



# INSTRUKSJONER

J06687

2021-11-16



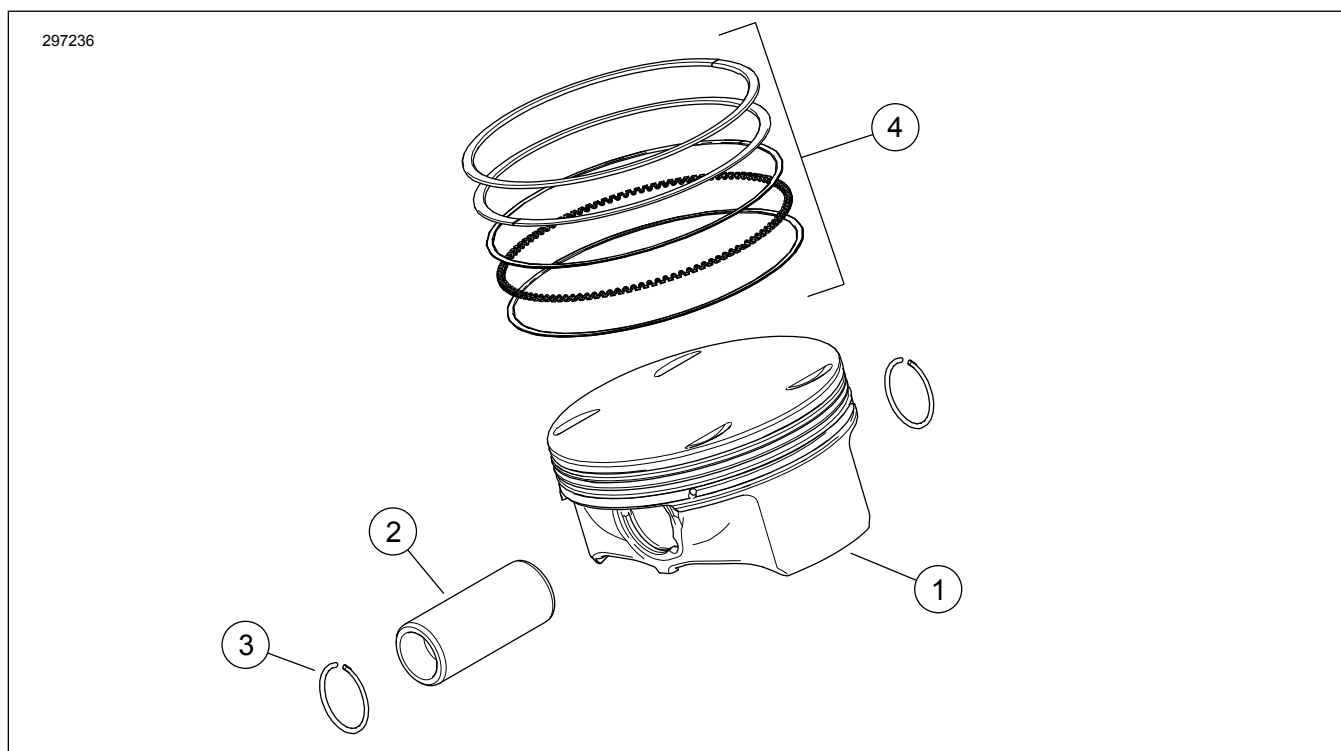
## SCREAMIN' EAGLE 4,375 TOMMER SLAGLENGDE BIG BORE 128-STEMPELSETT

### GENERELL INFORMASJON

Tabell 1. Generell informasjon

| Sett                                                           | Anbefalte verktøy                                          | Ferdighetsnivå <sup>(1)</sup> |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 21900165                                                       | Vernebriller, blyant eller markør, mikromål, sylindermåler |                               |
| (1) Spesialverktøy eller teknikker som kreves for installasjon |                                                            |                               |

### SETTETS INNHOLD



Figur 1. Servicedeler: Screamin' Eagle Big Bore 128-stempelsett

Tabell 2. Settets innhold: Komponenter i Screamin' Eagle 4,375 tommer slaglengde Big Bore 128-stempelsett

| <input checked="" type="checkbox"/> | Ele-ment | Meng-de | Beskrivelse             | Delenr.             | Merknader |
|-------------------------------------|----------|---------|-------------------------|---------------------|-----------|
| <input type="checkbox"/>            | 1        | 2       | Stempel                 | Selges ikke separat |           |
| <input type="checkbox"/>            | 2        | 2       | Stempelpinne            | 22558-07            |           |
| <input type="checkbox"/>            | 3        | 4       | Sirkelklips             | 22097-99            |           |
| <input type="checkbox"/>            | 4        | 2       | Ringsett, +0,010 tommer | 22000086            |           |

#### MERK

Kontroller at alt innholdet er med i settet før du begynner å montere eller fjerne deler fra sykkelen.

## GENERELT

### Modeller

Hvis du trenger informasjon om montering for forskjellige modeller, kan du lese P&A-detaljhandelkatalogen eller Parts and Accessories-delen (Deler og tilbehør) på [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (kun engelsk).

