



SCREAMIN' EAGLE 4.375인치 스트로크 빅 보어 128 피스톤 키트

일반 정보

표 1. 일반 정보

키트	추천 공구	기술 수준 ⁽¹⁾
21900165	안전 고글, 연필 또는 마커, 마이크로미터, 다이얼 보어 게이지	

(1) 설치에 특별한 도구 및 기술 필요

키트 내용물(KIT CONTENTS)

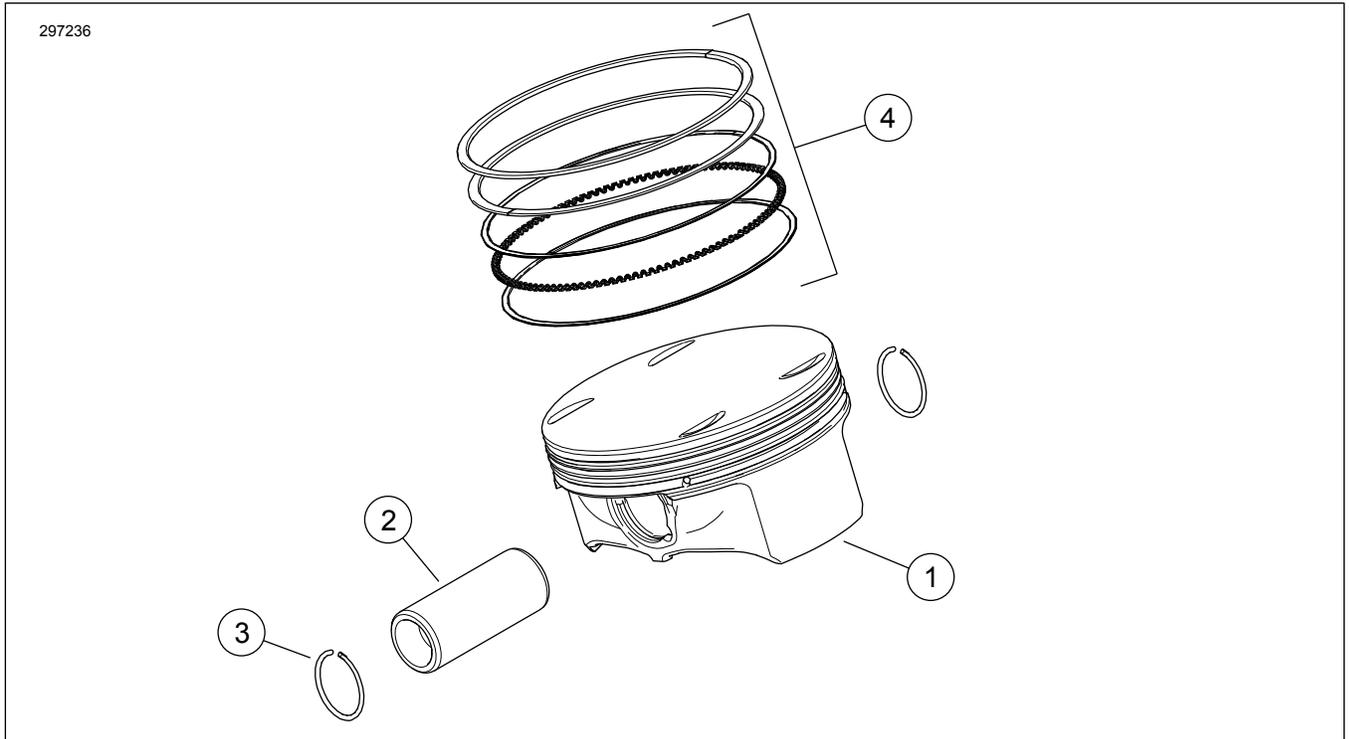


그림 1. 정비 부품: Screamin' Eagle 빅 보어 128 피스톤 키트

표 2. 키트 내용물: Screamin' Eagle 4.375 인치 스트로크 빅 보어 128 피스톤 키트 구성품

<input checked="" type="checkbox"/>	항목	수량	설명	부품 번호	참고
<input type="checkbox"/>	1	2	피스톤	별도 판매하지 않음	
<input type="checkbox"/>	2	2	피스톤 링	22558-07	
<input type="checkbox"/>	3	4	서클립	22097-99	
<input type="checkbox"/>	4	2	링 세트, +0.010인치	22000086	

주의사항

키트에 모든 내용물이 있는지 확인한 후 차량에 품목을 설치하거나 제거하십시오.

일반

모델

장착 가능한 제품 관련 정보는 P&A 리테일 카탈로그 또는 www.harley-davidson.com (영문만 제공)의 Parts and Accessories 섹션을 참조하십시오.

