



INSTRUÇÕES

J06687

2021-11-16



KIT DE 128 PISTÕES SCREAMIN' EAGLE DE 4,375" PARA ORIFÍCIOS DE GRANDE DIÂMETRO

INFORMAÇÃO GERAL

Tabela 1. Informações gerais

Kits	Ferramentas sugeridas	Nível de competência ⁽¹⁾
21900165	Óculos de proteção, lápis ou marcador, micrômetro, medidor de diâmetro	
(1) Ferramentas especiais ou técnicas necessárias à instalação		

CONTEÚDO DO KIT

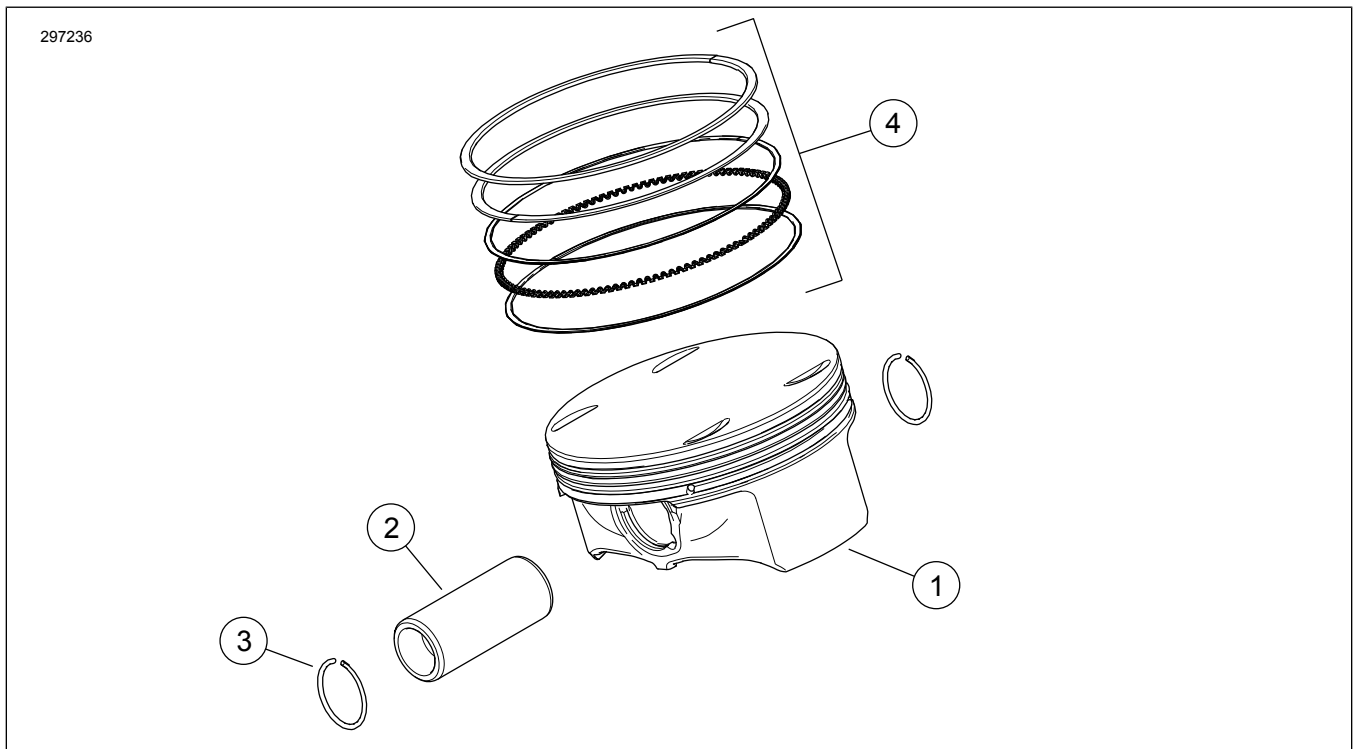


Figura 1. Peças de reposição: Kit de 128 Pistões Screamin' Eagle de Grande Diâmetro

Tabela 2. Conteúdo do kit: Componentes do Kit de 128 Pistões Screamin' Eagle de 4,625" para Orifícios de Grande Diâmetro

☒	Item	Qty	Descrição	Part No.	Notas
☐	1	2	Pistão	Não é vendido separadamente	
☐	2	2	Pino do pistão	22558-07	
☐	3	4	Clip circular	22097-99	
☐	4	2	Conjunto de anéis, + 0,010 pol.	22000086	

NOTA

Verifique se o kit está completo com todos os conteúdos antes de instalar ou remover itens do veículo.

