



คำแนะนำ

J06687

2021-11-16



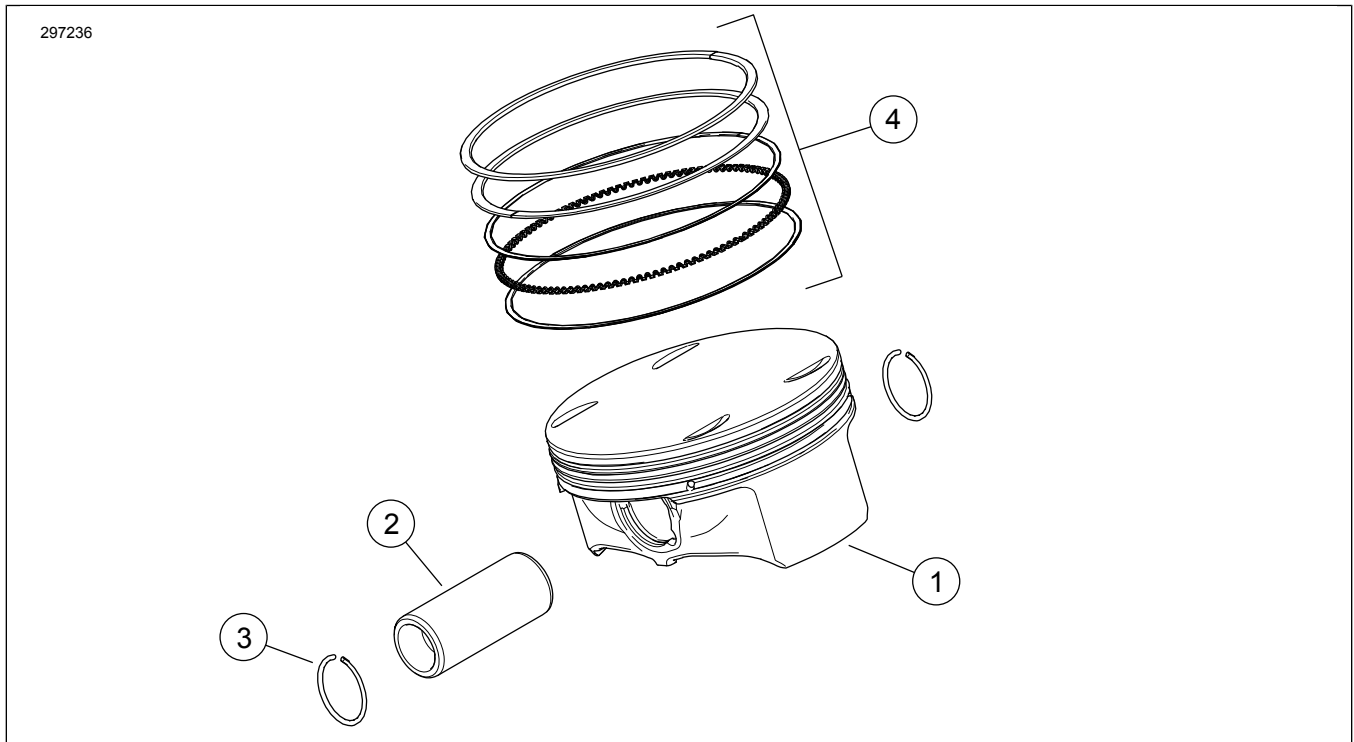
ชุดลูกสูบ SCREAMIN' EAGLE BIG BORE 128 ระยะชัก 4.375 นิ้ว

ข้อมูลทั่วไป

ตาราง 1 ข้อมูลทั่วไป

ชุด	เครื่องมือที่แนะนำ	ระดับทักษะ ⁽¹⁾
21900165	แวนนิสกริช, ดินสอหรือมาร์กเกอร์, โมโครมิเตอร์, เกจวัดไดอัลลูกสูบ	
(1) อุปกรณ์พิเศษหรือเทคนิคที่ต้องใช้ในการติดตั้ง		

เนื้อหาเกี่ยวกับชุดอุปกรณ์



รูปภาพ 1 จะใส่ซ่อมแซม: ชุดลูกสูบ Screamin' Eagle Big Bore 128

ตาราง 2 เนื้อหาเกี่ยวกับชุดอุปกรณ์: ส่วนประกอบชุดลูกสูบ Screamin' Eagle Big Bore 128 ระยะชัก 4.375 นิ้ว