최신 지침 시트를 이용하십시오. 다음에서 입수할 수 있습니다. www.harley-davidson.com/isheets

Harley-Davidson 고객 지원 센터(1-800-258-2464 (미국 전용) 또는 1-414-343-4056로 문의하십시오.)

설치 요구 사항

▲ 주의사항

운전자와 동승자의 안전은 본 키트의 올바른 장착에 달려 있습니다. 적절한 정비 절차를 준수하십시오. 정비 절차가 본인의 능력 밖이거나 필요한 공구가 없을 때는 Harley-Davidson 공식 딜러에 장착 수행을 맡기십시오. 본 키트를 잘못 장착하면 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00333b)

준비

주의사항

보안 시스템을 해제하십시오.

1. 시트를 제거합니다. 정비 설명서를 참조하십시오.
2. 메인 퓨즈를 제거합니다. 정비 설명서를 참조하십시오.

▲ 주의사항

사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 돌발적인 모터사이클의 기동을 방지하려면 작업을 계속 진행하기 전에 먼저 음극(-) 배터리 케이블을 분리하십시오. (00307a)

3. 음극 배터리 케이블을 분리하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.
4. 연료 탱크를 제거하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.
5. 실린더 헤드, 실린더, 피스톤을 제거합니다. 정비 설명서를 참조하십시오.
6. 부품 검사를 위해 정비 매뉴얼의 절차를 따르십시오.

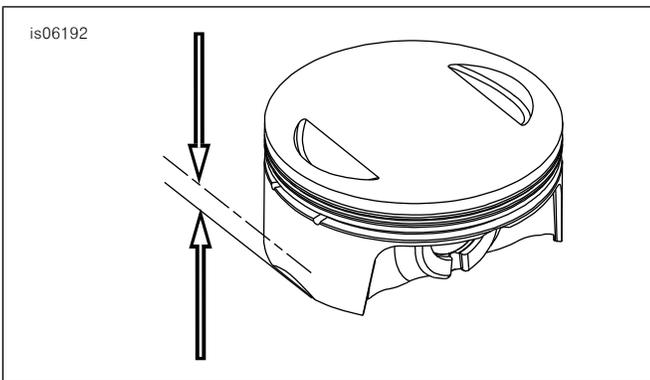


그림 2. 0.5인치 (12.7mm)

피스톤 측정

1. 피스톤을 실온으로 식힙니다.
2. 연필이나 마커를 사용하여, 피스톤 스키트에 있는 연소실의 아래쪽 가장자리에서 12.7mm 위치에 추력 면을 가로질러 (피스톤 핀 보어에 수직) 스키트의 양쪽 면을 표시합니다.
3. 정지 상태에서 마이크로미터를 사용하여 피스톤의 직경을 측정합니다.
4. 다이얼 보어 게이지를 사용하여 실린더 보어의 피스톤 링 이동 거리를 측정합니다.

피스톤 설치

1. 이 키트의 피스톤은 전방 및 후방 실린더에 특정한 것이 아닙니다. 화살표가 엔진 앞면을 가리키도록 전방 및 후방 실린더에 피스톤을 설치합니다.

주의사항

표시된 면이 위로 향하도록 링을 설치합니다. 표시가 없는 링은 방향이 관계 없습니다.

스톡이 아닌 캠샤프트는 항상 피스톤과 밸브 간 간격을 확인하십시오.

링 압축 도구에 대해서는 정비 도구 지침 J06234를 참조하십시오.

표 3. 피스톤 사양

피스톤	IN	MM	
실린더 내부에 맞음	0.0007-0.0020	0.017-0.050	
피스톤 핀 맞음(느슨)	0.0006-0.0010	0.015-0.025	
링 끝 간격	상단 압축	0.013-0.021	0.33-0.53
	2차 압축	0.018-0.025	0.45-0.65
	오일 컨트롤 링	0.0006-0.0024	0.15-0.61
링 사이드 간격	상단 압축	0.0006-0.0024	0.015-0.060
	2차 압축	0.0008-0.0022	0.020-0.055
	오일 컨트롤 링	0.0004-0.0059	0.010-0.150

표 4. 피스톤 서비스 마모 한계

항목	마모가 초과되면 교체	
	IN	MM
실린더 내부에 맞음(느슨)	0.0045	0.1143
피스톤 핀 맞음(느슨)	0.0015	0.0381
상단 링 끝 간격	0.031	0.79
두 번째 링 끝 간격	0.032	0.81
오일 컨트롤 링 레일 간격	0.031	0.79
링 사이드 간격	0.0035	0.089
두 번째 링 사이드 간격	0.0037	0.094
오일 컨트롤 링 사이드 간격	0.0068	0.173

피스톤 핀 서클립 설치

1. 그림 3 서클립 개구부(1)를 특수 도구의 12시 방향에 놓습니다.
Special Tool: 피스톤 핀 고정 링 설치기 (HD-51069-2)
2. 그림 4 피스톤에 서클립이 있는 상태에서 특수 공구(2)를 정렬하고 삽입합니다.