Kontroller at du bruker nyeste versjon av instruksjonsarket. Du finner dette her: [www.harley-davidson.com/isheets](http://www.harley-davidson.com/isheets)

Kontakt Harley-Davidson Customer Support Center på 1-800-258-2464 (kun i USA) eller 1-414-343-4056.

### Installasjonskrav

#### ▲ ADVARSEL

Føreren og passasjerens sikkerhet avhenger av korrekt montering av dette settet. Bruk de passende prosedyrene i servicehåndboken. Hvis du ikke er i stand til å utføre prosedyren eller ikke har de nødvendige verktøyene, bør du få en Harley-Davidson-forhandler til å utføre monteringen. Feilaktig montering av dette settet kan utgjøre en fare for liv og helse. (00333b)

### KLARGJØRE

#### MERK

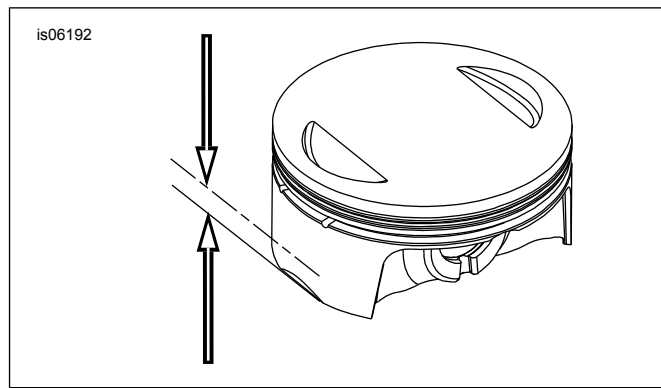
Deaktiver sikkerhetssystemet.

1. Ta av setet. Se servicehåndboken.
2. Ta ut hovedsikringen. Se servicehåndboken.

#### ▲ ADVARSEL

Hvis du vil forhindre tilfeldig oppstart av kjøretøyet, noe som kan utgjøre en fare for liv og helse, kobler du fra batterikablene (den negative (-) kabelen først) før du fortsetter. (00307a)

3. Koble fra den negative batterikabelen. Se servicehåndboken.
4. Fjern drivstofftanken. Se servicehåndboken.
5. Fjern sylinderrhode, sylinder og stempel. Se servicehåndboken.
6. Følg fremgangsmåtene i servicehåndboken for å inspisere delene.



Figur 2. 0,5 tommer (12,7 mm)

### Måling av stempler

1. La stampelet kjøles ned til romtemperatur.
2. Merk stampelet med en blyant eller en markør på hver side av skjørtet over trykksidene (vinkelrett på stempelpinnen) 0,5 tommer (12,7 mm) fra den nederste enden av skråkanten på stempelskjørtet.
3. Bruk et mikromål til å måle den nominelle diameteren på stampelet.
4. Bruk en sylindermåler til å måle stempelringens bevegelsessone i sylinderen.

### Montering av stempler

1. Stemplene i dette settet er like; de er ikke spesielt laget for fremre eller bakre sylinder. Monter stemplene i fremre og bakre sylinder med pilen pekende mot forsiden av motoren.

#### MERK

Monter ringene med markeringene opp. Ringer uten markeringer kan monteres med hvilken som helst side opp.

Sjekk alltid klaringen mellom stempel og ventil for motorer uten standard kamakslar.

Du kan lese mer om ringkompresjonsverktøyet i serviceverktøysinstruksjon J06234.

Tabell 3. Stempelspesifikasjoner

| Stempel                          |                     | IN            | MM          |
|----------------------------------|---------------------|---------------|-------------|
| Plassering i sylinder            |                     | 0,0007-0,0020 | 0,017-0,050 |
| Plassering av stempelpinne (løs) |                     | 0,0006-0,0010 | 0,015-0,025 |
| Åpning i ringens ende            | Toppkompresjon      | 0,013-0,021   | 0,33-0,53   |
|                                  | Andrekompresjon     | 0,018-0,025   | 0,45-0,65   |
|                                  | Oljekontrollring    | 0,0006-0,0024 | 0,15-0,61   |
| Klaring på siden av ring         | Toppkompresjon      | 0,0006-0,0024 | 0,015-0,060 |
|                                  | Andrekompresjon     | 0,0008-0,0022 | 0,020-0,055 |
|                                  | Oljekontrollskinner | 0,0004-0,0059 | 0,010-0,150 |

**Tabell 4. Slitasjegrenser for stempelservice**

| Element                              | Erstatt hvis slitasjen overskrider |        |
|--------------------------------------|------------------------------------|--------|
|                                      | IN                                 | MM     |
| Plassering i sylinder (løs)          | 0.0045                             | 0.1143 |
| Plassering av stempelpinne (løs)     | 0.0015                             | 0.0381 |
| Åpning i den øvre ringens ende       | 0.031                              | 0.79   |
| Åpning i den andre ringens ende      | 0.032                              | 0.81   |
| Skinneåpning for oljekontrollring    | 0.031                              | 0.79   |
| Klaring på siden av ring             | 0.0035                             | 0.089  |
| Klaring på siden av andre ring       | 0.0037                             | 0.094  |
| Klaring på siden av oljekontrollring | 0.0068                             | 0.173  |

