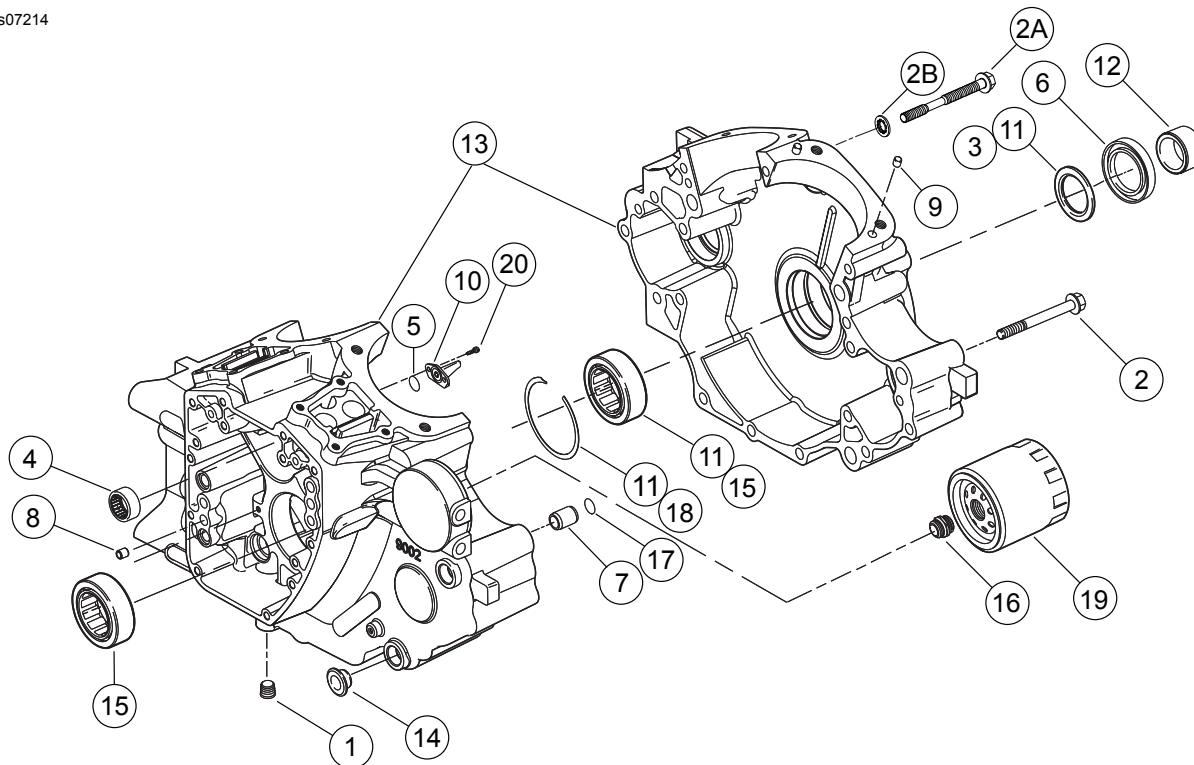
Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
4	Parafuso 5/16-18 X 1-1/4 hexagonal flangeado, com trava-rosca (8)	3736B
5	Parafuso 1/4-20 hexagonal flangeado X 1-11/16, com trava-rosca, (Grade 8) (4)	4400
6	Parafuso Allen 1/4-20 X 1, com trava-rosca (8)	4741A
7	Arruela, 11/16 x 29/32 x 1/32 (4)	6762B
8	Anel de vedação "o-ring", tampa da vareta de compressão (4)	11132A
9	Anel de vedação "o-ring", tampa da vareta de compressão (4)	11145A
10	Anel de vedação "o-ring" (2)	11270
11	Anel de vedação "o-ring" (4)	11293
12	Gaxeta, caixa do balancim (2)	16719-99B
13	Kit de gaxeta, manutenção do excêntrico	17045-99D
14	Braço do balancim, admissão dianteira, escape traseiro, com buchas (2)	17360-83A
15	Braço do balancim, admissão traseira, escape dianteiro, com buchas (2)	17375-83A
16	Gaxeta, tampa do balancim (2)	17386-99A
17	Bucha, braço do balancim (8)	17428-57
18	Tampa do balancim, (cromada) (2)	17572-99
19	Caixa do balancim, (cromada) (2)	17578-10
20	Tampa do tucho de válvula, dianteira (cromada) Tampa do tucho de válvula, traseira (cromada)	17964-99 17966-99
21	Suporte, balancim (2)	17594-99
22	Kit do conjunto do respiro, (2)	17025-03A
23	Eixo, balancim (4)	17611-83
24	Kit de vareta de compressão com ajuste perfeito (+0,030 pol.)	18401-03
25	Tampa, vareta de compressão, inferior (4)	17939-99
26	Capa, tampa da mola (4)	17945-36B
27	Mola, tampa da vareta de compressão (4)	17947-36
28	Tampa, vareta de compressão superior (4)	17948-99
29	Retentor, capa da mola (4)	17968-99
30	Pino, antirrotação (2)	18535-99
31	Elevador hidráulico (4)	17900022
32	Gaxeta, tampa do tucho de válvula (2)	18635-99B
33	Conjunto do defletor, respiro (2)	26500002



