



ANWEISUNGEN

J06687

2021-11-16



SCREAMIN' EAGLE 4,375 ZOLL HUB BIG BORE 128 KOLBENSÄTZE

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Tabelle 1. Allgemeine Informationen

Sätze	Empfohlene Werkzeuge	Fähigkeitsniveau ⁽¹⁾
21900165	Schutzbrille, Bleistift oder Marker, Mikrometer, Bohrungsmessuhr	

(1) Für den Einbau erforderliche Spezialwerkzeuge oder Techniken

INHALT DES SATZES

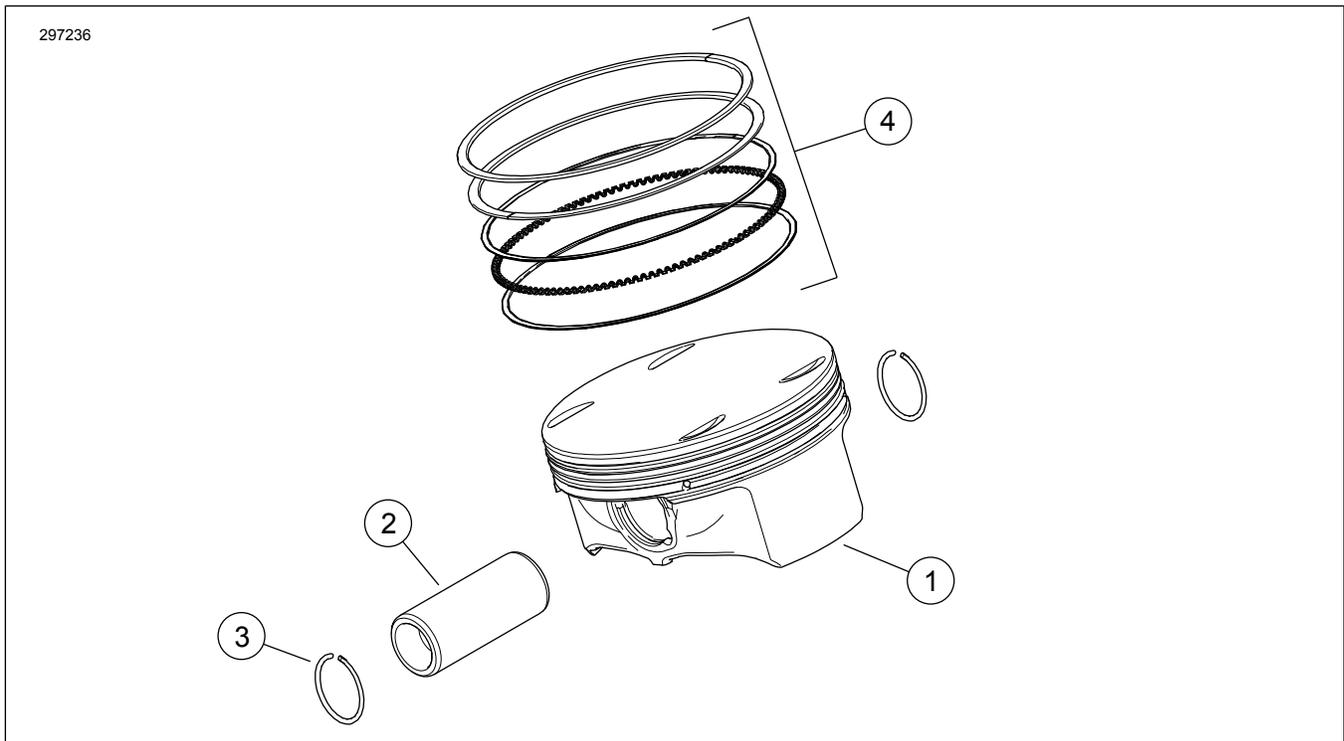


Abbildung 1. Ersatzteile: Screamin' Eagle Big Bore 135 Kolbensatz

Tabelle 2. Inhalt des Satzes: Screamin' Eagle 4,375 Zoll Hub Big Bore 128 Kolbensatz-Komponenten

<input checked="" type="checkbox"/>	Teil	Menge	Beschreibung	Teile-Nr.	Anmerkungen
<input type="checkbox"/>	1	2	Kolben	Nicht einzeln erhältlich	
<input type="checkbox"/>	2	2	Kolbenbolzen	22558-07	
<input type="checkbox"/>	3	4	Sicherungsring	22097-99	
<input type="checkbox"/>	4	2	Ringsatz, +0,010"	22000086	

HINWEIS

Vergewissern Sie sich vor dem Installieren oder Entfernen von Teilen aus dem Fahrzeug, dass der Satz vollständig ist.

