



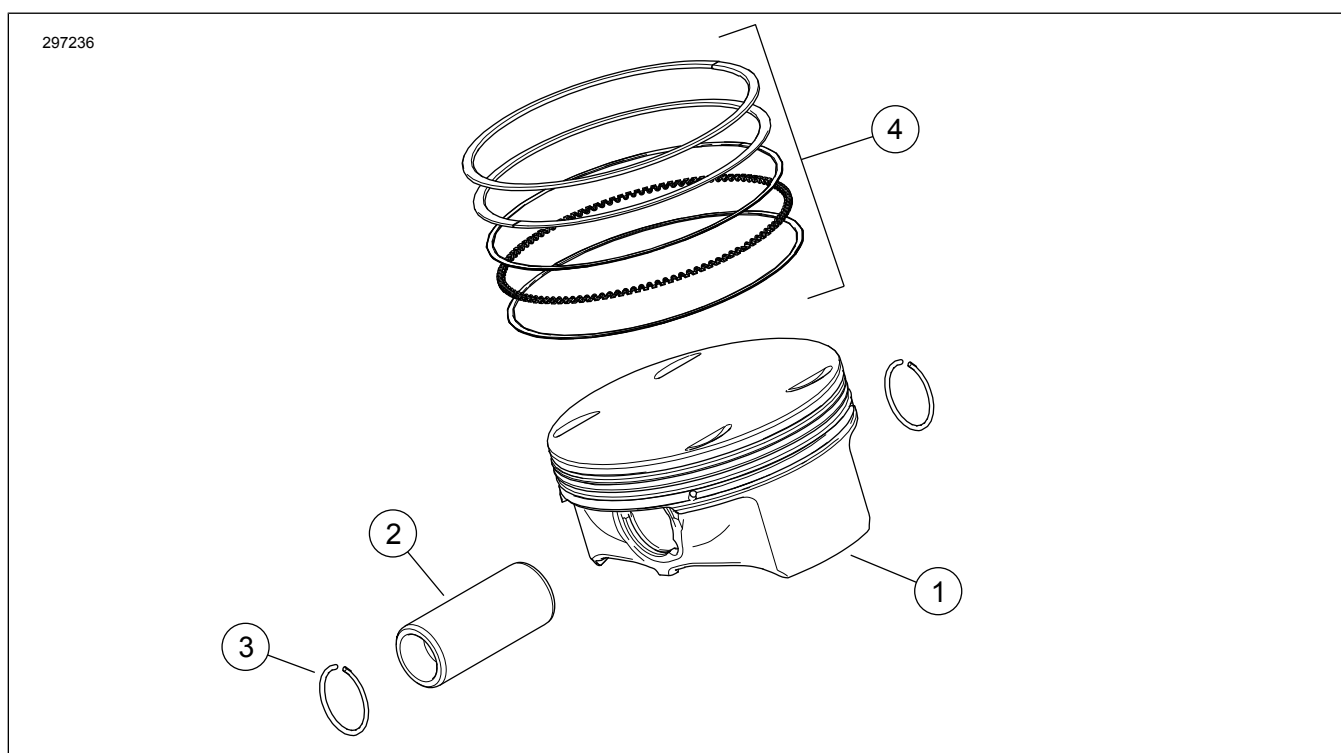
KIT OMBOH 128 GEREK BESAR LEJANG 4.375 INCI SCREAMIN' EAGLE

MAKLUMAT UMUM

Jadual 1. Maklumat Am

Kit	Alat yang Dicapadangkan	Tahap Kemahiran ⁽¹⁾
21900165	Kaca mata keselamatan, pensel atau penanda, mikrometer, tolok gerak dail	
(1) Pemasangan memerlukan alatan atau teknik khas		

KANDUNGAN KIT



Rajah 1. Bahagian servis: Kit Omboh 128 Gerek Besar Screamin' Eagle

Jadual 2. Kandungan Kit: Komponen Kit Omboh 128 Gerek Besar Lejang 4.375 Inchi Screamin' Eagle

☒	Item	Kuantiti	Penerangan	No. Bahagian	Nota
☐	1	2	Piston	Tidak dijual secara berasingan	
☐	2	2	Pin piston	22558-07	
☐	3	4	Klip lengkung	22097-99	
☐	4	2	Set gelang, +0.010 inci	22000086	

CATATAN

Sahkan semua kandungan di dalam kit sebelum memasang atau menanggalkan item pada kenderaan.



UMUM

Model

Untuk maklumat perlengkapan model, lihat Katalog Runcit P&A atau Bahagian dan Aksesori di www.harley-davidson.com (Bahasa Inggeris sahaja).

Sahkan penggunaan lembaran arahan versi yang terkini. Ia boleh didapati di: www.harley-davidson.com/isheets

Hubungi Pusat Sokongan Pelanggan Harley-Davidson di 1-800-258-2464 (A.S. sahaja) atau 1-414-343-4056.

