



SCREAMIN' EAGLE 4,375 İNÇ STROK BÜYÜK SİLİNDİR ÇAPI 128 PİSTON KİTLERİ

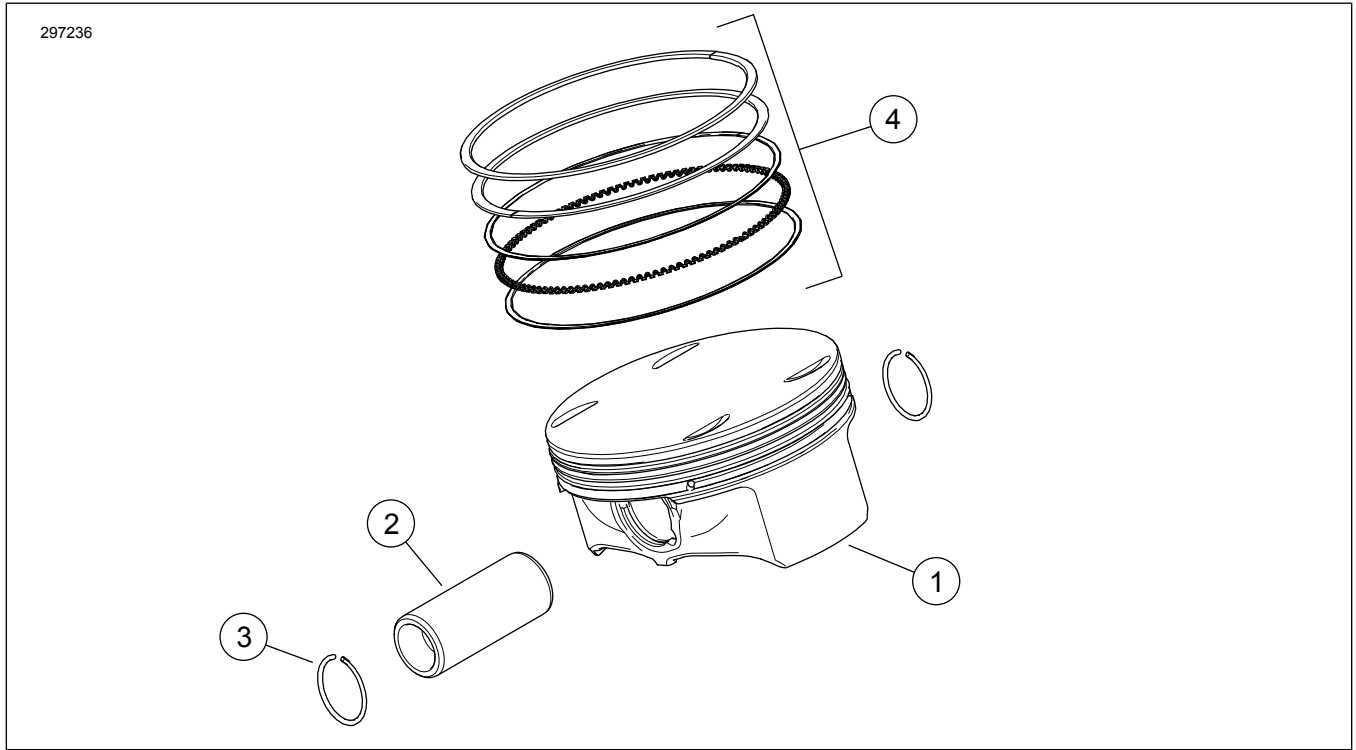
GENEL BİLGİLER

Tablo 1. Genel Bilgi

Kitler	Önerilen Aletler	Beceri Seviyesi ⁽¹⁾
21900165	Koruyucu gözlük, kurşun kalem veya işaret kalemi, mikron ölçer, silindir komparatörü	

(1) Montaj için özel alet ve teknikler gereklidir

KİT İÇERİKLERİ



Şekil 1. Servis parçaları: Screamin' Eagle Big Bore 128 Piston Kiti

Tablo 2. Kit İçerikleri: Screamin' Eagle 4,375 İnç Strok Büyük Silindir Çapı 128 Piston Kiti Bileşenleri

☒	Öge	Mikt-ar	Açıklama	Part No.	Notlar
☐	1	2	Piston	Ayrı satılmaz	
☐	2	2	Piston pimi	22558-07	
☐	3	4	C-klips	22097-99	
☐	4	2	Halka seti, +0,010 inç	22000086	

NOT

Aracınıza öğeler takmadan veya çıkarmadan önce kit içinde tüm bileşenlerin mevcut olduğunu doğrulayın.



GENEL

Modeller

Model donanım bilgisi için P&A perakende satış kataloğuna veya www.harley-davidson.com adresinden Parts and Accessories (sadece İngilizce) bölümüne başvurun.

