



INSTRUKTIONER

J06687

2021-11-16



SCREAMIN 'EAGLE 4.375 TOMMER SLAG STOR BORING 128 STEMPELSÆT

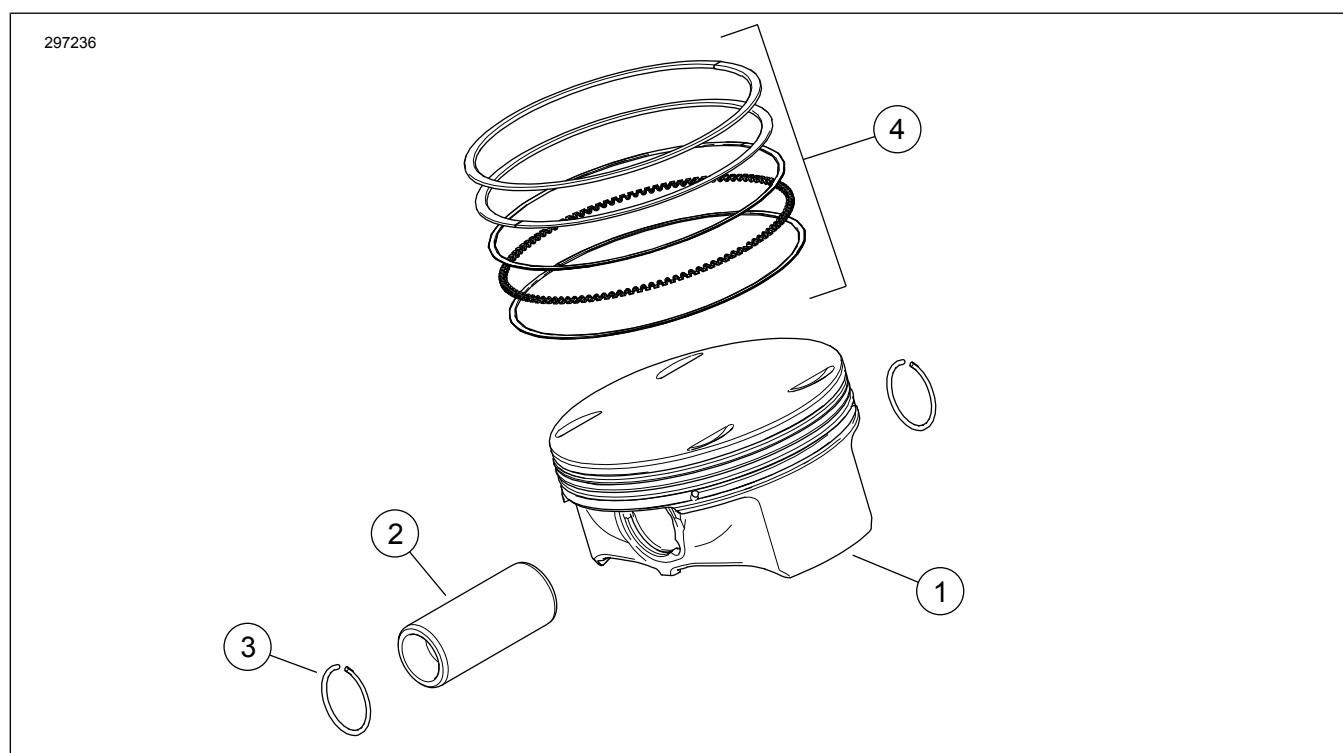
GENEREL INFORMATION

Tabel 1. Generelle oplysninger

Sæt	Foreslåede værktøjer	Færdighedsniveau ⁽¹⁾
21900165	Sikkerhedsbriller, blyant eller markør, mikrometer, borehulsmåler	

(1) Specialværktøjer og teknikker påkrævet til installation

SÆTTETS INDHOLD



Figur 1. Reservedele: Screamin' Eagle Big Bore 128 stempelsæt

Tabel 2. Sættets indhold: Screamin 'Eagle 4.375 tommer slag stor boring 128 stempelsæt komponenter

☒	Punkt	Antal	Beskrivelse	Delnr.	Noter
☐	1	2	Stempel	Sælges ikke separat	
☐	2	2	Stempelstift	22558-07	
☐	3	4	Låsering	22097-99	
☐	4	2	Ringsæt, + 0,010 tommer.	22000086	

BEMÆRK

Kontrollér, at alt indholdet findes i sættet, før du installerer eller fjerner elementer fra køretøjet.



GENERELT

Modeller

Find oplysninger om, hvilke modeller delen passer til, i P&A-detaillkataloget eller afsnittet "Parts and Accessories" (Reservedele og tilbehør) på www.harley-davidson.com (kun på engelsk).