Keperluan bagi Pemasangan

⚠ AMARAN

Keselamatan penunggang dan pembonceng bergantung pada pemasangan kit yang betul. Gunakan prosedur manual servis yang sesuai. Jika anda tidak berkeupayaan atau tidak memiliki alat yang betul untuk melakukan prosedur ini, minta pengedar Harley-Davidson memasangkannya. Pemasangan kit ini yang tidak betul boleh membawa maut atau kecederaan serius. (00333b)

PENYEDIAAN

CATATAN

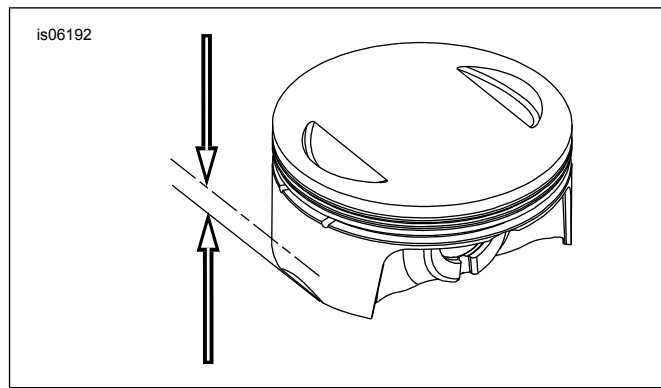
Lucutkan sistem keselamatan.

1. Tanggalkan tempat duduk. Lihat manual servis.
2. Tanggalkan fius utama. Lihat manual servis.

⚠ AMARAN

Untuk mengelakkan pemulaan kenderaan tidak sengaja yang boleh membawa maut atau kecederaan serius, putuskan kabel bagi bateri negatif (-) sebelum meneruskan. (00307a)

3. Putuskan kabel bateri negatif. Lihat manual servis.
4. Tanggalkan tangki bahan api. Lihat manual servis.
5. Tanggalkan kepala silinder, silinder dan piston. Lihat manual servis.
6. Ikuti prosedur dalam manual servis untuk memeriksa bahagian.



Rajah 2. 0.5 inci (12.7 mm)

Mengukur Piston

1. Biarkan piston sejuk pada suhu bilik.
2. Dengan pensel atau penanda, tandakan ombok di setiap bahagian pinggiran merentasi muka tujahan (berserenjang dengan gerak pin ombok) sebanyak 0.5 inci (12.7 mm) dari tepi bahagian bawah serongan pada pinggir ombok.
3. Menggunakan mikrometer, ukur diameter nominal ombok.
4. Gunakan tolok gerak dail untuk mengukur zon pergerakan gelang ombok dalam gerak silinder.

Pemasangan Piston

1. Piston-piston dalam kit ini tidak dikhususkan menurut silinder depan dan belakang. Pasang ombok dalam silinder depan dan belakang dengan anak panah menghala ke arah depan enjin.

CATATAN

Pasangkan gelang dengan tanda-tanda memandang ke atas. Gelang yang tidak bertanda boleh dipasangkan dengan mana-mana belah memandang ke atas.

Sentiasa periksa kelegaan piston-ke-injap dengan aci sesondol bukan stok.

Untuk alat mampatan gelang, lihat Arahan Alat Perkhidmatan J06234.

Jadual 3. Spesifikasi Piston

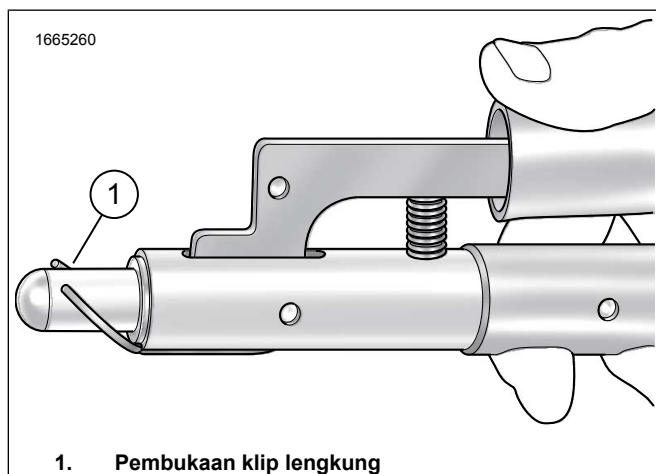
Piston		DALAM	MM
Muatan dalam silinder		0.0007-0.0020	0.017-0.050
Muatan pin piston (longgar)		0.0006-0.0010	0.015-0.025
Jurang hujung gelang	Mampatan atas	0.013-0.021	0.33-0.53
	Mampatan ke-2	0.018-0.025	0.45-0.65
	Gelang kawalan minyak	0.0006-0.024	0.15-0.61
Kelegaan tepi gelang	Mampatan atas	0.0006-0.0024	0.015-0.060
	Mampatan ke-2	0.0008-0.0022	0.020-0.055
	Rel kawalan minyak	0.0004-0.0059	0.010-0.150