☒	รายการ	จำนวน	คำอธิบาย	หมายเลขชิ้นส่วน	ข้อความ
☐	1	2	ลูกสูบ	ไม่มีจำหน่ายแยก	
☐	2	2	หมุดลูกสูบ	22558-07	
☐	3	4	Cir-clip	22097-99	
☐	4	2	ชุดแหวน +0.010 นิ้ว	22000086	

หมายเหตุ

ตรวจสอบชิ้นส่วนทั้งหมดว่ามีอยู่ครบในชุดอุปกรณ์ ก่อนการติดตั้ง หรือ
ก่อนถอดชิ้นส่วนออกจากยานพาหนะ

ทั่วไป

รุ่น

สำหรับข้อมูลที่สอดคล้องกับแต่ละรุ่น โปรดดูที่แคตตาล็อกขายปลีกของ P&A หรือส่วนชิ้นส่วนและอุปกรณ์เสริมของ www.harley-davidson.com (ภาษาอังกฤษเท่านั้น)

ตรวจสอบว่าเอกสารคำแนะนำที่ใช้เป็นเอกสารเวอร์ชันล่าสุด มีจำหน่ายที่: www.harley-davidson.com/isheets

ติดต่อศูนย์บริการลูกค้า Harley-Davidson ที่ 1-800-258-2464 (สหรัฐอเมริกา) หรือ 1-414-343-4056

ข้อกำหนดในการติดตั้ง

▲ คำเตือน

ความปลอดภัยของผู้ขับขี่และผู้โดยสารขึ้นอยู่กับ การติดตั้งชุดอุปกรณ์อย่างถูกต้อง ใช้ขั้นตอนในคู่มือการให้บริการที่เหมาะสม หากคุณไม่สามารถดำเนินการหรือไม่มีเครื่องมือที่ถูกต้อง โปรดให้ตัวแทน Harley-Davidson ทำการติดตั้ง การติดตั้งอุปกรณ์อย่างไม่เหมาะสมอาจส่งผลต่อการเสียชีวิตหรือการบาดเจ็บที่รุนแรง (00333b)

เตรียมพร้อม

หมายเหตุ

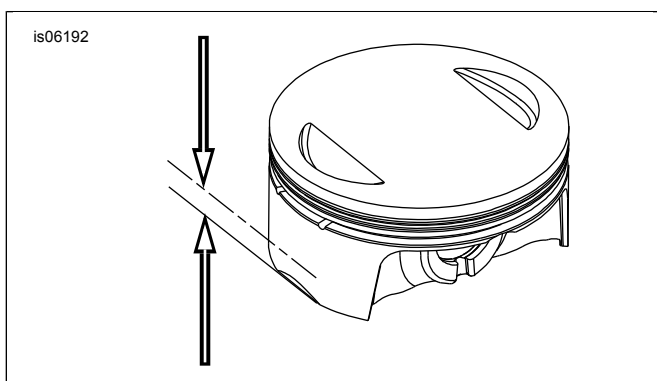
ปิดระบบรักษาความปลอดภัย

- ถอดที่นั้งออก ดูคู่มือการให้บริการ
- เอาฟิวส์หลักออก ดูคู่มือการให้บริการ

▲ คำเตือน

เพื่อเป็นการป้องกันการสแตกรถโดยไม่ตั้งใจ ซึ่งอาจทำให้เกิดการเสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ โปรดถอดสายแบตเตอรี่ขั้วลบ (-) ก่อนทำงานต่อ (00307a)

- ถอดสายแบตเตอรี่ขั้วลบ ดูคู่มือการให้บริการ
- ถอดถังน้ำมันเชื้อเพลิงออก ดูคู่มือการให้บริการ
- ถอดหัวสูบ กระจกสูบ และลูกสูบออก ดูคู่มือการให้บริการ
- ตรวจสอบอะไหล่ตามขั้นตอนในคู่มือการซ่อมบำรุง



รูปภาพ 2 0.5 นิ้ว (12.7 มม.)

