



INSTRUKSI

J06687

2021-11-16



KIT PISTON 128 SILINDER BESAR STROKE 4,375 INCI SCREAMIN' EAGLE

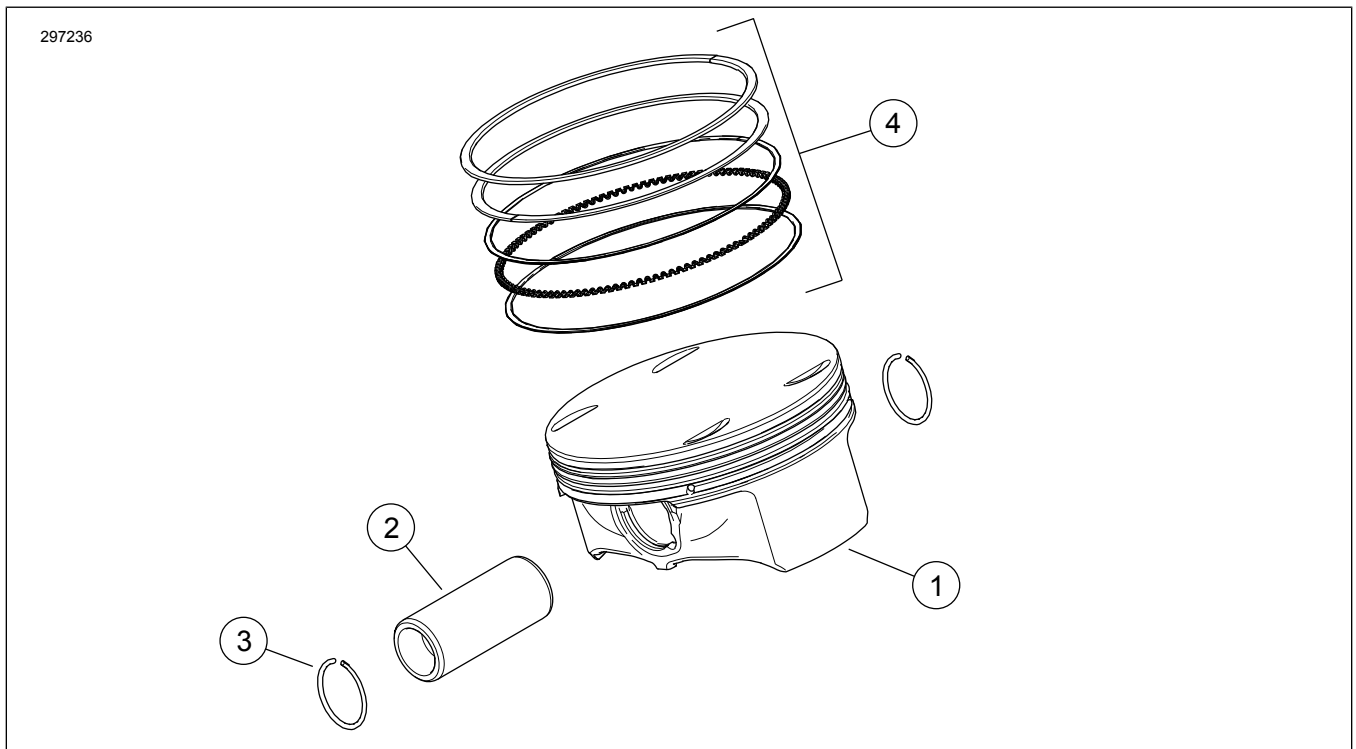
INFORMASI UMUM

Tabel 1. Informasi Umum

Kit	Alat-alat yang Disarankan	Level Keahlian ⁽¹⁾
21900165	Kacamata pelindung, pensil atau spidol, mikrometer, dial bore gauge	

(1) Alat atau teknik khusus diperlukan untuk pemasangan

ISI KIT



Gambar 1. Komponen servis: Kit Piston 128 Silinder Besar Screamin' Eagle

Tabel 2. Isi Kit: Komponen Kit Piston 128 Silinder Besar Stroke 4,375 Inchi Screamin' Eagle

☒	Item	Jumlah	Deskripsi	No. Komponen	Catatan
☐	1	2	Piston	Tidak dijual terpisah	
☐	2	2	Pin Piston	22558-07	
☐	3	4	Cir-clip	22097-99	
☐	4	2	Set cincin, +0.010 in.	22000086	

CATATAN

Pastikan semua isi kit lengkap sebelum memasang atau melepaskan item dari kendaraan.

UMUM

Model

Untuk informasi kesesuaian model, baca Katalog Retail P&A atau bagian Komponen dan Aksesori di www.harley-davidson.com (hanya tersedia dalam Bahasa Inggris).