Jadual 4. Had Kehausan Servis Piston

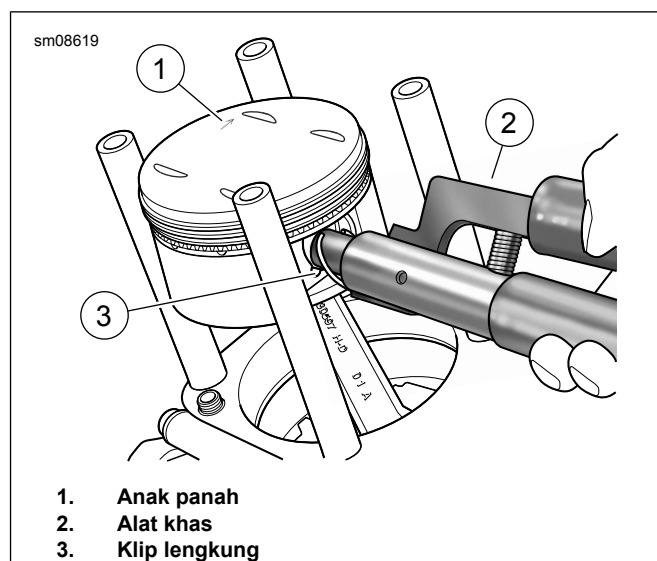
Item	Gantikan jika Kehausan Melebihi	
	DALAM	MM
Muatan dalam silinder (longgar)	0.0045	0.1143
Muatan pin piston (longgar)	0.0015	0.0381
Jurang hujung gegelang atas	0.031	0.79
Jurang hujung gegelang ke-2	0.032	0.81
Jurang rel gegelang kawalan minyak	0.031	0.79
Kelegaan tepi gegelang	0.0035	0.089
Kelegaan tepi gegelang ke-2	0.0037	0.094
Kelegaan tepi gegelang kawalan minyak	0.0068	0.173

Pemasangan Klip Lengkung Pin Piston

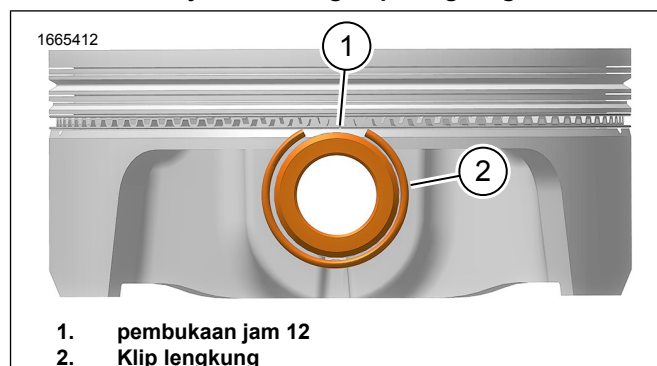
- Rajah 3 Letakkan pembukaan klip lengkung (1) pada jam 12 pada alat khas.
Alat Khas: PEMASANG GEDELANG PENAHAN PIN PISTON (HD-51069-2)
- Rajah 4 Jajarkan dan masukkan alat khas (2) dengan klip lengkung ke dalam ombok.
- Rajah 5 Pastikan klip lengkung (2) duduk sepenuhnya dalam alur.
 - Pembukaan klip lengkung (1) mestilah pada kedudukan jam 12.



Rajah 3. Letakkan klip lengkung



Rajah 4. Pasang Klip Lengkung



Rajah 5. Letakkan Klip Lengkung pada Ombok

- Ulangi langkah-langkah untuk klip lengkung yang tinggal.

LENGKAP

- Pasangkan kepala silinder, silinder, dan piston mampatan tinggi serta gegelang daripada kit. Lihat manual servis.
- Pasangkan tangki bahan api. Lihat manual servis.
- Sambungkan kabel bateri negatif. Lihat manual servis.
- Pasangkan fius utama. Lihat manual servis.
- Pasangkan tempat duduk. Selepas memasang tempat duduk, tarik tempat duduk ke atas untuk memastikan ia kukuh. Lihat manual servis.
- Muat turun kalibrasi ECM **baharu** menggunakan Kit Penala Prestasi Screamin' Eagle Pro Street.
- Jalankan enjin. Ulangi beberapa kali bagi memastikan operasi yang betul.

PERATURAN TUNGGANGAN LATIHAN

Rujuk kepada Manual Pemilik bagi arahan tunggangan latihan.