การวัดขนาดลูกสูบ

- ปล่อยให้ลูกสูบเย็นลงเท่ากับอุณหภูมิห้อง

- จากนั้นใช้ดินสอหรือมาร์กเกอร์ทำเครื่องหมายตำแหน่งบนแต่ละด้านของสเกิร์ตหัวด้านพลัก (ตั้งฉากกับกระบอกสูบหมุดลูกสูบ) 0.5 นิ้ว (12.7 มม.) จากขอบด้านล่างของหมุดติดบนสเกิร์ตลูกสูบ
- วางไมโครมิเตอร์ที่เครื่องหมาย เพื่อวัดเส้นผ่านศูนย์กลางของลูกสูบ
- ใช้เกจวัดไดอัลสกระบอกสูบเพื่อวัดระยะเคลื่อนที่ของแหวนลูกสูบในกระบอกสูบ

ติดตั้งลูกสูบ

- ลูกสูบในชุดอุปกรณ์นี้ไม่มีความแตกต่างระหว่างด้านหน้าและด้านหลัง ติดตั้งลูกสูบเข้ากับกระบอกสูบหน้าและหลัง โดยให้ลูกสูบชี้ไปทางด้านหน้าของเครื่องยนต์

หมายเหตุ

ติดตั้งแหวนโดยให้ด้านที่ทำเครื่องหมายอยู่ด้านบน แหวนที่ไม่มีเครื่องหมายสามารถติดตั้งโดยหันด้านใดด้านก็ได้

ตรวจสอบระยะห่างระหว่างลูกสูบกับวาล์วเสมอโดยใช้เพลาลูกเบี้ยวแบบนอนสต็อก

สำหรับเครื่องมือการบีบอัดแหวน โปรดดู คำแนะนำเครื่องมือบริการ J06234

ตาราง 3 ข้อมูลจำเพาะของลูกสูบ

ลูกสูบ	นิ้ว	มม.
พอดีกับกระบอก	0.0007-0.0020	0.017-0.050
ความพอดีของหมุดลูกสูบ (หลวม)	0.0006-0.0010	0.015-0.025
ช่องปลายแหวน	การบีบอัดช่วงบน	0.013-0.021 0.33-0.53
	การบีบอัดช่วงที่ 2	0.018-0.025 0.45-0.65
	แหวนควบคุมน้ำมัน	0.0006-0.024 0.15-0.61
ระยะเว้นช่องแหวน	การบีบอัดช่วงบน	0.0006-0.0024 0.015-0.060
	การบีบอัดช่วงที่ 2	0.0008-0.0022 0.020-0.055
	รางควบคุมน้ำมัน	0.0004-0.0059 0.010-0.150

ตาราง 4 ข้อมูลจำกัดการสึกหรอของลูกสูบที่ต้องได้รับการซ่อมบำรุง

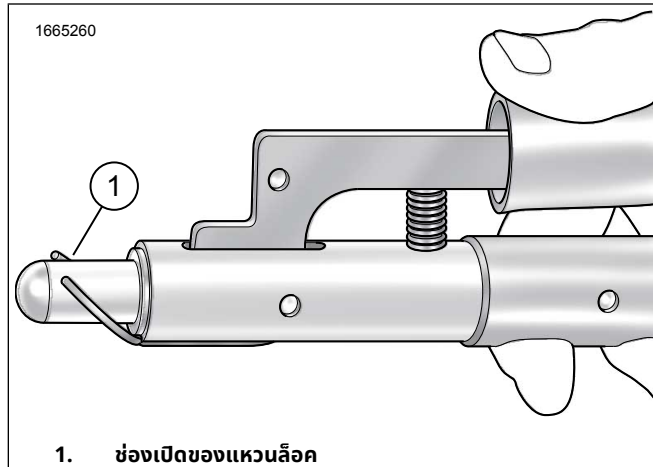
รายการ	เปลี่ยนใหม่หากสึกหรอมากกว่าที่ระบุ	
	นิ้ว	มม.
พอดีกับกระบอก (หลวม)	0.0045	0.1143
ความพอดีของหมุดลูกสูบ (หลวม)	0.0015	0.0381
ช่องปลายแหวนบน	0.031	0.79
ช่องปลายแหวนที่ 2	0.032	0.81
ช่องรางแหวนควบคุมน้ำมัน	0.031	0.79
ระยะเว้นช่องแหวน	0.0035	0.089
ระยะเว้นช่องแหวนที่ 2	0.0037	0.094
ระยะเว้นช่องแหวนควบคุมน้ำมัน	0.0068	0.173