**Figura 11. Peças de reposição; Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

**Tabela 18. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
1	Anel de retenção	11177A
2	Conjunto de anéis do pistão, padrão (2)	22526-10
	Conjunto de anéis do pistão, 0,010 pol. acima do tamanho (2)	22529-10
3	Kit de pistão, dianteiro e traseiro, com kits de anel, pino do pistão e anéis de aperto, padrão	22574-10
	Kit de pistão, dianteiro e traseiro, com kits de anel, pino do pistão e anéis de aperto, 0,010 pol. acima do tamanho	22576-10
4	Anel de aperto, pino do pistão (4)	22097-99
5	Pino do pistão (2)	22310-10
6	Kit do conjunto do volante	24100013



**Figura 12. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

**Tabela 19. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
1	Tampão (3)	765
2	Parafuso, 5/16-18 x 3,0 pol., hexagonal flangeado, (11)	895
2a	Parafuso, superior central da carcaça	1105
2b	Arruela, vedação	1086A
3	Arruela 1-1/4 x 1-53/64 x 1/8 (2)	8972
4	Kit de rolamento de agulhas, comandos de válvulas (2) (o kit inclui 2)	24018-10
5	Anel de vedação "o-ring" (2)	10930
6	Retentor de óleo	12068
7	Pino da cavilha (2)	16574-99A
8	Pino da cavilha (2)	16589-99A
9	Pino da cavilha (4)	16595-99A
10	Injetor de refrigeração do pistão, com 10930 (2)	22315-06A
11	Kit do rolamento, lado esquerdo com 8972, 24605-07, 35114-02, e pista interna	24004-03B
12	Espaçador, eixo da roda dentada	24009-06
13	Carcaça, (preta) com rolamentos, injetores de refrigeração e parafusos, incluindo o parafuso 21	24400001
14	Espaçador (4)	24603-00
15	Rolamento, principal (2)	24605-07
16	Adaptador, filtro de óleo	26352-95A
17	Anel de retenção	35114-02
18	Filtro de óleo (cromado)	63798-99A
19	Parafuso, TORX®, 8-32 x 3/8 pol. (4)	68042-99
20	Parafuso, TORX® cabeça abaulada, retenção do rolamento, 1/4 - 20 x 7/16 pol. (2)	703B



Tabela 20. Tabela de peças de reposição

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
13	Kit de eixo balanceador, com 8959, 8992A e eixo balanceador (2)	14789-07
14	Bucha, cavilha (2)	16583-00A
15	Anel de retenção, rolamento balanceador de câmbio (2)	35240-07
16	Vedação, óleo de interconexão	45359-00