En güncel talimat kılavuzunu kullandığınızdan emin olun. Kılavuza şuradan ulaşılabilir: www.harley-davidson.com/isheets

1-800-258-2464 (yalnızca ABD) veya 1-414-343-4056 numaralı telefonlardan Harley-Davidson Müşteri Destek Merkezi ile iletişim kurun.

Montaj Gereklilikleri

▲ UYARI

Sürücünün ve yolcunun güvenliği bu kitin doğru takılmasına bağlıdır. İlgili servis el kitabı prosedürlerinden faydalanın. Prosedürü gerçekleştirebilecek yetkinliğe veya doğru aletlere sahip değilseniz, takma işlemini Harley-Davidson bayisine yaptırın. Bu kitin düzgün takılmaması ölüme veya ciddi yaralanmalara neden olabilir. (00333b)

HAZIRLIK

NOT

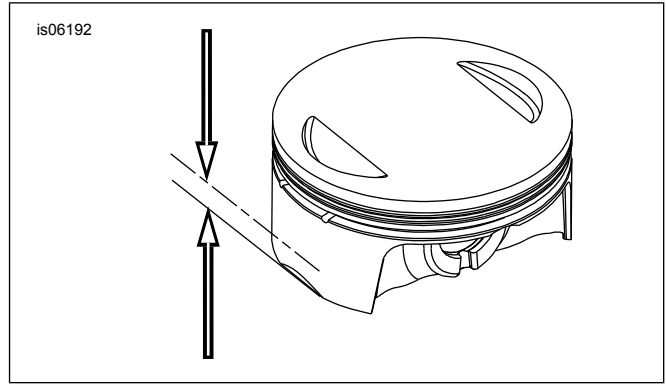
Güvenlik sistemini devre dışı bırakın.

1. Seleyi çıkartın. Servis el kitabına bakın.
2. Ana sigortayı çıkarın. Servis el kitabına bakın.

▲ UYARI

Aracın ölüm veya ciddi yaralanmaya neden olabilecek şekilde kazara çalışmasını önlemek için devam etmeden önce akü kablolarını (önce negatif (-) kablo olmak üzere) çıkartın. (00307a)

3. Eksi akü kablosunun bağlantısını kesin. Servis el kitabına bakın.
4. Yakıt deposunu çıkarın. Servis el kitabına bakın.
5. Silindir başlığını, silindiri ve pistonu çıkarın. Servis el kitabına bakın.
6. Parçaların kontrolü için servis el kitabındaki işlemleri takip edin.



Şekil 2. 0,5 inç (12,7 mm)

Pistonların Ölçümü

1. Piston sıcaklığının oda sıcaklığına düşmesini bekleyin.
2. Bir kurşun kalem veya işaret kalemiyle, piston eteğinin iki tarafından da trast yüzeylerinin karşısından (piston pim deliğine dik biçimde), piston eteğindeki pahın alt kenarının 12,7 mm (0,5 inç) yukarısını işaretleyin.
3. Mikron ölçerle pistonun nominal çapını ölçün.
4. Silindir komparötörüyle piston halkasının silindir iç çapındaki hareket mesafesini ölçün.

Pistonların Montajı

1. Bu kitle yer alan pistonlar ön ve arka silindirlere göre farklılık göstermez. Pistonları ön ve arka silindirlere, ok motorun önüne bakacak şekilde takın.

NOT

Halkaları işaretli kısım yukarı bakacak şekilde takın. İşaret olmayan halkalar her iki türlü de takılabilir.

Piston ve valf arasında kalan boşluğu takılı olmayan eksantrik milleriyle her zaman kontrol edin.

Halka sıkıştırma aleti için bakınız: Servis Aleti Talimatları J06234.

Tablo 3. Piston Teknik Özellikleri

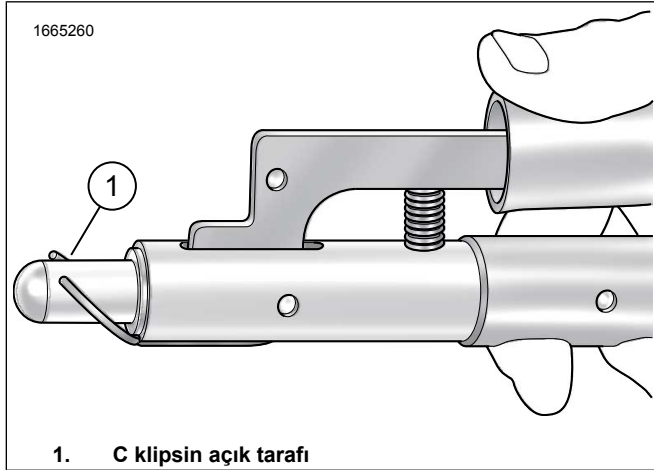
Piston	İNÇ	MM
Silindir mesafesi	0,0007-0,0020	0,017-0,050
Piston pim mesafesi (gevşek)	0,0006-0,0010	0,015-0,025
Halka sonu boşluğu	Üst kompresyon	0,013-0,021
	2. kompresyon	0,018-0,025
	Yağ kontrol rayı	0,0006-0,024
Halka yan boşluğu	Üst kompresyon	0,0006-0,0024
	2. kompresyon	0,0008-0,0022
	Yağ kontrol rayları	0,0004-0,0059