## Montering av sirkelklips til stempelpinne

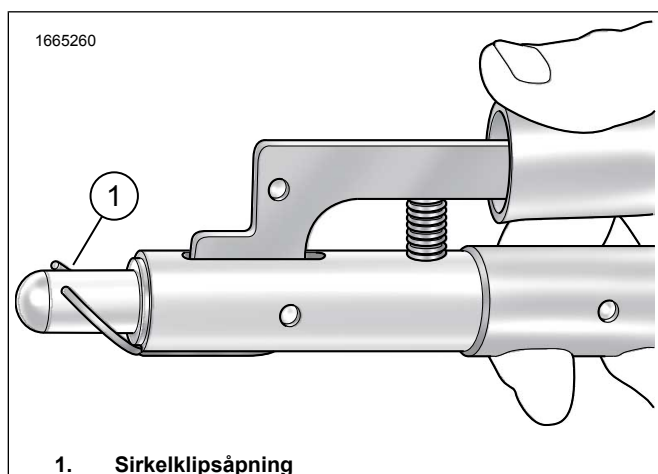
- Figur 3 Plasser sirkelåpningen (1) klokken 12 på spesialverktøyet.

Spesialverktøy: MONTERINGSVERKTØY FOR STEMPELHOLDERRING (HD-51069-2)

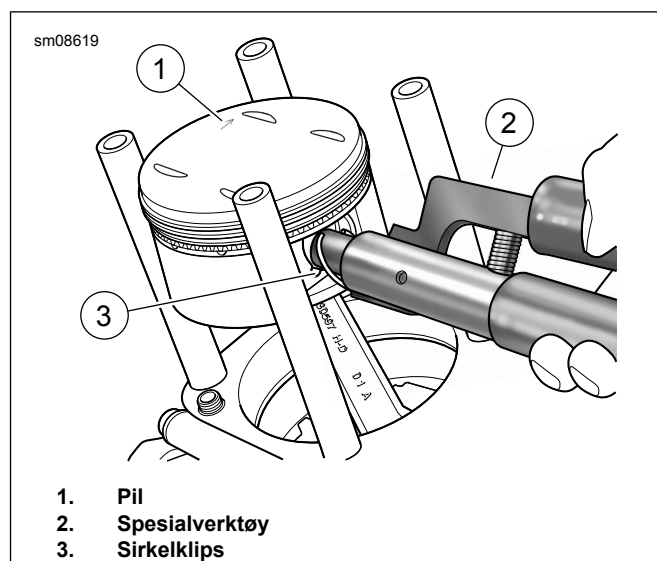
- Figur 4 Juster og sett inn spesialverktøyet (2) med sirkelklipsen i stampelet.

- Figur 5 Pass på at sirkelklipsen (2) sitter helt fast i sporet.

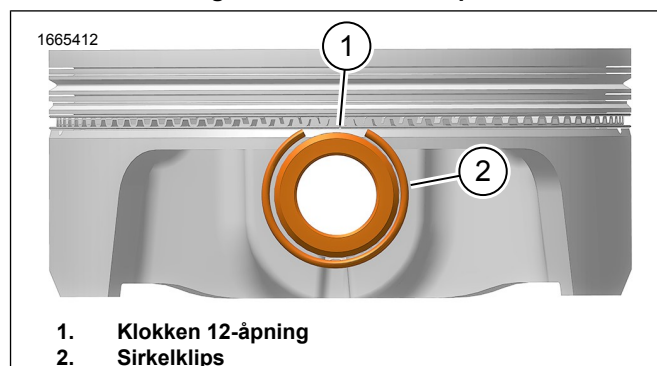
- Sirkelklipsåpningen (1) må være plassert i klokken 12-posisjon.



**Figur 3. Plasser sirkelklips**



**Figur 4. Monter sirkelklips**



**Figur 5. Sirkelklipsposisjon på stempel**

- Gjenta stegene for de gjenværende sirkelklipsene.

## FERDIG

- Monter sylindrehoder, sylindre og høykompresjonsstempler og med tilhørende ringer fra settet. Se servicehåndboken.
- Monter drivstofftanken. Se servicehåndboken.
- Koble til den negative batterikabelen. Se servicehåndboken.
- Installer hovedsikringen. Se servicehåndboken.
- Monter setet. Når du har montert setet, drar du det oppover for å kontrollere at det er festet. Se servicehåndboken.
- Last ned den nye ECM-kalibreringen med Screamin' Eagle Pro Street Performance Tuner-settet.
- Kjør motoren. Gjenta flere ganger for å bekrefte korrekt drift.

## REGLER FOR INNKJØRING

Se i brukerhåndboken for å få vite hvordan du skal kjøre inn motorsykkelen.