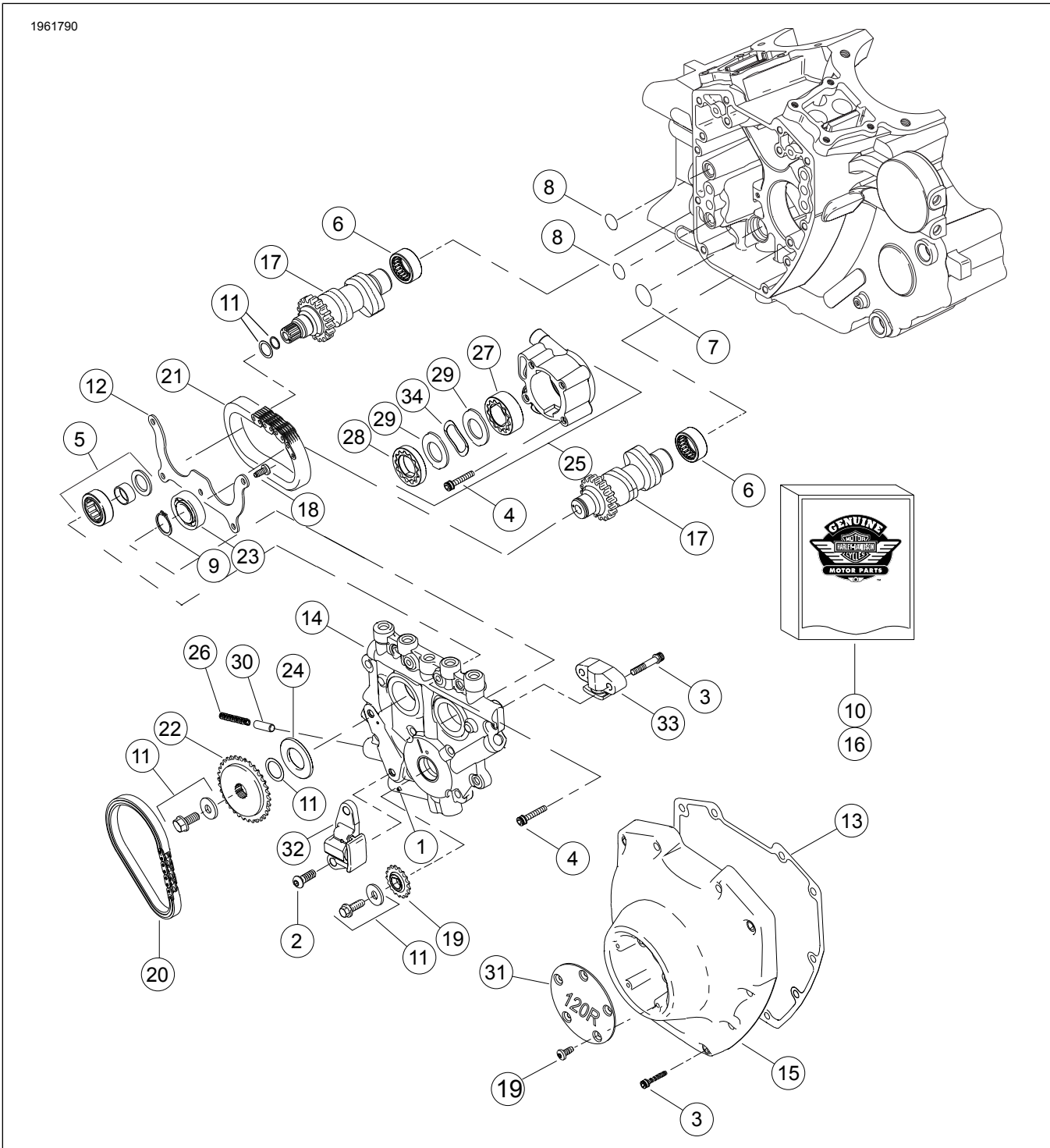


Figura 14. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Tabela 21. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
1	Pino cilíndrico	601
2	Parafuso, tensionador da corrente primária do excêntrico (2)	942



**Tabela 21. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Número de peça
3	Parafuso, tampa do excêntrico, 1/4-20 x 1-1/4, recartilhado com trava-rosca (grade 8), (10)	4740A
	Parafuso, tensionador secundário do excêntrico, 1/4-20 x 1-1/4, recartilhado com trava-rosca (grade 8), (2)	4740A
4	Parafuso Allen, 1/4-20 x 1 pol., com trava-rosca (8)	4741A
5	Conjunto do rolamento c/rolamento, pista interna, arruela e anel de vedação "o-ring"	8983
6	Kit de rolamento de agulhas, comandos de válvulas (2) (o kit inclui 2)	24018-10
7	Anel de vedação "o-ring"	11293
8	Anel de vedação "o-ring" (2)	11301
9	Anel de retenção	11494
10	Kit de gaxeta, manutenção do excêntrico	17045-99D
11	Kit de retenção de roda dentada de acionamento por comando de válvulas, parafusos e arruela	91800088
12	Placa, fixação do rolamento	1200018
13	Gaxeta, tampa do excêntrico	25244-99A
14	Placa de suporte do excêntrico, com válvula de derivação (bypass)	25400018
15	Tampa do excêntrico, (cromada)	25369-01B
16	Kit de corrente do comando de válvulas e fixadores, com 91800088, 25673-06, 25675-06 e 25728-06.	25585-06
17	Kit dianteiro e traseiro do comando de válvulas, SE266E	25400029
18	Parafuso, 8-32 x 3/8 TORX® (9)	68042-99
19	Roda dentada, comando do excêntrico no virabrequim, 17 dentes	25673-06
20	Corrente do comando excêntrico primário	25675-06
21	Corrente, comando do excêntrico secundário	25607-99
22	Roda dentada, comando do excêntrico, 34 dentes	25728-06
23	Rolamento de esferas	8990A
24	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,287 pol. de espessura	25722-00
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,297 pol. de espessura	25723-00
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,307 pol. de espessura	25721-00
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,317 pol. de espessura	25719-00
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,327 pol. de espessura	25717-00
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,337 pol. de espessura	25725-00
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,347 pol. de espessura	11889
	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,357 pol. de espessura	11890
25	Conjunto da bomba de óleo, com itens de 27 a 29, 34 e carroceria	62400001
26	Mola, válvula de segurança	26210-99
27	Conjunto gerotor, aspiração	Não se vende separadamente
28	Conjunto gerotor, pressão	Não se vende separadamente
29	Separador, gerotor (2)	Não se vende separadamente
30	Válvula de descarga, bomba de óleo	26400-82B
31	Tampa, 120R	25495-10
32	Tensor da corrente, comando do excêntrico primário	39968-06
33	Tensor da corrente, comando do excêntrico secundário	39969-06
34	Mola, separador	40323-00