3. 그림 5 서클립(2)이 홈에 완전히 자리했는지 확인하십시오.

a. 서클립 개구부(1)는 12시 방향 위치에 있어야 합니다.

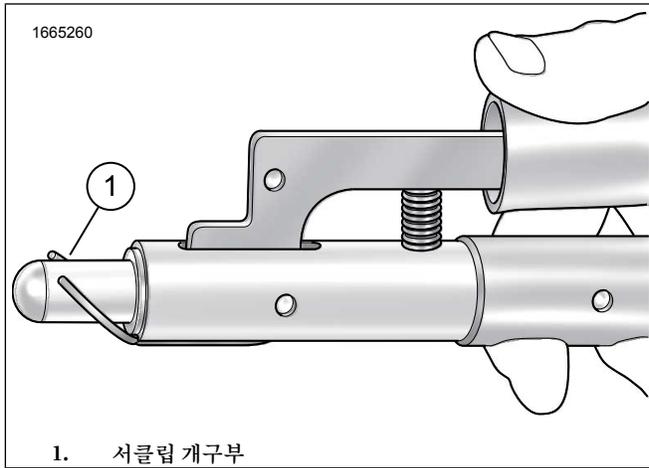


그림 3. 서클립 배치

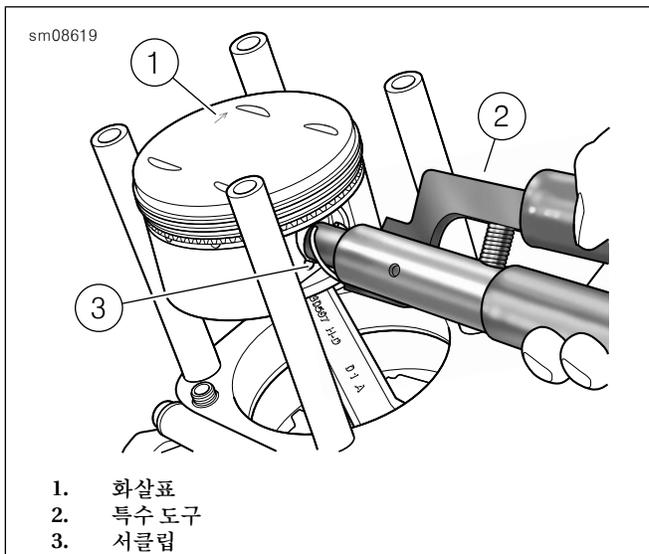


그림 4. 서클립 설치

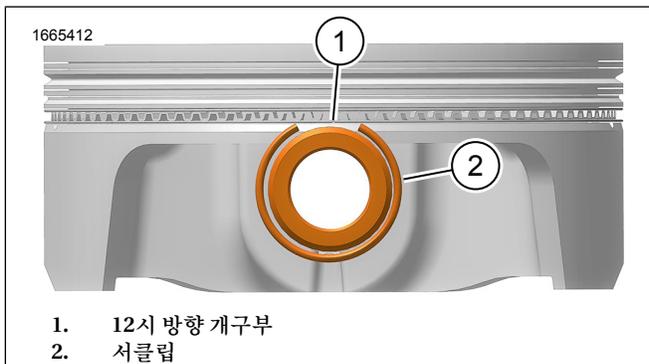


그림 5. 피스톤의 서클립 위치

4. 나머지 서클립에 대해 절차를 반복합니다.

완료

1. 키트의 실린더 헤드, 실린더, 고압축 피스톤과 링을 설치합니다. 정비 설명서를 참조하십시오.

2. 연료 탱크를 설치하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.

3. 음극 배터리 케이블을 연결하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.

4. 메인 퓨즈를 설치합니다. 정비 설명서를 참조하십시오.

5. 시트를 설치하십시오. 시트를 설치한 후 시트를 당겨 고정됐는지 확인하십시오. 정비 설명서를 참조하십시오.

6. Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner 키트를 이용해 새 캘리브레이션을 다운로드합니다.

7. 엔진을 시동하십시오. 여러 번 반복하여 올바르게 작동하는지 확인하십시오.

길들이기 라이딩 규칙

모터사이클 길들이기는 사용자 매뉴얼을 참조하십시오.