Pastikan Anda menggunakan lembar instruksi versi terkini. Tersedia di: www.harley-davidson.com/isheets

Hubungi Pusat Dukungan Pelanggan Harley-Davidson di 1-800-258-2464 (khusus AS) atau 1-414-343-4056.

Persyaratan Pemasangan

⚠ PERINGATAN

Keselamatan pengendara dan penumpang bergantung pada pemasangan kit yang benar. Gunakan prosedur manual servis yang benar. Jika Anda tidak mampu menjalankan prosedur ini atau tidak memiliki alat yang tepat, mintalah dealer Harley-Davidson untuk melakukan pemasangan. Pemasangan yang salah terkait perangkat ini dapat menyebabkan kematian atau cedera parah. (00333b)

PERSIAPAN

CATATAN

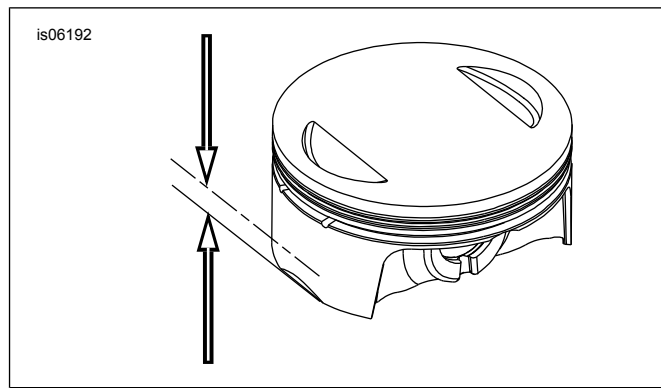
Nonaktifkan sistem keamanan.

1. Lepas jok. Lihat manual servis.
2. Lepas sekring utama. Lihat manual servis.

⚠ PERINGATAN

Untuk mencegah agar kendaraan tidak menyala tiba-tiba, yang dapat menyebabkan kematian atau cedera parah, lepaskan kabel baterai (kabel negatif (-) terlebih dahulu) sebelum melakukan prosedur lainnya. (00307a)

3. Lepas kabel negatif baterai. Lihat manual servis.
4. Lepas tangki bahan bakar. Lihat manual servis.
5. Lepaskan kepala silinder, silinder, dan piston. Lihat manual servis.
6. Ikuti prosedur dalam buku panduan untuk pemeriksaan komponen.



Gambar 2. 0.5 in. (12,7 mm)

Mengukur Piston

1. Biarkan piston mendingin hingga suhu kamar.
2. Dengan menggunakan pensil atau spidol, tandai piston di setiap sisi pinggiran melalui permukaan dorong (tegak lurus dengan lubang pin piston) 0,5 inci (12,7 mm) dari tepi bawah talang pada pinggiran piston.
3. Dengan menggunakan mikrometer, ukur diameter nominal piston.
4. Gunakan dial bore gauge untuk mengukur zona jalur cincin piston di lubang silinder.

Memasang Piston

1. Piston dalam kit ini tidak spesifik untuk silinder depan dan belakang. Pasang piston di silinder depan dan belakang dengan panah mengarah ke depan mesin.

CATATAN

Pasang cincin dengan tanda menghadap ke atas. Cincin tanpa tanda dapat dipasang di kedua sisi atas.

Untuk poros cam yang tidak asli, selalu periksa jarak piston ke katup.

Untuk alat kompresi ring, lihat Petunjuk Alat Servis J06234.

Tabel 3. Spesifikasi Piston

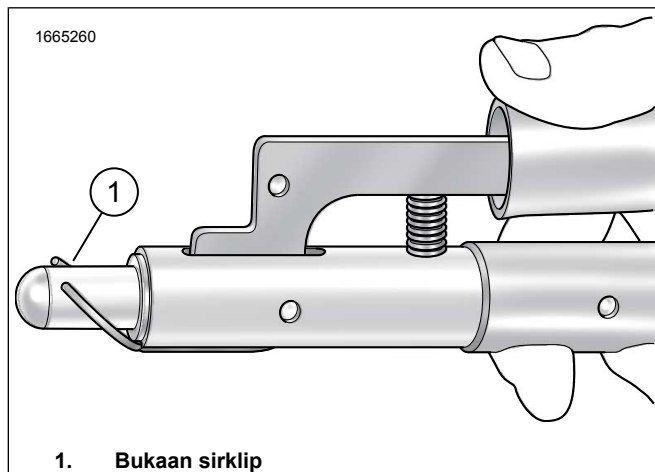
Piston		INCI	MM
Muat dalam silinder		0.0007-0.0020	0.017-0.050
Pin piston muat (longgar)		0.0006-0.0010	0.015-0.025
Celah ujung cincin	Kompresi Atas	0.013-0.021	0.33-0.53
	Kompresi kedua	0.018-0.025	0.45-0.65
	Cincin kontrol oli	0.0006-0.024	0.15-0.61
Jarak sisi cincin	Kompresi Atas	0.0006-0.0024	0.015-0.060
	Kompresi kedua	0.0008-0.0022	0.020-0.055
	Rel kontrol oli	0.0004-0.0059	0.010-0.150