ALLGEMEINES

Modelle

Modell-Einstellungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Achten Sie darauf, immer die neueste Version der Einbauanleitung zu verwenden. Diese finden Sie unter: www.harley-davidson.com/isheets

Wenden Sie sich an das Harley-Davidson Customer Support Center unter 1-800-258-2464 (nur USA) oder 1-414-343-4056.

Einbauanforderungen

▲ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

VORBEREITUNG

HINWEIS

Sicherheitssystem entschärfen.

1. Den Sitz ausbauen. Siehe Werkstatthandbuch.
2. Die Hauptsicherung ausbauen. Siehe Werkstatthandbuch.

▲ WARNUNG

Um ein versehentliches Anlassen des Fahrzeugs zu vermeiden, vor Durchführung der Arbeiten die Batteriekabel (Minuskabel [-] zuerst) abklemmen, da es sonst zu schweren oder tödlichen Verletzungen kommen kann. (00307a)

3. Das Batterieminuskabel abklemmen. Siehe Werkstatthandbuch.
4. Kraftstofftank ausbauen. Siehe Werkstatthandbuch.
5. Zylinderkopf, Zylinder und Kolben ausbauen. Siehe Werkstatthandbuch.
6. Zur Untersuchung der Teile das im Werkstatthandbuch beschriebene Verfahren befolgen.

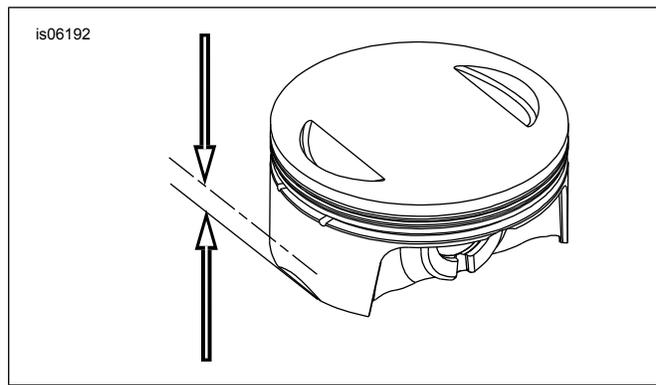


Abbildung 2. 0,5 in. 12,7 mm

Kolben messen

1. Warten, bis der Kolben auf Raumtemperatur abgekühlt ist.
2. Mit einem Bleistift oder Filzstift den Kolben an beiden Seiten des Mantels quer über die Druckseiten (in rechtem Winkel zur Kolbenbolzenbohrung) 12,7 mm (0,5 in) von der Unterkante entfernt anzeichnen.
3. Mit einem Mikrometer an den Markierungen den Nenndurchmesser des Kolbens messen.
4. Mit einer Bohrungsmessuhr den Kolbenringhubbereich in der Zylinderbohrung messen.

Kolben einbauen

1. Die Kolben in diesem Satz sind nicht speziell für den vorderen bzw. den hinteren Zylinder vorgesehen. Die Kolben in den vorderen und hinteren Zylinder einsetzen, wobei der Pfeil zur Vorderseite des Motors zeigt.

HINWEIS

Ringe mit der Markierung nach oben anbringen. Ringe ohne Markierungen können in beiden Richtungen eingebaut werden.

Bei nicht serienmäßigen Nockenwellen immer den Abstand zwischen Kolben und Ventilen überprüfen.

Für das Ringspannwerkzeug siehe Servicewerkzeuganleitung J06234.

Tabelle 3. Kolben -Technische Daten

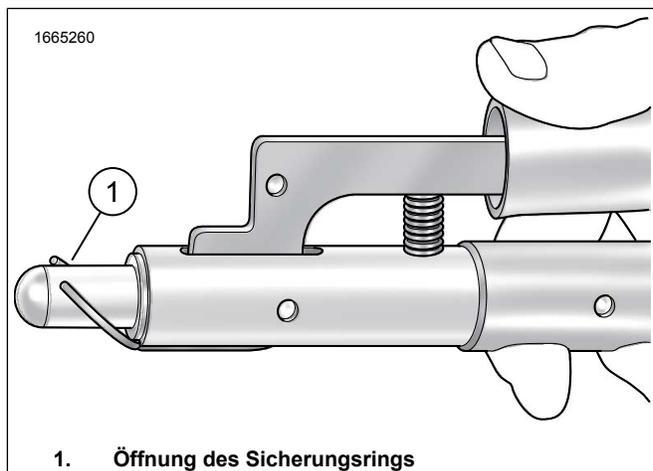
Kolben	IN	mm
Passung im Zylinder	0,0007–0,0020	0,017–0,050
Kolbenbolzenpassung (lose)	0,0006-0,0010	0,015-0,025
Ringstoß	Oberer Kompressionsring	0,013–0,021 0,33–0,53
	Zweiter Kompressionsring	0,018–0,025 0,45–0,65
	Ölabstreifring	0,0006–0,024 0,15-0,61
Ringseiten-spiel	Oberer Kompressionsring	0,0006–0,0024 0,015–0,060
	Zweiter Kompressionsring	0,0008–0,0022 0,020–0,055
	Ölabstreifringe	0,0004-0,0059 0,010-0,150