การติดตั้ง Circlip หมุดลูกสูบ

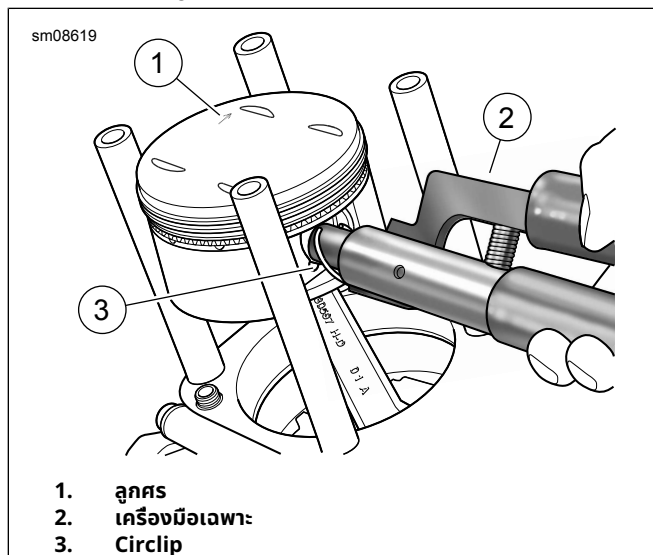
- รูปภาพ 3 วางตำแหน่งช่องเปิดของแหวนล็อก (1) ที่ 12 นาฬิกาบนเครื่องมือเฉพาะ
เครื่องมือเฉพาะ: อุปกรณ์ติดตั้งแหวนสลักยึดลูกสูบ (HD-51069-2)
- รูปภาพ 4 จัดตำแหน่งและใส่เครื่องมือเฉพาะ (2) ด้วยแหวนล็อกลงในลูกสูบ

3. รูปภาพ 5 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแหวน (2) เข้าไปอยู่ในร่องพอดี

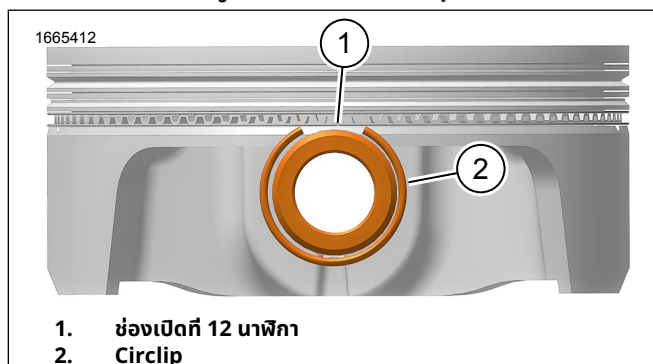
a. ช่องเปิดของแหวนล๊อค (1) ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง 12 นาฬิกา



รูปภาพ 3 วางตำแหน่งแหวนล๊อค



รูปภาพ 4 ติดตั้ง Circlip



รูปภาพ 5 ตำแหน่งของ circlip บนลูกสูบ

4. ทำซ้ำขั้นตอนเดิมกับแหวนล๊อคที่เหลือ

เสร็จสมบูรณ์

1. ติดตั้งหัวกระบอก, กระบอก และลูกสูบแรงอัดสูง และแหวนจากชุดเครื่องมือ ดูกุ่มือการให้บริการ

2. ติดตั้งถังน้ำมันเชื้อเพลิง ดูกุ่มือการให้บริการ

3. ต่อสายแบตเตอรี่ขั้วลบ ดูกุ่มือการให้บริการ

4. ติดตั้งพิวส์หลัก ดูกุ่มือการให้บริการ

5. ติดตั้งคัทนิ่ง: หลังจากติดตั้งคัทนิ่งแล้ว ให้ดึงคัทนิ่งขึ้นเพื่อให้แน่ใจว่าแน่นหนา ดูกุ่มือการให้บริการ

6. ถาวนโหลดตัวปรับ ECM ใหม่ โดยใช้ชุดอุปกรณ์ปรับจูน Screamin' Eagle Pro Street Performance

7. เดินเครื่องยนต์ ทำซ้ำหลายครั้งเพื่อตรวจสอบยืนยันการทำงานที่ถูกต้อง

เริ่มต้นใช้งานกฎการขับขี่

ดูกุ่มือสำหรับเจ้าของรถเพื่อเริ่มต้นใช้งานมอเตอร์ไซด์