Tabel 4. Batas Keausan Servis Piston

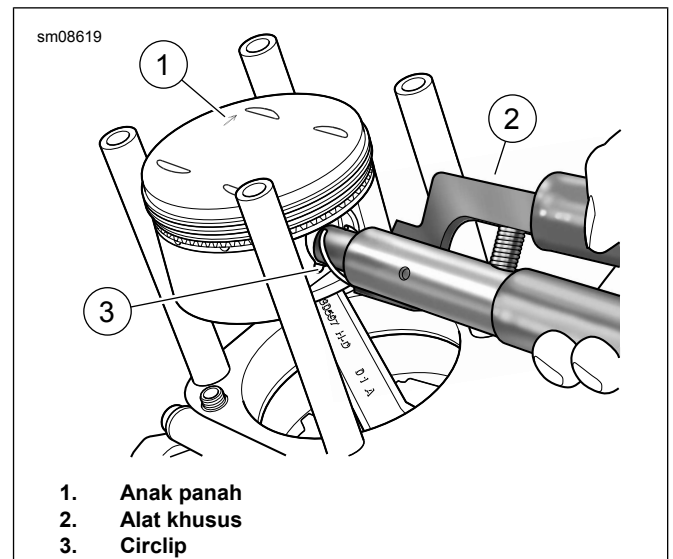
Item	Ganti jika Keausan Melebihi	
	INCI	MM
Muat dalam silinder (longgar)	0.0045	0.1143
Pin piston muat (longgar)	0.0015	0.0381
Celah ujung cincin atas	0.031	0.79
Celah ujung cincin kedua	0.032	0.81
Celah rel cincin kontrol oli	0.031	0.79
Jarak sisi cincin	0.0035	0.089
Jarak sisi cincin kedua	0.0037	0.094
Jarak sisi cincin kontrol oli	0.0068	0.173

Pemasangan Circlip Pin Piston

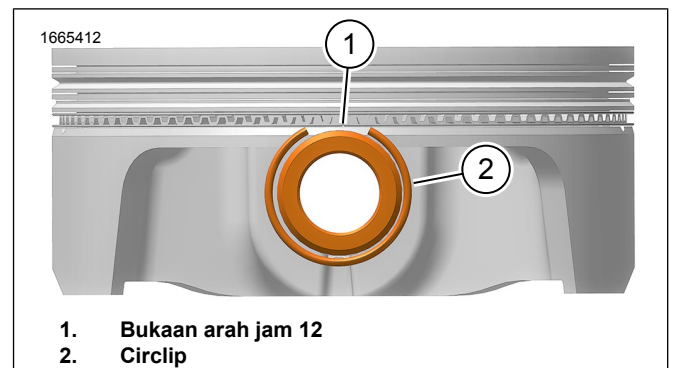
- Gambar 3 Posisikan bukaan sirkliip (1) pada arah jam 12 dengan alat khusus.
Special Tool: PISTON PIN RETAINING RING INSTALLER (PEMASANG RING PENAHAN PIN PISTON) (HD-51069-2)
- Gambar 4 Sejajarkan dan masukkan alat khusus (2) dengan sirkliip ke dalam piston.
- Gambar 5 Pastikan bahwa sirkliip (2) sepenuhnya terpasang di alur.
 - Bukaan sirkliip (1) harus pada posisi arah jam 12.



Gambar 3. Posisi Sirkliip



Gambar 4. Pemasangan Circlip



Gambar 5. Posisi Sirkliip di Piston

- Ulangi untuk pemasangan sirkliip lainnya.

SELESAI

- Pasang kepala silinder, silinder, dan piston dan ring kompresi tinggi dari kit. Lihat manual servis.
- Pasang tangki bahan bakar. Lihat manual servis.
- Sambungkan kabel negatif baterai. Lihat manual servis.
- Pasang sekring utama. Lihat manual servis.
- Pasang jok. Setelah memasang jok, pastikan jok terpasang kencang dengan menariknya ke atas. Lihat manual servis.
- Unduh kalibrasi ECM **baru** ECM kalibrasi menggunakan Kit Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner.
- Jalankan mesin. Ulangi beberapa kali guna memastikan mesin beroperasi dengan baik.

ATURAN BERKENDARA SAAT INREYEN

Baca bagian Manual Pemilik untuk instruksi seputar berkendara dalam masa inreyen.