Tabelle 4. Verschleißgrenzen der Kolben

Teil	Austauschen, wenn Verschleiß über	
	IN	mm
Passung im Zylinder (lose)	0.0045	0.1143
Kolbenbolzenpassung (lose)	0.0015	0.0381
Oberer Ringstoß	0.031	0.79
2. Ringstoß	0.032	0.81
Stoß des Ölabstreifings	0.031	0.79
Ringseitenspiel	0.0035	0.089
Seitenspiel des zweiten Rings	0.0037	0.094
Seitenspiel des Ölabstreifings	0.0068	0.173

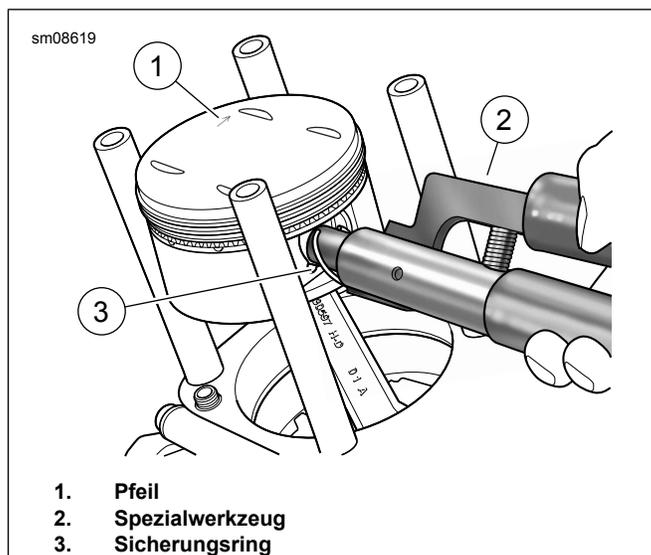
Einbau des Kolbenbolzensicherungsring

- Abbildung 3 Die Öffnung des Sicherungsring (1) bei 12 Uhr auf Spezialwerkzeug positionieren.
Spezialwerkzeug: EINBAUWERKZEUG FÜR KOLBENBOLZENSICHERUNGSRING (HD-51069-2)
- Abbildung 4 Das Spezialwerkzeug (2) mit Sicherungsring ausrichten und in den Kolben einsetzen.
- Abbildung 5 Sicherstellen, dass der Sicherungsring (2) vollständig in der Nut liegt.
 - Die Öffnung des Sicherungsring (1) muss sich in der 12-Uhr-Position befinden.



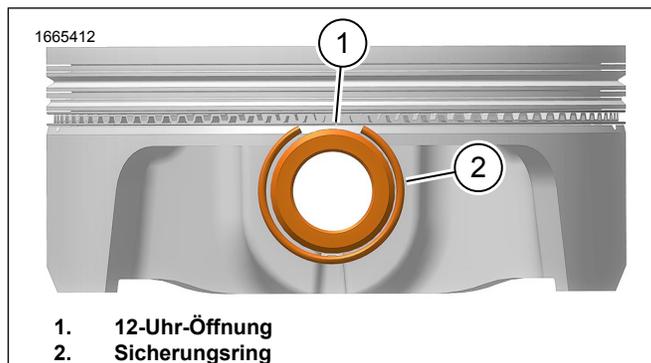
1. Öffnung des Sicherungsring

Abbildung 3. Sicherungsring positionieren



1. Pfeil
2. Spezialwerkzeug
3. Sicherungsring

Abbildung 4. Sicherungsring anbringen



1. 12-Uhr-Öffnung
2. Sicherungsring

Abbildung 5. Sicherungsringposition am Kolben

- Diese Schritte für die restlichen Sicherungsringe wiederholen.

FERTIGSTELLEN

- Zylinderköpfe, Zylinder und Hochdruckkolben und -ringe aus dem Satz einbauen. Siehe Werkstatthandbuch.
- Kraftstofftank einbauen. Siehe Werkstatthandbuch.
- Batterieminus kabel anschließen. Siehe Werkstatthandbuch.
- Die Hauptsicherung einbauen. Siehe Werkstatthandbuch.
- Den Sitz einbauen. Nach dem Einbau den Sitz nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er fest sitzt. Siehe Werkstatthandbuch.
- Laden Sie sich die **neue** ECM-Kalibrierung mit dem Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner-Kit herunter.
- Den Motor laufen lassen. Dies mehrmals wiederholen, um die ordnungsgemäße Funktion zu überprüfen.

FAHRVERHALTENSREGELN WÄHREND DER EINFahrZEIT

Siehe die Bedienungsanleitung zum Einfahren des Motorrades.