Tablo 4. Piston Servis Aşınma Sınırları

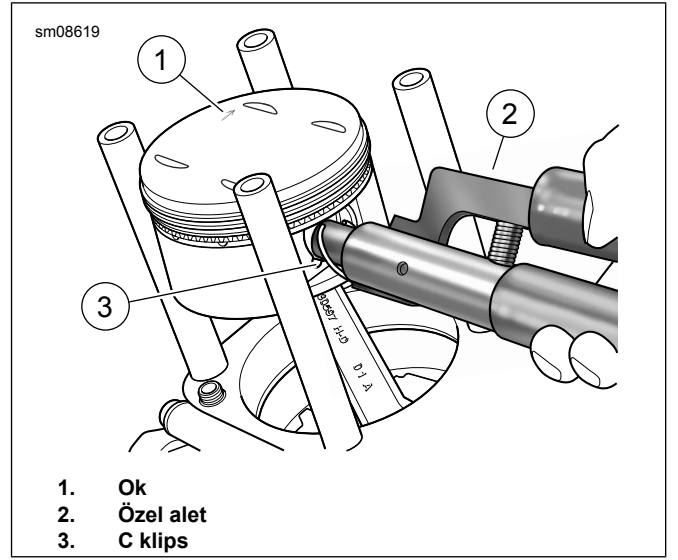
Öge	Aşınma Daha Fazlaysa Değiştirin	
	İNÇ	MM
Silindir mesafesi (gevşek)	0.0045	0.1143
Piston pim mesafesi (gevşek)	0.0015	0.0381
Üst halka sonu boşluğu	0.031	0.79
2. halka sonu boşluğu	0.032	0.81
Yağ kontrol halkası ray boşluğu	0.031	0.79
Halka yan boşluğu	0.0035	0.089
2. halka yan boşluğu	0.0037	0.094
Yağ kontrol halkası yan boşluğu	0.0068	0.173

Piston Pimi C Klipsi Montajı

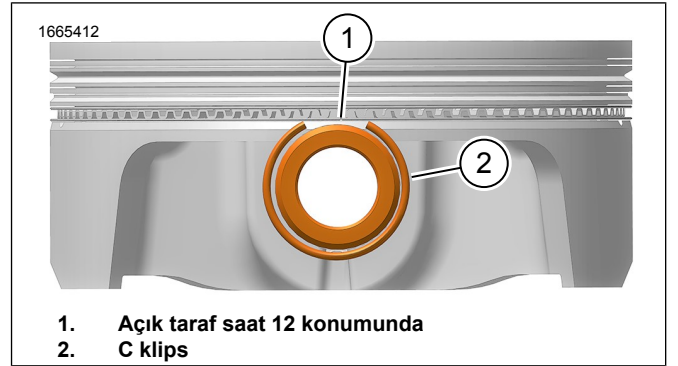
- Şekil 3 C klipsin açık tarafını (1) özel aletin üzerinde saat 12 konumuna getirin.
Özel alet: PİSTON PİMİ TUTMA HALKASI TAKMA ALETİ (HD-51069-2)
- Şekil 4 Özel aleti (2) hizalayıp C klips ile birlikte pistonu takın.
- Şekil 5 C klipsin (2) oluğun içine tam olarak oturduğundan emin olun.
 - C klipsin açık tarafı (1) saat 12 konumunda olmalıdır.



Şekil 3. C Klipsin Yerleştirilmesi



Şekil 4. C Klipsi Takın



Şekil 5. C Klipsin Pistondaki Konumu

- Bu prosedürü diğer C klipsler için de tekrarlayın.

TAMAMLAMA

- Kitle birlikte gelen silindir başlıklarını, silindirleri ve yüksek baskı pistonlar ve halkalarını takın. Servis el kitabına bakın.
- Yakıt deposunu takın. Servis el kitabına bakın.
- Eksi akü kablosunu bağlayın. Servis el kitabına bakın.
- Ana sigortayı takın. Servis el kitabına bakın.
- Seleyi takın. Seleyi taktıktan sonra selenin sabitlendiğinden emin olmak için seleyi yukarı doğru çekin. Servis el kitabına bakın.
- Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner Kiti'ni kullanarak **yeni** ECM kalibrasyonunu indirin.
- Motoru çalıştırın. Uygun şekilde çalıştığından emin olmak için birkaç kez tekrar edin.

RODAJ SÜRÜŞ KURALLARI

Motosikleti alıştırmak için Kullanıcı El Kitabına bakın.