GERAL

Modelos

Para informação sobre modelos correspondentes, veja o catálogo de vendas a retalho P&A ou a secção Parts and Accessories (Peças e Acessórios) no site www.harley-davidson.com (apenas em inglês).

Verifique se a versão mais atual da folha de instruções está a ser utilizada. Está disponível em: www.harley-davidson.com/isheets

Entre em contacto com o Centro de Assistência ao Cliente Harley-Davidson através do (+1) 1 800 258 2464 (só nos EUA) ou (+1) 1 414 343 4056.

Requisitos da instalação

⚠ ATENÇÃO

A segurança do condutor e do passageiro depende da instalação correta deste kit. Use os procedimentos apropriados do Manual de serviço de oficina. Se o procedimento estiver para além das suas capacidades ou não dispuser das ferramentas adequadas, solicite a instalação a um concessionário Harley-Davidson. A instalação inadequada deste kit poderá provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00333b)

PREPARAR

NOTA

Desarme o sistema de segurança.

1. Remova o assento do motociclo. Veja o manual de serviço.
2. Retire o fusível principal. Veja o manual de serviço.

⚠ ATENÇÃO

Para impedir a partida accidental do veículo, o que poderá provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves, desligue os cabos da bateria (primeiro o negativo (-)) antes de continuar. (00307a)

3. Desconecte o cabo negativo da bateria. Veja o manual de serviço.
4. Remova o depósito de combustível. Veja o manual de serviço.
5. Retire a cabeça do cilindro, o cilindro e o pistão. Veja o manual de serviço.
6. Seguir os procedimentos no manual de serviço de oficina para a inspeção de peças.

is06192

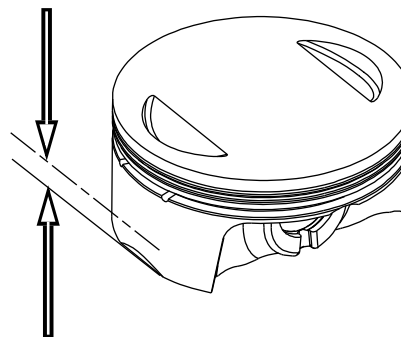


Figura 2. 0,5 pol. (12,7 mm)

Medição dos pistões

1. Deixar o pistão arrefecer até ficar à temperatura ambiente.
2. Com um lápis ou marcador, marcar o pistão em cada lado da saia, transversalmente às faces axiais (perpendiculares ao orifício do pino do pistão), a uma distância de 0,5 pol (12,7 mm) da margem inferior do chanfro que se encontra na saia do pistão.
3. Utilizando um micrómetro, medir o diâmetro nominal do pistão.
4. Com um medidor de diâmetro, medir zona de percurso do anel de pistão na abertura do cilindro.

Instalação dos pistões

1. Os pistões neste kit não são específicos do cilindro dianteiro e traseiro. Instalar pistões nos cilindros dianteiro e traseiro com a seta a apontar para a frente do motor.

NOTA

Instale os anéis com a marcação virada para cima. Os anéis sem marcações podem ser instalados de ambos os lados.

Verifique sempre a folga entre a válvula e o pistão das cambotas que não sejam de origem.

Para a ferramenta do anel de compressão, ver as Instruções de Ferramentas de Serviço J06234.

Tabela 3. Especificações do pistão

Pistão		POL.	MM
Encaixe no cilindro		0,0007-0,0020	0,017-0,050
Fixação do pino do pistão (solto)		0,0006-0,0010	0,015-0,025
Folga da extremidade do anel	Compressão superior	0,013-0,021	0,33-0,53
	2ª compressão	0,018-0,025	0,45-0,65
	Anel de controlo do óleo	0,0006-0,0024	0,15-0,61
Folga lateral do anel	Compressão superior	0,0006-0,0024	0,015-0,060
	2ª compressão	0,0008-0,0022	0,020-0,055
	Trilhos de controlo do óleo	0,0004-0,0059	0,010-0,150

Tabela 4. Limites de desgaste para reposição do pistão

Item	Reponha se o desgaste exceder	
	POL.	MM
Encaixe no cilindro (solto)	0.0045	0.1143
Fixação do pino do pistão (solto)	0.0015	0.0381
Folga da extremidade superior do anel	0.031	0.79
Folga da extremidade do 2º anel	0.032	0.81
Folga no trilho do anel de controlo do óleo	0.031	0.79
Folga lateral do anel	0.0035	0.089
Folga lateral do 2º anel	0.0037	0.094
Folga lateral do anel de controlo do óleo	0.0068	0.173

Instalação do clip circular do pino do pistão

- Figura 3 Posicionar a abertura do anel de retenção (1) às 12 horas na ferramenta especial.
- Ferramenta Especial: INSTALADOR DO ANEL DE RETENÇÃO DO PINO DO PISTÃO (HD-51069-2)
- Figura 4 Alinhe e introduza a ferramenta especial (2) com anel de retenção no pistão.
 - Figura 5 Deve-se certificar de que o anel de retenção (2) está totalmente encaixado na ranhura.
 - A abertura do anel de retenção (1) deve estar na posição de 12 horas.