Kontroller, at du bruger den nyeste version af instruktionsarket. Den er tilgængelig på: www.Harley-Davidson.com/isheets

Kontakt Harley-Davidson Customer Support Center på 1-800-258-2464 (kun USA) eller 1-414-343-4056.

Installationskrav

▲ ADVARSEL

Førerens og passagerens sikkerhed afhænger af, at dette sæt monteres korrekt. Brug de relevante procedurer i servicehåndbogen. Hvis du ikke magter proceduren eller ikke har de korrekte værktøjer, skal du få en Harley-Davidson forhandler til at udføre monteringen. Forkert montering af sættet kan resultere i dødsfald eller alvorlig personskade. (00333b)

KLARGØR

BEMÆRK

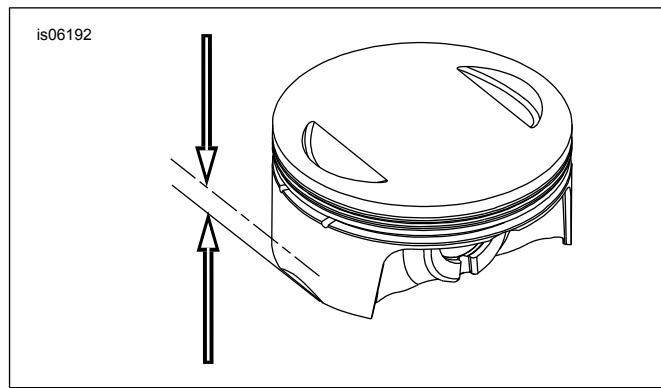
Frakobling af sikkerhedssystem.

1. Fjern sadlen. Se servicehåndbogen.
2. Fjern hovedsikringen. Se servicehåndbogen.

▲ ADVARSEL

Afbryd batterikablerne (først det negative (-) kabel), inden du fortsætter, for at forhindre, at motorcyklen utilsigtet starter, hvilket kan resultere i dødsfald eller alvorlige personskader. (00307a)

3. Frakobl det negative batterikabel. Se servicehåndbogen.
4. Afmonter brændstoftanken. Se servicehåndbogen.
5. Afmonter cylinderhovedet, cylinder og stempel. Se servicehåndbogen.
6. Følg procedurene i servicemanualen for inspektion af dele.



Figur 2. 0,5 tommer (12,7 mm)

Måling af stempler

1. Lad stemplet køle af til stuetemperatur.
2. Med en blyant eller markør markeres stemplet på hver sin side af skørtet på tværs af trykoverfladen (vinkelret på stempelstift-hullet) 0,5" (12,7 mm) fra den nederste kant af affasningen på stempelskørtet.
3. Ved hjælp af et mikrometer i rillerne måles den nominelle diameter på stemplet.
4. Brug en borehulsmåler til at måle stemplets dybde i cylinderen.

Montering af stempler

1. Stemplerne i dette udstyr er de samme i forreste og bageste cylinder. Monter stemplerne i forreste og bageste cylindre med pilen pegende mod motorens forende.

BEMÆRK

Monter ringene med markering opad. Ringe uden markeringer kan monteres op- eller nedadvendt.

Kontroller altid stempel-til-ventil-afstanden med knastaksler der ikke er faste.

Se værktøj til ringkomprimering i Serviceværktøjsvejledning J06234.

Tabel 3. Stempelspecifikationer

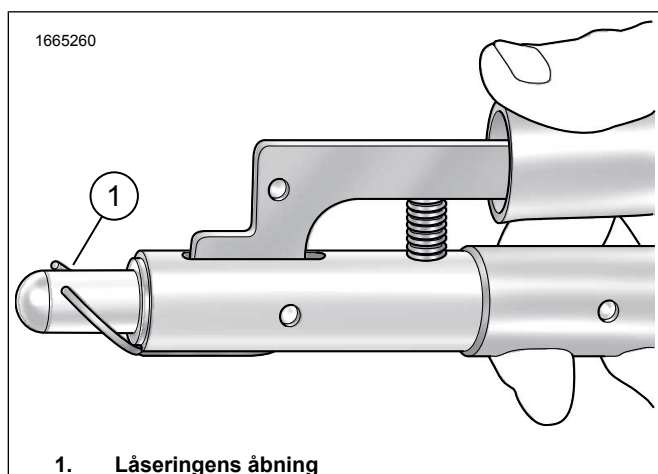
Stempel		I	MM
Tilpasning i cylinder		0,0007-0,0020	0,017-0,050
Tilpasning af stempelstift (løs)		0,0006-0,0010	0,015-0,025
Afstand til ring-afslutning	Topkompression	0,013-0,021	0,33-0,53
	2. kompression	0,018-0,025	0,45-0,65
	Oliekontrolring	0,0006-0,0024	0,15-0,61
Afstand til ringsiden	Topkompression	0,0006-0,0024	0,015-0,060
	2. kompression	0,0008-0,0022	0,020-0,055
	Oliekontrolskinner	0,0004-0,0059	0,010-0,150