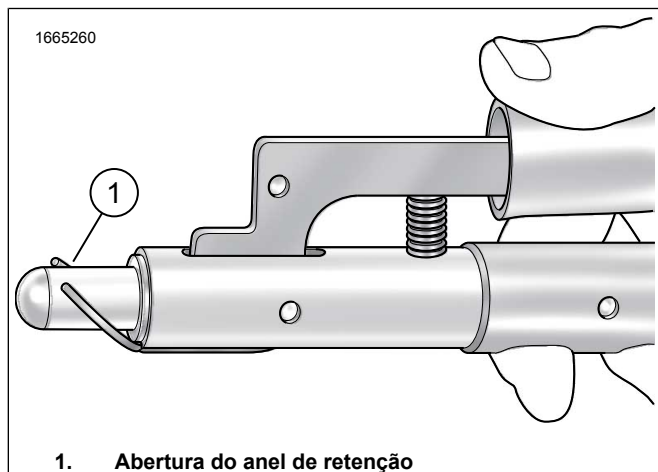


Figura 3. Posição do anel de retenção

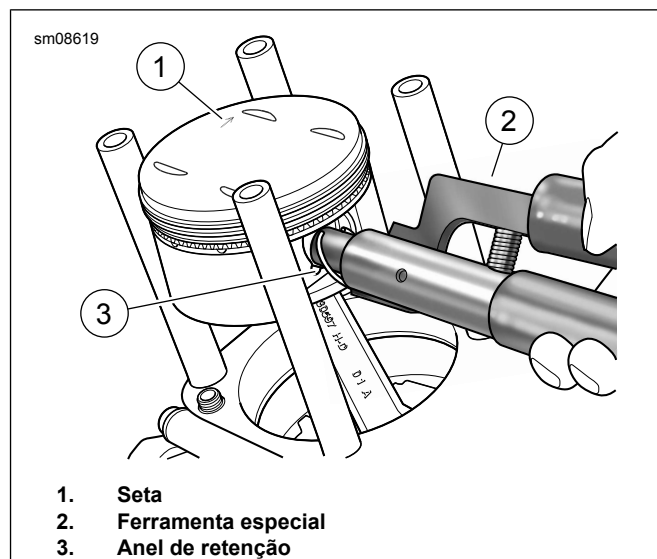


Figura 4. Instale o grampo circular

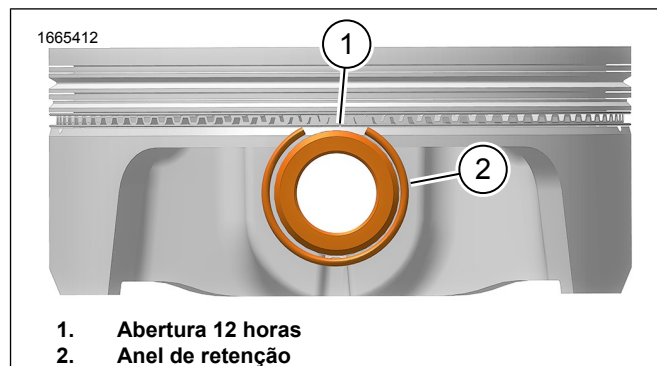


Figura 5. Posição do Anel de Retenção no Pistão

- Repetir o procedimento para os restantes anéis de retenção.

CONCLUÍDO

- Instale as cabeças de cilindro, os cilindros e os pistões de alta compressão com os anéis do kit. Veja o manual de serviço.
- Instale o depósito de combustível. Veja o manual de serviço.
- Ligue o cabo negativo da bateria. Veja o manual de serviço.
- Instale o fusível principal. Veja o manual de serviço.
- Instale o assento. Após instalar o assento, puxe o assento para cima para verificar se está seguro. Veja o manual de serviço.
- Descarregue a **nova** calibração do MCE, utilizando o Kit Pro Street Performance Tuner da Screamin' Eagle .
- Opere o motor. Repita diversas vezes para verificar se está operando corretamente.

RECOMENDAÇÕES PARA FAZER A RODAGEM

Consulte o Manual do Proprietário para saber como fazer a rodagem do motociclo.