Tabel 4. Stempelslidgrænser

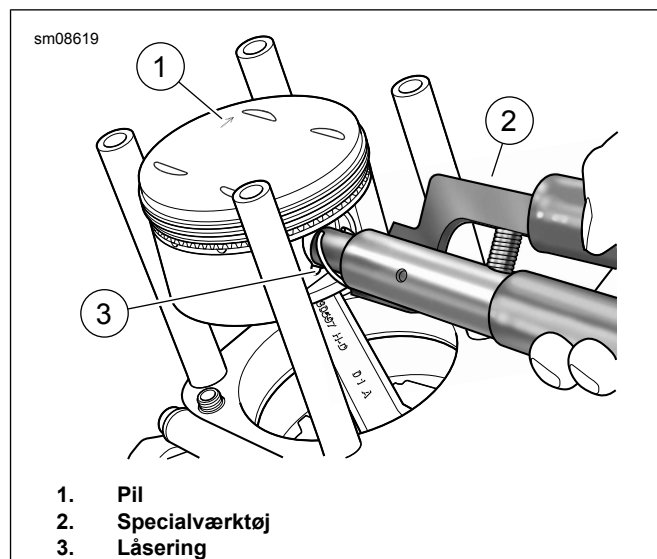
Punkt	Udskift hvis slid overstiger	
	I	MM
Tilpasning i cylinder (løs)	0.0045	0.1143
Tilpasning af stempelstift (løs)	0.0015	0.0381
Afstand til topringafslutning	0.031	0.79
Afstand til 2. ringafslutning	0.032	0.81
Afstand til oliekontrolringskinne	0.031	0.79
Afstand til ringsiden	0.0035	0.089
Afstand til 2. ringside	0.0037	0.094
Afstand til oliekontrolringsiden	0.0068	0.173

Montering af stempelstift

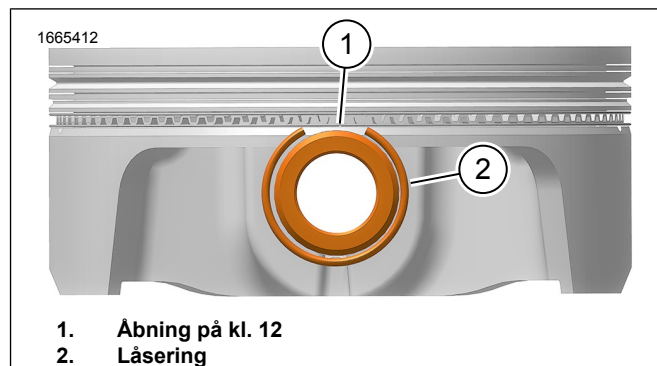
- Figur 3 Placer låseringens åbning (1) på klokken 12 på specialværktøj.
Særligt værktøj: VÆRKTØJ TIL AT INSTALLERE HOLDERING TIL STEMPELBEN (HD-51069-2)
- Figur 4 Juster og indsæt specialværktøj (2) med cirkellæbe i stemplet.
- Figur 5 Sørg for, at låseringer (2) er helt inde i rillen.
 - Låseringens åbning (1) skal være placeret på positionen kl. 12.



Figur 3. Placering af låsering



Figur 4. Montering af låsering



Figur 5. Låseringens placering på stemplet

- Gentag disse trin med de resterende låseringe.

UDFØRT

- Monter cylinderhoveder, cylindre samt højkompressions stempler og ringe fra udstyret. Se servicehåndbogen.
- Monter brændstoftanken. Se servicehåndbogen.
- Tilslut det negative batterikabel. Se servicehåndbogen.
- Monter hovedsikringen. Se servicehåndbogen.
- Monter sadlen. Når sadlen er monteret, skal du trække op i den for at kontrollere, at den sidder korrekt. Se servicehåndbogen.
- Download den **nye** ECM-kalibrering ved hjælp af sættet med Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner.
- Kør motoren. Gentag det flere gange for at bekræfte korrekt funktion.

REGLER FOR MOTORENS TILKØRSEL

Se instruktionsbogen for oplysninger om tilkøring af motorcyklen.